

第1編 はじめに

第1章 これまでの豊島廃棄物等処理事業のまとめ

1 豊島問題の経緯

（1）発端～県による措置命令

昭和 50 年 12 月、土庄町豊島の豊島総合観光開発株式会社（以下「豊島開発」という。）から県に対して、有害な産業廃棄物等を取り扱う産業廃棄物処理業の許可の申し出があった。

住民の反対気運は強く、陳情書や抗議文等を提出したほか、昭和 52 年 6 月には、産業廃棄物処理場建設差止請求訴訟を提起するなどの対抗措置をとったが、昭和 52 年 9 月、豊島開発が産業廃棄物処理業の事業内容をみみずによる土壤改良材処分に変更する申出を行い、昭和 53 年 2 月、県は同社に対して産業廃棄物処理業の許可を行った。また、豊島開発は、昭和 58 年 1 月には、シュレッダースト等を原料として購入し、その中から有価金属を回収する名目で、香川県公安委員会から金属くず商の許可を取得した。

ところが、昭和 50 年代後半から平成 2 年にかけて、豊島開発はシュレッダースト（自動車の破碎くず）等を大量に収集し、同社が管理する事業場（以下「処分地」という。）へ搬入して、野焼きや不法投棄などを行うようになった。

平成 2 年 11 月、兵庫県警察が廃棄物の処理及び清掃に関する法律（以下「廃棄物処理法」という。）違反の容疑で処分地の強制捜査を行い、平成 3 年 7 月、神戸地方裁判所姫路支部において、豊島開発が罰金 50 万円、経営者が懲役 10 月（執行猶予 5 年）の判決を受けた。

県は、兵庫県警察の摘発後、豊島開発に対して産業廃棄物処理業の許可を取り消し、さらに産業廃棄物撤去や鉛直止水壁の施工等の措置命令を行ったが、適切に実施されなかつたため、平成 7 年 7 月、廃棄物処理法に基づく措置命令違反で、豊島開発及び会社代表者が罰金 50 万円の略式命令を受けた。

（2）公害調停の開始～中間合意

平成 5 年 11 月に、豊島住民 438 人（後日住民 111 人が参加）が、産業廃棄物の撤去及び損害賠償を求めて、香川県ほか 26 者を被申請人として、公害紛争処理法に基づく調停を申請した。

平成 6 年 12 月から翌年 7 月にかけて公害等調整委員会の調停委員会による調査が実施され、調停委員会は、処分地をこのまま放置すると生活環境保全上の支障を生ずるおそれがあるので、早急に対策を講じるべきであるとした上で、廃棄物等に中間処理を施すかどうかといった選択肢に応じて 7 つの対策案を示した。

県は当初、県として取り得る案は「処分地において、廃棄物の現状に変更を加えることなく、遮水、揚水等の環境保全措置を講ずる。」とする第 7 案であるとの考えを述べたが、調停委員会による調整などを経て、平成 9 年 7 月 18 日、「廃棄物等は溶融等による中間処理を施すことによってできる限り再生利用を図る」「処分地を豊島総合観光開発株式会社により廃棄物が搬入される前の状態に戻すことを目指す」ことなどを内容とする中間合意が成立した。

（3）技術検討委員会の設置～公害調停の成立

県は、豊島廃棄物等処理技術検討委員会（以下「技術検討委員会」という。）を設置し、豊島廃棄物等の処理に関する技術的事項についての検討を行った。

第 1 次技術検討委員会は平成 9 年 8 月から平成 10 年 7 月までの間に計 15 回開催され、暫定的な環境保全措置や中間処理の技術システム等について審議を行った。また、第 2 次技術検討委員会は、平成 10 年 8 月から平成 11 年 3 月までの間に計 5 回開催され、産業廃棄物等の処理ならびに周囲への汚染の拡大防止を目指し、そのために必要となる調査や対策の内容等に関する指導・助言・評価・決定などを主な活動とした。

平成 11 年 8 月、中間処理施設の有効活用等の観点から、県は直島町での豊島廃棄物等の中間処理を提案した。「処分地内での中間処理施設の建設」という前提条件が変更されたので、技術的事項に関する見直しを行うため、第 3 次技術検討委員会が平成 11 年 10 月から平成 12 年 2 月までに計 5 回開催された。

直島町で豊島廃棄物等を中間処理するという提案を受けた直島町は、「公害がないこと」など、受け入れのための 4 つの条件を示した。県は、第 3 次技術検討委員会による安全性の確認や、「直島町における風評被害対策条例」制定などの風評被害対策、パンフレットの全戸配布や住民説明会の実施などを行い、平成 12 年 3 月 22 日の直島町議会において、「豊島に不法投棄された産業廃棄物を三菱マテリアル直島製錬所に新設するプラントで処理する」という県の提案の受け入れが表明された。

中間合意の後、調停委員会の仲立ちのもとに、排出事業者からの解決金の配分や処分地における地上権の設定、県の謝罪などの問題について協議が進められ、平成 12 年 5 月に調停委員会から最終的な調停条項案が示された。県は、技術検討委員会による技術的課題の解明や直島処理案の受け入れ表明なども踏まえ、総合的な判断のもとに、調停を受け入れることとし、平成 12 年 6 月 6 日に調停が成立した。

2 豊島廃棄物等処理事業の概要

(1) 調停成立後の事業概要

調停成立後、県は施設等に係る設計・建設段階において技術的な指導・助言・評価等を得るために、調停条項に基づき、豊島廃棄物等技術委員会（以下「技術委員会」という。）を設置した。技術委員会は平成12年6月29日の第1回から平成16年3月28日まで計20回開催された。

また、豊島処分地において、豊島廃棄物等処理事業の実施期間中を通じて継続的に周辺地域への汚染の拡大を防止するため、平成12年9月から平成14年3月までの間に、暫定的な環境保全措置として、北海岸での遮水壁の打設、廃棄物等の移動、透気・遮水シートの敷設を実施した。

その後、平成15年に中間保管・梱包施設／特殊前処理物処理施設・高度排水処理施設・中間処理施設が完成し、処理事業が開始された。

(2) 施設稼働後の事業概要

中間処理施設等の施設稼働後は、施設の運転及び管理、廃棄物等の掘削、均質化及び輸送並びに各種試験、計測、モニタリング等において、指導、助言、評価等を得るために、豊島廃棄物等管理委員会（以下「管理委員会」という。）が設置された。管理委員会は平成16年3月28日の第1回から平成29年7月9日まで計46回開催された。

掘削については、まず第1次掘削計画として、東側の標高の高い位置にある廃棄物等と西海岸等から掘削移動した廃棄物等をスライスカットすることにより処分地を平坦にした。次に第2次掘削計画として廃棄物層の全量処理を目指して掘削を行った。その後、処分地の全体像の把握のために一定の区画ごとに底面まで掘削を行うことなどを基本的な考え方とする第3次掘削計画を策定し掘削を進め、平成29年3月に廃棄物等の撤去が完了した。

廃棄物等の処理については、特殊前処理物を分離した後、土砂主体廃棄物に溶融助剤（生石灰、炭酸カルシウム及び酸化鉄）を添加し混合を行い、その後シュレッダーダスト主体の廃棄物を加えて混合し均質化を行った。その後、廃棄物等はコンテナトラックに積み込み、輸送船「太陽」で直島町の中間処理施設に運び、溶融・焼却処理をした。溶融・焼却処理の過程で有価金属を回収するとともに、溶融スラグはコンクリート骨材やセメントの原料としてリサイクルされた。

(3) 豊島廃棄物等処理対象量の推移

豊島廃棄物等の量は、平成6年から平成7年の調停委員会による調査では約56万tとされていたが、汚染土壤の判定基準の変更や暫定的な環境保全措置における掘削などにより、平成14年5月には約67万5千tと推計されている。さらに、当初予測していた範囲外に廃棄物が確認されたことや廃棄物等の密度が当初の推計よりも高かったことなどから、最終的に約91万2千tとなった。

3 事業実施に当たっての基本的認識

（1）調定条項及びその後の知事コメント

平成 12 年 6 月 6 日、豊島住民と県の調停条項において、香川県は、廃棄物の認定を誤り、豊島総合観光開発株式会社に対する適切な指導監督を怠った結果、豊島の処分地について土壌汚染、水質汚濁等深刻な事態を招来し、豊島住民に長期にわたり不安と苦痛を与えたこと

を認め、心から謝罪の意を表した。また、調停成立後の知事コメントにおいて、廃棄物行政に誤りがあり、多額の経費を要する豊島廃棄物等対策事業費を講じることとなつたことを謙虚に反省し、これを教訓として、このような事態を再び惹起することの無いよう、今後、適正な廃棄物行政の推進に遺漏なきを期すこととし、さらに 21 世紀の香川県における循環型社会が形成されるよう努力することを表明した。

（2）豊島問題から得られた教訓

豊島問題から得られた教訓としては、「法令を遵守するため毅然とした対応をすること、国の通知等を表面的にとらえるのではなく、現実に行われていることを直視して対応すること、現場主義を徹底すること、組織として対応すること、不法投棄の未然防止・早期発見・早期対応をすること、廃棄物の発生抑制やリサイクルに積極的に取り組むこと」などが挙げられ、こうした教訓を生かすため、職員研修において、県職員が豊島問題を考え、学ぶ機会を持つこととしている。

（3）事業実施に当たっての基本的認識

調停条項において、香川県は心からの謝罪の意を表し、申請人らはこれを諒としたうえ、双方は技術検討委員会が要請する「共創」の考えに基づき豊島を元の姿に戻すことを確認した、とされている。豊島廃棄物等処理事業は、こうした基本的認識に基づき行われた。

4 事業遂行に当たっての基本的対応－「共創」の理念に基づく実施体制の構築－

(1) 豊島住民との「共創」

調停条項に基づき、申請人らの代表者等及び香川県の担当職員による協議会として、豊島廃棄物等処理協議会（以下「協議会」という。）が設置された。協議会は、学識経験者2名、申請人らの代表者等7名、香川県の担当職員等7名の協議会員16名で構成され、会長1名及び会長代理1名は学識経験者をもって充てることとされている。協議会は、豊島廃棄物等処理事業について協議することが目的であり、平成12年8月8日に第1回が開催されて以降、年2回の頻度で開催された。

また、豊島廃棄物等管理委員会等において、豊島住民の代表者は、直島町代表者とともに、会の冒頭及び最後に意見を述べる時間があり、積極的な意見交換等が行われている。

さらに、非公開の場で多岐にわたる議題についてより一層活発な意見交換等を行うため、県と豊島住民との事務連絡会を平成13年8月24日より行っており、令和3年10月12日で200回を数えた。

(2) 直島住民との「共創」

豊島廃棄物等処理後、耐用年数が残っている施設を撤去することなどの問題点が議会より指摘されていたため、県は中間処理施設を直島町の三菱マテリアル株式会社直島製錬所敷地内に建設することを提案し、平成12年3月に直島町は受入れを表明した。この提案は、施設の有効利用が図られるだけでなく、直島町の活性化にもつながるとして行われたものである。

その後、香川県と直島町は共同で、平成14年3月に「エコアイランドなおしまプラン」を策定し、島しょ部では初めて国のエコタウンプランの承認を受けた。このプランにより、中間処理施設の溶融飛灰を再資源化する溶融飛灰再資源化施設などが整備されるとともに、豊島廃棄物等の溶融処理から生まれたスラグを使った「スラグ陶芸体験工房」が実施されるなど、豊島廃棄物等処理事業が環境教育の推進に活用された。

(3) 「共創」のための情報発信

豊島住民及び直島町住民が処理事業の安全かつ円滑な進捗を確認でき、万が一にも何らかの異常が発生した場合にはその状況を直ちに把握することができるよう積極的に情報を公開していくとの考え方の下に、情報表示システムの整備を行った。施設の稼動状況・海上輸送の状況・各種モニタリング結果が表示される専用端末を、豊島交流センター及び直島町役場に設置（後に玉野市役所にも設置）するとともに、インターネットによる閲覧も可能とした。

また、豊島処分地及び直島の中間処理施設を環境教育の場として活用するため、見学者の受入れを行い、中間処理施設が廃止された平成29年度の年度末時点で80,000人以上の見学者が訪れている。

(4) 第三者による外部評価

豊島廃棄物等処理事業は、廃棄物等をスラグや有価金属として可能な限り循環的に利用するという、循環型社会に向けた取組みを率先する事業であり、同時に様々な課題を包含した複雑な事業である。このため、事業の改善点や留意点を引き出し、事業の適切な実施・管理に資することを目的に、直接の当事者ではない第三者による外部評価業務を行った。外部評価業務の総括として行われた意見照会では、第三者の関与が透明性の確保や緊張感の維持等に効果があり、事業の円滑な遂行に貢献したことが分かる。

(5) 国の協力

国の財政支援として、平成9年度から平成14年度にかけて廃棄物処理施設整備費（廃棄物再生利用施設）国庫補助金約178億円を受け、中間処理施設等の整備を行った。さらに、全国各地で問

題となっていた産業廃棄物の不法投棄への対策を推進するため、特定産業廃棄物に起因する支障の除去等に関する特別措置法が平成 15 年 6 月 18 日に制定され、その適用第 1 号として約 111 億円の支援金を受けることとなった。その後、処理対象量の増加などにより、平成 30 年 3 月 26 日の計画変更で約 267 億円の支援金を受けることとなっている。

第2編 豊島廃棄物等の処理実施に至るまで

第1章 調停成立に至るまで

1 豊島問題が生じた経緯

1-1 発端

昭和50年12月、土庄町豊島の豊島総合観光開発株式会社（以下「豊島開発」という。）から県に対して、有害な産業廃棄物等を取り扱う産業廃棄物処理業の許可の申し出があった。

住民の反対気運は強く、住民の代表から廃棄物処理場設置に反対する陳情等が行われた。一方、豊島開発の当時の代表取締役（以下「経営者」という。）は、早期の許可処分を要求した。

昭和52年3月、当時の前川忠夫知事は、議会で、産業廃棄物の種類や量などの条件を付けて許可の方針を表明した。住民側は、なおも県に対して陳情書や抗議文等を提出したほか、昭和52年6月には、産業廃棄物処理場建設差止請求訴訟を提起するなどの対抗措置をとった。

昭和52年9月、豊島開発から、製紙スラッジ、食品汚泥、木くず、動物のふん尿を収集、運搬し、ミミズによる土壤改良剤化処分を行おうとする事業内容変更の申し出があり、県は、昭和53年2月、同社に対して産業廃棄物処理業の許可を行った。

ところが、その後豊島開発は、金属くず商の許可を受け、昭和50年代後半から平成2年にかけて、シュレッダーダスト（廃プラスチック類等）、廃油、汚泥等の産業廃棄物を収集し、同社が管理する事業場（以下「処分地」という。）に大量に搬入して、野焼きなどを続けるようになった。

この間、県は立入検査を行っていたが、廃棄物の認定を誤り、豊島開発に対する適切な指導監督を怠った。

1-2 兵庫県警による強制捜査等

平成2年11月、兵庫県警察が、廃棄物の処理及び清掃に関する法律（以下「廃棄物処理法」という。）違反の容疑で処分地の強制捜査を行い、豊島開発及び経営者は、平成3年7月、神戸地方裁判所姫路支部において、豊島開発が罰金50万円、経営者が懲役10月（執行猶予5年）の判決を受けた。

県は、兵庫県警察の摘発後、処分地の立入検査や周辺地先海域の実態調査を行うとともに、平成2年12月、豊島開発に対して産業廃棄物処理業の許可を取り消し、さらに産業廃棄物撤去等の措置命令を行ったが、豊島開発は事実上事業を廃止し、膨大な量の産業廃棄物が豊島に残された。

また、県は、平成4年12月から実施した処分地の立入検査の結果に基づき、平成5年11月、豊島開発に対して鉛直止水壁の施工及び雨水排水施設の設置の措置命令を行ったが、実行されなかつたため、平成6年5月、豊島開発及び経営者を廃棄物処理法に基づく措置命令違反で告発し、平成7年7月、豊島開発は土庄簡易裁判所から罰金50万円の略式命令を受けた。

2 公害調停の開始

2-1 公害調停のあらまし

2-1-1 公害紛争処理制度における調停手続の概要

公害紛争処理法に基づく公害紛争処理制度は、大気汚染、水質汚濁、土壤汚染、騒音、振動、地盤沈下及び臭気に係る民事上の紛争（損害賠償の請求、操業差し止めの請求など）が生じた場合に、その迅速・適切な解決を図るために、あっせん、調停、仲裁及び裁判といった手続により紛争を処理する制度である（公害紛争処理法第1条及び第2条、環境基本法第2条第3項）。

この制度は、①専門的知見を活用できる、②迅速な解決が図れる、③費用（申請手数料）が低廉な上、必要に応じ行政の費用負担で資料の収集・調査が図れる、④当事者双方の話し合いによる解決が図られるなどの特長がある。

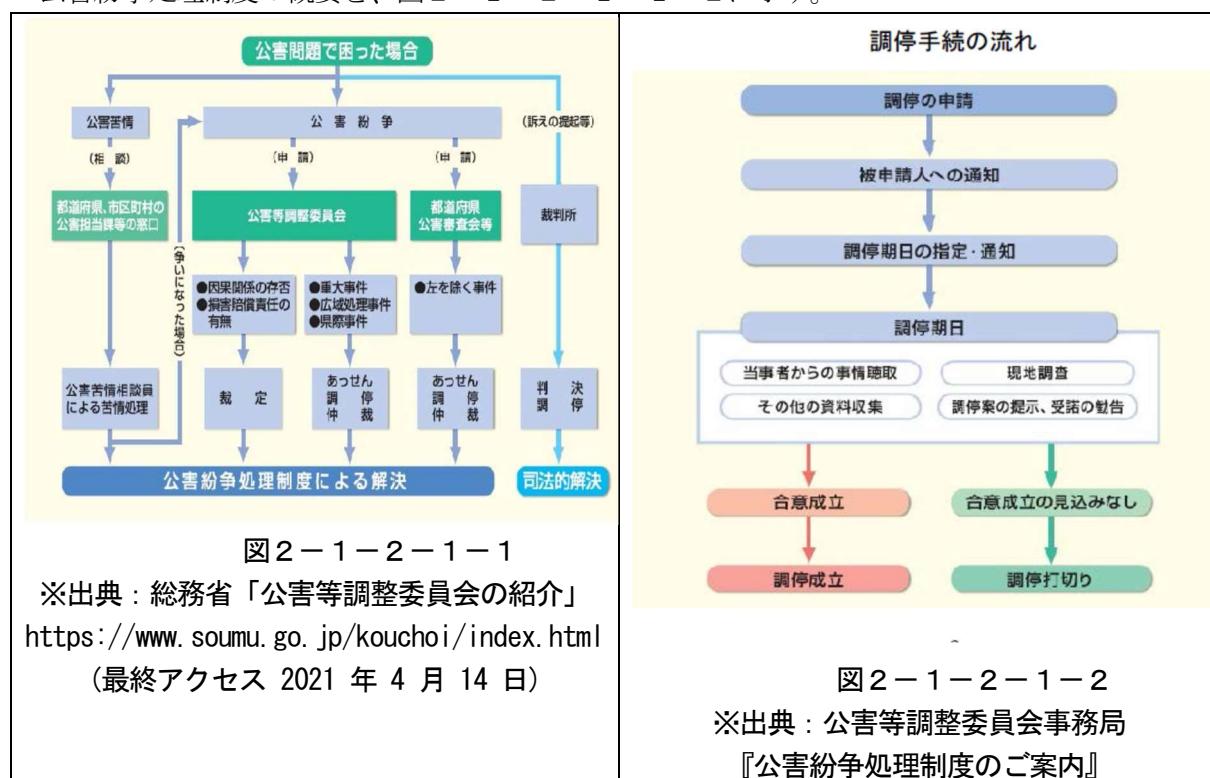
紛争を処理する機関として、国に公害等調整委員会（以下「公調委」という。）が、都道府県に公害審査会等（以下「審査会等」という。）が置かれている。公調委では、人の健康又は生活環境に著しい被害が生じるなどの重大事件、航空機や新幹線に係る騒音事件及び複数の都道府県にまたがる事件並びにすべての裁定事件を管轄しており、これら以外の事件については審査会等が管轄している（公害紛争処理法第24条第1項及び第2項）。

公害紛争処理制度のうち、あっせん、調停及び仲裁については、公害に関する民事上の紛争当事者が申請することができる（同法第26条第1項）。

これらの手続きのうち、調停については、公調委又は審査会等の委員のうちから指名された3人の調停委員で構成される調停委員会が、紛争当事者への意見聴取、現地調査等を行い、当事者の間に入りて両者の話し合いを積極的にリードし、双方の互譲に基づく合意によって紛争の解決を図る手続である（同法第31条第1項）。そして、合意が成立すれば事件は終結する。この合意には、民法上の和解契約（民法第695条以下）と同一の効力がある。

なお、調定の手続きは、当事者が率直に意見を述べ合えるように、非公開となっている（同法第37条）。

公害紛争処理制度の概要を、図2-1-2-1-1・2に示す。



2-1.2 公害調停の経緯

(1) 豊島住民による公害調停の申請

平成5年11月に、豊島住民438人（後日住民111人が参加）⁽¹⁾が、産業廃棄物の撤去及び損害賠償を求めて、香川県ほか26者（うち排出事業者は21者）⁽²⁾を被申請人として、公害紛争処理法に基づく調停を申請した。

調停期日は、平成12年6月6日の調停成立まで、37回に渡って開催された。

(2) 調停委員会による調査

豊島に投棄された産業廃棄物の実態や、これによる周辺環境への影響を調査し、科学的・技術的知見に基づいた撤去及び環境保全に必要な措置等を検討するため、平成6年12月から翌年7月にかけて、調停委員会により、不法投棄された産業廃棄物の実態や、周辺環境への影響が調査された。

調停委員会は、この調査の結果、処分地をこのまま放置することは、生活環境保全上の支障を生ずるおそれがあるので、早急に対策を講じるべきであると評価した。

1) 処分地に投棄されている廃棄物等の総

量は、体積ベースで約49.5万m³、重量ベースで約56万tと推計される。

- 2) 当該廃棄物中には、重金属や有機塩素系化合物、ダイオキシン等の各種有害物質が相当量含まれており、これら有害物質による汚染は廃棄物層直下の土壤や処分地内の地下水にも及んでいる。
- 3) 周辺環境への影響については、海域の水質及び底質は現状では特に廃棄物に起因すると考えられる汚染は明確には見られていないが、生物については、他事例より濃度が高いと考えられる項目が一部にあり、処分地内の地下水の挙動及び有害物質の挙動を併せ勘案すると、現状においても処分地の有害物質が北海岸から海域に漏出しているものと考えられる。

(3) 7つの対策案

(2) の評価に基づき、廃棄物等に中間処理を施すかどうか、中間処理及び最終処分を豊島の内外いずれで行うか、あるいは現状のまま環境保全措置を施すかといった選択肢に応じて、平成7年10月に7つの対策案が調停委員会から示された。

(4) 中間合意

県は、当初、現状のまま環境保全措置を施すことを主張していた。しかし、廃棄物等に中間処理を施すよう調停委員会の強い要請があったほか、中間処理に対し国からの財政的・技術的支援が受けられる見通しとなった。

過去の経緯を十分に斟酌した上で、問題の早期解決を図るべく、溶融等の中間処理を行うことを基本として取り組むことを表明し、平成9年7月に中間合意が成立した。

(5) 調停成立

県は、中間合意に基づき、豊島廃棄物等処理技術検討委員会（以下「技術検討委員会」という。）を設置し、廃棄物等の処理や、処理対策中の周辺環境への汚染拡大の防止のために必要となる技術や対策内容について検討を進めた。

また、調停において、排出事業者に応分の負担を求める作業が進められた。他方、申請人と県との間で、排出事業者からの解決金の配分や、処分地の地上権設定、県の謝罪等の問題について、協議が重ねられた。その結果、平成12年5月に調停委員会から最終的な調停条項案が示された。

県は、技術検討委員会により廃棄物等の溶融処理に関する技術的課題の解明がなされ、直島町の

⁽¹⁾ 平成2年11月28日に結成された「廃棄物対策豊島住民会議」の構成員。

⁽²⁾ 平成8年10月に、国に対しても公害調停を申請した。

中間処理施設受入れ表明により廃棄物等の処理の見通しが立ったことなどを踏まえ、調停を受け入れることとし、同年6月に豊島で開かれた第37回調停期日において、調停が成立した。

2-2 公害調停の協議内容

平成5年11月11日に、豊島住民438人（平成2年11月28日に結成された「廃棄物対策豊島住民会議（以下「豊島住民会議」という。）」の構成員）が公害紛争処理法第26条第1項の規定に基づき、香川県ほか26者を被申請人として調停を申請した。

追って同月15日に、同法第23条の4に基づき、豊島住民111人（豊島住民会議の構成員）が追加で参加を申し立てた。

（1）当事者

- 1) 申請人…豊島住民549人
- 2) 被申請人…県、県職員2名、豊島開発、豊島開発の経営者ら2名、排出事業者21者（1都1府5県に所在）

（2）調停を求める事項

- 1) 被申請人らは、共同して豊島家浦字水ヶ浦3151番地の1外49筆の土地（面積約28.5ヘクタール）上に存在する一切の産業廃棄物を撤去せよ。
- 2) 被申請人らは、申請人ら各自に対し、連帯して金50万円を支払え。
との内容の調停を求める。

（3）申請人の主張

1) 県及び県職員に対して

- ①県は、昭和53年に豊島開発に産業廃棄物処理業を許可するに際し、住民に対して、同社を重点的に監視・指導することを約束していたにも関わらず、月1回程度の監視をするのみであった。県職員は、処分地への立入検査により同社の違法行為があつたことを確認しており、さらに同社が許可を受けていない産業廃棄物を搬入して野焼きや埋立てを行っていることを知りながら、形式的、表面的に口頭又は文書による指導を行うのみで、実効性のある措置を講じることなく兵庫県警による摘発のときまで放置していた。
- ②県は住民に対し、シュレッダーダスト等は廃棄物ではなく有価物であり、同社は金属回収業を行っているのであるから廃棄物処理法の許可対象にはならないと主張し続けたため、住民は同社の行為に異議を唱えることが困難になつたほか、県職員は同社に対する司直の追及を免れさせるべく兵庫県警の摘発以前になされた司直の捜査に対してさえ、同社の行為は適法であると述べて、同社を擁護した。

2) 排出事業者

排出事業者は、豊島開発が違法な産業廃棄物の処理を行っていることを知っていたにもかかわらず、処理料金が安価であるため処理を委託することにより違法行為をなさしめたもので、違法状態を継続させている。

（4）県の主張

- ①廃棄物の危険性に関して、シュレッダーダスト及び製紙汚泥以外の物はおむね撤去が終了しており、生活環境に支障を及ぼすおそれは格段に減少している。また、処分地又はその周辺について県が調査した結果によると、有害物質が周辺住民に被害を及ぼす程度に存在しているとは考えられない。
- ②知事及び県職員が処理業者の違法行為に 加担したことではなく、シュレッダーダスト等を廃棄

物ではないと認定した当時の県の判断に誤りはない。

以上のように、申請人と県との間では、主張に大きな隔たりがあつたが、県が調停を拒むことはなかつた。

平成6年5月の第2回調停期日においても、

被申請人である県は、前回期日に要請された検討事項について県の見解を述べた。具体的には、県としては、法の趣旨に沿って、生活環境に支障を及ぼさないことが目的であり、そのため行政が何をやるべきかを念頭に置いて取り組んでいるところであり、撤去は余りにも重く、県が主体となつた撤去計画や県からその他の解決方策を提示することは困難であると主張した。また、現場では緊急性の高いもの、生活環境に支障を及ぼすおそれの高いものはほぼ撤去していることを主張した。

これに対して、調停委員会は、申請人と被申請人との処分地における廃棄物の実態認識を開きがあるため、調停委員会の専門委員による調査・現状評価を提案した。

平成6年7月1日の第3回調停期日において、県からは、県が主体となつた撤去計画を示すことは困難であるが、調査・現状評価の結果、周辺の生活環境に重大な影響を及ぼすことを防止するために必要があるならば、撤去を視野に入れながら今後の対応策を協議していってはどうかとの立場を示した。

これを踏まえ、調停委員会は、専門委員による調査を提案し、申請人、県とも応じる姿勢を示した。

2-3 調停委員会の調査結果

(1) 概要

平成6年7月29日の第4回調停期日において、調停委員会は、豊島に投棄された廃棄物の実態を調査し、その結果を踏まえ、科学的・技術的知見に基づいた撤去及び環境保全に必要な措置並びにこれらに要する費用の検討を行う方針を示した。

(2) 調査内容等

調停委員会の専門委員3名により、公害等調整委員会設置法第16条に基づき、平成6年12月から翌年7月にかけて、基礎調査、廃棄物調査、地下水調査及び周辺環境調査が行われた。

1) 調査方法

処分地において50mピッチで設定した36の調査地点でボーリング等を行い、廃棄物の分布を調査した。このうち、30地点で、廃棄物が確認された。ゴム片、プラスチック片、金属片、布切れ、銅線、電気コード等からなるSD(シュレッダーダスト)が主体で、その他は汚泥、鉱滓、古タイヤなどであった。

①廃棄物の分布面積等⁽³⁾

処分地の廃棄物量は、廃棄物確認地点を中心とする50m四方の平面範囲(2,500 m²)に分布層厚を乗算し廃棄物の分布体積を求めた。一部の地点は、廃棄物分布範囲の端になるため、分布面積を2分の1(1,250 m²)とした。また、廃棄物の単位体積重量等の調査結果から、廃棄物の重量を求めた。

- a) 分布面積：約69,000 m²
- b) 分布体積：約46万m³
- c) 重量(湿重量)：約50万t

⁽³⁾ 覆土等の表層の土壤及び廃棄物層直下土壤は含んでいないが、廃棄物層中に存する土壤は含んでいる。

②廃棄物の有害性

処分地内の廃棄物の有害性を確認するため、ボーリング等で採取した試料の溶出試験を実施した。

試験結果と、国の定める基準⁽⁴⁾のうち汚泥に適用される値とを比較したところ、鉛、PCB、1, 2-ジクロロエタン、シス-1, 2-ジクロロエチレンなど9項目で、基準値を超過していた。

上記9項目のうち1項目以上基準値を超過した廃棄物の分布面積、体積及び重量の推計値は次のとおりであった。

- a) 分布面積：約 55,000 m²
- b) 分布体積：約 40 万 m³
- c) 重量(湿重量)：約 44 万 t

③ダイオキシン含有量⁽⁵⁾

11 地点で廃棄物 22 試料を採取したところ、全ての試料でダイオキシンが検出された。

④土壤

ボーリング等で採取した廃棄物層直下土壤等について、溶出試験を実施した。

溶出試験と、国の指針で定められた値⁽⁶⁾とを比較したところ、鉛、ジクロロメタン、1, 2-ジクロロエタンなど7項目で基準値を超過した。

基準値を超過した土壤等は次のとおりであった。

- a) 分布面積：約 19,000 m²
- b) 分布体積：約 35,000 m³
- c) 重量(湿重量)：約 61,000t

⑤地下水

沖積層（5 地点）、花崗岩層（14 地点）に分布する地下水の海域への影響を把握するため、北海岸を中心にボーリングにより観測井を設置し、地下水の水質検査を実施した。

沖積層の地下水においては、鉛、砒素、1, 2-ジクロロエタン、シス-1, 2-ジクロロエチレン、ベンゼンの項目で基準値を超過した。

また、花崗岩層の地下水においては、鉛、砒素、1, 2-ジクロロエタン、1, 1-ジクロロエチレン、シス-1, 2-ジクロロエチレン、1, 1, 1-トリクロロエタン、トリクロロエチレン、テトラクロロエチレン、ベンゼンの9項目で、同基準を超過していた。

なお、地下水のダイオキシンを調査したところ、調査した6地点全ての沖積層及び花崗岩層からダイオキシンが検出された。ダイオキシンの分析結果と環境庁が平成3年に調査した「紙パルプ製造工場に係るダイオキシン緊急調査」における紙パルプ工場の排水等の濃度とを比較すると、分析を行った6試料全てが紙パルプ製造工場の総合排水の最大値以下（0.090ng-TEQ/L）であった。しかし、紙パルプ製造工場から生じる廃棄物の最終処分場周辺の地下水の最大値（0.001ng-TEQ/L）を超えていた。

そして、調停委員会は、第5回調停期日（平成7年10月）において上記の調査検討結果を説明し、処分地に投棄されている廃棄物等は約46万m³に達し、処分地をこのまま放置すると生活環境保全上の支障を生ずるおそれがあるので、早急に適切な対策が講じられるべきであるとした上で、廃棄物等に中間処理を施すかどうか、中間処理及び最終処分を豊島の内外いずれで行うか、或いは現状のまま環

⁽⁴⁾ 「金属等を含む産業廃棄物に係る判定基準を定める總理府令」（昭和48年2月總理府令第5号）の特別管理産業廃棄物の埋立処分に係る判定基準

⁽⁵⁾ 公調委の調査当時、ダイオキシン類は環境基準が設定されていなかった。このため、県もそれまでの環境調査においては、ダイオキシン類は調査項目に含めていなかったほか、環境庁も、公調委調査後に初めて、産業廃棄物関連でのダイオキシン類調査を実施している（平成11年のダイオキシン類対策特別措置法の制定に伴い、環境基準が設定された）。

⁽⁶⁾ 「重金属等に係る土壤汚染調査・対策指針及び有機塩素系化合物等に係る土壤・地下水汚染調査・対策暫定指針」（平成6年11月環境庁水質保全局）の対策範囲設定基準値の溶出量値IIによる。

境保全措置を施すかといった選択肢に応じて、7つの対策案を表2－1－2－3－1のとおり示した。

表2－1－2－3－1

調停委員会が提示した7つの対策案

案	概要	概算費用
1	廃棄物等を処分地内で中間処理し、その後島外に搬出して、島外の管理型最終処分場において最終処分する。	(A)151億円 (B)167億円
2	廃棄物等を島外に搬出し、島外で中間処理した後に管理型最終処分場において最終処分する。	(A)157億円 (B)178億円
3	廃棄物等を島外に搬出し、現状のまま島外の遮断型最終処分場において最終処分する。	191億円
4	廃棄物等を処分地内で中間処理するとともに、処分地を管理型最終処分場に改変整備し、当該処分場において最終処分する。	(A)134億円 (B)156億円
5	廃棄物等を島外で中間処理し、その後再度処分地に搬入し、処分地を改変整備した管理型最終処分場において最終処分する。	(A)173億円 (B)190億円
6	廃棄物等を処分地内で掘削・移動しながら、処分地を遮断型最終処分場に改変し、当該処分場において最終処分する。	173億円
7	処分地において、廃棄物の現状に変更を加えることなく、遮水、揚水等の環境保全措置を講ずる。	61億円

※概算費用の説明:(A)焼却＋セメント固化による中間処理 (B)溶融による中間処理

3 中間合意の成立

3-1 中間合意までの道のり

(1) 県の主張

調停委員会の対策案に対し、県は当初、次の理由から、県としてとり得る案は第7案であるとの考えを述べた。

- 1) 産廃の処理は、廃棄物処理法に定める排出事業者処理責任の原則に基づき、排出事業者又はその委託を受けた者において、適正に行われることが原則である。
- 2) 不法投棄場所周辺の生活環境への影響を防止することが最重要であり、第7案は、そのために必要かつ十分な措置であると考えられる。
- 3) 最終処分場の確保が難しく、現実問題として、産廃の島外搬出が困難である。
- 4) 当時、溶融処理等によるシュレッダーダストの中間処理がまだ実用化に至っておらず、技術的な問題が残されていた。一方、周辺環境への影響を防止するための遮水工や水処理等については技術的に既に実証され、広く用いられていた。

また、県は、公調委の調査結果に対し、次の理由から再調査を求めた。

- 1) 公調委の調査による生物（カキ）の含有砒素濃度は県の調査による数値より著しく高い。
- 2) 県はカキについてこれまで5回調査している一方、公調委の調査は1回のみである。
- 3) 処分地内から有害物質が流れ出ているという結論は推論であって証明されていない。

(2) 住民の方針

平成8年10月に、豊島住民の一部から国に対して、産廃の撤去を求める公害調停が申請された。

また、翌11月には、住民大会を開き、「島内で中間処理をした後、島外へ撤去する」という「第1案」を求めていくことを確認した。

また、県に対し、責任を認めて謝罪するよう強く求めた。

(3) 公調委からの要請と国の支援

これらのことから、調停委員会は、県に対して、溶融処理して副成物を再利用する方式を検討してほしいとの強い要請をするとともに、排出事業者の関与を求めていくことを明らかにした。また、国からも財政支援と技術面での協力が得られる見通しどととなった。

(4) 県の方針転換

従来の方針では、豊島住民との問題の早期解決が困難な状況にあったことや、過去の経緯をも十分に斟酌した上で、処分地周辺の環境保全や問題の早期解決を図る観点から、県は第14回調停期日（平成9年1月）において、溶融等の中間処理を行うことを基本として取り組むことを表明した。

その後、調停委員会により、県の責任、専門家による技術検討の実施、土地の使用料などの問題について調整が進められ、平成9年7月18日、中間合意が成立した。

3-2 中間合意の概要

①香川県が中間処理を実施する場合、これに必要な土地については、これまで土地所有者から無償提供を受けることを前提に調停作業が行われてきたこと等にかんがみ、今後土地所有者が替わった場合でも、無償使用を前提に協議を行うこと、②排出事業者に対しては、今後も引き続き応分の負担を求めていくこと、を前提として、中間合意が成立した。概要は以下のとおりである。

- (1) 県は、廃棄物の認定を誤り、豊島開発に対する適切な指導監督を怠った結果、処分地につい

て深刻な事態を招來したことを認め、遺憾の意を表す。

- (2) 県は、処分地に存する廃棄物及び汚染土壌について、溶融等による中間処理を施すことによって、できる限り再生利用を図り、豊島開発により廃棄物が搬入される前の状態に戻すことを目指すものとする。
- (3) 県は、中間処理施設の整備及び対策実施期間中の環境保全対策等のために必要な調査を行うため、学識経験者からなる技術検討委員会を設置する。
- (4) 再生利用が困難な飛灰及び残滓等の処分方法については、県の調査の結果を踏まえて、申請人と県において取扱いを協議する。
- (5) 申請人は、県に対し、損害賠償請求をしない。

4 技術検討委員会での議論・報告

香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会は、平成9年8月から平成12年2月まで第1次、第2次及び第3次に分けて開かれ、豊島廃棄物等の処理に関する技術的事項についての検討を行った。

4-1 第1次技術検討委員会

第1次技術検討委員会は平成9年8月から平成10年7月までの間に計15回開催され、中間処理期間中の暫定的な環境保全措置や中間処理の技術システム等について審議を行い、平成10年8月に「暫定的な環境保全措置に関する事項」報告書及び「中間処理施設の整備に関する事項」報告書を提出した。

第1次技術検討委員会の構成は、表2-1-4-1-1のとおりである。

表2-1-4-1-1 第1次技術検討委員会の構成（平成10年8月時点）

委員長	永田勝也	早稲田大学理工学部 教授
副委員長	武田信生	京都大学大学院工学研究科 教授
委員	岡市友利	香川大学 前学長
委員	坂本 宏	工業技術院資源環境技術総合研究所 首席研究官
委員	高月 紘	京都大学環境保全センター 教授
委員	田中 勝	国立公衆衛生院 廃棄物工学部長
委員	中杉修身	国立環境研究所 化学環境部長
委員	本多淳裕	大阪市立大学 元教授
委員	横瀬廣司	香川大学工学部 教授

4-1.1 「暫定的な環境保全措置に関する事項」報告書

（1）目的

豊島廃棄物等に関する対策事業は、中間処理施設の建設に約2年、廃棄物と汚染土壌（以下合わせて廃棄物等と呼ぶ）の処理に10年程度を要し、事業完了期間として約12年が想定される。この期間における陸地ならびに海域への汚染の拡大・拡散の防止に重点を置いた環境保全措置を計画・立案する。

（2）処分地の現状

処分地の現状は以下のように要約される。

①処理対象となる廃棄物等は表2-1-4-1-2のとおり、約59万t（湿重量として）⁽¹⁾と推計され、面積にして6.9万m²に分布する。

⁽¹⁾ 総量等は公調委調査による。公調委調査では溶出量値II以上を汚染土壌としている。

表2－1－4－1－2 廃棄物等の分布状況⁽²⁾

分布地点	主体部(A)	南斜面部(B)	南飛び地部(C)	合計
面積(千m ²)	65.00	2.50	1.25	68.75
体積(千m ³)	503.8	5.00	3.50	512.3
重量(千t)	584.9	5.45	3.82	594.2

- ②廃棄物等の大半は処分地の北海岸から南側の丘陵部を主体に分布するが、一部丘陵地の尾根を越えて分布するものや飛び地に点在するものもある。
- ③廃棄物等には重金属や有機塩素系化合物、ダイオキシン類等の各種の有害物質が相当量含まれている。
- ④有害物質による汚染は処分地の地下水にも及んでいる。
- ⑤処分地内の地下水及び有害物質の挙動から、処分地の有害物質が北海岸から海域に漏出していることが想定される。
- ⑥地下水の分布形状から、西海岸側についても有害物質の漏出が想定される。
- ⑦北海岸側の海岸土壌堤は、波浪等の洗掘・浸食を受け、崩落が進行している。
- ⑧処分地の南側半分は自然公園法国立・国定公園第2種特別地域であり、北側は同普通地域に該当⁽³⁾する。

(3) 対策に当たっての基本的方向

上記の処分地の現状を踏まえ、暫定的な環境保全措置に関する対策・技術の基本的方向を次のように定めた。

1) 飛び地などにある廃棄物等への対応

飛び地等にある廃棄物等による陸地での汚染の拡大防止には、最善策である「汚染原因の除去」で対処する。すなわち、廃棄物等を掘削し、処分地主要部（主体部から後述する西海岸近傍を除いた埋立区域）に移動させる。このような対応によって効率的な海域への汚染防止策が適用できることともに、中間処理の能率化にも有効となる。

2) 西海岸における有害物質の漏出防止

漏出が懸念される西海岸に対しても、その防止に当たって基本的に「汚染原因の除去」で対処する。すなわち、廃棄物等を処分地主要部に掘削・移動させ、中間処理施設の本格稼働時に処理する。掘削後の跡地（自然公園法普通地域）は中間処理施設建設用地として活用する。

なお、西海岸側については、局所的にかなり高濃度に汚染された地下水の存在も想定される。このため廃棄物等を掘削・移動後、監視を行い、必要と認められる場合は、地下水の浄化策を講ずる。

3) 北海岸における有害物質の漏出防止

北海岸側では土壌堤の補強と合わせて、遮水機構の敷設による汚染地下水の漏洩防止を基本的対策として考慮する。遮水機構への負荷低減とその機能向上等を図るために浸出水の抑制対策を導入する。

浸出水対策は、処分地内での浸出水発生量の削減と浸出水保有量の抑制に分けられる。

前者に対しては処分地外からの雨水の浸入防止と処分地内での雨水の排除等で対処する。後者に対しては具体的には遮水機構背面に集められる浸出水を揚水し、処分地内で循環させることに

⁽²⁾ これらの値は公調委調査を基に算出した。同調査では廃棄物の比重を0.109kg/m³、汚染土壌のそれを0.175kg/m³としている。

⁽³⁾ 特別地域にあっては環境庁自然保護局通知（平成6年4月1日）により原則として廃棄物処理施設の設置が認められない。普通地域における設置に対しても規制があるが、特別地域より緩和されている。

よって地表面の蒸発散能を活用する。ただし、この方式による浸出水保有量の抑制は中間処理施設建設までのものであり、稼働後は中間処理施設で浸出水を有効利用する。

(4) 暫定的な環境保全措置に関する計画の概要

1) 南斜面部と南飛び地にある廃棄物等の掘削・移動

南斜面部と南飛び地部に存在する廃棄物等を掘削し、処分地主体部に仮置きする。この廃棄物等は中間処理施設稼働時に処理する。

2) 西海岸近傍の廃棄物等の掘削・移動

西海岸近傍の廃棄物等は中間処理施設の建設用地確保も考慮して掘削・移動し、本件処分地の主要部に仮置きした後、中間処理施設稼働時に処理する。当該廃棄物の体積等は表2-1-4-1-3のとおりである。

表2-1-4-1-3 西海岸側等で掘削・移動対象となる廃棄物等の体積

地 点	西海岸近傍 (A')	南斜面部 (B)	南飛び地部 (C)
体積(千m ³)	75.40	8.80	3.50
面積(千m ²)	27.50	2.50	1.251

3) 中間処理施設と関連した西海岸側の防災計画

掘削によって新たに生じる廃棄物層の法面は覆土を行い、浸出水の抑制を図る。掘削移動区域には土堰堤を築き、処分地主体部との間に約10mの緩衝区域としての承水路を設けて処分地主要部からの表流水を貯留する。また、掘削移動区域には雨水排水路を敷設し、沈砂池(約600m³)に集水する。承水路ならびに沈砂地からの排水は安全を確認後、放流する。

整地後の掘削移動区域は、中間処理施設建設用地として約2haを確保する。

4) 処分地外周からの雨水の排除と波浪による浸入海水の排除

処分地主要部の南側と東側に本件処分地周囲からの雨水排除のための排水路(延長:約470m)を計画する。また、越波による海水を排除するために土堰堤の天端に排水路(延長:約400m)を設ける。

5) 本件処分場内の表面遮水と雨水の排除

表面遮水(面積:約5.3ha)には、表2-1-4-1-4に示す「遮水・透気型シート」を用い、雨水の地下浸透を抑制とともに地表面の蒸発散能を活用する。さらに処分場内には雨水の排水路を敷設し、処分地外の雨水の排水路と合わせて、沈砂池に流入させる。沈砂池は、中間処理施設稼働後の水利用を考慮して貯留機能を持たせ、容量を約4,000m³とする。中間処理施設建設までの間は安全性をチェックのうえ、海域に放流する。

表2-1-4-1-4 遮水・透気シート⁽⁴⁾の機能データ

項目	数値
耐水圧 ⁽⁵⁾ (mmAq)	1,471
透湿度 ⁽⁶⁾ (g/m ² /日)	4,070

(4) シート材料は保全シート2460PARによる。

(5) シートに水圧をかけ、水が漏れる時の圧力

(6) 水蒸気がシートを通過する量

6) 鉛直遮水壁（揚水併用）による北海岸からの漏出の抑制

北海岸には海岸線に沿って鉛直遮水壁（揚水併用）を打設する。遮水壁に求められる透水係数や打設深度、揚水トレンチの深さ等は、地質や遮水機能に基づく推定計算から決定した。その結果、 $10\text{--}5\text{cm/sec}$ の透水係数をもつ遮水壁を埋立土層砂質土（F s 層）下面（沖積層粘性土層上面に相当：深さ約 18m）まで打設するものとした。総延長は約 370m である。

工法としては機能、工期や工費等を勘案し、遮水機能を強化した鋼矢板工法（止水剤塗布）もしくは柱列式ソイルセメント壁工法（補強材挿入）を採用する。両者のいずれにあっても対策事業完了後、適切な深度の切断あるいは通水のための水抜きや暗渠排水の設置等により地下水の流れを復元することができる。

鉛直遮水壁の背面に揚水トレンチを設置して、浸出水を揚水する。揚水トレンチの水位は、推定計算より効果的であった平均海面の $T P = 0\text{ m}$ に設定する。トレンチの総延長は約 370m であり、最大揚水量は $133\text{m}^3/\text{日}$ 程度と見積もられる。なお、トレンチ掘削に伴う発生残土（約 $6,000\text{ m}^3$ ）は処分地主要部に仮置きし、中間処理施設の稼働後に処理する。

7) 地表面の蒸発散能による保有水量の抑制

揚水の処理は地表面の蒸発散能を活用した方式で対処する。ただし、この方式による排水処理は中間処理施設稼動までの期間に対するものである。遮水・透気型シートによって遮水とともに地表面の蒸発散を確保し、処分地内の浸出水保有量の増大を抑制するものである。実績気象条件に基づく推定計算によれば、十分に安全側に想定して 2 年間での処分地内保有水量の増加は $350\text{--}700\text{m}^3$ 程度の低位に止まると予想される。また、地表面からの蒸発散は遮水・透気シートの透湿度が 10% に低下しても可能なレベルにある。

揚水トレンチからの排水は処分地南側に設置した浸透トレンチに流入させる。浸透トレンチは数カ所に設け、順次使用することで機能を維持する。

8) 北海岸土堰堤の保全・補強

現状の土堰堤は越波対策としても十分な高さ（ $6\text{--}7\text{ m}$ ）を有している（有義波高と平滑最高潮位の合計：約 4 m ）。したがって、現状の高さに対して浸食・洗掘対策としての根固め・築堤を施工する。根固めには、すでに本件処分地で実績のある中詰めした捨て石を用いる工法を採用する。根固め・築堤の総延長は約 370m となる。また、天端には幅員 5 m の管理用道路を敷設する。

（5）施工計画の概要

1) 概算見積

鉛直遮水壁として鋼矢板工法（止水剤塗布）を想定し、概算工事費を算定すると約 5 億円（直接工事費）と見積もられる。ただし、この工事費は基本設計レベルの試算であり、かつ土壤ガスの調査や各種モニタリング、施設の維持管理等の費用は含まれていない。したがって実施段階ではこれより増加することが想定される。

2) 施工手順

施工手順の概要を図 2-1-4-1-1 に示す。ここでは、まず準備としてヤードの確保や土壤表面ガス等の調査、モニタリング施設の設置を行い、次いで仮設用の道路を建設する。これに引き続いて各種の施工に着手することになる。また、モニタリングも並行して実施する。

3) 施工工程

北海岸側の鉛直遮水壁に関する工事と西海岸側等の廃棄物の掘削・移動に関連する工事を同時に進めると、工期は概ね 9 ヶ月を要するものと想定される。

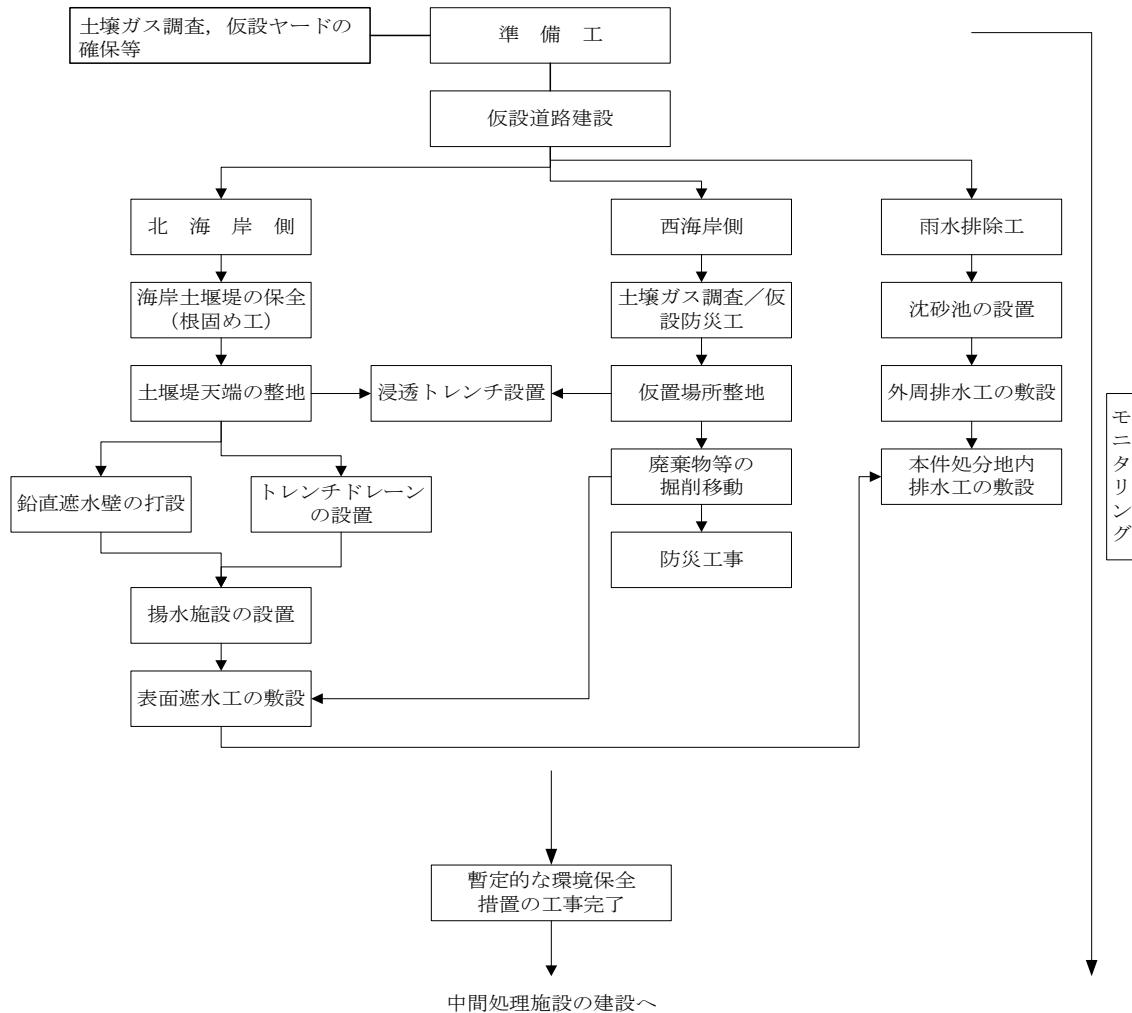


図2-1-4-1-1 施工手順の概要

(6) 施工中ならびに施工後の環境配慮

環境に配慮すべき事項としては、健康保護、生活環境保全、作業環境保全の3点が挙げられる。また、暫定的な環境保全措置として計画する施設の機能監視も重要な事項である。

1) 健康保護について

海域へ流入する地表水及び排水については、排水基準を満足するか否か継続的に監視する。汚染地下水については、定期的に水質等を監視し、必要に応じて地下水の浄化対策を検討する。

2) 生活環境保全について

対象となる事項は、工事車両の通行及び建設機械の稼動による影響が想定され、主に施工中が該当する。

現状、資材及び機材等の搬入ルートが確定していないが、海上ルートではほとんど問題は生じないと考えられる。

また、施工中の建設機械の稼動に起因した影響、すなわち騒音・振動やSO_x、NO_xによる大気汚染についての予測結果によると、約600m離れた定住地域までには十分な減衰が予想され、影響がないものと判断される。

3) 作業環境保全について

作業環境保全では廃棄物の掘削・移動時が問題となる。西海岸側等では、廃棄物等の掘削・移動に要する日数は約5ヶ月間を想定しているが、掘削・移動に当たっては水散布等の粉塵対策を考慮する。なお、西海岸側では掘削に伴う有害ガスの発生や有害物質が高い濃度で含有する廃棄物等の存在も想定されることから事前調査が必要である。現在、本技術検討委員会では事前調査

の方法を検討しており、その成果を応用する方向で対処することを考える。

また、降雨時においては、掘削法面からの浸出水や地表水が発生する可能性がある。このため、このような汚水が直接海域に流出しないように、掘削順序に配慮するとともに、掘削箇所に適切な数の仮設の沈砂池を設け、汚水等の管理ができるような配慮も必要である。

4) 施設の機能監視について

施設の機能監視は、それぞれの機能が確実に発揮されているかを確認するものであり、このためにはモニタリングによって定期的に観測する必要がある。ただし、頻度に関しては初期段階で高くし、十分な安全性が確認された後は回数を減らすなどの対応が図られるべきである。施設の機能監視に着目したモニタリング項目としては、その主なものとして以下が挙げられる。

- ①鉛直遮水壁の遮水性能及び揚水施設の効果の確認
- ②排水処理の効果の確認
- ③水質モニタリング
 - ・西海岸側における廃棄物掘削跡地における承水路の貯留水
 - ・同上の雨水排水（沈砂池からの排水）
 - ・本件処分地外からの雨水排水（南排水路については上記の沈砂池の排水、東排水路については集水ますの排水）
 - ・北海岸揚水における排水

（7）今後の課題

今後の実施計画に向けた課題として次の事項が挙げられる。

1) 実施計画に向けた詳細設計について

詳細設計の実施に当たっては、地形図及び横断図の追加・修正、鉛直遮水壁打設位置に沿った地層確認等の調査が必要である。

2) 汚染地下水の処理について

西海岸側では局所的にかなり高濃度に汚染された地下水の存在も想定される。このため廃棄物等を掘削・移動後、監視を行い、必要と認められる場合は地下水の浄化対策を検討する必要がある。また、中間処理施設の稼動段階で汚染地下水を揚水して処理施設の用水として用いることも検討すべきであろう。

3) 汚染土壤への対応について

公調委調査では処理を必要とする汚染土壤を溶出量値Ⅱを超えるものとしていたが、今後その範囲を規定する必要がある。また、掘削段階では汚染の程度を確認しながら施工する必要があるが、汚染土壤の判定手法を検討しておく必要がある。さらに、今後の法規制の動向にも配慮しなければならない。

4) 有害物質への対応について

西海岸側では高濃度の汚染物質が存在する可能性も指摘されている。したがって、先に言及したように現在本委員会で検討中の事前調査方法を確立しておく必要がある。高濃度汚染物質の存在が確認された場合は、掘削方式等に対しても配慮が必要である。

今後、具体的な工事着手に向け、ここで示した課題を十分に検討し、早期に着手できる体制作りが望まれる。地下水の処理や汚染された土壤の取り扱い、西海岸側の掘削等については、実際の工事に着手してからないと判断できない問題もある。したがって、工事に着手した後にあってもモニタリング等を経時的に行い、状況に応じて適切な対応が図れる体制も必要となろう。

4－1．2 「中間処理施設の整備に関する事項」報告書

(1) 目的

「中間合意」(中間処理施設を処分地内に建設し、①処分地に存する廃棄物及び汚染土壌(以下、廃棄物等と呼ぶ)について、溶融等の中間処理によってできる限り再生利用を図り、②廃棄物が搬入される前の状態に戻すことを目指す)に沿った技術方式ならびに施設整備に当たっての環境保全措置や基本計画等を検討する。

(2) 前提となる事項

1) 処分地の現状と廃棄物等の性状

中間処理施設に関連する処分地の現状として、以下の点が挙げられる。

- ①処理対象となる廃棄物等は公調委調査によると、体積にして約51万m³、重量では約59万tと推計される⁽⁷⁾。内訳を表2－1－4－1－5に示す。
- ②処分地には2地域の埋蔵文化財包蔵地(水が浦遺跡、横引遺跡)の存在が確認されているが、今回の香川県教育委員会の調査によれば、両遺跡とも消滅しているものと推定される。
- ③廃棄物等の性状については、今回の調査等から以下の事項が特記される。
- a) 平成7年の公調委調査時点と比較して基本的には顕著な経時変化は認められず、各有害物質の最大濃度についても同等の数値範囲にあるものと推定される。
 - b) 廃棄物等の性状は通常の都市ごみ等と比較すると可燃分がきわめて少なく、灰分が多いことから、燃料としての価値はない。また、発熱量が負の値となる汚染土壌がかなり存在する。水分等の想定平均値・変動幅等を表2－1－4－1－6に示す。
 - c) 場所による性状の差が大きい。
 - d) 廃棄物等には、鉛、総クロム、カドミウム等の重金属に加え、PCB、ダイオキシン類等の多種類の有害物質が含有されており、物理組成を見ても、シュレッダーダスト、燃え殻、鉱滓等に加え、布きれ、ウレタンシート、木片等の雑多なものが混入している。
 - e) 雨水等の浸透により、廃棄物等の含水率はかなり高くなるものと想定される。

表2－1－4－1－5 豊島廃棄物等の種類及び量

種類	体積(万m ³)	重量(万t)
廃棄物等	48	53.4
汚染土壌	3.5	6.0
合計	52	59

⁽⁷⁾ 値は平成7年度公調委調査を基に算出した。同調査では廃棄物の比重量を0.109kg/m³、汚染土壌のそれを0.175kg/m³としている。

表2-1-4-1-6 豊島廃棄物等の性状（想定平均値・変動幅）

項目	廃棄物等	汚染土壌
3成分	水分 (%)	35(6.1~57.3)
	灰分 (%)	48(20.9~79.8)
	可燃分 (%)	17(2.2~30.2)
元素分析	炭素	0.8~17.3
	水素	0.1~2.2
	窒素	0.05~0.6
	酸素	2.65~9.10
	硫黄	0.08~0.38
	塩素	0.07~1.92
低位発熱量（湿ベース）kcal/kg ⁽⁸⁾	700 (10~1,413)	-120

2) 住民意識調査について

中間処理施設の整備に当たり、住民への配慮が必要と考えられる用地選定、環境保全、モニタリング等の項目について住民意識調査を行った。主要な要望事項に対し、技術検討委員会として以下の対応を行うことを示した。

- ①用地選定に当たっては必要な調査を行い、候補地の妥当性を判断する。
- ②廃棄物等の掘削・運搬に当たっては粉じんの調査を実施するとともに散水等の飛散防止策を採用する。
- ③施設の建設・稼働段階における環境保全措置及び施設稼働中の周辺環境モニタリングの調査対象項目については、将来の規制動向に十分配慮する。
- ④環境モニタリングや運転管理の環境データ等は公開とする方向で検討する。

3) 対策に当たっての基本的方向

検討に当たっては以下の条件を前提とする。

- ①中間処理施設の建設に約2年、廃棄物等の処理に10年程度を想定する。
- ②処分地内には自然公園法第2種特別地域及び普通地域があるが、中間処理施設の建設地点は普通地域に設定する。建設用地は西海岸近傍の約2haの区域である。

上述した処分地の現状や廃棄物の性状等を踏まえ、中間処理の基本的方向を次のように定めた。

a) 廃棄物性状の変動に対応できる対策の検討

処理対象物には土壤が含まれるだけでなく、廃棄物としても種々のものが存在する。含有される有害物質の種類や濃度もかなり広範囲におよび、化学的性状に加え物理的性状も極めて多様である。したがって、こうした幅広い廃棄物性状に対応可能な前処理や中間処理の検討が必要である。

b) 実用性の高い中間処理技術の選定

中間合意に至るこれまでの経緯を踏まえれば、廃棄物等の処理にはできる限り早期の対応が望まれる。したがって、中間処理技術はすでに実用レベルに達した実績のある技術であることが求められる。また、処理対象物の性状に鑑み技術の選定に当たっては、確認のための処理実験を実施し、その有効性を判断する必要がある。

c) 施設整備に関連する種々の制約条件との整合

中間処理施設の整備に当たっては、自然公園法等に加え、種々の環境規制を満たすことが必要である。また、施設建設用地の地質条件や施設運転のためのユーティリティ（電気、水等）

⁽⁸⁾ 汚染土壌の低位発熱量は平成10年度技術検討委員会調査結果に基づく一例の数値

の調達条件も施設整備に当たっての制約となる。こうした制約条件との整合を図りながら、施設整備の検討を進めることが必要である。

d) 環境に対する配慮の重視

施設の建設段階での大気汚染や稼働段階での掘削・運搬による有害物質の飛散防止、また中間処理施設の運転に伴い発生する排ガス・排水等による環境影響への配慮が必要である。さらに、地理的な条件として処分地が海岸に接していることから、地下水・浸出水による海域への影響にも配慮することが求められる。このように中間処理施設の整備に当たっては建設から稼働に至る全段階を通じて環境保全を徹底することが肝要である。

e) 暫定的な環境保全措置との関連性への配慮

暫定的な環境保全措置では、海域への地下水等の流出防止のための遮水壁等の設置と揚水、雨水対策としての表面遮水工及び汚染拡大防止策としての一部の廃棄物等の掘削・移動等が行われる。また、西海岸側の掘削・運搬された跡地に中間処理施設の建設を予定している。暫定措置での地表面の蒸発散機能を活用した排水対策に加え、中間処理施設ではこの排水を施設内で有効利用する。また表面の遮水・透気シートは廃棄物等の掘削・運搬にともなって一部ずつ除去されることとなる。このように暫定的な環境保全措置に関する事項と中間処理施設の整備に関する事項の間には密接な関係があり、両事項の整合性等を踏まえながら検討を進めることが必要である。

f) 中間処理のエンジニアリング的な適正化

中間処理施設の整備に当たっては、掘削・運搬した廃棄物等を調整する前処理施設、前処理した処理対象物を熱処理するための中核施設、副成物の再資源化施設及び水処理施設など様々な工程や施設が必要となる。こうした工程や施設の関連を考慮し、エンジニアリング的な適正化を図った施設整備計画を立案することが求められる。さらに発生する副成物についても、スラグ、メタル等の再資源化材に加え、飛灰等の処理残渣のリサイクル等に関する検討を行っておく必要がある。

(3) 技術方式に関する事項

1) 対象とすべき技術方式についての調査

対象とすべき技術としては、以下の点が肝要である。

- ①早期の対応を図るため、実績のある技術であること。
- ②性状の変動が大きく有害物を多く含む豊島廃棄物等に適応可能な技術であること。
- ③処理不適物や飛灰等を最小化でき、副成物は原則として有効利用が可能な技術であること。
- ④環境への負荷が少ないこと。
- ⑤費用対効果の優れた技術であること。

そこで、実用段階にある既存の廃棄物処理技術を幅広く調査し、複数の処理方式について適用可能性を確認するため、処理実験を行うこととした。

処理実験の主な目的は以下のとおりである。

- ①処理方式の豊島廃棄物等に対する有効性の確認
- ②処理方式の安全性を検討するための基礎データの把握（処理実験データに基づく実機における排ガス処理の検討等）
- ③副成物の再資源化・有効利用を検討するための基礎データの把握
- ④処理方式の経済性を検討するための参考データの取得

実験対象となる技術方式の選定に当たっては、まず企業からの提案や関連情報等を基に、検討対象とすべき技術方式を選定した。次いで選定された技術方式に関し、実績や実験施設の有無等を考慮して実験担当候補企業を選び、ヒアリングを実施した、さらに、ヒアリング結果や関連情報等を基に、実験担当企業を選定した。

実験試料とした豊島廃棄物等は、平成7年の公調委調査の結果を基に、可燃分が最大と推定される試料及び可燃分が最小と推定される試料の2種を指定し、2度にわたり現地で掘削し、各実

験施設に運搬した。実験対象として選定された各方式の実績や特徴等を勘案し、各方式での実験対象試料を決定した。

処理実験に際しては、技術検討委員会による立会を実施した。また、実験実施に当たり、実験担当企業はもちろんのこと、実験施設周辺の住民の方々をはじめ、関連する地方自治体等の御理解と御協力を頂いた。

以上により、次の8つの技術について適用可能性を確認するため、処理実験を行った。

①廃棄物高度処理（廃棄物等）

- a) 焼却・溶融（溶融型ロータリーキルン）処理方式
- b) ガス化溶融（ガス化溶融一体型）処理方式
- c) 溶融／焼却（表面溶融／ロータリーキルン）処理方式
- d) 焼却（ロータリーキルン）処理方式：プラズマ溶融ならびにエコセメントの前段処理方式として考慮
- e) 溶融（プラズマ溶融）処理方式：焼却処理の焼却灰と飛灰に対して適用

②再資源化処理

- a) エコセメント（焼却灰・飛灰の再資源化）処理方式
- b) MR G（飛灰の再資源化）処理方式
- c) 塩化揮発（飛灰の再資源化）処理方式

2) 処理実験の実施

実験は、技術検討委員会の策定した実験計画書に基づいて、香川県が実験施設のある自治体等に連絡し、事前に同意を得た上で実施した。実験対象物は、豊島から直接各実験担当企業の実験施設まで送付された。また、処理対象物、処理後の副成物、排ガス及び排水の分析等、技術検討委員会が必要と認める分析項目については、予め指定された分析・測定機関にて分析を実施した。

実験の目的は以下の8項目とした。

- ①処理の安定性の確認
- ②公害防止性能に関する基礎データの把握
- ③副成物（選別・分別等により発生する瓦礫、金属片等の選別残さ／廃棄物高度処理等により発生するスラグ、メタル等の再資源化材／廃棄物高度処理等により発生する飛灰等の処理残さ）の種類及び発生量に関する基礎データの把握
- ④選別残さや処理残さの処理処分方法の検討
- ⑤再資源化材の安全性及び有効利用性の検討
- ⑥エネルギー収支・物質収支等に関する基礎データの把握
- ⑦用水の供給・利用に関する基礎データの把握
- ⑧経済性に関する基礎データの把握

また、実験対象物の準備は、以下の手順で実施した。

- ①資料の掘削場所、掘削方法、均一化作業等は技術検討委員会が決定し、住民の立会の下に掘削等の作業を実施した。
- ②各実験担当企業への送付試料は、可能な範囲で事前に均一化作業を行った。試料の微量成分は、何れの試料においても一定濃度以上を含有していることを条件とした。
- ③掘削した試料は、フレキシブル・コンテナ等の容器に入れた上で、トラックにて運搬した。
- ④一部の処理実験は、他の処理実験で得られた副成物を実験対象物とした。

実験は、技術検討委員会委員（適宜分担）等の立会の下で行われた。また、三者協議機関による観察も行われた。

各処理方式による処理実験の概要を表2-1-4-1-7に示す。

表2-1-4-1-7 各処理方式による処理実験の概要

処理方式	焼却・溶融（溶融型ロータリーキルン）処理方式
実施内容	<p>①ピットに受け入れた試料を前処理なしでクレーンによりホッパへ投入し、ロータリーキルンにて焼却・溶融処理し、水碎スラグにした。</p> <p>②実験装置の制約から、目開き 20.0mm の格子より大きな瓦礫、金属、ゴム等を分離した。その量は 0.3% である。</p> <p>③上記の選別物は、破碎又は切断し炉内に投入して処理した。以上により、持ち込んだ試料の全量を焼却・溶融し、無害化処理を行った。</p>
実施期間	平成 10 年 2 月 4 日～16 日
実施者及び実施場所	住友重機械工業株式会社 灰溶融実証施設（茨城県）
施設の概要	<p>名称：住友重機械工業 灰溶融実証施設</p> <p>竣工：平成 8 年 3 月</p> <p>処理方式：溶融型ロータリーキルン</p> <p>処理能力：12 t / 24 h</p> <p>溶融物処理設備：水碎装置</p> <p>排ガス処理設備：乾式消石灰吹込み+バグフィルター</p> <p>排水処理設備：（クローズドシステム）</p>
処理方式	ガス化溶融（ガス化溶融一体型）処理方式
実施内容	<p>①実験対象物は、試料 1、試料 2 共に選別残さゼロで全量溶融処理した。</p> <p>②実験対象物のうち、試料 1 は前処理なしで溶融処理し、試料 2 はオフラインの簡易前処理設備で篩選別、混練造粒、乾燥処理を実施した上で溶融処理した。</p> <p>③施設の立ち上げは 3 時間程度燃焼室を予熱した後、5、6 時間コークスのみを投入、燃焼することにより、ガス化・高温溶融炉を昇温した上で、実験対象物の装入を開始する手順で実施した。</p> <p>④コークス使用量、送風量等の操業条件は、実験中適宜変更した。</p> <p>⑤溶融物は、ガス化・高温溶融炉の炉底内に一定量貯留され次第、間欠的に出湯口より排出した。</p> <p>⑥ガス化・高温溶融炉から排出された溶融物は、水碎装置を経てホッパ、ヤードに一時貯留した後、オフラインの簡易型磁選機でスラグとメタルに磁気分離した（後処理なし）。</p> <p>⑦ガス化・高温溶融炉から発生したガスは、燃焼室、温度調節器、バグフィルター等の排ガス処理設備を経て煙突より大気に放出した。</p> <p>⑧バグフィルターで捕集した溶融飛灰は、塩化揮発処理（山元還元）方式による再資源化実験に活用した。</p> <p>⑨施設の立下げは、ごみピットから実験対象物が払底した時点で、実験対象物の装入を停止し、ガス化・高温溶融炉内の残留物を全量排出した後、ガス化・高温溶融炉、燃焼室を冷却する手順で実施した。</p>
実施期間	平成 10 年 2 月 2 日～3 月 19 日
実施者及び実施場所	新日本製鐵株式会社 直接溶融・資源化システム研究施設（福岡県）

施設の概要	<p>名称：直接溶融・資源化システム研究施設 竣工：平成5年4月 前処理設備：篩選別・混練造粒・乾燥方式（オフライン・簡易型） 処理方式：シャフト炉型ガス化・高温溶融炉 処理能力：10 t／24h 級 溶融物処理設備：水砕装置、磁選機（オフライン・簡易型） 燃焼設備：軸流バーナー式堅型燃焼室 ガス冷却設備：水噴霧式排ガス温度調節器 排ガス処理設備：バグフィルター、反応助剤吹込装置、活性コークス塔、他 排水処理設備：（クローズドシステム）</p>
処理方式	溶融／焼却（表面溶融／ロータリーキルン）処理方式
実施内容	<p>①実験対象物を前処理実験場に搬入し、磁選、分級、破碎の前処理を行った。前処理の結果、磁選した鉄分は0.2%であり、残りの99.8%を溶融実験試料とした。</p> <p>②上記前処理後の試料のうち、30 mm篩通過分を「不燃物」とし、30 mmオーバーサイズ分を破碎して30 mm以下にしたものと「可燃物」として溶融実験場に搬入した。</p> <p>③可燃物と不燃物をその発生比率で溶融炉に投入し、溶融実験を行った。</p> <p>④スラグの粘性が高いため、実験時にスラグ改質剤（消石灰）を使用した。</p> <p>⑤排出されるスラグは、再利用を容易にするため破碎し、砂状スラグにした。また、スラグ中に分離しやすい形で混在している少量の鉄、アルミ、銅を分離し、その性状を評価した。</p>
実施期間	平成10年3月3日～29日
実施者及び実施場所	<p>株式会社クボタ 前処理実験：実験施設（大阪府） 溶融実験：灰溶融実証施設（メルトピア21）（東京都）</p>
施設の概要	<p>名称：株式会社クボタ 灰溶融実証施設（メルトピア21） 竣工：平成8年3月 前処理設備：選別機、一軸破碎機、ジョークラッシャー 処理方式：回転式表面溶融炉 処理能力：20 t／24h 溶融温度：1,300～1,350 °C 溶融物処理設備：水冷式 燃焼設備：後燃焼室 ガス冷却設備：ガス冷却塔 排ガス処理設備：乾式有害ガス処理+ろ過式集塵機+触媒脱硝装置 排水処理設備：（クローズドシステム）</p>
処理方式	焼却（ロータリーキルン）処理方式

実施内容	<p>①実験対象物は、可燃分最大の掘削サンプルを、前処理せずに投入ホッパへ投入し、フィーダでキルン炉内へ連続定量供給した。</p> <p>②実験対象物をロータリーキルン炉内で燃焼させ、さらに二次燃焼炉で完全燃焼させた。</p> <p>③焼却灰はキルン出口残さ口より排出され、完全燃焼したガスはガス冷却塔で減温し、バグフィルターで除塵した。なお、ダイオキシン吸着・塩化水素除去のためバグフィルター手前で活性炭・消石灰を煙道中に吹き込み、これらの反応生成物と燃焼ガス中ダストを飛灰としてバグフィルターで捕集した。</p> <p>④排ガスはガス吸着塔でさらに塩化水素を除去し、凝集塔でガス中水分を凝縮除去した後、煙突より大気放出した。</p>
実施期間	平成 10 年 3 月 4 日～14 日
実施者及び実施場所	川崎重工業株式会社 関連施設（兵庫県）
施設の概要	<p>名称：キルン熱分解処理システム</p> <p>竣工：昭和 54 年 4 月</p> <p>処理方式：ロータリーキルン焼却炉</p> <p>処理能力：10 t / 8 h</p> <p>燃焼設備：ロータリーキルン炉、二次燃焼炉</p> <p>ガス冷却設備：水噴霧方式</p> <p>排ガス処理設備：バグフィルター、活性炭吹込、消石灰吹込、湿式洗煙</p>
処理方式	溶融（プラズマ溶融）処理方式
実施内容	<p>①焼却（ロータリーキルン焼却）処理方式に関する処理実験で得られた焼却灰及び飛灰を実験試料とした。</p> <p>②上記焼却灰及び飛灰から処理不適合物（ワイヤーの塊や岩などの粗大物）を除去した後、コークスを混合し、溶融炉内へ定量供給した。</p> <p>③溶融炉内でプラズマ溶融したスラグを水碎タンクで急冷して、水碎スラグを得た。さらに、水碎スラグから磁選機で鉄分を除去し、破碎したものを熱水処理した。</p> <p>④熱水処理では、水碎スラグを pH が約 12.5 の熱水（スラグ比 0.2%～0.5% で石灰を混入）中に約 1 時間保持し、スラグの品質の安定化（鉛の溶出抑制）及び高品質化（セメント、アスファルトとの結合力向上）を図った。</p> <p>⑤溶融炉内で発生した排ガスは再燃焼炉で完全燃焼し、空冷後、バグフィルターで除塵した。なお、ダイオキシン吸着・塩化水素除去のため、バグフィルター手前で活性炭・消石灰を煙道中に吹き込んだ。これらの反応生成物と燃焼ガス中ダストを、溶融飛灰としてバグフィルターで捕集した。排ガスの一部は脱硝装置により脱硝度、大気へ放出した。</p>
実施期間	平成 10 年 3 月 17 日～4 月 15 日
実施者及び実施場所	川崎重工業株式会社 関連施設（千葉県）

施設の概要	名称：プラズマ式灰溶融パイロットプラント 竣工：平成2年7月 前処理設備：大塊選別 処理方式：プラズマ式灰溶融炉 処理能力：150kg／h 溶融温度：1,400 °C 溶融物処理設備：水冷方式（スラグ冷却）、熱水方式（水碎スラグ処理） 燃焼設備：再燃焼炉 ガス冷却設備：空気冷却方式 排ガス処理設備：消石灰吹込、バグフィルター、脱硝装置 排水処理設備：（クローズドシステム）
処理方式	エコセメント（焼却灰・飛灰の再資源化）処理方式
実施内容	①焼却（ロータリーキルン焼却）処理方式に関する処理実験で得られた焼却灰及び飛灰を実験試料とした。焼却灰については、事前に鉄屑等を除去し、乾燥・粉碎したものを試料した。 ②乾燥・粉碎した焼却灰、飛灰、石灰石等を調合した原料をロータリーキルンで焼成し、エコセメントの半製品であるクリンカを得た。 ③得られたクリンカに石膏を混合・粉碎し、エコセメントを作製した。 ④得られたエコセメントからモルタル供試体を作製し、材料特性の評価、確認を行った。1段目バグフィルターはバイパス部に設置されており、得られた飛灰はMRG（飛灰の再資源化）処理実験の試料とした。また、バイパスで分岐した排ガスが再び合流した後、活性炭及び消石灰を添加し、2段目バグフィルターにて飛灰を捕集した。
実施期間	平成10年3月16日～24日
実施者及び実施場所	秩父小野田株式会社 新エネルギー・産業技術総合開発機構 エコセメント実証プラント（愛知県）
施設の概要	名称：秩父小野田株式会社 エコセメント試験所 竣工：平成7年2月 前処理設備：焼却灰篩分け及び乾燥・粉碎 処理方式：焼成 処理能力：エコセメント製造能力 50 t／24h 焼成温度：1,350 °C ガス冷却設備：水噴射式による急冷及びバグフィルター前冷空注入 排ガス処理設備：消石灰、活性炭吹込み 排水処理設備：MRGプロセスによる重金属回収及びpH調整
処理方式	MRG（飛灰の再資源化）処理方式

実施内容	<p>①エコセメント（焼却灰・飛灰の再資源化）処理方式に関する実験で得られた1段目バグフィルターの飛灰の一部を水と混合してスラリーとし、ポンプで浸出工程に連続的に送り、硫酸を添加して亜鉛、銅、カドミウム等の金属を浸出した後、固液分離し、鉛をはじめアンチモン、錫等の金属を鉛産物として回収した。</p> <p>②ろ液に苛性ソーダを添加して徐々に中和し、溶解した亜鉛、銅、カドミウム等の金属を水酸化物として析出させた。さらに水硫化ソーダを添加し、液中に微量残存する亜鉛、カドミウム、水銀等を硫化物として析出させた後、固液分離し、銅産物として残りの重金属類をほぼ完全に回収した。</p> <p>③排水には塩酸を添加し、pH調整を行った。</p>
実施期間	平成10年3月25日～27日
実施者及び実施場所	同和鉱業株式会社 財団法人クリーン・ジャパン・センター 塩素含有ダスト再資源化設備（MRGプロセス）（愛知県）
施設の概要	<p>名称：塩素含有ダスト再資源化実証プラント（MRGプロセス）</p> <p>竣工：平成9年3月</p> <p>工程1：ダスト・水・試薬を混合し、鉛主体の人口鉱石（産物）を得る。</p> <p>工程2：ろ液を中和・硫化し、銅・亜鉛主体の人口鉱石（産物）を得る。</p> <p>工程3：排出される廃水を中和処理し、無害化する。</p>
処理方式	塩化揮発（飛灰の再資源化）処理方式
実施内容	<p>①実験対象物である第1次掘削の試料1、2を、ガス化溶融（ガス化溶融一体型）処理方式で処理した際に発生した溶融飛灰約2tを処理対象とした。</p> <p>②実処理想定試験に先立ち、操業条件を確定すべく、溶融飛灰を各10kg使用して実験室試験を実施した。実験室試験は、前処理試験で前処理設備の最適操作条件を設定するとともに、塩化揮発試験で溶融飛灰処理時の成品ペレットの品質確認を実施した。</p> <p>③実処理想定試験は、以下の5工程で処理した。これらの工程のうち塩化揮発工程、排ガス処理工程、有価金属回収工程での実験は、既存の生産設備を活用した実験である。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・加湿混練は溶融飛灰の発塵防止を目的として実施した。 ・前処理工程では、アルカリ金属の分離を目的として処理対象物を約300kg毎に湿式抽出し、その後に固液分離し、脱水ケーキとろ液を得た。 ・塩化揮発工程では、実際にペレット製造設備で製造されているペレット原料に脱水ケーキを配合し、有価金属を塩化揮発処理した。 ・排ガス処理工程では、排ガスを処理するとともに、塩化揮発した有価金属を回収液中に補足した。 ・有価金属回収工程では、前処理工程で発生したろ液と塩化揮発工程で揮発した有価金属の回収液を対象に、有価金属を分離回収した。
実施期間	平成10年2月19日～3月19日
実施者及び実施場所	光和精鉱株式会社 戸畠製造所（福岡県）

施設の概要	名称：ペレット製造及び有価金属回収設備 竣工：昭和 40 年（ペレット製造設備） 処理方式：塩化揮発ペレット法 処理能力：11,000 t／月 焼成温度：1,200～1,250 °C 主要設備：ブレンディングビン、混練ミル、ロータリーキルン、ペレットクーラー、冷却塔、洗浄塔、電気集塵機、排煙脱硫装置
-------	---

3) 処理実験の結果とエンジニアリング評価の対象となり得る技術方式の選定

処理実験の結果、いずれの方式も豊島廃棄物等に適用可能であることが確認されたが、所要エネルギー等の観点から評価を行った結果、以下の 6 方式に絞ってさらに詳細な検討を進めることが決定された。

①廃棄物高度処理（廃棄物等）

- a) 焼却・溶融（溶融型ロータリーキルン）処理方式
- b) ガス化溶融（ガス化溶融一体型）処理方式
- c) 溶融／焼却（表面溶融／ロータリーキルン）処理方式
- d) 焼却（ロータリーキルン）+エコセメント処理方式

②飛灰の再資源化処理

- b) MRG（飛灰の再資源化）処理方式
- c) 塩化揮発（飛灰の再資源化）処理方式

各方式の概要を表 2-1-4-1-8 及び表 2-1-4-1-9 に示す。

表 2-1-4-1-8 廃棄物高度処理方法

処理方式	技術の概要
ロータリーキルン 焼却・溶融方式（溶融型ロ	溶融型ロータリーキルンでは、バーナーでの燃焼により、その放射や対流による熱と廃棄物中の可燃分の発熱により廃棄物を加熱し、1,100～1,300°C の高温で焼却した後、溶融までを単一の炉内で行う。 炉内は乾燥ゾーンと溶融ゾーンに分けられ、溶融ゾーンは常時スラグ溜まりを形成しており、その中で溶融作用が酸化状態で完了する。ドラム缶入りの廃棄物も丸ごと投入し、溶解できるなど前処理が不要である。また運転操作により焼却までで完了させることも可能である。 溶融物は連続的に取り出され、一般に溶融物はメタルとスラグに分離されない。
溶融一体型 ガス化溶融処理方式（ガス化	シャフト炉（竪型）で、上部からコークスと石灰石（溶融物の粘性を低くする）とともに、廃棄物を投入し、吹き込まれる酸素富加空気とコークスにより約 1,700°C の高温還元雰囲気の下で、廃棄物の乾燥、有機物の熱分解ガス化、残渣の溶融までを行う。 炉内は、廃棄物の水分を蒸発させ乾燥させる乾燥・予熱帯（約 300°C）、還元雰囲気で有機物を分解させ、CO や水素、メタンなどの可燃性のガスを発生させる熱分解ガス化帯（300～1,000°C）、残留分をコークスの燃焼により形成される高音部で溶融する燃焼・溶融帯（1,700～1,800°C）の各ゾーンで構成される。 溶融物は間欠的に取り出され、メタルとスラグが分離される。また、分解ガスは二次炉で燃焼される。

溶融 ／ ロータリーキルン （表面）	表面溶融炉は二重円筒式の堅型回転炉で、廃棄物は外筒と内筒の間隙に投入され、外筒の回転により連続的に炉内に供給される。燃焼室上部のバーナーを燃焼させることにより、廃棄物の表面が溶融される（溶融面は約1,350°C）。燃焼室の周囲に廃棄物が厚い層になっており、この層が高性能の断熱材の役目を果たしている。炉内は還元状態に維持され、発生ガスは二次炉で燃焼される。溶融物はスラグとメタルに分離して取り出される。 大型の金属片等は、あらかじめ選別し、別途、ロータリーキルン炉で焼却処理する。
+エコセメント処理方式 （ロータリーキルン）	ロータリーキルン炉で廃棄物を焼却し、生成した焼却灰と飛灰を乾燥・粉碎する。さらに石灰石等を加えて成分調整した後、セメント焼却炉により1,350°Cに加熱し、クリンカーを製造する。このクリンカーに石膏を混合して粉碎し、エコセメントとする。 エコセメントは普通セメントに比べ塩素含有量が多いため、無筋コンクリートに使用される。

表2-1-4-1-9 飛灰の再資源化処理方法

処理方式	技術の概要
M R G 処理法	飛灰を水と混合してスラリーとし、硫酸を添加して固液分離し、鉛、錫等の金属を鉛産物として回収する。 さらにろ液に苛性ソーダを添加して中和し、溶解した銅、亜鉛等の金属を水酸化物として析出、さらに水硫化ソーダを添加して液中に微量残存する亜鉛等を硫化物として析出させた後、固液分離して銅、亜鉛等の金属を銅産物として重金属類を回収する。
塩化揮発法	前処理工程として、飛灰を希塩酸と混合して固液分離し、脱水ケーキとろ液を得る。この脱水ケーキを製鉄（ペレット）原料と混合・造粒してロータリーキルン炉で塩化揮発処理する。排ガス中の金属を回収液中に補足し、この回収液と前処理工程で発生したろ液に炭酸カルシウム、生石灰を添加することにより、沈殿銅、水酸化鉄、水酸化亜鉛・鉛として回収する。

4) 溶融スラグの有効利用に関する調査

発生する副成物のうち、溶融スラグの有効利用については県庁内の豊島問題対策連絡会議に副成物再生利用部会が設置され、同部会において有効利用に関する検討が進められた。その結果、県の公共事業担当部局で溶融スラグの利用が想定される分野として、生コンクリート用とコンクリート二次製品用の骨材が有望とされた。年間需要は生コンクリート用として約20万m³、コンクリート二次製品用として約2万m³である。

さらに、スラグの有効利用に際しては、安全性の確保に加えて、規格・基準の制定、製品価格の設定等の課題が提起されている。安全性は土壤環境基準により判断するものとし、製品の品質としての基準については今後の検討課題とした。

(4) 環境保全に関する事項

1) 環境影響の予測評価

中間処理施設の整備における環境保全措置を設定するための前提条件として、大気汚染、水質汚濁、騒音、振動、悪臭に関する環境影響の予測評価を行った。いずれについても、中間処理施

設からの排ガス、排水等が各種規制の排出基準あるいは香川県で定められた基準を満足すれば環境保全上は問題がないものと判断された。

2) 中間処理施設における環境保全の管理基準値・管理目標値

中間処理施設を適正に管理・運営するために遵守すべき値として、中間処理施設稼働中の排ガス、排水、騒音、振動、悪臭に関する管理基準値を設定した。排ガスの管理基準値については表2-1-4-1-10に示す。

また、中間処理施設において達成することが望ましい値として、排ガス中の一部の重金属類について管理目標値を設定した。

表2-1-4-1-10 排ガスの管理基準値⁽⁹⁾

項目	管理基準値
ばいじん	0.02g/m ³ N
硫黄酸化物	20~40ppm
窒素酸化物	100ppm
塩化水素	40~60ppm
ダイオキシン類	0.1ng-TEQ/m ³ N

3) 周辺環境への配慮に関する措置

中間処理施設稼働中の周辺環境への配慮として、大気汚染と水質汚濁の2項目についてモニタリングを実施することとし、敷地外（陸地、海域）の各地点において計測すべき項目、計測頻度等を設定した。また、中間処理による浄化の進展等を把握することを目的に、地下水についてもモニタリングを行うこととした。

（5）基本計画に関する事項

1) 選定された技術方式に関するエンジニアリング評価

（3）で選定された技術方式について実際の稼働状況を想定し、全体システムとして機能することを技術、環境保全、経済性の観点から評価した。評価結果の一例として、年間の副成物発生量の比較を表2-1-4-1-11、経済性の比較を表2-1-4-1-12に示す。

表2-1-4-1-11 年間の副生物発生量の比較

処理方式	焼却・溶融(溶融型ロータリーキルン) 処理方式	ガス化溶融 (ガス化溶融一体型) 処理方式	表面溶融 処理方式	焼却+エコセメント 処理方式
スラグ	27,690t	29,400t	29,100t	—
メタル	—	7,350t	—	—
エコセメント	—	—	—	79,800t
飛灰	3,168t	3,000t	3,000t	2,100t
鉄	—	—	690t	1,410t
非鉄	—	—	150t	—
副成物計	30,858t	39,750t	32,940t	83,310t

⁽⁹⁾ 数値はいずれも 12% 02 換算値

表2-1-4-1-12 経済性の比較⁽¹⁰⁾

処理方式	焼却・溶融(溶融型ロータリーキルン)処理方式	ガス化溶融(ガス化溶融一体型)処理方式	表面溶融処理方式	焼却+エコセメント処理方式
設備費 (億円)	129	130	115	105 ⁽¹¹⁾
運転費 (エネルギー、副資材) (円/t-処理対象物)	10,500～11,500	6,300～10,100	8,600～9,100	23,000～24,000

2) 施設整備に当たっての資材等の輸送ルートの検討

資材等の搬入に関し、陸上と海上の輸送ルートについて必要な諸手続き、課題等に関する調査・検討を行った。最終的な輸送ルートの決定は三者協議機関等に委ねた。

3) 中間処理施設の整備計画及び基本設計計画

エンジニアリング評価の対象とした4方式について中間処理施設の整備計画及び基本設計計画を策定した。施設の主要諸元は以下のとおりである。

- ①中核処理設備の処理能力：200 t／日
- ②中核処理設備の稼働時間：24時間連続稼働し、かつ年間300日以上稼働すること
- ③建設予定用地：本件処分地の西海岸北側に位置する広さ約2haの敷地
- ④施設構成：廃棄物・土壌ピット、前処理施設、中核処理施設、再資源化施設、副成物貯留施設、水処理施設、燃料貯蔵施設、添加材貯蔵施設、海水淡水化施設、管理施設、その他
- ⑤環境要件：排ガス、排水、騒音、振動、悪臭に関する管理基準値の遵守、排ガスに関する管理目標値の達成

(6) 今後の課題

技術方式に関連する以下の課題についてのさらなる検討を行い、実現可能性を詳細に詰めることが必要である。

1) スラグ／エコセメントの有効利用について

副成物のうち、主な再資源化材は、スラグあるいはエコセメントである。事業の実施条件を定めるためには、メーカーや利用者（舗装関係者等）へのヒアリングならびに香川県における有効利用に関する検討等を通して、中間処理により生成されるスラグあるいはエコセメントの有効利用に関する実現可能性をさらに検討する必要がある。

2) 飛灰のリサイクルについて

飛灰のリサイクルに関しては、2つの技術方式を選定した。いずれの方式についても技術的には適用可能であるが、社会環境的な実現可能性については不確実な点が残されている。島外処理方式を採用する場合の受け入れ自治体や住民の事前同意の問題、島内処理方式を採用する場合の排水処理や得られる原料の逆有償という問題等に関して、さらに情報収集等を行い、実現性について検討を深める必要がある。

3) 施設の監視及び周辺環境に関するモニタリングについて

中間処理施設の稼働段階における施設の監視及び周辺環境のモニタリングに関しては、その概

⁽¹⁰⁾ 1年間で廃棄物等60000tを処理する場合

⁽¹¹⁾ 焼却用ロータリーキルンは含まない

要を今回の調査で明らかにした。今後、バックグラウンド値としての現状の環境調査や中間処理施設の建設に伴う敷地境界内ならびに周辺環境に関する環境影響調査等についての検討が必要である。

4) 汚染土壌の範囲について

汚染土壌の範囲については、公調委調査をもとに検討を進めてきたが、検討過程において土壤対策指針値の溶出量値ⅠとⅡの間の濃度の土壌についての取扱いが議論となっており、この検討が必要である。

5) 汚染地下水への対応について

地下水汚染対策は、処分地を元の状態に復する上で欠くことのできない要件である。そのため廃棄物等の掘削・除去の段階から地下水中の有害物質濃度の経時変化を確認した上で、廃棄物等の処理が完了した時点で改めて地下水汚染の状況を精査することが望まれ、汚染状況によっては浄化対策の実施が必要となることも考えられる。したがって、現時点から汚染地下水に関する対応策の検討及び方針の決定を行っておく必要がある。

4－2 第2次技術検討委員会

第2次技術検討委員会は第1次技術検討委員会（第2編第1章4－1）を引き継ぎ、平成10年8月から平成11年3月までのおよそ8ヶ月の間に計5回開催され、第1次技術検討委員会に引き続き、豊島に不法に投棄された産業廃棄物やそれによって汚染された土壤等（以下「豊島廃棄物等」という）の処理ならびに処理対策実施期間中における周囲への汚染の拡大の防止を目指し、そのために必要となる現地情報の取得ならびに関連技術に関する調査や対策の内容等に関し、指導・助言・評価・決定することを主な活動とした。第2次技術検討委員会の構成は表2－1－4－2－1に示すとおりである。

表2－1－4－2－1 第2次技術検討委員会の構成（平成11年3月時点）

委員長	永田勝也	早稲田大学理工学部 教授
副委員長	武田信生	京都大学大学院工学研究科 教授
委員	猪熊 明	建設省土木研究所 材料施工部 新材料開発研究官
委員	岡市友利	香川大学 前学長
委員	堺 孝司	香川大学工学部 教授
委員	坂本 宏	工業技術院資源環境技術総合研究所首席研究官
委員	高月 紘	京都大学環境保全センター 教授
委員	田中 勝	国立公衆衛生院 廃棄物工学部長
委員	中杉修身	国立環境研究所 化学環境部長
委員	横瀬廣司	香川大学工学部 教授

（1）目的と検討範囲

1) 目的

第1次技術検討委員会では、豊島廃棄物等の処理に関する技術的な検討を次の2つに区分して進めてきた。すなわち、第1は豊島廃棄物等の処理に関する事項（以下「中間処理施設の整備に関する事項」という）であり、第2は、そうした対策を実施している期間における周辺、特に海域への処分地からの汚染された浸出水や地下水の流出防止に関する事項（以下「暫定的な環境保全措置に関する事項」という）である。

第1次技術検討委員会では、暫定的な環境保全措置に関する問題、詳細設計のためのより精緻な調査や西海岸側における汚染地下水の処理に関する問題、汚染土壤への対応、西海岸側等での掘削における有害物質への対応等が検討課題として提起された。また、中間処理施設の整備に関しては、方式選定に当たって、スラグ、エコセメントの有効利用や飛灰のリサイクル等について、より詳細な調査が必要と判断され、さらに施設の監視や周辺環境に関するモニタリング、廃棄物等の処理完了後の汚染地下水への対応等が検討課題とされた。

第2次技術検討委員会では、第1次技術検討委員会で提起された上記の検討課題への対応を含め、暫定的な環境保全措置については、廃棄物等の掘削・移動から遮水壁等の工事完了までを、中間処理施設の整備については、施設建設に関する発注仕様書の技術要件の確定までを検討目標として定めた。

2) 検討範囲

①暫定的な環境保全措置に関する事項

暫定的な環境保全措置に関する事項は、1)に示した技術課題を検討し、今後の実施計画に向けた技術要件等を確定するところまでを検討した。加えて、資材などの輸送ルートならびに廃棄物の埋設情報システムの構築に関する検討も行った。

②中間処理施設の整備に関する事項

中間処理施設の整備に関する事項は、1)に示した技術課題を検討し、技術方式を選定した上で、選定された技術方式の発注を行うに当たっての技術要件等を確定するところまでを検討範囲とした。

(2) 第2次技術検討委員会の運営方法と検討の経緯

第2次技術検討委員会では、テーマ毎により効率的に検討を進めるため、「暫定措置・掘削分科会」及び「中間処理・リサイクル分科会」の2つの分科会を設置して検討を行った。各分科会で取り扱う検討事項は、基本的に第1次技術検討委員会における「暫定的な環境保全措置に関する事項」及び「中間処理施設の整備に関する事項」にそれぞれ対応するものである。

暫定措置・掘削分科会及び中間処理・リサイクル分科会は、それぞれ武田副委員長及び永田委員長を分科会長とし、各委員は原則としていずれかの分科会に所属するものとした。また、豊島廃棄物等の掘削・運搬を含む土木に関する技術的な知見及びスラグ等の副成物の有効利用に関する技術的な知見が検討において重要であると考えられたことから、新たにそれぞれの分野の専門的な知見を有する委員を追加して検討を進めた。なお、各分科会に所属する委員が他の分科会への出席を希望する場合は、該当する分科会の分科会長の承認のもと、参加することができることとした。両分科会の構成は以下、表2-1-4-2-2に示すとおりである。

表2-1-4-2-2 暫定措置・掘削分科会及び中間処理・リサイクル分科会の構成

暫定措置・掘削	中間処理・リサイクル
武田副委員長	永田委員長
岡市委員	猪熊委員
堺委員	坂本委員
中杉委員	高月委員
横瀬委員	田中委員

各分科会はそれぞれの担当する事項について責任を持って検討を行い、ある程度検討がまとまった段階で両分科会合同の技術検討委員会を開催し、その場において各分科会の審議結果について承認を得るものとした。また、暫定的な環境保全措置の実施と中間処理施設の整備に共通する事項については、基本的に技術検討委員会で審議することとした。これら、暫定措置・掘削分科会及び中間処理・リサイクル分科会ならびに両分科会合同の技術検討委員会は、それぞれ都合5回ずつ開催された。

第2次技術検討委員会及び両分科会の進め方は第1次技術検討委員会と同様であり、公調委ならびに申請人代表の傍聴のもとで開催され、会議の冒頭と最後に各5分程度で両者から意見陳述の時間を設けた。また会議中も関連する事項に対して委員会の了承のもと意見を求めた。会議に提出した資料の取扱いも第1次技術検討委員会と同様に原則公開を前提としたが、審議内容の重大性に鑑み、審議未了で変更の可能性が高く公開することによって誤解を与えかねない資料や関係企業の好意により提出を受け守秘要請のあった資料、また県の実施する入札関連情報等についてはそれぞれ状況を判断した上で「非公開・関係者限り」あるいは「非公開、会議後回収」、「委員限り」として取り扱った。

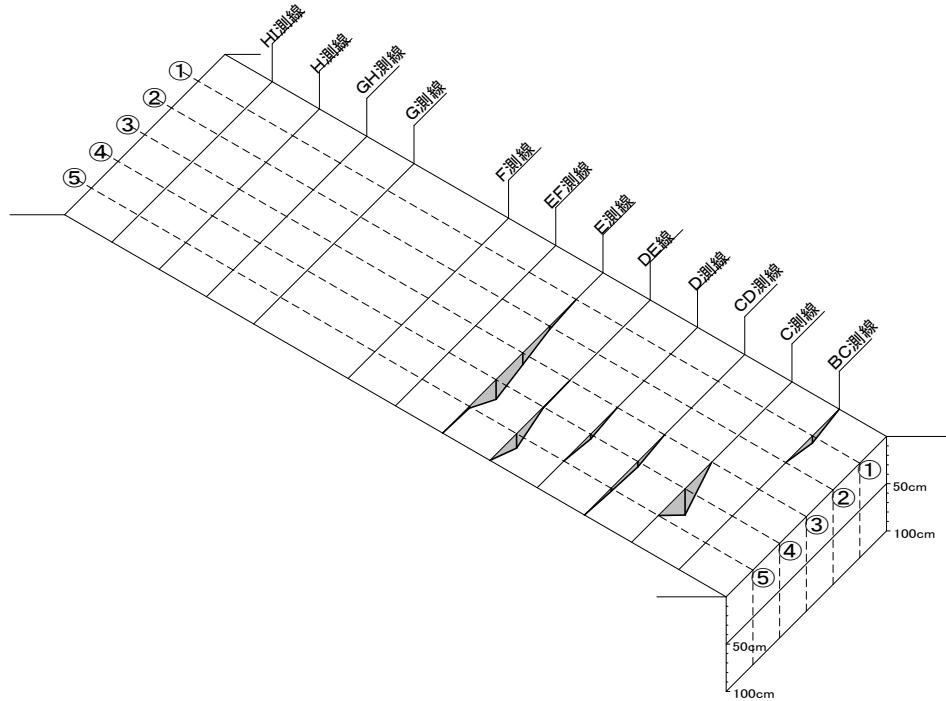


図2－1－4－2－1 簡易変位計による崩落量の分布

(3) 暫定的な環境保全措置の実施と中間処理施設の整備に共通する事項

1) 北海岸土堰堤の変状の監視

①これまでの監視結果と第2次委員会での対応

北海岸土堰堤は、表面のコンクリートの被覆が崩れ、波浪による浸食や洗掘を受けやすい状況にあり、すでに浸食が進行して土堰堤そのものが徐々に後退している状況が認められる。このような背景から、第1次技術検討委員会においては土堰堤の経時的な変状を監視し、進行の程度や今後の対応を検討している。第2次技術検討委員会においても崩落状況の観測を強化した上で、変状の監視を継続した。

②計測結果とその評価

- a) 地表面伸縮計の観測結果では、継続的な変位の累積傾向は余りなく、また変位量も僅かな量であることが確認された。このことから、現状では直ちに土堰堤全体の安定性が低下する状況にはないものと想定される。
- b) しかしながら、土堰堤の前面の浸食・洗掘は進行しており、この約1年間の累積値で1.0cm～27.7cm程度の崩落量を確認している。崩落量の多い地点は土堰堤の西海岸にある。
- c) 目視による観察の結果も、いくつかの箇所で土堰堤前面の表層の崩落が認められており、波浪や表流水の流下による浸食や洗掘によって、土堰堤そのものが徐々に後退していることを現している。
- d) このような土堰堤の後退は、土堰堤そのものの安定性を低下させる要因となるものであると判断される。

2) 建設・運転・維持管理における資材・副成物などの搬入・搬出ルートに関する検討

住民・香川県・公調委による三者協議において、海上ルートを主要な資材、副生物等の輸送ルートとすることが了解された。したがって、建設資機材等や施設の運転維持管理における資材・副成物等の搬入・搬出に当たっては、海上輸送を想定し、本件処分地近傍の海岸付近に仮桟橋等の施設を建設することを条件として検討を行った。一方、陸上ルートについては、施設への通勤や見学者用の交通ルートを中心として、普通車やマイクロバス程度の通行を想定した場合の条件をもとに、その整備について検討を行った。

①海上ルートの検討

海上ルートの検討に際しては、周辺海域の状況を把握するため、関係者へのヒアリングと深浅測量を行い、これらの結果をもとに、仮桟橋等の設置位置および形式について検討を行った。以下に、検討結果の要約を示す。

- a) 関係者へのヒアリングにより以下の事項を確認した。
 - ・ 北海岸側は遠浅であり、船の航行ならびに着岸には適していない。
 - ・ 西海岸側の一帯は漁場となっており、春季及び秋季にはそれぞれ横引き網漁や建網漁が行われている。
 - ・ 南海岸側では時々他地区の人が操業しているものの、家浦地区の漁協では漁を行っていない。
(図2-1-4-2-2)
- b) 深浅測量により、西海岸側ならびに南海岸側はいずれも海岸から数十m程度の浅瀬が続き、その後急激に水深が深くなる傾向にあることが明らかとなった。
- c) これらの状況をもとに、仮桟橋等の設置位置について海底地形、法的な条件、漁業に与える影響、取付道路等を総合的に検討し、表2-1-4-2-3に示すように、漁業に与える影響や通行の容易さから南海岸側が有利であるとの結論を得た。
- d) 仮桟橋等に作用する外力については、現状想定されている建設用機材や中間処理施設の資材の重量をもとに、仮桟橋上の上載荷重を80tとした。
- e) 中間処理施設の資材の重量が現状45t～400tと想定されることから、これらを運搬する貨物船として600t重量、さらにバースとして延長65m、水深4.0mを仮定した。
- f) 仮桟橋の構造形式については、地形状況等から桟橋、桟橋+浚渫、浮桟橋の3形式を選定し、これらについて施工性・安全性等の比較検討を行った。その結果、周辺海域への影響を極力回避する観点から桟橋形式が有利であると判断した。
- g) 海域への影響予測に関しては、現状十分な情報がなく、事前及び供用中のモニタリングが必要であると判断される。

②陸上ルートの検討

- a) 車両の通行がネックとなる箇所を抽出し、車両軌跡による道路幅員の検討を行った。その結果、現状において普通車両(2t トラック及びマイクロバス)程度の通行は可能な状況にあるものと判断された。
- b) 現況の道路は未舗装区間が存在するため、今後の道路利用に際しては、道路管理者と協議するとともに路面等の状況に応じて維持補修を行いながら使用する必要がある。

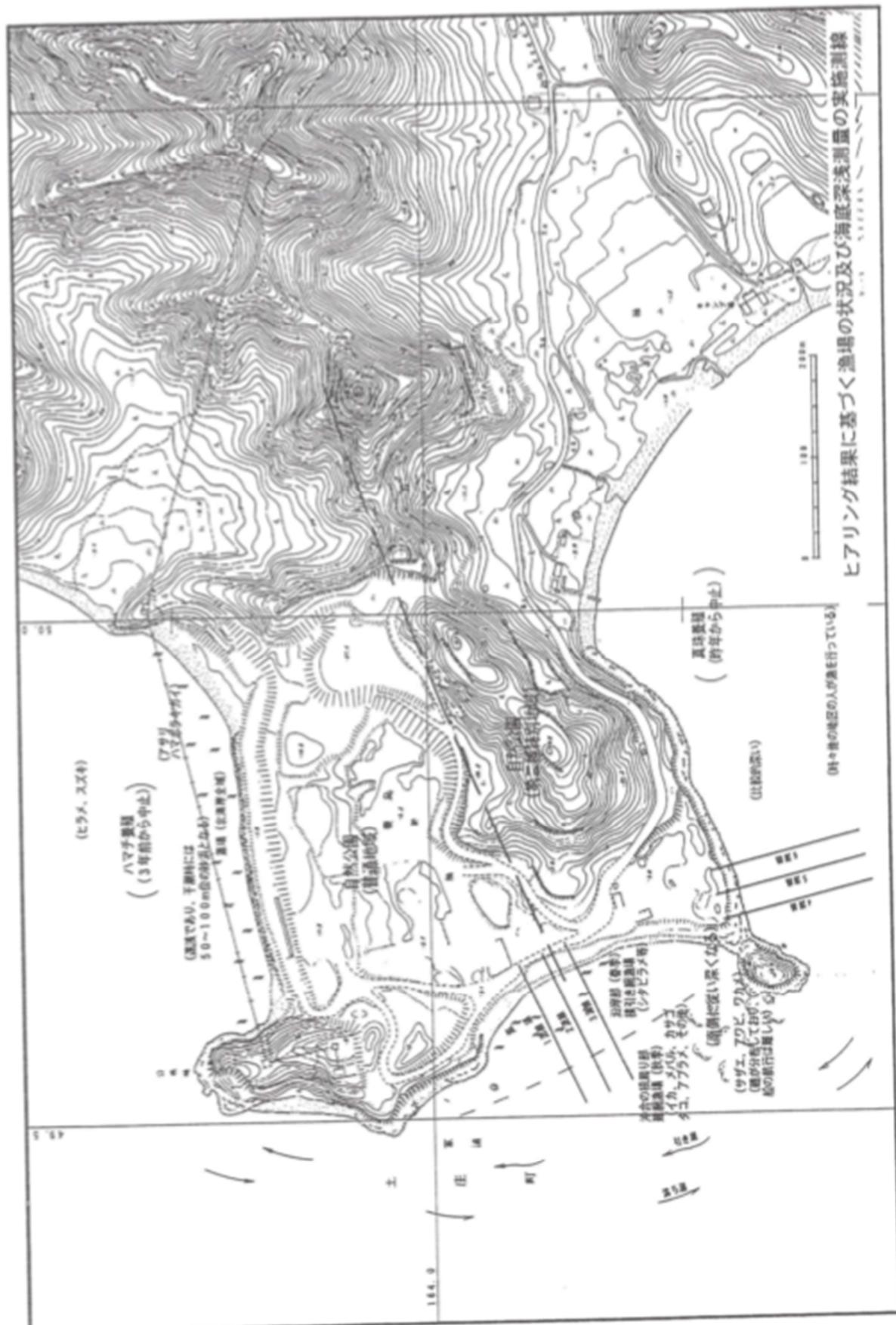


図2-1-4-2-2 ヒアリング結果に基づく漁場の状況及び海底深浅測量の実施側線

表2-1-4-2-3 仮桟橋計画地点の比較

検討箇所	平面図		評価
	第1案 西海岸側	第2案 南海岸側	
海底地形			<ul style="list-style-type: none"> ・海岸から数十m程度の浅瀬が焼き、その後急激に水深が深くなる。 △
漁業に与える影響			<ul style="list-style-type: none"> ・漁場に直接設置するため、漁業に与える影響は大きい。 △
搬入道路			<ul style="list-style-type: none"> ・搬入道路長 L = 約 40m ・最大横断勾配 I = 5% ・搬入道路長は南海岸側に設ける場合と比較して短くなる。 △
法的条件			<ul style="list-style-type: none"> ・自然公園法普通地域であり、搬入道路の新設については届け出は不要である。 ○
総合評価			<ul style="list-style-type: none"> ・自然公園法特別地域であり、搬入道路の新設について 1000m²を超えるため環境庁長官の許可が必要。 ○
			<ul style="list-style-type: none"> ・接觸については、水平投影面積が 100m²以上となるため届け出が必要。 ○

3) 廃棄物等の掘削・移動・輸送に当たっての事前調査手法の検討

①手法検討のための調査の実施とその内容

本件処分地に分布する廃棄物等には、これまでの調査結果から原液状の VOCs(揮発性有機化合物)やその高濃度汚染廃棄物及びそれらが詰められたドラム缶等が存在するものと考えられる。このような高濃度有害物質の掘削に当たっては、二次汚染の防止や作業環境等への配慮から、事前にその分布状況を把握しておく必要がある。ここでは、そのための事前調査手法の確立を目指し、下記の試験を実施した。

- a) ドラム缶等金属物の分布状況の把握を目的とした物理探査試験(磁気探査、電磁法探査)
- b) VOCs 汚染廃棄物の分布状況の把握を目的とした VOCs 調査試験(VOCs ガス調査、簡易ボーリング調査)
- c) 有害ガス等の平面分布状況の把握を目的とした有害ガス等調査試験

②試験結果とその評価

a) 物理探査試験

物理探査試験から磁気探査及び電磁法探査の有効性等を検討し、以下の結果を得た。

- ・磁気探査及び電磁法探査の試験において、金属物等によるものと考えられる異常値が検出された地点と異常値が検出されなかった地点を手掘りによって試掘し、埋設物を確認した。その結果、比較的大きな異常値が検出された地点では一斗缶の存在が確認され、一方、異常値が検出されなかった地点では缶の破片、釘などごく少量の金属物が確認された。このことから、磁気探査及び電磁法探査はある程度の大きさを持つ金属物等の調査に有効であることが確認された。
- ・磁気探査結果で磁気勾配 200nT/m 以上を示し、かつ電磁法探査結果でも異常値が検出される地点を金属物等の埋設の可能性がある箇所と判定するのが適当である。この際の有効探査深度は概ね 1.5m 程度であることから、廃棄物等の掘削深度は約 1.5m とする。
- ・上記の判定方法及び有効探査深度は、判定結果と実際の掘削工事時における掘削結果の対比から、安全かつ効率的に作業が行えるように適宜見直しを行うことが適当である。

b) VOCs 調査試験

VOCs 調査試験から VOCs ガス調査及び簡易ボーリング調査の有効性等を検討し、以下の結果を得た。

- ・本件処分地の表層ガスには VOCs 以外に油分等が含まれるため、VOCs ガス調査としては検知管で実施することが適切である。
- ・VOCs 調査では、まず検知管による調査を実施し、VOCs ガスが 1,000ppm を超過した場合、簡易ボーリング調査を実施する。
- ・簡易ボーリング調査では、採取試料について VOCs の溶出試験を実施し、溶出量が 15mg/l を超過した場合、原液状の VOCs またはその高濃度汚染廃棄物が存在している可能性があるものと判定する。
- ・上記の VOCs ガス及び VOCs の溶出量の判定基準は、実際の掘削工事時におけるボーリング調査結果との対比から、安全かつ効率的に作業が行えるように適宜見直しを行うことが適当である。

c) 有害ガス等調査試験

有害ガス等調査試験から、爆発や有害ガスの発生等作業環境上の危険性について検討し、以下の結果を得た。

- ・本件処分地における廃棄物等の掘削は、オープン掘削またはテント内掘削で行うが、オープン掘削では有害ガス等は大気中に揮散され、作業環境上の危険性はないものと想定される。また、テント内掘削においても、テント内に作業員が入ることはないので、作業環境上の危険性はないものと想定される。
- ・なお、テント内掘削では、テント内のメタンガス濃度が 5~15%になると爆発の危険性があるため、テント内のメタンガス濃度をガス検知機などによりモニターし、その濃度が 5%を

超過しないように配慮する必要がある。

- したがって、テント内掘削時にのみ、テント内のメタンガス濃度をモニターすることとする。
- 以上の試験結果から事前調査手法を、「廃棄物等の掘削・移動に当たっての事前調査マニュアル」としてとりまとめた。

4) 廃棄物等の掘削完了判定の検討

①完了判定に関しての基本的考え方

廃棄物等を掘削した後にあっては、その後に地表となる土壤について、その健全度を判定する調査(以下「完了判定調査」という)が必要になる。

完了判定調査では、土壤の溶出試験を実施し、試験結果が土壤の健全度を判定する基準(以下「完了判定基準」という)以下であれば、廃棄物等の掘削・移動を完了するものとする。

完了判定調査フローを図2-1-4-2-3に示す。

②完了判定基準

完了判定基準として、ア) 土壤環境基準、イ) 溶出量値n、ウ) 産廃基準の適用を検討した結果、以下の結論を得た。

- 土壤環境基準は、a)人の健康の保護及び生活環境を保全するうえで維持されることが望ましい基準であること、b)土壤の汚染状態の有無を判断する基準として、また汚染土壤に係る改善対策を講ずる際の目標となる基準として定められたものであること、c)中間合意では「本件処分地を廃棄物が搬入される前の状態に戻すことを目指す」とされていることなどを考慮すると、完了判定基準には土壤環境基準を用いることが適当である。
- 土壤環境基準には、農用地及び水田のみに適用される基準があるため、これらについては完了判定基準から除く。

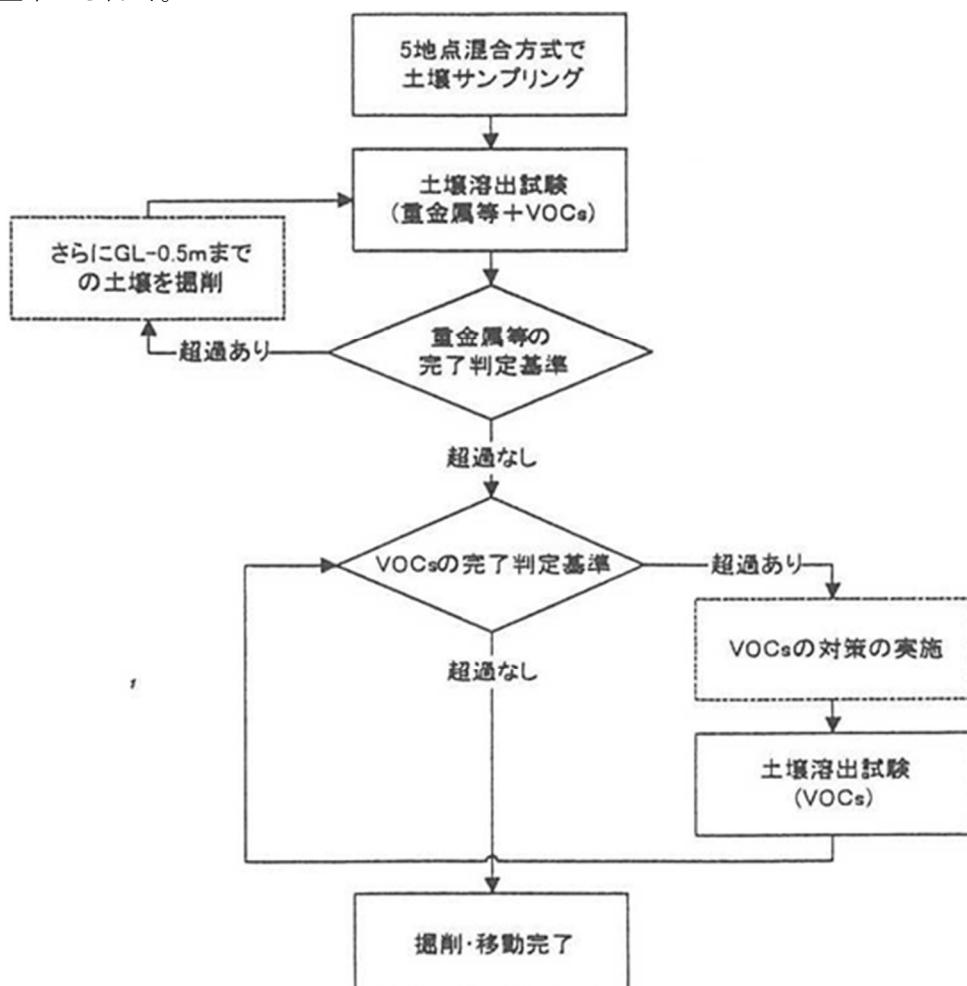


図2-1-4-2-3 完了判定調査フロー

5) 廃棄物等に関するデータの電子化と埋設情報システムの構築に関する基礎的な検討

第1次技術検討委員会を始め、公調委調査等や県による周辺環境調査等において豊島廃棄物等に関しては、さまざまな情報が得られている。これらは、今後の本格的な処理の実施の際にも有効に活用されるデータであり、経時的な変化の把握の点からも重要なものである。こうしたデータの散逸を防止し、かつ利用しやすい環境を整備すること、さらには廃棄物等の中間処理を支援する情報の管理・活用システムを構築することを目指し、地理情報システム(GIS)を利用した廃棄物等の埋設情報システムについて基礎的な検討を行った。

検討結果の概要は以下の通りである。

- ①既存の情報は、地形、地盤、廃棄物、水質、地下水、地表ガス、周辺環境等に関するものである。これらのデータベース化に当たっては、その特性を勘案し、試験及び分析結果等の数値データについてはテーブル(表形式)としてまとめた。また、地形図や地質平面図、空中写真、現地写真等については、イメージデータとして電子データに、断面図や設計図面等のデータについては図形の電子データとしてとりまとめた。
- ②GIS を利用した埋設情報システムとしては、(1)地盤・廃棄物・地下水・地表ガス等に関する各種情報を表示する機能としてセンター・数値等の平面表示、(2)任意測線における地層構成・センター・数値等の断面表示、(3)観測地点と関連づけられた経時変化グラフ等の表示機能等を可能とした。
- ③データベース化した資料をもとに、上述した GIS 機能の具体的対応として、図 2-1-4-2-4 に示すような表示例を作成した。
- ④今回作成した GIS システムでは、既存の各種情報を位置情報として表示するとともに、これらの重ね合わせや各データの取り出しが可能となる構成としたが、これらは一部を除いて基本的には平面的あるいは断面的な情報である。今後、掘削等の掘削や処理進捗状況の把握等に活用するために、複雑な埋設物の状況をさらに理解しやすくするために三次元の位置情報を有効に利用した地中情報の可視化－濃度分布等－が必要であると考えられる。

(a) 現地地形の鳥瞰図

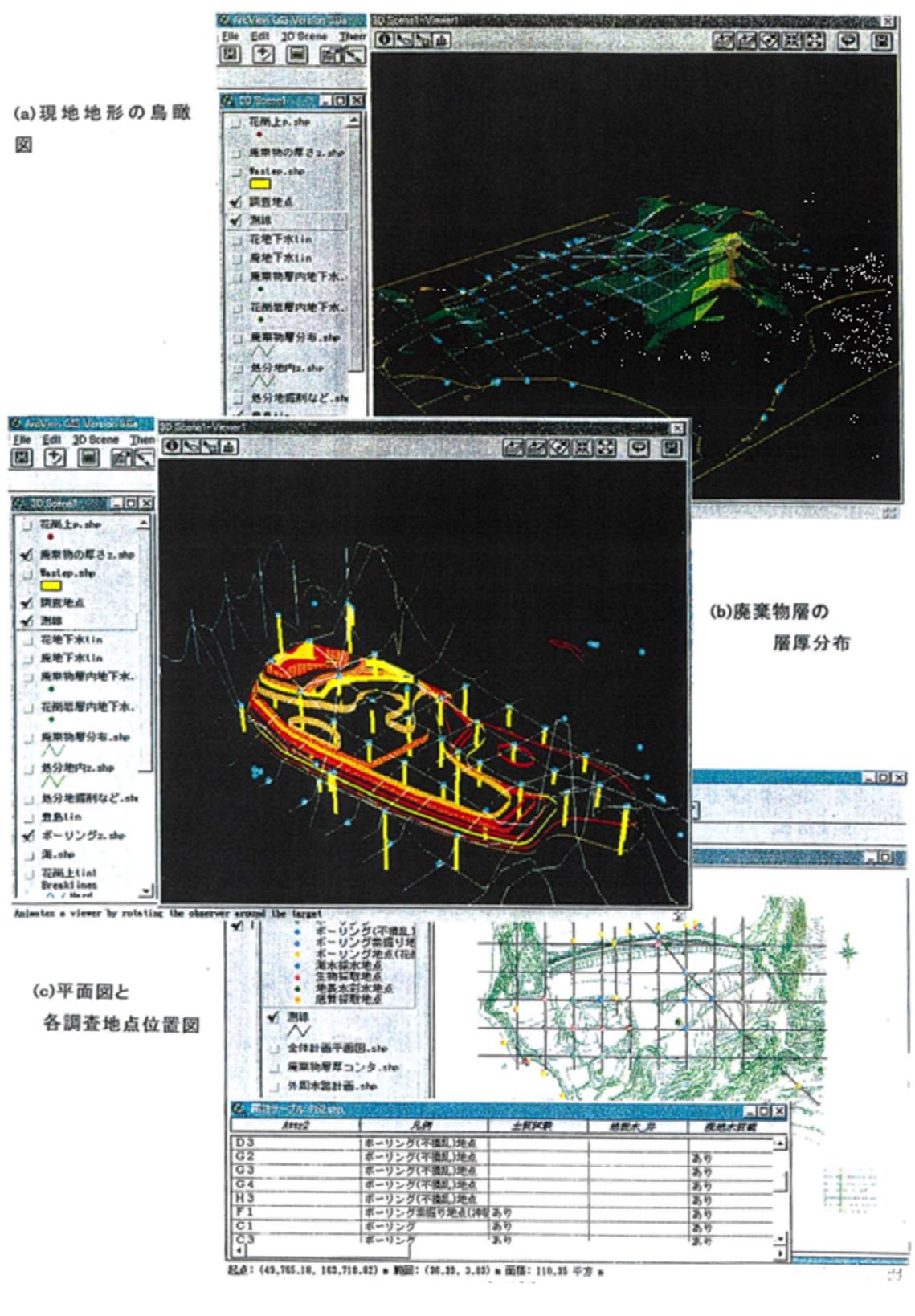


図2-1-4-2-4 GIS表示例

6) これまでの周辺環境調査のまとめ

香川県においては、本件処分地の周辺環境への影響を把握するため、平成2年度から本件処分地内の水質、周辺地先海域の水質及び底質、海岸感潮域の水質及び底質ならびに周辺海岸の小動物等について、定期的に環境調査を実施している。また、平成8年度からは、前年度に環境庁が行った調査を引き継ぎ、本件処分地周辺環境におけるダイオキシン類についてもこの調査に加えている。

これらの調査結果の概要は次の通りであり、現状、基本的には周辺環境に対して特段の影響を与えていないものと考えられる。

①本件処分地内の溜り水

- ・集水池水については、一般項目及び健康項目ともに、排水基準等の値以下であった。
- ・北海岸土堰堤上の溜り水については、一般項目のうち、CODが230～1,670mg/Lと排水基準値等を上回る数値であり、pH及び油分が時期により排水基準値を上回っていた。健康項目では、水銀、鉛及び砒素が検出されたが、このうち鉛のみが時期により排水基準値を上回っていた。

②周辺地先海域

- ・水質については、一般項目ではCOD及びDOが時期により環境基準を満足しなかった。健康項目については、全て不検出であった。また、平成9年7月から本海域に適用となった全窒素及び全リンの環境基準のうち、全リンが時期により環境基準を満足しなかった。ダイオキシン類については、すべて0.000ng-TEQ/Lであった。
- ・底質については、県下の他の海域の底質と比べ、特段の差異はみられず、また暫定除去基準が定められている水銀及びPCBについては、基準値以下であった。ダイオキシン類については、調査年度、採泥地点によってばらつきがみられるものの、環境庁が平成5年度から9年度に行った非意図的生成化学物質汚染実態追跡調査(以下「全国調査」という。)の測定値(0～0.075ng-TEQ/g)の範囲内であった。

③海岸感潮域

- ・水質については、健康項目のうち西海岸のSt-Aにおいて鉛、北海岸のST-Bにおいて砒素、1,2-ジクロロエタン及びベンゼンが検出されたが、排水基準値以下であった。ダイオキシン類については、西海岸のSt-Aにおいて0.000～0.002ng-TEQ/L、北海岸のSt-Bにおいて0.000ng-TEQ/Lであった。
- ・底質については、県下の他の海域の底質の値と比べ、特段の差異はみられず、また暫定除去基準が定められている総水銀は基準値以下であった。ダイオキシン類については、調査年度、採泥地点によってばらつきがみられるものの、環境庁が平成5年度から9年度に行った全国調査結果(0～0.075ng-TEQ/g)と同レベルの数値であった。

④小動物等

- ・本件処分地の西海岸及び北海岸で採取したイソガニ、巻きガイ及びカキについては、健康項目、その他項目ともに、全ての項目で県下の他の海域で採取した対照と比べ、特段の差異はみられなかった。

7) 事前環境モニタリングの実施とその結果

暫定的な環境保全措置の実施及び中間処理施設の建設・運転のそれぞれの段階において、周辺環境に及ぼす影響を適切に評価するため、事前に周辺環境の状況を把握した。

第1次事前環境モニタリング(大気汚染、水質汚濁、騒音、振動、悪臭)の結果の概要は次の通りであり、周辺環境に対して特段の影響を与えていないものと考えられるが、今後、引き続き実施される事前環境モニタリングの結果もあわせて、全体的な評価を行う必要がある。

①実施年月日

平成10年12月9日(水)～平成11年3月15日(月)

②結果の概要

- ・大気汚染については、家浦地区(豊島小学校)、敷地境界、最大着地点の3地点すべてにお

いて、環境基準の定められている二酸化硫黄、二酸化窒素、浮遊粒子状物質、一酸化炭素、光化学オキシダント、ベンゼン、トリクロロエチレン及びテトラクロロエチレンは環境基準を満足しており、ダイオキシン類についても、大気環境指針を満足していた。

- b) 水質・底質調査として、本件処分地内の 地下水2地点、周辺地先海域（水質3地点・底質2地点）、海岸感潮域（水質3地点・底質3地点）の調査を行った。

本件処分地内の地下水については、鉛、砒素、揮発性有機化合物及びホウ素（平成11年2月22日から地下水の環境基準に追加）が環境基準を満足していなかった。

周辺地先海域の水質については、調査した3地点すべてにおいて一般項目及び健康項目とともに、海域の環境基準を満足しており、底質についても調査した2地点すべてにおいて、一般項目及び健康項目とともに、県下の他の海域の底質と比べて特段の差異はみられなかった。

海岸感潮域の水質については、西海岸St-Aでは一般項目及び健康項目とともに、排水基準等の値以下であった。北海岸St-Bでは一般項目でCODが排水基準等の値を上回っており、健康項目ではベンゼンが検出されたものの、排水基準値以下であった。北海岸のSt-Eでは一般項目でCOD、油分及び全窒素が排水基準等の値を上回っており、健康項目では砒素、1,2-ジクロロエタン及びベンゼンが検出され、このうちベンゼンは排水基準値を上回っていた。

感潮域の底質については、調査した3地点すべてにおいて、一般項目及び健康項目とともに、県下の他の海域の底質と比べて特段の差異はみられなかった。

- c) 生態系調査として、藻場調査及びウニ卵発生調査を行った。

藻場調査の結果、北海岸（后飛崎）ではアカモク、クロメ及びワカメの3種類が確認された。北海岸（FG測線沖）でのアマモの生育密度は、同じ瀬戸内海である香川県津田町平畠地先で香川県水産試験場が平成8年から10年に調査した結果に比べて高い値であった。

ウニ卵発生調査の結果、北海岸感潮域及び対照地点（神子ヶ浜沖100m表層、井島水道中央部表層）の3地点において、弱影響海水（ややウニ卵の発生に影響がある）と判定されたが、その他は無影響海水と判定されており、周辺海域のウニの個体数変化には特段の影響はないものと判断される。また、広島女学院大学小林直正教授のこれまでの結果によれば、他の海産無脊椎動物についても同様であると推察される。

- d) 騒音、振動、悪臭調査を敷地境界において実施した。騒音については、一般地域に係る環境基準「B類型」の基準値、振動及び悪臭については第1次技術検討委員会で定められた管理基準値と参考までに比較すると、その基準を満足していた。

（4）暫定的な環境保全措置の実施に関する事項

1) 飛び地ならびに西海岸側の廃棄物等の掘削・移動計画の検討

廃棄物等の掘削・移動に当たっては、その作業段階にあっても周辺への汚染の拡大を最小限に防止する必要がある。

西海岸側廃棄物等の掘削・移動に係わる作業は、図2-1-4-2-5に示す手順で行うことを原則とした。なお、このフローは掘削作業の状況等に応じて適宜見直すものとする。また、飛び地の廃棄物等の掘削・移動の手順も、図2-1-4-2-5に準ずる。さらに、掘削手法については事前調査（物理探査や VOCs ガス調査等）を基に図2-1-4-2-6に示す方法を適宜選択する事を原則とした。

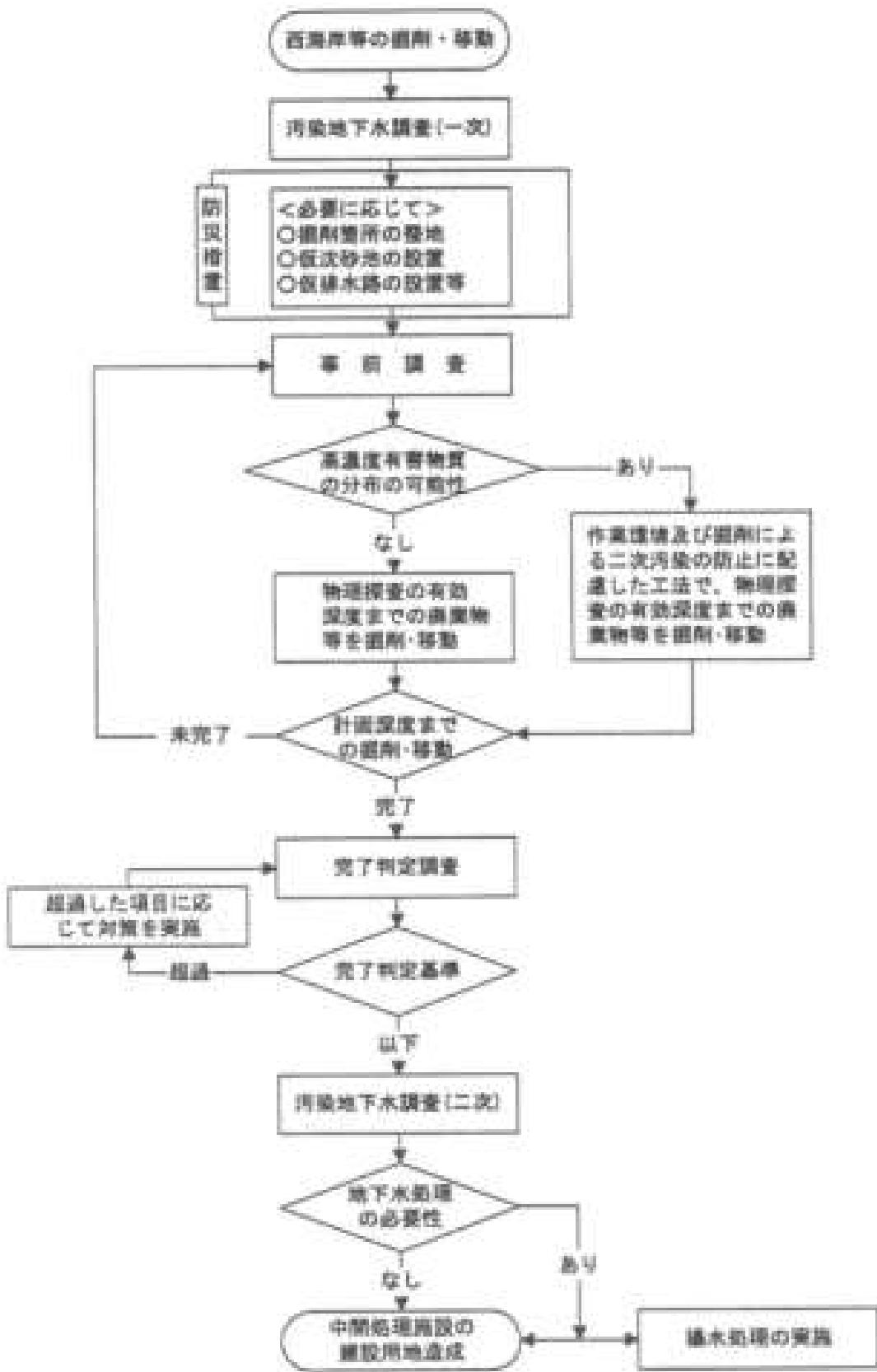


図2-1-4-2-5 西海岸側の廃棄物等の掘削・移動手順

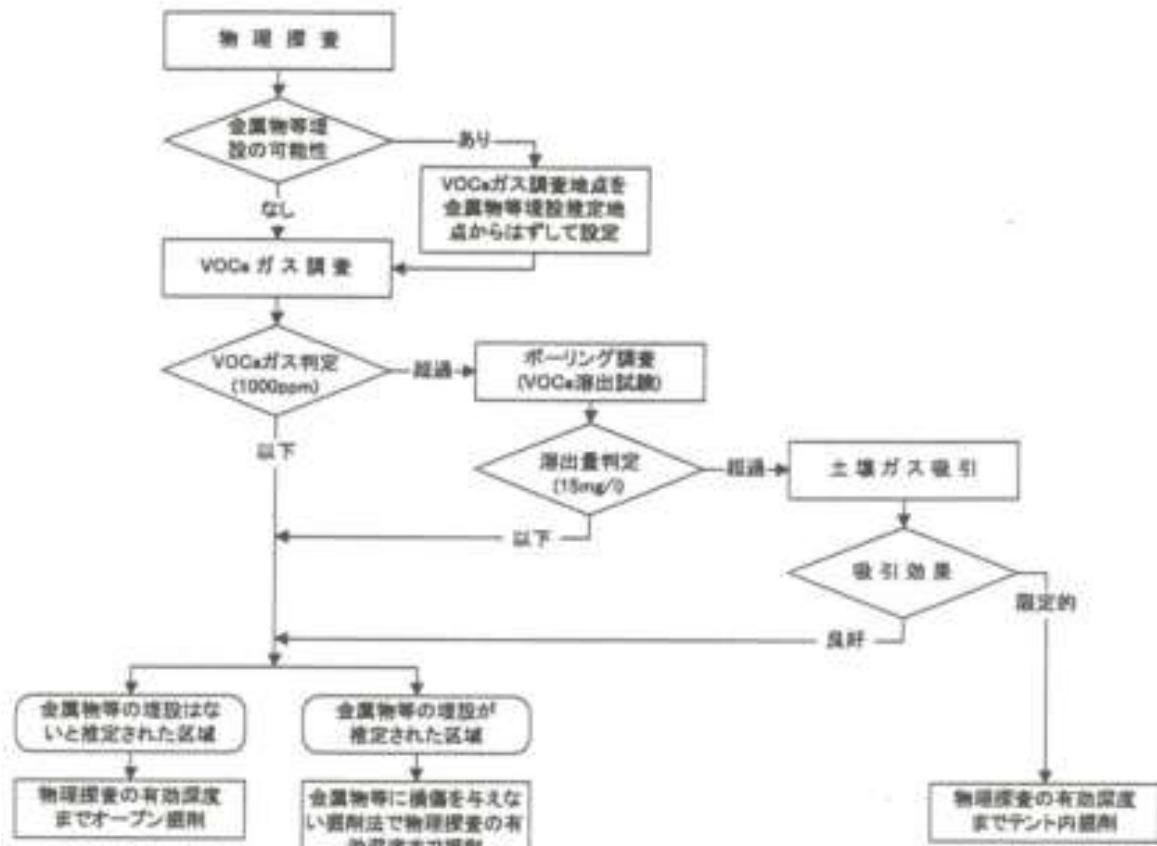


図2-1-4-2-6 廃棄物等の掘削手法

2) 西海岸の汚染地下水に対する対応

本件処分地においては、廃棄物層の下位に分布する沖積層及び花崗岩層の地下水が有害物質によって汚染されていることが確認されている。特に、西海岸側の廃棄物等の掘削・移動予定範囲内に位置するA3地点の花崗岩層では、高濃度のVOCs汚染地下水の存在が懸念されている。

廃棄物等の掘削・移動後においては、廃棄物等の除去によって、汚染地下水の濃度低下やその平面分布状況が変化することが考えられることから、廃棄物等の掘削・移動前後に地下水調査を実施し、汚染地下水の濃度変化や平面分布状況の推移を把握しておくことが重要である。今回の検討では、特に西海岸側における地下水調査と汚染地下水の処理に関する基本方針について整理したが、ここで示す考え方は本件処分地全域の汚染地下水に対しても適用されるものである。

以下に、地下水調査と汚染地下水の処理に関する基本方針の概要を説明する。

- ①西海岸側の廃棄物等の掘削・移動前に地下水調査を実施して、現状の花崗岩層地下水の汚染状況を把握する。
- ②西海岸側の廃棄物等の掘削・移動及び整地が終了した時点で、汚染地下水の平面分布状況を把握するため、VOCsガス調査を実施する。
- ③廃棄物等の除去による濃度変化を把握するため、地下水の水質モニタリングを実施する。この際、VOCsガス調査結果を基に、モニタリング地点を決定する。
- ④上記の①から③の結果を検討し、地下水の浄化対策が必要と判断される場合には、汚染地下水を揚水し、中間処理施設で用水として有効利用する。なお、中間処理施設稼働までの間は、必要に応じて揚水した地下水は本件処分地主要部内に還流する等の適切な措置を講じるものとする。
- ⑤揚水期間中は、地下水中の汚染物質の濃度を適切な頻度でモニタリングし、その濃度が地下水環境基準を達成した時点で揚水処理を終了することとする。

3) 暫定的な環境保全措置の実施に係わる技術要件等の検討

○本件処分地の測量調査

公調委調査から時間も経過し、地形変化もみられることから、第1次技術検討委員会での調査の追加として横断測量と縦断測量を実施し、既往の平面図ならびに横断図の修正を行った。

(5) 主な検討事項

第2次技術検討委員会での主な検討内容は以下のとおりである。

1) 暫定的な環境保全措置に関する事項

①北海岸土壌堤の変状の監視

第1次技術検討委員会に引き続き、北海岸土壌堤における崩壊等の変状について監視を継続する。

②暫定的な環境保全措置実施に当たっての 課題に関する調査・検討

- a) 埋設されている有害物質の探索法の指導・確定
- b) 汚染土壤への対応方針の確定
- c) 西海岸側の汚染地下水への対応に関する 検討・確定
- d) 掘削・移動の完了判定調査に関する方法の検討・確定

③暫定的な環境保全措置の実施及び周辺環境に関するモニタリングの内容等の確定

- a) 暫定的な環境保全措置の工事に伴う敷地 境界内ならびに周辺に対する環境影響調査の検討・評価
- b) 事前環境モニタリングの内容等の検討・確定
- c) 事前環境モニタリングの実施とその評価

④暫定的な環境保全措置の詳細測量、地質調査等の指導・確定

- a) 詳細測量、地質調査等の検討・確定
- b) 詳細測量、地質調査等の実施の立会・指導

⑤廃棄物等の埋設情報システムの基礎調査に関する指導

G I S (地理情報システム) を利用して、廃棄物等の埋設情報をデータベース化し、中間処理段階の掘削等に活用できる情報システムの基礎調査を行った。

⑥資材・機材等の輸送ルートに関する助言

本件処分地への資材・機材等の搬入ルートとして想定される陸上及び海上輸送ルートの課題等について調査、検討する。

なお、これについては第2次技術検討委員会の会期中に三者協議により、海上輸送ルートを主要な資材輸送ルートとすることとの回答があり、調停申請人代表から平成11年2月に永田委員長宛に海上ルートに同意し、それは施設の建設及び撤去ならびにスラグや飛灰の搬出等も含むものであるとの旨の意見書が提出されている。

⑦実施設計業務委託に係る発注仕様書の技術要件等の検討・確定

基本設計の内容について十分な確認を行い、実施設計を行うまでの設計条件（種類、規模、構造等）を明確にして、各施設の仕様を整理するなど、実施設計業務委託に係る発注仕様書の技術要件等について検討・確定した。

⑧西海岸等の廃棄物等の掘削・移動に関する指導・確定

- a) 南斜面、南飛び地及び西海岸での掘削・移動に関する指導・確定ならびにその実施の指導
- b) 掘削・移動の指導・立会
- c) 掘削・移動後の完了判定調査実施の指導・立会

⑨暫定的な環境保全措置の工事（遮水工、表面遮水工、排水工等）の指導・立会

⑩暫定的な環境保全措置の工事の実施中における敷地境界内ならびに周辺に対する環境モニタリング実施の指導立会

⑪中間処理施設稼働までの暫定的な環境保全措置の対応の検討

- a) 中間処理施設稼働までの施設の維持管理 に関する事項の検討・確定

- b) 中間処理施設稼働までにおける敷地境界 内ならびに周辺に対する環境モニタリングの内容等の検討・確定

⑪その他暫定的な環境保全措置の計画・実施等に関する必要な事項の調査・検討・確定等

2) 中間処理施設の整備に関する事項

①方式・機種等の選定に当たっての詳細情報の収集

- a) 中間処理の実プラント構想に関するメーカーヒアリング

- b) 関連情報の収集

②スラグ、エコセメントの有効利用に関する詳細情報の収集

- a) スラグ、エコセメントの有効利用に関する県の部会の指導

- b) スラグ、エコセメントの有効利用に関するメーカーヒアリング

- c) スラグ、エコセメントの有効利用に関するユーザーヒアリング

③飛灰のリサイクルならびに処理に関する詳細情報の収集

- a) 飛灰リサイクルに関する関連企業ならびに団体等のヒアリング

- b) 県の実施する飛灰のリサイクルならびに処理に関する実施の指導、評価

- c) 飛灰減量化等の関連情報の収集、整理

④方式・機種等の選定ならびに現地での実施範囲等に関する検討・確定

①～③を基に主要副成物であるスラグやエコセメントの有効利用の方策ならびに飛灰のリサイクルあるいは処理方式を詰め、方式・機種等の選定ならびに現地での実施範囲等に関し、検討・確定した。

⑤中間処理施設の建設、稼働及び周辺環境に関するモニタリングの内容等の確定

- a) 中間処理施設の建設に伴う敷地境界ならびに周辺に対する環境影響調査の検討・確定

- b) 中間処理施設の稼働に伴う排出口、敷地境界内ならびに周辺に対する環境影響調査の検討・確定

- c) 事前環境モニタリングの内容等の検討・決定

- d) 事前環境モニタリングの実施とその評価

⑥中間処理施設の整備に係る参考見積仕様書の要件等の検討・確定

中間処理施設の整備に係る参考見積仕様書の要件等について検討し、確定した。

⑦参考見積設計図書に関する要件等の審査

提出された参考見積設計図書に記載の要件等を審査した。

⑧中間処理施設の整備に係る発注仕様書の技術要件等の検討・確定

参考見積図書等を参照するとともに、これまでの知見を集約し、中間処理施設の整備に係る発注仕様書の技術要件等について検討・確定した。

⑨応札設計図書の技術要件等の審査

行政行為としての入札に対する対応から委員会活動にはなじまないと判断された。

⑩中間処理に係る廃棄物等の掘削計画ならびに浸出水・地下水処理に関する検討・確定

中間処理施設における廃棄物等の掘削・移動計画の見直しを行うとともに掘削中ならびに掘削完了後の浸出水・地下水処理について検討、確定した。

⑪その他中間処理施設の整備の計画等に関する必要な事項の調査・検討・確定等

4－3 第3次技術検討委員会

豊島廃棄物等処理技術検討委員会は、第1次技術検討委員会及び第2次技術検討委員会として平成9年8月から平成11年3月まで豊島廃棄物等の処理に関する技術的事項について検討を進め、平成11年5月に最終報告書を提出した。技術検討委員会としては、これをもって当初の目標は達成できたと考え、その実現に向けた体制が速やかに整うことを願いつつ、終了を宣言した。

こうした状況のなか、豊島廃棄物等のみの処理を前提に約10年の稼働を予定していた中間処理施設を、その後の有効活用の観点を主たる理由として直島に建設したいとの提案を県が行った。こうした計画の変更に当たっては技術的事項に関する見直しが必要であり、そのため第3次技術検討委員会として再度、検討を開始することとなり、平成11年10月から平成12年2月までのおよそ4か月の間に計5回開催された。

直島での中間処理の実施案に対し、直島町長が町議会において「今回の提案は町の活性化につながるものと考えているが、最終的な判断は、町民の選択を見極めて行うこととし、判断基準としては、①公害が起きないこと、②町の活性化につながること、③デメリットなどへの適切な対応、④町民の賛同、の4条件とする」旨の表明をされている。また、住民の方々の一部には風評被害についての懸念から受け入れに関して反対の意見があることも技術検討委員会として承知しており、こうした懸念や養成に対し、技術的な側面から回答すべき点も多々存在するものと思量した。直島での豊島廃棄物等の中間処理の実施案について、町民の方々が判断するために必要であろうと思われる技術的事項に関し、情報提供することが目的と考えていることからも、第3次技術検討委員会の活動は第1次及び第2次とは、その前提やよりどころが異なるが、敢えてこうした活動まで踏み出したのは、技術検討委員会が提案する中間処理施設が21世紀の循環型社会を先取りしたシステムであり、その実現を強く望んでいたからであった。

なお、第3次技術検討委員会の構成は、表2-1-4-3-1のとおりである。

表2-1-4-3-1 第3次技術検討委員会の構成（平成12年2月時点）

委員長	永田勝也	早稲田大学理学部 教授
副委員長	武田信生	京都大学大学院工学研究科 教授
委員	猪熊明	建設省土木研究所 材料施工部 新材料開発研究官
委員	岡市友利	香川大学 前学長
委員	堺考司	香川大学工学部 教授
委員	坂本宏	秋田県立大学システム科学技術部 教授
委員	鈴木三郎	神戸商船大学航海システム学講座 教授
委員	高月紘	京都大学環境保全センター 教授
委員	田中勝	国立公衆衛生院 廃棄物工学部長
委員	中杉修身	国立環境研究所 化学環境部長
委員	門谷茂	香川大学農学部 教授
委員	横瀬廣司	香川大学工学部 教授

※鈴木委員は平成12年1月委員会から参加

(1) 目的と検討範囲

平成9年7月から活動を開始した香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会（第1次技術検討委員会：平成9年7月～平成10年8月、第2次技術検討委員会：平成10年8月～平成11年3月）では、「中間合意」（①中間処理施設を処分地内に建設し、②処分地に存する廃棄物及び汚染土壤について溶融等の中間処理を施すことにより、③できる限りの再生利用を図り、④廃棄物が搬入される前の状態に戻すことを目指す）に沿って、廃棄物等の処理に関する技術的な検討を進めてきた。第2次技術検討委員会が終了した時点で検討はほぼ終了し、暫定的な環境保全措置から中間処理に至

るまでの一連の工事が速やかに終了されることを待つ状態となっていた。

このような条件下にあって、建設する中間処理施設を豊島廃棄物等の処理が終了する 10 年後以降にも同施設を有効活用する等の観点から、香川県は直島町と協議を行い、平成 11 年 8 月 27 日、直島町議会全員協議会において、中間処理施設の建設地点を豊島内の本件処分地から香川県香川郡直島町内の三菱マテリアル直島製錬所内に変更する旨の提案を行った。

本提案に基づくと、第 1 次及び第 2 次の技術検討委員会で検討してきた本件処分地内における中間処理施設の建設という前提条件が変更されることとなり、廃棄物等は本件処分地内において掘削・運搬された後、海上輸送されて直島に搬入され、同島に建設される中間処理施設で処理が行われることとなる。廃棄物等の海上輸送は第 1 次及び第 2 次の技術検討委員会で想定していなかったものであり、瀬戸内海の環境保全のためには、十分に安全を確保した輸送方法を検討することが必要となる。また、本件処分地に中間処理施設が建設されないことから、当初、中間処理施設で処理することを想定していた廃棄物等からの浸出水及び汚染地下水については、別途、その処理方法を検討することが必要となる。さらに、中間処理施設の建設候補地が変更になることに伴い、中間処理施設の建設及び運転に伴う周辺への環境影響は本件処分地に同施設を建設する場合とは異なったものとなることが予想され、その評価及び対応策についても検討が必要となる。

中間処理施設建設候補地の変更に伴い、上記のような追加検討事項が生じたことから、平成 11 年 9 月 29 日に 11 名の委員からなる第 3 次技術検討委員会を新たに組成し、中間処理施設の建設場所変更に伴う各種の技術的検討を行う運びとなった。直島に中間処理施設が建設されることにより、廃棄物等の処理に関連する一連の工事や作業は次の 3 種に大きく区分される。

1) 豊島において実施される作業

北海岸における鉛直遮水壁の設置、揚水トレンチや揚水施設の設置等に加えて、西海岸からの汚染物質の漏洩防止等の観点から実施する西海岸等における廃棄物等の掘削・移動、廃棄物等を掘削・移動した跡地における高度排水処理施設等の建設と運転、直島において処理を行うための廃棄物等の掘削・運搬等の作業がこれに該当する。

2) 海上において実施される作業

直島において廃棄物等の処理を行うために豊島で掘削・梱包された廃棄物等を直島まで海上輸送する作業がこれに該当する。

3) 直島において実施される作業

中間処理施設の建設及び、海上輸送により搬入される廃棄物等の受け入れ、受け入れた廃棄物等の島内搬送、搬送された廃棄物等の中間処理等の作業がこれに該当する。

第 3 次技術検討委員会は、これら 3 種の作業を安全かつ円滑に実施するために必要な技術的事項の検討を行うことを目的とするものである。今回の検討は、直島における中間処理の実施について直島住民をはじめとする関係者の方々の判断を仰ぐための材料を作成するために実施するものであり、直島において中間処理施設を建設・運転することが決定した後の検討事項については今後の検討課題として整理している。

第 3 次技術検討委員会は、基本的に第 1 次及び第 2 次の技術検討委員会と同様に関係者の傍聴のもとに開催した。関係者として、従来の公調委並びに申請人代表に中間処理施設建設候補地となる直島の住民代表及び三菱マテリアル株式会社（以下、「三菱マテリアル（株）」という。）も加えた形で委員会の運営を行った。会議の冒頭と最後には、5 分程度、三菱マテリアル（株）を除く各関係者から意見陳述の時間を設けた。また、会議中も関連する事項に対して委員会の了承のもと、各関係者に意見を求めた。会議に提出した資料の取扱いも第 1 次及び第 2 次の技術検討委員会と同様であり、原則公開としたが、審議内容の重大性に鑑み、審議未了で変更の可能性が高く公開することによって誤解を与えるかねない資料や関係企業の好意により提出を受け守秘義務のあった資料については、それぞれ状況を判断した上で「非公開・関係者限り」として取り扱った。調査機関については、第 1 次及び第 2 次の技術検討委員会での検討の経緯や内容等も十分に熟知しており、第 3 次技術検討委員会の活動開始に当たって支障なく対応できる等の判断から、引き続き株式会社日本総

研研究所及び応用地質株式会社に当たらせることとした。

(2) 主な検討事項と検討日程

第3次技術検討委員会は1か月弱の期間中3回の委員会を開催するとともに、中間処理施設の建設候補地である三菱マテリアル（株）直島製錬所の現地視察、直島住民向けの説明会への参加等の活動を行った。また、その後、直島町からの提起に基づき、香川県から要請があったことから追加検討の委員会を2回開催した。第3次技術検討委員会の主な検討事項は次のとおりである。

1) 処理事業全体計画に関する事項

- ①安全かつ円滑な処理のための事業基本計画と留意事項
- ②上記実現のために必要な両島での施設・技術等の概要
- ③廃棄物等以外の処理の可能性とその対応
- ④両島並びに海域での環境保全についての基本的事項
- ⑤全体の施工計画の概要
- ⑥豊島に設置する仮設桟橋
- ⑦最近の環境規制等に関する動向

2) 暫定的な環境保全措置の実施に関する事項

- ①基本計画
 - a) 基本的な対応方針
 - b) 西海岸側等における廃棄物等の掘削・移動計画
 - c) 処分地の表面遮水・浸出水・地下水への対応
 - d) 排水（浸出水等）処理施設の技術要件等
- ②施工計画
- ③施設の維持管理
- ④工事中における周辺環境のシミュレーション予測
- ⑤対策実施期間中の周辺環境モニタリング

3) 中間処理施設の整備に関する事項

- ①基本的対応
 - a) 直島住民の要望
 - b) 方式・機種等の選定
 - c) 豊島—直島間の廃棄物運搬計画
- ②豊島側に設置が必要な施設
- ③直島側に設置が必要な施設
- ④両者の技術要件等
- ⑤中間処理施設建設地点に関する検討
- ⑥工期等
- ⑦掘削計画
- ⑧直島における事前モニタリング
- ⑨工事中並びに本格運転時における周辺環境のシミュレーション予測
- ⑩本格処理実施期間中の周辺環境モニタリング

4) 最終報告書の検討

5) 事業活動に対するチェック体制（追加検討分）

- ①中間処理施設等に対するチェック体制
- ②中間処理施設等の運転状況に関する情報表示システム

6) 環境面を中心とした異常時・緊急時の対応（追加検討分）

- ①中間処理施設における環境面からの監視対応基準の設定
- ②各レベルの詳細と判定方法
- ③各レベル対応後の対処方法

④緊急時の連絡体制

⑤大雨等への対応

⑥断水、停電等の緊急時の対応

7) 安全面を主とした廃棄物等の海上輸送の検討（追加検討分）

①海上輸送に用いるコンテナ専用運搬船

②海上輸送航路

③海上輸送に関する安全確保体制

8) 敷地境界と煙突高さの考え方（追加検討分）

①敷地境界に関する考え方

②煙突高さに関する考え方

9) 豊島における事業開始までの当面の対応（追加検討分）

①土壌堤の変状の監視

a) 追加検討期間中の変状監視結果の概要

b) 今後の対応

②周辺環境調査

10) 事前環境モニタリングの中間結果の評価（追加検討分）

5 直島処理案の提示と直島町の受け入れ

5-1 直島町議会全員協議会での直島処理案の提案

県は、第2次技術検討委員会を設置し、分科会を含め15回に及ぶ詳細な検討が進められた結果、平成11年5月、最終報告がなされ、中間処理の方法が確立した。

しかし、中間合意により、中間処理施設では豊島の廃棄物等以外の処理は行わないこととされていたため、建設に多額の費用を要する施設を、耐用年数が残っているにもかかわらず約10年間で撤去することなどの問題点が、議会から指摘されていた。

このような中、中間処理に伴い発生する飛灰の処理実験を依頼した三菱マテリアル(株)においても、新たに資源化・リサイクル事業に取り組むことを計画していたことなどから、中間処理施設を直島町の同社直島製錬所敷地内に建設することにより、施設の有効利用が図られるとともに、同社の技術力の活用や一部施設の利用が可能となり、さらに直島町の活性化につながると考え、平成11年8月、直島町議会全員協議会の場で、県から直島町での豊島廃棄物等の中間処理を提案した。

5-2 直島町から提示された4条件

直島町からは、直島処理案受け入れのための4つの条件が示された。

- ① 公害がないこと
- ② 町の活性化につながること
- ③ デメリット等に適切に対応すること
- ④ 町民の賛同が得られること

県は、第3次技術検討委員会を設置し、豊島からの廃棄物等の海上輸送や直島における中間処理施設の建設・運転に伴う周辺環境への影響など、新たな技術的課題について安全性の確認を行うとともに、直島町における新たな環境産業の展開等に関する支援や、風評被害の発生に対応するために「直島町における風評被害対策条例」の制定に向けた検討を行ったほか、パンフレットの全戸配布や住民説明会を実施した。

5-3 風評被害対策条例の制定に向けた検討

直島町が直島処理案を受け入れる条件として、風評被害補償の必要性について示す中、県は、平成12年2月議会定例会において、「技術検討委員会による科学的な調査検討結果などについて、あらゆる機会をとらえて幅広く周知することにより、直島町のイメージダウンにつながるような事態が生じないよう努めてまいりたい」と説明するとともに、直島町のイメージダウンにつながる事態が生じ、水産物を初めとする直島町における產品等に風評被害が発生した場合を対象とする補償について言及した。

5－4 住民説明会・アンケートの実施

「④ 町民の賛同が得られること」の条件について、パンフレットの全戸配布や住民説明会を実施した。

(1) 直島町住民説明会

1. 日 時

平成 11 年 10 月 23 日（土）10:40～12:50

2. 場 所

直島町総合福祉センター

3. 香川県 提案説明

香川県生活環境部環境局長 横井 聰

4. 技術検討委員会 審議概要の説明

技術検討委員会委員長 永田 勝也

5. 質疑

①中間処理事業の内容について

②環境への影響について

③直島町住民の理解について

④その他

(2) 香川県作成パンフレット「直島町の皆様へ」

中間処理施設（焼却・溶融処理施設）の整備について、問い合わせがあったこともあり、パンフレットを配付した。

パンフレット説明事項

①なぜ、直島町で施設を建設する案を提案したのですか。

②どのような施設が整備されるのですか。

③周辺環境に影響はないのですか。

④直島町にとってイメージダウンにならないですか。

直島町の皆様へ

中間処理施設（焼却・溶融処理施設）の整備について、種々のお問い合わせもありましたので、ご参考までに、このパンフレットを配付させていただきました。

平成11年9月

 香川県

直島町の皆様へ

香川県では、直島町の直島マテリアル株式会社直島製錬所の施設内に、中間処理施設を建設する意向をご検討していただきました。底特用の準備には、是非、ご理解とご協力をいただけますようお願いします。

なぜ、直島町で施設を建設する案を提案したのですか。

- 「小田原製錬所の粉尘分はなるがままにしておいて、約10年間で乾燥・溶融等の中間処理を行なうこと」を希望して、試験運営を行なってきました。その場合、建設に多額の費用を要する施設を、耐用年数が短いといふのがちがう子、耐用年数で換算する必要があるとの御見解があり、試験を有効に利用する見込みから本件を検討を重ねてきました。
- また、直島町で完成される技術検証会員会の調査結果の文書、中期構成によって策定する施設の処理能力を、香川県議会は承認いたしました。同時ににおいて、直島町の実績として、既に、香川県議会は承認いたしました。一方で、香川県議会は承認いたしました。また、この施設新規を実現として、直島町議会は承認いたしました。直島町議会は承認いたしました。このようにこれから、直島町議会の批准料金について、施設を新設する旨を承認いたしました。

どのような施設が整備されるのですか。

□ 施設の概要は次のとおりです。

項 目	内 容
全 体	1) 産業廃棄物: 約150からです。 2) 廃棄物搬入等: 約10年間で運転し、その後は、他の事業者等の需要化によりリサイクルを利用します。
焼 却・溶 融 処 理 施 設	1) 産業廃棄物を高温で燃焼・溶融することにより、無害化します。 2) 焚却能力は、1~4000トンです。
その他の施設	焼却・溶融装置外に、蓄熱装置等の導入され、周囲の防音・換気装置等を行なうために必要な測定を整備します。

周辺環境に影響はないのですか。

□ 施設の設備については、周辺住民、施設物主機、リサイクルの分野を代表する我が国各都市からなる産業廃棄物会議において、本施設、技術的評価について、前半7ヶ月にわたり、慎重検討が行われました。

□ こうした慎重検討の結果とともに、先進的・リサイクル的な施設を整備するとともに、施設の品質、当面に差違はない、大気汚染、飲食汚染、騒音、光害、臭味、危険性等において、既存の標準を満足し、周辺環境に影響を及ぼさないように万全の手配を講じます。また、定期的に検査・モニタリングを実施します。

□ 施設からの排水については、直島水質に再利用するクロスシステムを採用し、場所には、排水しません。また、過濾によりより清潔水（淡水、海水）は、直島町に供給します。

□ 本施設への産業廃棄物の搬入方法を管理方針等は、直島議会にて公表を受けるため、今後、専門家で検討する組織（直島議会議員会）において、具体的かつ詳細な説明を行ないます。

□ 内でも、半端り半端に、直島町の済生・清融処理施設が、TOKIで構成される香川県内清融処理料金により建設され、財源、安全かつ持続的に運営・常規化されています。

直島町にとってイメージダウンにならないですか。

□ このような、直島の空気には、香川県から技術検討委員会において、調査結果が示された風景がござる。用意された集合点を各所で見学することから、直島町のイメージダウンにつながるのではないかとの見立てがござります。

□ しかし、これからこの影響を最小限に抑えて、このような先進的かつ最良な技術をもつて、リサイクル処理を直島町に導くことによる、基本、新たな技術化、リサイクルについての意識改革が図れることにより、直島町のイメージが改善されるものと想っております。

□ 一方、施設の整備によってより直島町に影響が生じる場合には、町が責任を持って、説明に努めます。

○ 中 间 処 理 施 設： 清融物を約150℃以上の高温で焼却・溶融し、
(淡水・溶融処理施設) このなかに含まれるダイオキシン類、重金属等を
燃焼化します。

○ 周 边 物 の 再 利 用： 周辺物として液体とスラグが生じますが、発炭につきは、これらを蒸発する船等の余熱を回収・再資源化します。スラグ（はさき）については、農の公事事務所で使用するコンクリート骨材等として、再利用します。

豊島問題



豊島のキャラクター



豊島のキャラクター

直島町議会の発言題に、松元の産業廃棄物を積み立てるが、大量的の荷物を積み立てるが、前7ヶ月で運営する土壇に、約40万トンの廃棄物等が積み立てなり、状況を対応が必須となっています。

この状況をみており、我々住民の方々から、公害検査規則に基づき、周辺状況がなされ、この公害検査結果公表会で、この問題の早期解決に向けて、協議が行われています。

翌 平成12年7月に、豊島上体となって、焼却・溶融等による燃焼処理を行うことを定めた取り組みが、豊島上体と香川県議会（議員会の名）との間で、成りました。

この取り組みに基づいて設立された後藤検討委員会において、中間処理装置の整備について、周辺住民と見守る議論が行なわれ、直島の能力を考慮すると妥当を確認した最終報告書が、平成12年1月に提出されました。

県としては、この報告書が示された結果に基づき、燃焼装置を直島に実施したいと考えております。

お問い合わせ先： 香川県 生活環境部環境局、廃棄物対策課
〒780-8570 高松市番町四丁目1番10号
(TEL 087-831-1111 内線2980, 2981, 2982)

このパンフレットは平成20年を発行しています。

図2-1-5-4-1 パンフレット「直島町の皆様へ」

5-5 直島町長の受け入れ

直島町長は、町議会の意向を聞いて、直島処理案の提案の受け入れ判断を行うと表明していたが、町議会が提案受け入れは可能と報告したことから、平成12年3月22日の町議会において、豊島に不法投棄された産業廃棄物を三菱マテリアル直島製錬所に新設するプラントで処理するという県の提案の受け入れを表明した。

2-52

第2章 事業開始に至るまで

1 公害調停の成立

1－1 調定条項の概要

1－1. 1 調停条項の成立までの経緯

平成9年7月に県と豊島住民との間で中間合意が成立した後、中間合意に基づき設置された香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会において暫定的な環境保全措置や中間処理施設の整備についての技術的な調査検討が行われ、平成11年5月に第2次技術検討委員会による最終報告書が提出された。

その後、平成11年8月に県から直島町へ中間処理施設を整備したい旨の提案を行い、第3次技術検討委員会による最終報告を経て、平成12年3月に直島町長から提案受入れが表明された。

一方、中間合意の後、排出事業者に応分の負担を求める調停作業が進められる傍ら、申請人らと県との間では、排出事業者からの解決金の配分や処分地における地上権の設定、県の謝罪などの問題について、調停委員会の仲立ちのもとに協議が重ねられた。

その結果、平成12年5月に調停委員会から最終的な調停条項案が示され、県は、技術検討委員会により廃棄物等の溶融処理に関する技術的課題の解明がなされ、また直島処理案の受入れ表明により廃棄物等の処理の見通しが立った状況などを踏まえ、総合的な判断のもとに、調停を受け入れることとした。

そして、平成12年5月県議会臨時会に調停成立に必要な議案を提出し、同年6月1日に可決され、6月6日、豊島で開催された第37回調停期日において、調停が成立した。

なお、申請人は、調停成立に先立ち、県職員に対する調停申請を取り下げたが、県は当該職員に対して、将来に向けての戒めとして、反省と自覚を促すために書面訓告を行った。

1－1. 2 調停条項の概要

調定条項は、表2－2－1－1－1のとおりである。

(1) 前文

前文には、調停の申請から合意に至るまでの経緯及び調停委員会の意見が記載されている。

(2) 調停条項

調定条項は、以下の13項から構成されている。概要は次のとおりである。

1) 香川県の謝罪

県は、廃棄物の認定を誤り、豊島開発に対する適切な指導監督を怠った結果、本件処分地について土壤汚染、水質汚濁等深刻な事態を招来し、申請人らを含む豊島住民に長期にわたり不安と苦痛を与えたことを認め、申請人らに対し、心から謝罪の意を表する。

2) 基本原則

県は、本調停条項で定める事業を実施するにあたっては、技術検討委員会の検討結果に従う。

3) 廃棄物等の搬出等

県は、技術検討委員会の検討結果に従い、本件処分地の廃棄物及びこれによる汚染土壤（以下「本件廃棄物等」という。）を豊島から搬出し、本件処分地内の地下水・浸出水（以下「地下水等」という。）を浄化する。本件廃棄物等の搬出は、平成28年度末までに行う。

4) 豊島内施設

県は、技術検討委員会の検討結果に従い、速やかに①地下水等が漏出するのを防止する措置、②本件処分地外からの雨水を排除するための措置、本件処分地内の雨水を排除するための措置及

び地下水を浄化するための措置、③本件廃棄物等を搬出するために必要な施設の設置の措置を講じる（以下、これにより設置される施設を「豊島内施設」という。）。

5) 焼却・溶融処理

県は、技術検討委員会の検討結果に従い、搬出した本件廃棄物等を三菱マテリアル株式会社直島製錬所敷地内に設置される施設（以下「焼却・溶融処理施設」という。）において焼却・溶融方式により処理し、その副成物の再生利用を図る。

6) 申請人らと香川県との協力、豊島廃棄物処理協議会

県は、本件廃棄物等の搬出・輸送、地下水等の浄化、豊島内施設の設置・運営及び本件廃棄物等の焼却・溶融処理の実施（以下、これらを「本件事業」という。）について、申請人らの理解と協力のもとに行い、技術検討委員会の検討結果に従って環境汚染が発生しないよう十分に注意を払って実施する。

申請人らと県は、本件事業の実施について協議するため、申請人の代表者等及び県の担当職員等による協議会（以下「豊島廃棄物処理協議会」という。）を設置する。

7) 専門家の関与

県は、技術検討委員会の検討結果に従い、関連分野の知見を有する専門家の指導・助言等のもとに本件事業を実施する。

8) 本件処分地の土地使用関係

豊島3自治会は、県及び本件事業実施関係者が、本件事業を実施するため、本件処分地に立ち入り、必要な作業を行うことを認める。また、豊島3自治会は、豊島処分地の一部について、県を権利者とする地上権を設定する。

9) 豊島内施設の撤去及び土地の引渡し

県は、豊島内施設の各施設を存置する目的を達したときは、速やかに、当該施設が存在する土地の地上権を消滅させ、当該施設を撤去してその土地を豊島3自治会に引き渡す。なお、北海岸の土堰堤の保全にかかる施設及び遮水壁とその関連施設（これらの施設については、地下水の遮水機能は解除する。）については、当該施設を存置する目的を達したときは、土地の一部となるものとし、これを豊島3自治会に引き渡す。香川県は、本件処分地を引き渡す場合、専門家により、本件廃棄物等の撤去及び地下水等の浄化が完了したことの確認を受け、本件処分地を海水が侵入しない高さとしたうえ、危険のない状態に整地する。

10) 排出事業者の解決金

排出事業者らが申請人らに既に支払った解決金3億2,500万8,000円のうち、申請人らは1億5,500万8,000円を取得し、県は本件廃棄物等の対策費用として1億7,000万円を取得する。

11) 請求の放棄

申請人らは、県に対する損害賠償請求を放棄する。

12) 本件紛争の終結等

申請人らと県は、本調停により本件紛争の一切が解決したことを確認し、今後互いに協力して本調停条項に定めた事項の円滑な実施に努めるものとする。県においては、県内の離島とともに豊島について離島振興の推進に努力するものとする。

13) 費用負担

本件調停手続に要した費用は、各自の負担とする。

表2－2－1－1－1 調停条項全文

(略称)

以下、申請人ら 437 名及び参加人ら 111 名を併せて「申請人ら」、被申請人香川県を「香川県」、別紙物件目録記載第1の土地を「本件処分地」、香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会（第1次ないし第3次。追加分を含む。）を「技術検討委員会」、利害関係人家浦自治会、同唐櫃自治会及び同甲生自治会を「豊島3自治会」という。

前 文

1 香川県小豆郡土庄町に属する豊島は、瀬戸内海国立公園内に散在する小島の一つである。この豊島に、産業廃棄物処理業を営む豊島総合観光開発株式会社は、昭和50年代後半から平成2年にかけて、大量の産業廃棄物を搬入し、本件処分地に不法投棄を続けた。

豊島の住民は、平成5年11月、上記業者とこれを指導監督する立場にあった香川県、産業廃棄物の処理を委託した排出事業者らを相手方として公害調停の申立てをした。

2 当委員会は、調停の方途を探るため本件処分地について大規模な調査を実施した。その結果、本件処分地に投棄された廃棄物の量は、汚染土壤を含め約49.5万立方メートル、56万トンに達すること、その中には、重金属やダイオキシンを含む有機塩素系化合物等の有害物質が相当量含まれ、これによる影響は地下水にまで及んでいることが判明した。このような本件処分地の実態を踏まえ、調停を進めた結果、平成9年7月申請人らと香川県との間に中間合意が成立し、香川県は、本件処分地の産業廃棄物等について、溶融等による中間処理を施すことによって搬入前の状態に戻すこと、中間処理のための施設の整備等について、香川県に設置される技術検討委員会に調査検討を委嘱することなどが確認された。

3 技術検討委員会は、平成9年8月から同12年2月にかけて調査検討を行い、その成果を第1次ないし第3次の報告書にまとめた。その中で同委員会は、本件処分地の産業廃棄物等の処理は焼却・溶融方式によるのが適切であり、この方式による処理を、豊島の隣にある直島に建設する処理施設において、二次公害を発生させることなく実施することができる旨の見解を表明した。この焼却・溶融方式は、処理の結果生成されるスラグ、飛灰などの副成物を最終処分することなく、これを再生利用しようとするものであり、我が国が目指すべき循環型社会の21世紀に向けた展望を開くものといえる。

4 本調停において、香川県は、この事件の今日に至るまでの不幸な道程に鑑み、1項のとおり謝罪の意を表し、申請人らはこれを諒としたうえ、双方は、技術検討委員会が要請する「共創」の考えに基づき、直島において、本件処分地の産業廃棄物等を上記3の方式によって処理し、豊島を元の姿に戻すことを確認して、下記調停条項のとおり合意した。これにより本件調停は成立した。

5 当委員会は、この調停条項に定めるところが迅速かつ誠実に実行され、その結果、豊島が瀬戸内海国立公園という美しい自然の中でこれに相応しい姿を現すことを切望する。

なお、10項の解決金は、申請人らと排出事業者らとの間に成立した調停に基づき、排出事業者らが産業廃棄物等の対策費用をも含む趣旨で出捐したものである。このように、廃棄物の不法投棄にかかる事件において、その排出事業者が紛争の解決のため負担に応じた事例はなく、この調停は、この点において先例を開くものであったことを付言する。

調 停 条 項

1 (香川県の謝罪)

香川県は、廃棄物の認定を誤り、豊島総合観光開発株式会社に対する適切な指導監督を怠った結果、本件処分地について土壤汚染、水質汚濁等深刻な事態を招来し、申請人らを含む豊島住民に長期にわたり不安と苦痛を与えたことを認め、申請人らに対し、心から謝罪の意を表する。

2 (基本原則)

香川県は、本調停条項に定める事業を実施するにあたっては、技術検討委員会の検討結果に従う。

3 (廃棄物等の搬出等)

- (1) 香川県は、技術検討委員会の検討結果に従い、本件処分地の廃棄物及びこれによる汚染土壤（以下「本件廃棄物等」という。）を豊島から搬出し、本件処分地内の地下水・浸出水（以下「地下水等」という。）を浄化する。
- (2) 本件廃棄物等の搬出は、技術検討委員会の検討結果に示された工程に基づき、平成28年度末までに行う。

4 (豊島内施設)

香川県は、技術検討委員会の検討結果に従い、速やかに、次に定める措置を講じる（以下、これにより設置される施設を「豊島内施設」という。）。

- (1) 地下水等が漏出するのを防止する措置
- (2) 本件処分地外からの雨水を排除するための措置、本件処分地内の雨水を排除するための措置及び地下水を浄化するための措置
- (3) 本件廃棄物等を搬出するために必要な施設（本件廃棄物等の保管・梱包施設、特殊前処理施設、管理棟、場内道路及び仮桟橋を含む。）の設置

5 (焼却・溶融処理)

- (1) 香川県は、技術検討委員会の検討結果に従い、搬出した本件廃棄物等を焼却・溶融方式によって処理し、その副成物の再生利用を図る。
- (2) 本件廃棄物等の焼却・溶融処理は、技術検討委員会の検討結果に従い、香川県香川郡直島町所在の三菱マテリアル株式会社直島製錬所敷地内に設置される処理施設（以下「焼却・溶融処理施設」という。）において行う。
- (3) 香川県は、焼却・溶融処理施設においては、本件廃棄物等の処理が終わるまでは本件廃棄物等以外の廃棄物の処理はしない。ただし、次に定める廃棄物等はこの限りではない。
ア 直島町が処理すべき一般廃棄物
イ 次項により設置する豊島廃棄物処理協議会において、本件廃棄物等と併せて処理することに合意が成立した物

6 (申請人らと香川県との協力、豊島廃棄物処理協議会)

- (1) 香川県は、本件廃棄物等の搬出・輸送、地下水等の浄化、豊島内施設の設置・運営及び本件廃棄物等の焼却・溶融処理の実施（以下、これらを「本件事業」という。）は、申請人の理解と協力のもとに行う。
- (2) 香川県は、技術検討委員会の検討結果に従い、環境汚染が発生しないよう十分に注意を払い、本件事業を実施する。
- (3) 申請人らと香川県は、本件事業の実施について協議するため、別に定めるところにより、申請人らの代表者等及び香川県の担当職員等による協議会（以下「豊島廃棄物処理協議会」という。）を設置する。

7 (専門家の関与)

香川県は、技術検討委員会の検討結果に従い、別に定めるところにより、関連分野の知見を有する専門家の指導・助言等のもとに本件事業を実施する。

8 (本件処分地の土地使用関係)

(1) 豊島3自治会は、香川県及び本件事業実施関係者が、本件事業を実施するため、本件処分地に立ち入り、必要な作業を行うことを認める。

(2) 豊島3自治会は、香川県に対し、別紙物件目録記載第2の各土地（以下「地上権設定地」という。）について、香川県を権利者とする次の内容の地上権を設定し、これに基づく登記手続をする。ただし、地上権設定及び抹消登記手続費用は香川県の負担とする。

ア 目的 豊島内施設の所有

イ 期間 豊島内施設の存置期間

ウ 地代 なし

(3) 香川県は、前号の地上権を他に譲渡しない。ただし、豊島3自治会の承諾があるときはこの限りではない。

(4) 香川県は、本件処分地を本件事業以外の目的に利用しない。

(5) 豊島3自治会の代表者及びその委任を受けた者は、あらかじめ香川県に通知したうえ、地上権設定地及び豊島内施設に立ち入ることができる。

9 (豊島内施設の撤去及び土地の引渡し)

(1) 香川県は、豊島内施設の各施設を存置する目的を達したときは、速やかに、当該施設が存在する土地の地上権を消滅させるとともに、当該施設を撤去してその土地を豊島3自治会に引き渡す。

(2) 北海岸の土堰堤の保全にかかる施設及び遮水壁とその関連施設（これらの施設については、地下水の遮水機能は解除する。）は、当該施設を存置する目的を達したときは、土地の一部になるものとし、これを豊島3自治会に引き渡す。

(3) 香川県は、本件処分地を引き渡す場合、あらかじめ、技術検討委員会の検討結果に従い、専門家により、本件廃棄物等の撤去及び地下水等の浄化が完了したことの確認を受け、本件処分地を海水が浸入しない高さとしたうえ、危険のない状態に整地する。

10 (排出事業者の解決金)

(1) 申請人らと香川県は、公調委平成5年（調）第4号、同第5号豊島産業廃棄物水質汚濁被害等調停申請事件において、排出事業者らが申請人らに既に支払った解決金3億2500万8000円のうち、申請人らは1億5500万8000円を取得し、香川県は本件廃棄物等の対策費用として1億7000万円を取得する。

(2) 申請人らは、香川県に対し、平成12年6月15日限り、上記1億7000万円を香川県の百十四銀行県庁支店の普通預金口座（略）に振り込む方法により交付する。

(3) 上記調停事件において、T株式会社が申請人らに支払うことを約した解決金の支払請求権は、申請人らが取得する。

11 (請求の放棄)

申請人らは、香川県に対する損害賠償請求を放棄する。

12 (本件紛争の終結等)

(1) 申請人らと香川県は、本調停によって本件紛争の一切が解決したことを確認する。

(2) 申請人らと香川県は、今後互いに協力して本調停条項に定めた事項の円滑な実施に努めるものとし、さらに、香川県においては、県内の離島とともに豊島について離島振興の推進に努力するものとする。

13 (費用負担)

本件調停手続に要した費用は、各自の負担とする。

以上

物件目録 第1 (省略)

物件目録 第2 (省略)

1－2 調停成立後の知事コメント

1－2. 1 調定成立日

第37回調停期日は、平成12年6月6日午後2時に、土庄町立豊島小学校の体育館において開催された。

公害等調整委員会調停委員会からは、川寄委員長、長崎委員及び二宮委員が、公害等調整委員会事務局から端審査官及び佐藤審査官外が出席した。参考人として、永田元技術検討委員会委員長が出席した。申請人側は、廃棄物対策豊島住民会議の安岐議長、中坊弁護士の外、申請人である豊島住民の多くが出席した。被申請人（香川県）からは、真鍋知事、田代弁護士、中村生活環境部長、横井環境局長、中山廃棄物対策課長外が出席した。

調停は、川寄委員長から開催の宣言があった後、佐藤審査官が調停条項案を朗読し、川寄委員長から申請人及び被申請人に対して調停条項案への意見が求められた。

申請人の代理人である中坊弁護士が「調停条項案に同意する」と発言をしたのに対し、被申請人の代理人である田代弁護士が「お受けする」と回答したことにより、調停が成立した。

その後、申請人代表者の安岐議長、申請人代理人の中坊弁護士、被申請人代表者の真鍋知事、被申請人代理人の田代弁護士の4名が、調停調書に署名押印した。

1－2. 2 調停成立後の出席者からの発 言

調定成立後、出席者から発言があったが、それぞれの概要は次のとおりである。

(1) 川寄委員長

- ・6年余にわたる本事件は、調停成立により終結した。
- ・我が国最大規模の廃棄物公害事件でゴミ問題の象徴とも言える本事案が合意により成立したことは意義深い。
- ・申請人が廃棄物の撤去に向け、不撓不屈の取り組みを続けてきたことに心から敬意を表する。
- ・本件処分地の廃棄物に対する香川県の対処は不適切であったと言わざるを得ないが、調停成立のために真摯な努力を重ね、焼却・溶融施設を直島に設置する計画の実現に尽力したことを多とする。
- ・技術検討委員会の委員長、委員が精力的に調査検討に取り組み、その結果を分かりやすく住民に説明したことにより直島町の住民外多くの関係者が本計画に対する理解を深め、努力と協力を惜しまなかつたことを忘れてはならない。
- ・今後は、共創の思想により豊島住民と県の双方が協力して、調停条項に定める本事業を進めてもらいたい。

(2) 永田元技術検討委員会委員長

- ・申請人の努力に敬意を表する。
- ・我々には、これから世代に誇れる環境を残す責任があり、豊島の廃棄物問題を我々が解決してこそ、後世において2000年が循環型社会元年と評価される。
- ・これから取組みが重要であり、共創の思想なくして解決はできない。
- ・豊島、直島の皆様の力や知恵をお借りしながら、実施主体である香川県を技術的にサポートしたい。

(3) 安岐住民会議議長

- ・我が国最大の産業廃棄物の不法投棄問題に関する調停が、公調委、永田委員長の尽力で、豊島で開催され、紛争が終結したことに住民を代表して感謝する。
- ・この問題の解決を、過疎地に犠牲を強いる社会から、将来のリサイクル社会へ向けた転換点と

して位置づけ、瀬戸内海国立公園に浮かぶ先祖から受け継いだ美しい島から廃棄物を撤去する運動を長い間続けてきたが、解決に向けてスタートの日を迎えることができ、ありがたい。

- ・県は住民の真実の訴えに対し、中間合意で決着済みとし、最終合意は難航した。
- ・その後、技術検討委員会の追加検討の結果、情勢が一変し、5月26日の調停期日において公調委から調停条項案が示された。
- ・真鍋知事は、住民の心情を理解し、議会の議決を得ていただいた。住民は心より感謝している。
- ・これまで、後世の歴史に耐える解決を目指し、真実を訴え続け、本日を迎えた。
- ・本日が、紛争の一切を集結し、一日も早い事業の完了を目指し、共に協力し、新しい価値を創り出す共創の理念を持って臨むことを記念すべき日であることを誓う。

(4) 中坊弁護士

- ・多くの関係者や全国民に感謝する。特に公調委、技術検討委員会、直島町の住民に心からお礼を言う。
- ・判決という強制力によるのではなく、真鍋知事が自ら責任を認め、積極的に対応し、調停が成立したことに対し、お礼申し上げる。
- ・県は、県と住民の信頼が原点であることを思い起こしてほしい。豊島住民の本当の願いがどこにあったか、心に刻み、温かい目で住民を見守ってほしい。

(5) 真鍋知事

真鍋知事の発言の全文は、表2-2-1-2-1のとおりである。

表2-2-1-2-1 調停成立後の知事コメント

この調停の調印が無事終了いたし感慨無量でございます。

特に、本日は、安岐登志一議長様が、2、3の方々とともに、船着き場まで迎えていただき、うれしく存じたわけでございます。

さらに、ここで、安岐議長様、中坊先生から大変温かいお言葉を賜りまして、感激いたすと同時に、大変恐縮いたしております。

まずははじめに、豊島住民の皆様方に、高い席から恐縮でございますが、心から謝罪いたしたいと思います。

香川県は、廃棄物の認定を誤りまして、豊島総合観光開発株式会社に対する適切な指導監督を怠った結果、豊島の処分地について、土壤汚染、水質汚濁等、深刻な事態を招来し、豊島の住民の皆様に、長期にわたり、不安と苦痛を与えたことを認め、心からお詫びをいたします。

私は、知事に就任して以来、豊島問題の1日も早い解決をめざしまして、懸命に取り組んでまいりました。また、暇を見つけては高松市の峰山に登りました。既に100回位になりますが、その度毎に頂上の展望台から真正面に見えます豊島に向かいまして、ひそかに対話をしていました。ある時は非常に豊島がよく見えました。またある時はかすんでいました。全然見えない日もございました。

いろいろな意見や非難が私に寄せられる中、豊島に向かいまして、思い、悩み、今日この日のあることを信じまして、1日も早くこの日が来る事をひたすら念じてまいりました。それだけに、本日、ようやくこの日を迎えて、豊島住民の皆様に、こうやって直接お目にかかりまして、こうやってお話が出来たことは誠に感慨無量でございます。これまでの間に、豊島問題をめぐる私の言動によりまして、不愉快な思いをされ、あるいは憤りを感じられた方々もあると思います。これもひとえに私の不徳の至るところでございます。どうかお許しをいただきたいと思います。

今日、このような決着が図られましたのも、ここにおられます川寄委員長はじめ公調委の委員や事務局の方々、永田委員長はじめ技術検討委員会の皆様並びに中坊弁護士、田代弁護士をはじめ代理人の方々の長年にわたります御尽力のお蔭でございまして、深く感謝申し上げます。

また、県におきましては、廃棄物行政に誤りがあり、多額の経費を要する豊島廃棄物等対策事業を講ずることになったことは、香川県民の皆様に申し訳なく、このことを謙虚に反省いたしまして、これを教訓として、このような事態を再び惹起することの無いよう、今後、適正な廃棄物行政の推進に遺憾なきを期したいと考えております。

これからは、既に用地測量等に入っております暫定的な環境保全措置の早期実施を図りますとともに、早急に中間処理施設の整備に着手し、豊島廃棄物等対策事業全体を銳意進めてまいります。これらの事業の実施に当たりましては、技術検討委員会の検討結果を踏まえまして、豊島住民の皆様をはじめ関係者の御理解と御協力をいただきながら、豊島の処分地周辺はもとより瀬戸内海の環境保全に万全を期してまいります。さらに、中間処理施設の整備を契機といたしまして、21世紀の香川県における循環型社会が形成されますよう努力いたしたいと存じます。

また、豊島をはじめ離島は、不利な条件をかかえており、その振興は県政にとって他の地域振興とともに大きな課題であります。県といたしましては、そこに住んでおられる人々の意向を尊重しつつ、離島の振興にも銳意取り組んでまいります。

最後に、私といたしましては、今後、調停条項に定められた内容に沿って、誠実に事業を進め、豊島住民の皆様をはじめ関係者の方々との信頼関係の構築に努めてまいりますので、皆様方の御理解と御協力をいただきますようにお願いいたします。

大変長い間、御苦労をおかけいたしました。

1－3 技術委員会への移行、処理協議会の設置

1－3. 1 豊島廃棄物等技術委員会への移行

(1) 経緯

平成9年7月18日に成立した中間合意において、中間処理施設の整備及び対策実施期間中の環境保全対策等についての調査検討を行うため、学識経験者からなる香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会（以下「技術検討委員会」という。）が設置された。この技術検討委員会により廃棄物等の溶融処理に関する技術的課題の解明がなされ、また直島町が中間処理施設の受入れを表明したことにより廃棄物等の処理の見通しが立った状況を踏まえ、県は総合的な判断のもとに、調停を受け入れることとし、県議会の議決を経て平成12年6月6日に調停が成立した。

調停成立後の同年6月26日に、中間処理施設、暫定的な環境保全措置及び廃棄物等の海上輸送のための施設等に係る設計・建設段階において、技術的な指導・助言・評価等を得るために、調停条項第7項の規定に基づき、豊島廃棄物等技術委員会（以下「技術委員会」という。）を設置した。

(2) 技術委員会の構成

技術委員会は13人の委員からなり、委員長に永田委員、副委員長に武田委員が選任された。技術委員会の委員構成を下表に示す。

表2－2－1－3－1 技術委員会の構成（平成12年6月時点）

氏名	所属
永田勝也（委員長）	早稲田大学理工学部教授
武田信生（副委員長）	京都大学大学院工学研究科教授
猪熊明	財団法人国土開発技術研究センター調査第2部長
岡市友利	前香川大学学長
河原長美	岡山大学環境理工学部環境デザイン工学科教授
堺孝司	香川大学工学部安全システム建設工学科教授
坂本宏	秋田県立大学システム科学技術学部教授
鈴木三郎	神戸商船大学商船学部教授
高月紘	京都大学環境保全センター教授
田中勝	岡山大学環境理工学部環境デザイン工学科教授
中杉修身	国立環境研究所化学環境部長
門谷茂	香川大学農学部教授
横瀬廣司	香川大学工学部教授

(3) 委員会の所掌事務

技術委員会の所掌事務は次のとおりである。

- ①基本計画及び施工計画の策定
- ②暫定的な環境保全措置、中間処理施設等の詳細設計、実施設計等の確定
- ③工事、施設建設の管理、監視
- ④試験の計画策定、実施及び結果の判定
- ⑤各種ガイドライン、マニュアル等の整備
- ⑥環境計測・周辺環境モニタリング、その他必要な事項

(4) 開催状況

委員会は平成12年6月29日に第1回が開催され、平成16年3月28日まで計20回開催された。

1－3. 2 豊島廃棄物処理協議会の設置

(1) 経緯

平成12年6月6日に成立した調停条項の6項(3)において「申請人らと香川県は、本事業の実施について協議するため、別に定めるところにより、申請人らの代表者等及び香川県の担当職員等による協議会(以下「豊島廃棄物処理協議会」という。)を設置することとされたことに基づき、豊島廃棄物処理協議会(以下「協議会」という。)が設置され、同年8月8日に第1回が開催された。

(2) 協議会の構成員

協議会は、16名の協議会員からなり、学識経験者2名、申請人らの代表者等7名、香川県の担当職員等7名で構成されている。

協議会には、会長1名と会長代理1名を置き、それぞれ学識経験者をもって充てることとされている。

(3) 概要

協議会は、本事業について協議することが目的であるが、毎年2回開催することとし、会長が招集する。また、7名以上の協議会員の要求がある時は、会長が協議会を招集するものとされている。

(4) 開催状況

協議会は、平成12年8月8日に第1回が開催され、以降、現在に至るまで年2回の頻度で開催されている。

2 技術委員会での議論

豊島廃棄物等処理技術検討委員会は、公害調停の「中間合意」に沿って豊島処分地へ不法投棄された廃棄物等の処理に関する事項と汚染された浸出水や地下水の流出防止に関する事項の二つについて技術的な検討を進めてきた。そして、平成12年6月に「最終合意」し、公害調停が成立したことを受け、同調停の「専門家の関与に関する大綱」に基づき、実際に豊島廃棄物等の処理を進めて行く上での専門的な立場からの技術的な指導、助言、評価等を行う目的で豊島廃棄物等技術委員会（以下「技術委員会」という。）が設置された。

技術委員会では、豊島における課題と直島における課題等をより効率的に検討するために、「暫定措置分科会」及び「中間処理分科会」の二つの分科会を設置した。各分科会で取り扱う検討事項は、基本的には第3次技術検討委員会における「暫定的な環境保全措置の実施に関する事項」及び「中間処理施設の整備に関する事項」にそれぞれ対応するものである。

暫定措置分科会及び中間処理分科会では、技術委員会の武田副委員長及び永田委員長をそれぞれ分科会長とし、各委員は原則としていずれかの分科会に所属するものとした。また、高度排水処理施設の処理水が海域放流されることとなったことから、その分野に関する専門的な知識を有する委員を追加して、検討を進めた。なお、各分科会に所属する委員が他の分科会への出席を希望する場合は、該当する分科会の分科会長の承認のもと、参加することができることとした。両分科会の構成を以下に示す。

表2-2-2-1 暫定措置分科会及び中間処理分科会の構成

	暫定措置分科会	中間処理分科会
分科会長	武田副委員長	永田委員長
構成委員	岡市委員 河原委員 堺委員 中杉委員 門谷委員 横瀬委員	猪熊委員 坂本委員 鈴木委員 高月委員 田中委員

技術委員会及び両分科会の進め方は、基本的に第1次から第3次の技術検討委員会と同様に関係者の傍聴のもとに開催した。関係者としては、公調委、申請人代表、直島の住民代表、三菱マテリアルであり、会議の冒頭と最後には、5分程度、三菱マテリアルを除く各関係者から意見陳述の時間を設けた。また、会議中も関連する事項に対して委員会の了承のもと、各関係者に意見を求めた。

会議に提出した資料の取り扱いも、第1次から第3次の技術検討委員会と同様であり、原則公開としたが、審議内容の重大性に鑑み、審議未了で変更の可能性が高く公開することによって誤解を与える可能性のある資料や関係企業の好意により提出を受け守秘要請のあった資料等については、それらの状況を判断した上で「非公開・関係者限り」として取り扱った。

2-1 各回で審議したことの概要

技術委員会及び両分科会での主な検討事項、検討日程を表2-2-2-1-1に示す。

表2-2-2-1-1

技術委員会、暫定措置分科会及び中間処理分科会の主な検討事項と検討日程

技術委員会、暫定措置分科会及び中間処理分科会の主な検討事項と検討日程

技術委員会、暫定措置分科会及び中間処理分科会の主な検討事項	H12年度						H13年度						H14年度						H15年度																		
	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	1月	2月	3月	4月	6月	7月	8月	9月	12月	3月									
技術委員会	回数①		②③④⑤⑥		⑦	⑧⑨	⑩⑪⑫⑬	⑭	⑮⑯⑯⑯⑯	⑰⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯	⑯⑯⑯⑯⑯							
技術委員会	日程	29		11	14	18	8	29	16	17	20	14	2	11	8	1	29	27	12	7	23	28															
暫定措置分科会	回数	①				②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯	⑯							
暫定措置分科会	日程	26					29	18	29	20																											
中間処理分科会	回数	①②				③	④								⑤																						
中間処理分科会	日程	29	22			2	29								29																						
1. 暫定的な環境保全工事に関して検討した事項 (1) 暫定的な環境保全措置に係る技術要件の検討 (2) 西海岸等での掘削・移動に関する検討 (3) 暫定的な環境保全措置の施設の整備及び維持管理に関する検討 ① 暫定的な環境保全措置の施設の整備及び維持管理方法について ② 暫定的な環境保全措置の施設の維持管理マニュアルの作成 ③ 北海岸及び西海岸造成地での浸出水対策について ④ コンテナ積み替え施設建設中に発見された廃棄物等への対応 ⑤ 豊島処分地の浸出水の取扱について ⑥ 浸透トレチへの送水管の漏水について ⑦ 沈砂池1に設置したUV計の換算式の見直しについて ⑧ 沈砂池2のダイオキシン類濃度について		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
2. 中間処理施設の整備と維持管理に関して検討した事項 (1) 中間処理施設の整備に係る技術要件の検討 (2) 中間処理施設の基本設計についての検討 (3) 中間処理施設の主要機器等の設計についての検討 (4) 中間処理施設における環境計測機器の整備に関する検討 (5) 中間処理施設のユーティリティの検討 (6) 中間処理施設の試運転及び引渡性能試験について (7) 運転・維持管理マニュアル等の作成 (8) 異常燃焼の発生について (9) 水銀及びジンケル化合物の指針値について (10) 溶融飛灰中のダイオキシン類の物質収支について		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
3. 溶融スラグ、溶融飛灰に関して検討した事項 (1) 溶融スラグ、溶融飛灰の有効利用について (2) 溶融スラグ、溶融飛灰出荷検査マニュアルの作成		●	●	●	●	●	●																														
4. 高度排水処理施設の整備と維持管理に関して検討した事項 (1) 高度排水処理施設の整備に係る技術要件の検討 (2) 高度排水処理施設の基本設計についての検討 (3) 高度排水処理施設の主要機器の設計についての検討 (4) 高度排水処理施設における環境計測機器の整備に関する検討 (5) 高度排水処理施設の試運転及び引渡性能試験について (6) 運転・維持管理マニュアル等の作成 (7) めりの発生について								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
5. 中間保管・梱包・特殊前処理物処理施設の整備と維持管理に関して検討した事項 (1) 中間保管・梱包施設、特殊前処理物処理施設の整備に係る技術要件の検討 (2) 中間保管・梱包施設、特殊前処理物処理施設の基本設計についての検討 (3) 運転・維持管理マニュアル等の作成 (4) 特殊前処理物の処理について (5) 特殊前処理物の取扱作業マニュアルの作成									●	●	●																										
6. 廃棄物等の掘削・運搬に関して検討した事項 (1) 掘削時の浸出水対策について (2) 水收支シミュレーションの検討 (3) 10年間の施工計画についての検討 (4) 廃棄物等の掘削・運搬に関する実験及び実験結果について (5) 廃棄物等の均質化に関する検討 (6) 廃棄物等の均質化に関する検討 (7) 掘削・運搬マニュアル等の作成 (8) 水素ガスの対応について (9) 均質化作業中の発火並びにその対応について (10) 掘削区域東側の雨水排水路について																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
7. 廃棄物等の海上及び陸上輸送 (1) 豊島廃棄物等海上輸送航行安全対策検討委員会における検討状況 (2) 陸上輸送マニアリの作成		●	●	●	●	●																															
8. 環境モニタリングに関して検討した事項 (1) 豊島における環境計測及び周辺環境モニタリングについて ① 事前調査結果の検討 ② 暫定的な環境保全措置工事開始前の調査結果の検討 ③ 暫定的な環境保全措置工事中の調査結果の検討 ④ 暫定的な環境保全措置工事終了時の調査結果の検討 ⑤ 高度排水処理施設建設工事中の調査結果の検討 ⑥ 豊島における環境計測及び周辺環境モニタリングマニュアルの作成 ⑦ 廃棄物等の掘削・運搬開始後の調査結果の検討 (2) 直島における環境計測及び周辺環境モニタリングについて ① 排出ガス拡散予測結果について ② 事前調査結果の検討 ③ 中間処理施設建設工事中の調査結果の検討 ④ 直島における環境計測及び周辺環境モニタリングマニュアルの作成 (3) 海上輸送に係る周辺環境モニタリングについて ① 事前調査結果の検討 ② 海上輸送に係る周辺環境モニタリングマニュアルの作成		●																	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
9. その他必要な事項として検討した事項 (1) 作業環境上の安全対策のためのマニュアルの作成 (2) 異常時・緊急時の対応マニュアルの作成 (3) 情報表示システムについて (4) 西海岸の地下水調査について (5) 作業環境測定結果について (6) 豊島処分地の進入道路下の廃棄物等について (7) デジタル粉じん計の換算係数の検討について (8) 豊島廃棄物等処理事業健康安全管理委員会について (9) 見学者対応について (10) 豊島廃棄物等処理事業管理マニュアルの作成 (11) 豊島廃棄物等処理事業の管理体制について (12) 豊島廃棄物等処理事業の基本計画、年度計画について (13) 豊島廃棄物等処理事業実績について																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		

2-2 情報表示システム、海上輸送体制の構築等

2-2.1 情報表示システム

土庄町豊島及び直島町住民が処理事業の安全かつ円滑な進捗を確認でき、万が一にも何らかの異常が発生した場合にはその状況を直ちに把握することができるよう、積極的に情報を公開していくとの考えの下に、情報表示システムの整備を行った。

情報表示システムの概略構成図については図2-2-2-2-1のとおりである。

土庄町豊島及び直島町のそれぞれにおいて、施設の稼動状況・海上輸送の状況・各種モニタリング結果が表示されるよう、豊島交流センター及び直島町役場に専用端末を設置（後に玉野市役所にも設置）するとともに、インターネットにより広く一般にも閲覧を可能とした。

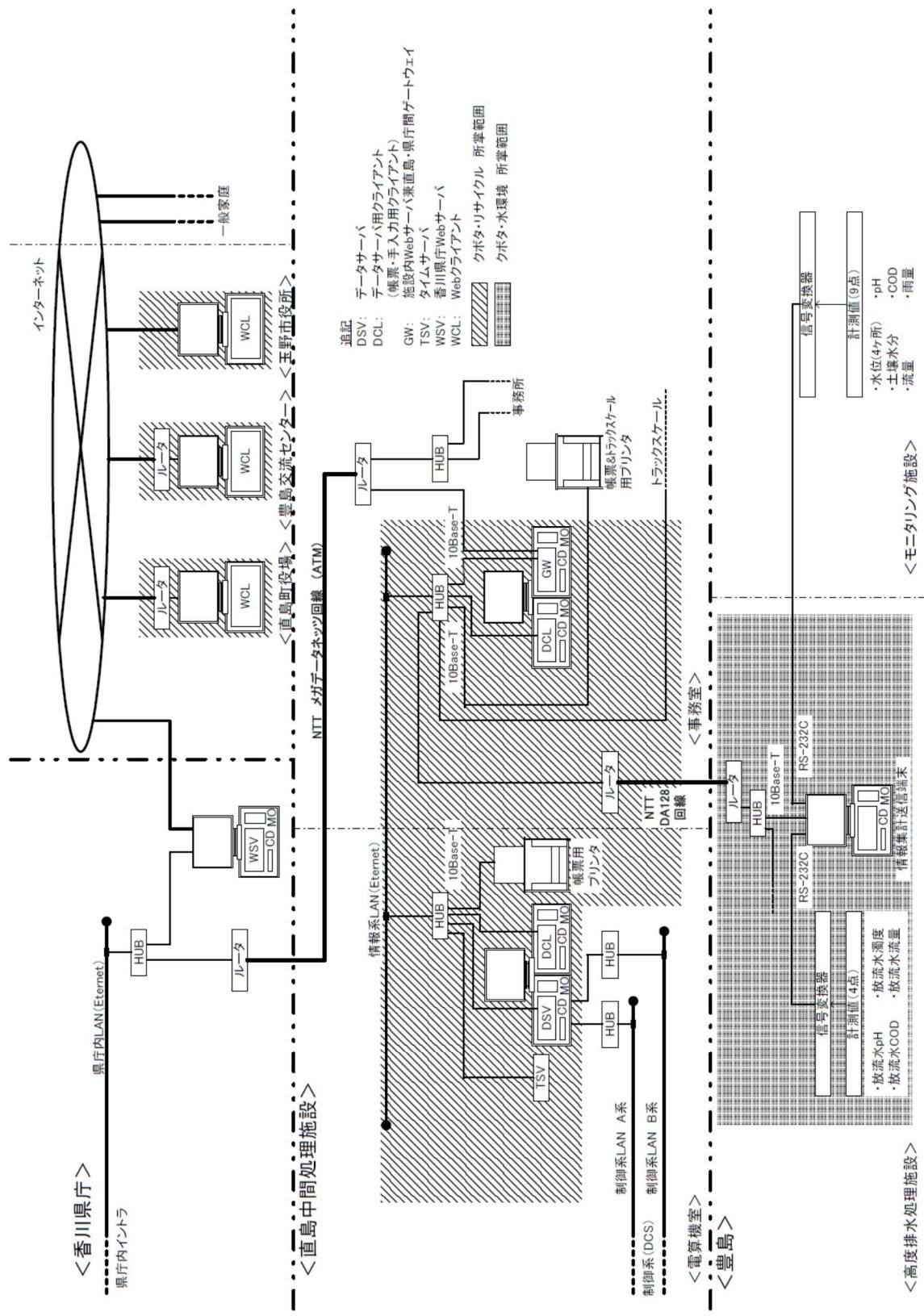
表示項目については、第3次豊島廃棄物等処理技術検討委員会における検討結果を踏まえて決定した。

情報表示システム画面の例については、図2-2-2-2-2に示す。

また、情報配信の即時性については下表のとおりとした。

表2-2-2-2-1 情報配信の即時性

サブメニュー	更新方法	更新頻度
最新情報	手入力	周知事項が生じた都度
作業・稼動情報	自動更新 及び手入力	自動更新情報については1日毎（毎日午前0時締切） 手入力項目については、情報が得られた都度／定期的には、前日分の情報について、翌日午前10時までに更新
自動測定情報	自動更新	1時間毎（毎正時締切）
定期環境測定情報	手入力	分析結果が得られた都度
カメラ画像情報	自動更新	5分毎



自動測定環境情報				
	管理基準値	1号溶融炉	2号溶融炉	ロータリーキルン炉
NOx(窒素酸化物濃度)	100ppm以下	31ppm	22ppm	17ppm
SOx(硫黄酸化物濃度)	20ppm以下	11ppm	9ppm	5ppm
HCl(塩化水素濃度)	40ppm以下	23ppm	13ppm	8ppm
CO(一酸化炭素濃度)	30ppm以下	7ppm	12ppm	3ppm
ばいじん濃度	0.02g/m ³ N以下	0.00g/m ³ N	0.01g/m ³ N	0.00g/m ³ N

豊島廃棄物等処理事業情報

香川県環境森林部 廃棄物対策課

はじめに 直島情報 豊島情報 海上輸送情報 その他情報 解説

自動測定情報
(平成15年12月21日 12:00現在)

流末沈砂池1 激定値	管理基準値	法律基準値	履歴
COD(化学的酸素要求量)	0mg/l	30mg/l以下	※時間(1)オグラフ日付:月日
pH(水素イオン濃度)	8.3	5.0~9.0	※時間(1)オグラフ日付:月日
高度排水処理施設 環境値			
COD(化学的酸素要求量)	管理基準値	法律基準値	履歴
9mg/l	30mg/l以下	30mg/l以下	※時間(1)オグラフ日付:月日
pH(水素イオン濃度)	6.6	5.0~9.0	※時間(1)オグラフ日付:月日
SS(浮遊物質量)	0mg/l	50mg/l以下	※時間(1)オグラフ日付:月日
モニタリングデータ	履歴		
水位(海水壁外側)a	1.51m	※時間(1)オグラフ日付:月日	
水位(海水壁内側)b	0.73m	※時間(1)オグラフ日付:月日	
水位(海水入孔)c	0.68m	※時間(1)オグラフ日付:月日	
水位(浸透トレンチ)	0.60m	※時間(1)オグラフ日付:月日	
土壤水分	19.0%	※時間(1)オグラフ日付:月日	
北揚水井揚水量	0.00m ³	※時間(1)オグラフ日付:月日	
高度排水処理施設放流量	4.00m ³	※時間(1)オグラフ日付:月日	
雨量	0.00mm	※時間(1)オグラフ日付:月日	

注意:計測装置で自動的に計測したデータです。一時間毎に更新しています。

図2-2-2-2-2 情報表示システム 画面例

2－2. 2 海上輸送体制の構築

豊島廃棄物等の海上輸送に伴う航行安全に関する調査研究について委託した社団法人瀬戸内海上安全協会において、「豊島廃棄物等海上輸送航行安全対策検討委員会（委員長：佐藤尚登 独立行政法人海技大学校教授）」が設置され、豊島廃棄物等の処理に伴う海上輸送に関する航行安全対策について、慎重な審議が行われた。

この委員会においては、第3次香川県豊島廃棄物等処理技術検討委員会の豊島廃棄物等の処理に関する検討結果を受け、廃棄物輸送船舶、係留設備、輸送経路及び安全管理体制等の海上輸送計画全般に及ぶ安全性を検討するため、現地調査を含む4回の委員会を開催した。

なお、当委員会における審議を踏まえた成果については、「豊島廃棄物等海上輸送航行安全対策調査研究報告書（平成14年4月）」にとりまとめた。

さらに、海上輸送業務に関する安全管理体制については、航行安全対策の要であることから、豊島廃棄物等海上輸送安全管理基準を確実に実施できる十分な体制の整備を図ることが望まれることとされた。

2－3 管理委員会への移行

技術委員会では、平成12年度から計30回の委員会、暫定措置分科会及び中間処理分科会を開催し、技術検討委員会で示された基本的な方向に沿って実施設計を確定させるとともに、工事の各段階で立会等によるチェック及び施設の性能や工事完了の確認などを精力的に行った。

施設整備については、豊島側の暫定的な環境保全措置工事は平成14年3月に完工し、中間保管梱包施設及び特殊前処理物処理施設は平成15年3月に完工、高度排水処理施設は平成15年5月に香川県に引き渡された。一方、直島側では中間処理施設が平成15年9月に香川県に引き渡された。

また、本格処理の開始にあたっての各施設の維持管理マニュアル、その他各種マニュアルを策定するとともに、各施設等の運転、稼働状況やモニタリング結果など各種情報を豊島、直島に設置する情報端末で表示するための情報表示システムを構築し、リアルタイムでの公表を積極的に行うこととした。

各施設の本格稼働後は、豊島廃棄物等管理委員会（以下「管理委員会」という。）が設置され、専門家による事業の管理及び監視が引き続き行われることとなった。管理委員会の委員構成を下表に示す。

表2－2－2－3－1 管理委員会の構成（平成29年4月時点）

委員長	永田勝也	早稲田大学 名誉教授
副委員長	武田信生	京都大学 名誉教授
委員	岡市友利	香川大学 名誉教授
委員	河原長美	岡山大学 名誉教授
委員	堺孝司	日本サステイナビリティ研究所 代表
委員	鈴木三郎	神戸大学 名誉教授
委員	高月紘	京エコロジーセンター 館長
委員	中杉修身	国立研究開発法人国立環境研究所環境リスク・健康研究センター 客員研究員
委員	松島学	香川大学工学部安全システム建設工学科 教授

また、管理委員会の内部組織として、豊島処分地の排水・地下水対策や土壤の処理対策等について検討する豊島処分地排水・地下水等対策検討会（以下「排水・地下水検討会」という。）と、豊島中間保管・梱包施設/特殊前処理物処理施設等の撤去等について検討する豊島中間保管・梱包施設等の撤去等に関する検討会（以下「撤去等検討会」という。）が設けられた。各検討会の委員構成は下表のとおりである。

表2－2－2－3－2 排水・地下水検討会の構成（平成28年4月時点）

座長	中杉修身	国立環境研究所環境リスク研究センター 特別客員研究員
委員	岡市友利	香川大学 名誉教授
委員	河原長美	岡山大学 名誉教授
委員	鈴木三郎	神戸大学 名誉教授
委員	嘉門雅史	京都大学 名誉教授
委員	河原能久	広島大学大学院工学研究院 教授
委員	平田健正	放送大学和歌山学習センター 所長

表2－2－2－3－3 撤去等検討会の構成（平成28年7月時点）

座長	永田勝也	早稲田大学 名誉教授
委員	武田信生	京都大学 名誉教授
委員	高月紘	京エコロジーセンター 館長 京都大学名誉教授
委員	中杉修身	国立環境研究所環境リスク・健康研究センター 客員研究員
委員	松島学	香川大学工学部 教授
委員	氏家睦夫	労働衛生コンサルタント 医学博士

3 暫定的な環境保全措置の実施

豊島廃棄物等処理事業の実施期間において、廃棄物等を通過または接触した地下水等による継続的な周辺地域への汚染の拡大を防止するため、平成12年9月から14年3月までの間に、暫定的な環境保全措置として、北海岸での遮水壁の打設、廃棄物等の移動、透気・遮水シートの敷設を実施した。

暫定的な環境保全措置の実施箇所を図2-2-3-1、実施後の全景を写真2-2-3-1に示す。

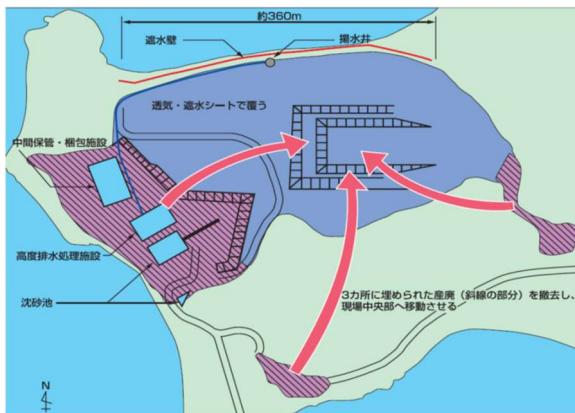


図2-2-3-1
暫定的な環境保全措置の施工平面図



写真2-2-3-1
暫定的な環境保全措置工事完了後の
豊島処分地の全景

3-1 遮水壁の打設

北海岸を通じての地下水による海域への汚染ポテンシャルは極めて高い状態にあり、汚染地下水の発生量の抑制と遮水等による海域への流出防止を早急に対策する必要があった。

そのため、海域への流出防止対策として、海岸線に沿って、長さ約360mにわたり、2~18mの深さで遮水壁を打設することとした。

遮水壁の打設深さについては、中心付近のF測線を対象として行った揚水を併用した場合における地下水流出量の浸透流解析結果に基づき、海域への地下水流出量を現状の約1/16まで削減できる沖積粘土層A cの上面までとした。また、工法としては、経済性、施工性、信頼性を勘案した結果、止水材を塗布することで遮水機能を強化した鋼矢板工法を採用するものとした。なお、土堰堤の端部では不透水層として期待できる花崗岩層が露出する状況であったため、遮水壁が岩盤層の上面に接する構造とした。

北海岸土堰堤については、波浪による浸食や洗掘を受けており、一部では崩落がみられたことから、その防止対策として根固め工を施した。

なお、遮水機能を高めるために設置した揚水施設は、遮水壁背面のトレチドレーン、揚水ピット、ポンプ等により構成しており、トレチドレーンの深さは、地下水位が海面と同等の高さとなるようTP+0.0mに設定した。また、透水性を確保するため、トレチドレーン内部には暗渠排水管として可撓性を有した有孔ポリエチレン管を設置するとともに碎石を充填する構造とした。

揚水した地下水については、高度排水処理施設の運転開始までの間は蒸発散還水移送管により浸透トレチに還流し、地下浸透・蒸発散を繰り返すことで対処した。なお、高度排水処理施設の運転開始後は同施設に送水し、処理した。

工事概要を表2-2-3-1-1、遮水壁等の断面図を図2-2-3-1-1、打設状況を写真2-2-3-1-1に示す。

表2-2-3-1-1 工事概要

工事名	平成12年度 豊島廃棄物等対策事業 暫定的な環境保全措置工事(第1工区)
工事内容	・鉛直遮水壁工 861枚 ・根固め工 2,090 m ³ ・トレンチドレーン工 3,860 m ³
工期	平成12年9月15日～平成13年10月31日

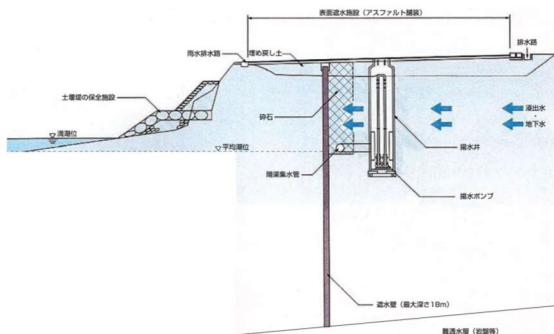


図2-2-3-1-1
北海岸に設置した遮水壁等の断面図



写真2-2-3-1-1
北海岸での遮水壁の打設状況

3-2 廃棄物等の移動

西海岸の廃棄物等については、廃棄物等の層厚が約3mと薄いことから、汚染の拡大防止の原則に加え、中間処理施設等の用地確保も考慮して、それらを処分地中央部に掘削・移動することとした。また、南斜面や飛び地にある廃棄物等についても、層厚が薄く量も少ないため、同様に掘削・移動することとした。

なお、当該区域と処分地中央部を分断するために承水路等を設置することや、雨水等による掘削面の浸食防止のために吹付工等を行うとともに、南斜面及び飛び地については、清浄な埋戻材を用いて整地を行った。

工事概要を表2-2-3-2-1、廃棄物等の移動等の状況を写真2-2-3-2-1に示す。

表2-2-3-2-1 工事概要

工事名	平成12年度 豊島廃棄物等対策事業 暫定的な環境保全措置工事(第2工区)
工事内容	・掘削工 91,500 m ³ ・厚層基材吹付工 2,620 m ² ・沈砂池及び承水路工 1式
工期	平成12年11月17日～平成14年3月20日



写真2-2-3-2-1 廃棄物の移動等の状況

3－3 透気・遮水シートの敷設

汚染地下水の発生の抑制対策として、処分地中央部の廃棄物層の全体には、雨水の地下浸透を抑制することで遮水効果の機能向上を図ること及び透気性を確保することでガス抜き効果を期待するため、乾燥効果のある透気・遮水シートを敷設した。このことは、本件処分地からの汚染物質の飛散防止にも有効であった。なお、本シートは埋立て完了後の一般廃棄物最終処分場の表面被覆材としても利用されており、耐用年数は大気暴露の状態で約2年である。これは、中間処理施設の建設期間と同等であり、その間においては十分に性能を維持していた。

加えて、透気・遮水シート敷設後の表面に降った雨水を西海岸から海域に放流するため、水路や沈砂池等の設置を行った。

工事概要を表2－2－3－3－1、透気・遮水シートの敷設状況を写真2－2－3－3－1に示す。

表2－2－3－3－1 工事概要

工事名	平成12年度 豊島廃棄物等対策事業 暫定的な環境保全措置工事（第3工区）
工事内容	・シート敷設工 37,800 m ² ・水路工 1,838m
工期	平成12年11月17日～平成14年3月20日



写真2－2－3－3－1 透気・遮水シートの敷設状況

4 処理事業を担う施設の整備

4-1 中間処理施設

(1) 概要

1) 炉形式及び処理能力

回転式表面溶融炉：100 t／日 2基

ロータリーキルン炉：24 t／日 1基

建築構造：鉄骨造（一部鉄骨鉄筋コンクリート造）6階建

延床面積：16,664.18 m²

建築面積：8,283.22 m²

2) 処理対象物

豊島廃棄物等（シュレッダーダスト、汚泥、汚染土壌等）及び直島町の一般廃棄物

3) 施設の特長

①完全循環型施設

溶融処理に伴って発生する副成物を再資

源化し有効利用するほか、プラント排水等を再利用するなど、完全循環型の施設となっている。

②ダイオキシン類を高温分解する回転式表面溶融炉

施設の中核となる溶融設備には、炉体の回転により処理対象物を安定的に供給し溶融する国内最大規模の回転式表面溶融炉を採用している。

③鉄や岩石等を焼却するロータリーキルン炉

溶融不要物及び豊島廃棄物等から前処理で回収した鉄分を、バーナにより直接加熱し、焼却する。

④排ガスの処理

排ガス中の有害物質について、大気汚染防止法の排出基準より厳しい管理基準値を設定するほか、重金属についても管理目標値を設定し、徹底した排ガス処理を行っている（表2-2-4-1-1参照）。

表2-2-4-1-1

	項目	管理基準値及び管理目標値
管理基準値	硫黄酸化物	20ppm 以下
	窒素酸化物	100ppm 以下
	塩化水素	40ppm 以下
	ばいじん	0.02mg/m ³ N 以下
	一酸化炭素	30ppm 以下
	ダイオキシン類	0.1ng-TEQ/m ³ N 以下
管理目標値	カドミウム及びその化合物	0.2mg/m ³ N 以下
	鉛及びその化合物	5mg/m ³ N 以下
	水銀及びその化合物	20mg/m ³ N 以下
	砒素及びその化合物	0.25mg/m ³ N 以下
	ニッケル及びその化合物	2.5mg/m ³ N 以下
	クロム及びその化合物	20mg/m ³ N 以下

⑤環境への配慮

プラント排水や雨水を処理してガス冷却

水等に再利用するとともに、余熱を回収し蒸気に変えて有効利用するほか、太陽光発電設備を導入するなど、環境への負担を減らす様々な工夫を行っている。

(2) 施設の詳細な仕様

1) 処理対象物

①豊島廃棄物等は、廃棄物 499.44 千 t (458.20 千 m³)、汚染土壌 122.85 千 t (70.20 千 m³) 及び覆土 33.92 千 t (19.40 千 m³) で構成されるものとする。⁽¹⁾

なお、汚染土壌を除く豊島廃棄物等の性状は次表のとおり。

表2-2-4-1-2

項目	単位	最大値	最小値	平均値
三成分	水分	%	53	15
	灰分	%	80	21
	可燃分	%	30	2
低位発熱量	湿ベース	kcal/kg	1410	10
	乾ベース	kcal/kg	3040	150
				1510

汚染土壌の性状の想定値は、次表のとおり。

表2-2-4-1-3

項目	単位	想定値
三成分	水分	%
	灰分	%
	可燃分	%
低位発熱量 (湿ベース)	kcal/kg	-120

②豊島廃棄物等から特殊前処理物を除いた後、直島に搬入されたもの

③特殊前処理物のうちで、中間処理施設で処理することが認められたもの

④処理対象物と併せて処理することに関係者と合意が成立したもの

⑤直島町で発生する一般廃棄物 (6.8 t / 日)

をあわせて処理を行うものとする。

性状の想定値は、次表のとおり。

表2-2-4-1-4

項目	単位	想定値
三成分	水分	%
	灰分	%
	可燃分	%
低位発熱量 (湿ベース)	kcal/kg	1605

⁽¹⁾ 第3次技術検討委員会で規定

2) 基本方針

- ①鉛、カドミウム、クロム、P C B、ダイオキシン等の有害物質を含む廃棄物に加えて、これらの有害物質による汚染土壤もあわせて焼却・溶融処理を行うこと。
- ②焼却・溶融処理に当たっては、処理対象物を前処理したうえで安定的な焼却・溶融を行い、大気汚染防止法、水質汚濁防止法等の関係法令に加え、「ごみ処理に係るダイオキシン類発生防止等ガイドライン」、「一般廃棄物の溶融固化物の再生利用に関する指針」等の関連ガイドラインや関連指針を満足すること。
- ③中間処理により発生する副成物は、再利用又は再資源化が可能なものとし、二次廃棄物の発生を最小化すること。

3) 焼却・溶融炉の要件

- ①単一の炉内で前処理済みのすべての処理対象物を焼却・溶融し、これを無害化できること。
- ②主たるエネルギー源として、電力を用いる方式ではないこと。
- ③豊島廃棄物等を10年間で処理するために必要な処理能力を有していること。
- ④焼却・溶融の副成物として発生する溶融スラグ、溶融メタルは再利用可能であること。
- ⑤焼却・溶融の副成物として発生する溶融飛灰は有価重金属等の回収が可能であり、ダイオキシン類濃度が1ng-TEQ/gを下回ること。
- ⑥豊島廃棄物等の中で特殊な前処理が必要であると判断された特殊前処理物のうち、別途規定された焼却・溶融処理が必要な対象物については、焼却・溶融炉で処理が可能であること。

(3) その他の検討内容

1) 溶融飛灰処理施設

飛灰処理方式としては、銅製錬方式が適当と考えられるため、中間処理施設における廃棄物等の処理後、溶融飛灰の処理を行うための銅製錬施設の設置が必要となった。

なお、三菱マテリアル（株）直島精錬所内には既存の銅製錬施設が存在していることから、飛灰処理は同施設を利用して行うこととした。

2) 見学者への対応

中間処理施設内の中央制御室、豊島廃棄物等受入ピット、焼却・溶融設備等の多くの施設は、見学者の見学を前提として設計を行った。また、40人程度の見学者が訪れても対応できる会議室を設けた。

なお、中間処理施設の建設場所は稼働中の生産設備の集積する工場敷地内に位置することから、中間処理施設以外の既設施設の運営・守秘等に影響を与えないという前提条件の下で、原則として施設を公開し、見学者についても可能な限りの対応を行うこととした。

また、見学者への適切な対応は重要な事項であり、十分な配慮が求められることであるが、見学者の安全確保が第一優先事項であることから、見学者に対し、安全管理のための遵守事項（安全具の着用等）を要求することができ、高齢者、子供等の安全配慮が特に求められる見学者に対しては、見学施設の制限等を求めることが可能のこととした。

3) 環境影響の予測評価

①建設時における予測シミュレーション

大気汚染、騒音、振動を建設時の環境影響評価の対象項目として、予測評価を行った。

大気汚染についての環境影響への予測評価の結果、500m地点（中間処理施設候補地から三菱マテリアル正門までの距離に相当）における対象物質（二酸化硫黄、二酸化窒素、浮遊粒子状物質）濃度は全て環境基準を満足していた。

②運転時における予測シミュレーション

大気汚染、水質汚濁、騒音、振動、悪臭を運転時における環境影響評価の対象項目として、予測評価を行った。

大気汚染についての環境影響への予測評価の結果、中間処理施設稼働時の最大着地点における対象物質の予測濃度は、全て環境基準を満足する値であった。

4－2 中間保管・梱包施設／特殊前処理物処理施設

4－2. 1 中間保管・梱包施設

(1) 概要

1) 施設の概要

掘削場所からダンプトラック等で搬入された豊島廃棄物等をピットで一時貯留（1週間分）し、ごみクレーンや切り出しコンベヤなどによりコンテナダンプトラックに積込み、計量した後、搬出する施設である。搬出量は1日300tの計画である。

なお、中間保管・梱包施設は、特殊前処理物処理施設と同一の建屋内に位置していた。

2) 主な設備の仕様

ごみピット貯留量：2,100 m³

ごみクレーン定格荷重：10.8t

切り出しコンベア切出能力：250 m³/h

3) 取扱対象物

取扱対象物：豊島廃棄物等

対象成分：

- ①SD（約46%）、仮置土（約50%）生石灰（約4%）に均質化したもの（配合割合は様々）
- ②ロータリーキルン炉で処理する仮置き土

含水率：30%以下（掘削現場で調整したもの、特殊前処理物を除く）

(2) 処理フロー

- 1) 施設に搬入された豊島廃棄物等は、4門の投入扉から、ごみピットに投入される。
- 2) ごみピットで一時貯留された豊島廃棄物等は、ごみクレーンを用いて攪拌・混合され、受入ホッパに投入される。
- 3) 投入された豊島廃棄物等は、ほぐし装置によりほぐされて、切り出しコンベヤにより送り出されシートから排出しコンテナトラックに積込まれる。
- 4) コンテナトラックに積込み後、重量を計量する。
- 5) 高圧洗浄機を用いて、コンテナダンプトラックの外部洗浄を行う。

(3) 施設の特徴

1) 粉塵・臭気対策

ピット内は粉塵や臭気が外に漏れないように内部が負圧になっている。

ピット内やコンテナダンプトラックへの積込み時に発生した粉塵は集塵設備によって捕集され、ダスト搬送コンベヤを経由して、ごみピットに搬送される。

また、排気は脱臭装置により脱臭後、屋外に排気される。

2) 雨水対策等

ピットには雨水が入り込まないように屋根を設けた。

また、廃棄物等から染み出した汚染水は、高度排水処理施設で処理を行った。

3) 見学者への対応

中間保管梱包施設・特殊前処理物処理施設には、見学者のための通路を設けており、中央操作室、中間保管ピット（ごみクレーン）の見学や、会議室で施設等の説明を受けることができた。

4-2.2 特殊前処理物処理施設

(1) 概要

1) 施設の概要

豊島廃棄物等のうち、大きな岩石、金属等のそのままでは中間処理施設の前処理設備に投入できないもの又は焼却・溶融処理を行う必要のないものを処理する施設である。特殊前処理物処理設備は、最大1500kg/日の能力がある。

なお、特殊前処理物処理施設は、中間保管・梱包施設と同一の建屋内に位置している。

2) 取扱対象物

特殊前処理物（一定の大きさ以上の岩石や金属・鋼材、ガスボンベ、内容物不明の化学物質の入った容器・ドラム缶、ワイヤー、針金の束、シートやゴムホース等の長尺可燃物とする。「一定の大きさ以上」とは0.7m³のバックホウのバケットに入りきらない大塊物、長尺もの。）

(2) 処理方法

1) 一定の大きさ以上の岩石、金属・鋼材、ワイヤー・針金の束等

水洗後、有効利用する。有効利用にあたっては洗浄完了判定試験を実施し、同試験に合格したものを行き効利用し、不合格のものは中間処理施設において処理する。

2) シート・ゴムホース等

破碎機で切断の後、中間保管・梱包施設の保管ピットに投入され、他の廃棄物等と混合の上、中間処理施設で処理を行う。

3) ガスボンベ

内容物が空であることを目視確認できるものについては、1)と同様に取り扱う。

4) 化学物質入りの容器・ドラム缶等

内容物の性状を確認した上で、内容物と容器殻を分離し、それぞれ中間処理施設で処理を行う。

5) 前処理が難しい特殊前処理物

処理業者に委託して処分を行う。

4－3 高度排水処理施設

(1) 概要

1) 施設の概要

処理能力 : 130 m³／日

建築構造 : 鉄骨造 2階建

延床面積 : 997.78 m²

原水調整槽容量 : 2,600 m³

2) 処理対象物

①地下水及び浸出水

②特殊前処理を含む各種機器の水洗浄施設からの排水（廃棄物等の運搬車輌の洗浄廃水を含む）

③豊島において発生する生活排水

3) 処理フロー

①水処理

地下水及び浸出水等→油水分離（油分濃度が高い場合）→原水調整設備→アルカリ凝集沈殿処理→生物処理→砂ろ過処理又は凝集膜ろ過処理→ダイオキシン類分解除去処理→活性炭吸着処理→キレート吸着処理→消毒処理→放流又は処分地内へ還流

②汚泥処理

重力濃縮→汚泥貯留→汚泥脱水処理→貯留→搬出

なお、高度排水処理施設で発生する汚泥は、含水率 85%以下に濃縮・脱水された後、場外排出する。

(2) 技術要件の検討内容

1) 処理水の管理基準

高度排水処理施設は、水質汚濁防止法及びダイオキシン類対策特別措置法が対象とする特定施設には当たらないが、環境保全を優先する考え方に基づき、先に示したように、ダイオキシン類の管理基準は国の排水基準に従うものとし、地下水や浸出水の処理に当たっては、表2－2－4－3－1の管理基準値を用いることとした。

さらに、本施設は、香川県が条例によって定める上乗せ基準の対象施設にも該当するものではないが、これについても管理基準値として適用することとした。

処理水は、これらの管理基準を満足した上で、海域放流されなければならないこととした。また、規制等が変更された場合には、それに応じて、適宜管理基準の見直しを行った。

表2-2-4-3-1

項目	単位	管理基準値
健 康 項 目	カドミウム及びその化合物	mg/L 0.03
	ジノ化合物	mg/L 1
	有機隣化合物(パラチオ, メルパラチオ, メルビメソ及びEPNに限る。)	mg/L 1
	鉛及びその化合物	mg/L 0.1
	六価クロム及びその化合物	mg/L 0.5
	砒素及びその化合物	mg/L 0.1
	水銀及びアルキル水銀その他の水銀化合物	mg/L 0.005
	アルキル水銀化合物	mg/L 検出されないこと
	PCB	mg/L 0.003
	トリクロロエチレン	mg/L 0.1
	テトラクロロエチレン	mg/L 0.1
	ジクロロメタン	mg/L 0.2
	四塩化炭素	mg/L 0.02
	1, 2-ジクロロエタン	mg/L 0.04
	1, 1-ジクロロエチレン	mg/L 1
	シス-1, 2-ジクロロエチレン	mg/L 0.4
	1, 1, 1-トリクロロエタン	mg/L 3
	1, 1, 2-トリクロロエタン	mg/L 0.06
	1, 3-ジクロロプロペーン	mg/L 0.02
	チカラム	mg/L 0.06
	シマジン	mg/L 0.03
	チオバニカルブ	mg/L 0.2
	ベンゼン	mg/L 0.1
	セレン及びその化合物	mg/L 0.1
	ほう素及びその化合物	mg/L 230
	ふつ素及びその化合物	mg/L 15
	ニッケル	mg/L 0.1
生 活 環 境 項 目	アンモニア、アンモニウム化合物、亜硝酸化合物及び硝酸化合物 ⁽²⁾	mg/L 100
	1, 4-ジオキサン	mg/L 0.5
	水素イオン濃度 (pH)	— 5.0~9.0
	生物化学的酸素要求量 (BOD)	mg/L 30 (日間平均 20)
	化学的酸素要求量 (COD)	mg/L 30 (日間平均 20)
	浮遊物質量 (SS)	mg/L 50 (日間平均 40)
	ノルマルヘキサン抽出物質含有量(鉱油類含有量)	mg/L 5
	ノルマルヘキサン抽出物質含有量(動植物油脂類含有量)	mg/L 30
	フェノール類含有量	mg/L 5
	銅含有量	mg/L 3
	亜鉛含有量	mg/L 2
	溶解性鉄含有量	mg/L 10
	溶解性マンガン含有量	mg/L 10
	クロム含有量	mg/L 2
	大腸菌群数	mg/L 日間平均 3000
	窒素含有量	mg/L 120 (日間平均 60)
	燐含有量	mg/L 16 (日間平均 8)
	ダルコキシン類	pg-TEQ/L 10

⁽²⁾ アンモニア、アンモニウム化合物、亜硝酸化合物及び硝酸化合物の濃度と 0.4 を乗じたアンモニア性窒素の合計が 100mg/L を超えないものとする。

2) 处理量の想定値

浸透流解析の結果をもとに、表面遮水工を敷設しない状態で揚水トレーニングの水面を T.P.=0m に維持するために必要な揚水量 130m³/日を処理量の想定値として設定した。

表面遮水工が施工されている間は、130m³/日の揚水量は必要ないが、廃棄物等の掘削が進行するに伴って表面遮水工を撤去すると想定し、こうした点を考慮して最大の処理量として 130m³/日を想定した。

3) 施設の特長

①ダイオキシン類の除去プロセス

ダイオキシン類の形態には、溶解性のものと懸濁性のものの 2 形態があり、処理方法としては、除去と分解の 2 つの方法がある。

第 1 次から第 3 次技術検討委員会において、懸濁性のダイオキシン類に関しては、「生物処理法 + 凝集沈殿法 + 砂ろ過処理法」、溶解性のダイオキシン類に関しては、「活性炭処理」により除去できるものと検討した。

また、処理対象となる原水中のダイオキシン類濃度を考慮して、RO 膜による膜分離法や促進酸化法等の導入も認めることとし、実際に、紫外線照射とオゾン散気を併用する光化学分解法により、ダイオキシン類を分解処理する設備を導入した。

②揮発性有機塩素化合物の処理

一部の地下水は、高濃度の揮発性有機塩素化合物で汚染されており、通常の汚染地下水であれば、曝気塔を通して揮発性有機塩素化合物を活性炭に吸着させる処理を行うが、原水中の SS 及び COD の濃度が高く、曝気塔の目詰まりが懸念された。

そこで、原水調整槽を密閉型にするとともに、調整槽で曝気を行い、吸引ファンで排ガスを吸引して、活性炭に揮発性有機塩素化合物を吸着処理することとした。

③塩素イオンへの対応

原水の水質の塩濃度が高いことから、腐蝕を考慮したプラントの材質を選定したが、処理水をプラント水としては再利用しないことから、脱塩設備は設けないこととした。

④汚泥の処理

水処理の過程で生じる汚泥は、濃縮及び脱水処理を施した後、直島の中間処理施設に輸送して処理を行った。

⑤雨水の利用

屋根に降った雨水を貯留し、中間保管・梱包施設での洗浄水に利用した。

4-4 その他施設

(1) 専用桟橋

1) 豊島側の施設の概要

車両乗降部 : 600 m²

物揚場 (ドルフィン構造) : 66 m²

連絡橋 : 75m

2) 直島側の施設の概要

車両乗降部 : 380 m²

物揚場 (ドルフィン構造) : 66 m²

3) 安全面等への配慮

①設置地点の検討

周辺の海岸ごとに深浅測量調査を実施して、海底地形によって決定される桟橋の規模等を検討した。また、通行性や法的条件等についても評価した。

②桟橋形式の検討

桟橋形式ごとに施工性、安全性、経済性等の評価を行った。

③海洋生物への影響の検討

桟橋の設置に伴う海洋生物への影響について桟橋工事中、桟橋供用時、桟橋撤去後に分けて評価した。

(2) 廃棄物運搬船「太陽」

1) 施設の概要

全長 : 65m

総トン量 : 994 トン

積載 : コンテナダンプトラック 18 台

2) 輸送の概要

豊島から直島へ 1 回あたりコンテナダンプトラックを 18 台輸送し、1 日 2 回の合計 300 トンの輸送を行った。1 年間あたり 221 日の稼働を標準とした。

3) 安全面等への配慮

①ロールオン・ロールオフ方式を採用

カーフェリーのように直接トラック等で船に乗り入れる方法で貨物を運ぶロールオン・ロールオフ方式で、廃棄物等をコンテナダンプトラックに積み込み、そのまま廃棄物運搬船で海上輸送した。

②船体構造の検討

周辺の環境に配慮し、水槽試験で確認・検討して、航走波が小さい船体構造とした。

③輸送経路への配慮

廃棄物運搬船は、最短距離で、かつ、できるだけ安全な海域を航行するとともに、周辺海域の漁期及び漁場を考慮し、4 月～9 月と 10 月～3 月で異なった輸送経路を選定した。

(3) 専用コンテナトラック

1) 施設の概要

全長 : 9.08m

全高 : 3.75m

総重量 : 22 トン

台数 : 38 台

2) 施設の概要

豊島の中間保管・梱包施設において専用コンテナトラックに豊島廃棄物等を積込みし、廃棄物運搬船によって豊島から直島に輸送後、直島の中間処理施設に運搬した。

3) 安全面等への配慮

①密閉型のコンテナを搭載

専用コンテナトラックは、廃棄物等や汚水が外に漏れないように、CSC（コンテナ安全条約）に基づくISO（国際標準化機構）の基本認証を受けた密閉型のコンテナを搭載した。

②コンテナの定期検査及び維持管理

コンテナの腐蝕、パッキンの劣化など防水性能にかかる機能については、目視により常時モニタリングするとともに、定期的に検査等を実施し、必要に応じて、部品の取り替え等を行った。

③コンテナ外面の洗浄

豊島の中間保管・梱包施設において廃棄物等の積込作業終了後、コンテナを洗浄した。

また、直島の中間処理施設の受入ピットにダンピングにより廃棄物等を投入した後もコンテナを洗浄した。

（4）スラグステーション

直島中間処理施設で発生した溶融スラグは、生コンクリートやコンクリート二次製品などの土木用材料の細骨材として公共工事に有効利用するため、一時保管場所としてスラグステーションを県内に三か所（坂出スラグステーション、高松スラグステーション、オリーブスラグステーション）整備した。

第3編 廃棄物等の処理実施

第1章 廃棄物等の掘削から焼却・溶融等の処理まで

1 処理スキームの概要

豊島廃棄物等処理事業は先端技術を活用し、不法投棄された廃棄物等を単に無害化するだけでなく、これまで埋め立てられていた副成物も可能な限り有効利用するなど、循環型社会のモデルを目指したものであった。豊島廃棄物等の中間処理施設は、三菱マテリアル株直島製錬所の敷地内に整備し、中間処理によって生じる飛灰は同製錬所で有価金属を回収するとともに、スラグは安全性検査と品質検査を実施した上で、土木用材料としてリサイクルした。また、中間処理の過程で発生する銅、鉄、アルミニウム等の金属についても、それぞれ有効利用した。以下に処理スキームの概要を示す。

(1) 廃棄物等の掘削・運搬

豊島廃棄物等はシュレッダーダスト（以下、「SD」という）や汚染土壌など多様な処理対象物が混在しており、効率的な焼却・溶融処理を行うために、土砂主体の箇所とSD主体の箇所からそれぞれ掘削し、一定の大きさ以上の金属、岩石等の特殊前処理物の選別・除去を行った上で、土砂主体廃棄物とSD主体廃棄物と溶融助剤を混合し、中間保管・梱包施設へ運搬した。

(2) 廃棄物等の積込み等

掘削現場から運搬された廃棄物等は中間保管・梱包施設で一時保管し、クレーンや積込装置等により密閉型のコンテナダンプトラックへ積み込みを行った。また、特殊前処理物については、併設されている特殊前処理物処理施設において、シートやホース等の長尺物は、処理可能な大きさに切断し、中間保管・梱包施設のピットへ投入、大きな岩石や金属等は洗浄し、完了判定試験を実施した後、有効利用した。

(3) 海上輸送

コンテナダンプトラックに積み込まれた廃棄物等は、直島の中間処理施設で処理するため、コンテナダンプトラックをそのまま乗せられるフェリー型の専用船「太陽」を用いて海上輸送した。

(4) 廃棄物等の中間処理

豊島から海上輸送された廃棄物等は、直島に建設された中間処理施設に搬入され、直島町の一般廃棄物とあわせて焼却・溶融処理した。また、焼却・溶融処理できない大きさの金属等については、ロータリーキルン炉により表面をバーナーで直接加熱し、付着した可燃物等を焼却処理した。

(5) 汚染土壌の処理

廃棄物の直下にあって、廃棄物によって汚染された土壌（以下、「汚染土壌」という）は、セメント原料化処理又は焼却・溶融処理等により無害化した。汚染土壌の判定は廃棄物の掘削・除去後に地表となった土壌に対して完了判定調査を実施し、VOCs、PCB 又はダイオキシン類のいずれかが完了判定基準を超過した土壌については、掘削後に直島中間処理施設で焼却・溶融処理を、重金属が完了判定基準を超過した土壌は、掘削後に輸送船に積込み、島外のセメント製造施設へ搬出し、セメント原料として有効利用した。

(6) 副成物の有効利用

直島の中間処理施設での焼却・溶融処理に伴って発生する副生物のうち、飛灰については、隣接する三菱マテリアル株直島製錬所で有価金属を回収し、スラグについてはコンクリート用骨材などの土木用材料として再利用した。

2 挖削

2-1 基本的な考え方

廃棄物等を掘削する際の基本的な考え方を定めるため、第12回豊島廃棄物等技術委員会（平成15年1月11日開催）において「廃棄物等の掘削・運搬マニュアル（第1次）」を策定した。同マニュアルに基づく第1次掘削計画では、東側の標高の高い位置にある廃棄物等と、暫定的な環境保全措置として西海岸等から掘削移動した廃棄物等について、スライスカットにより処分地を平坦にしながら掘削することとした。

第1次掘削計画が終了することから、それまでの廃棄物等の掘削状況を踏まえて、第8回豊島廃棄物等管理委員会（平成18年3月29日開催）において「廃棄物等の掘削・運搬マニュアル（第2次）」を策定した。同マニュアルに基づく第2次掘削計画では、平坦になった標高以深については、掘削を進める中で性状調査等を行い、適宜、掘削計画を見直しながら進めることとした。

しかし、平成23年度の調査において、処理対象量を確認した結果、大幅な増加が見込まれた（第26回豊島廃棄物等管理委員会（平成23年9月17日開催）で報告。第4章参照）ことから、残りの処理対象量を精査するとともに、その後の掘削計画の見直しを行う必要が生じた。そこで、処分地内の処理対象量の全体像をできるだけ早期に把握するために、一定の区画ごとに廃棄物底面までベンチカットするなど、確認調査に合わせて掘削を進めることとした。

確認調査の結果を踏まえて、第31回豊島廃棄物等管理委員会（平成25年3月17日開催）において、新たに第3次掘削計画を定めた。計画では、その後の掘削は、現場条件及び進捗状況等により、順次、管理委員会の承認を得ながら掘削計画の見直しを行い、掘削作業を進めることとした。

2-2 底面掘削と掘削完了判定調査

底面掘削にあたり、廃棄物層と直下土壤との境界部位の掘削時に余分な土壤を可能な限り掘削・除去することなく、また、廃棄物等の取り残しがないようにするため、「廃棄物底面掘削マニュアル」を定めた。

底面付近の掘削時には、同マニュアルに基づき掘削区域ごとにスケジュールを策定し、廃棄物底面までの廃棄物層の厚みが50cmになるまでは予備掘削を行い、それ以深については、監督員の立会のもと、バックホウによる掘削を行うものとした。

掘削にあたっては、バックホウ本体の移動により直下土壤を汚染しないように、廃棄物上で作業を行い、常に廃棄物が除去された方向に正面を向け、監督員の指示に従い後退しながら慎重に掘削作業を行った。また、バックホウによる掘削後は、人の手により廃棄物の除去を行った。なお、掘削区域周辺からの浸出水対策としては、素掘り排水路を設置し対応した。

重機による掘削のイメージを図3-1-2-2-1、底面掘削の実施状況を写真3-1-2-2-1に示す。

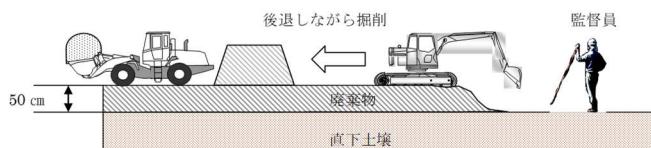


図3-1-2-2-1
重機による掘削イメージ



写真3-1-2-2-1 底面掘削の実施状況

また、廃棄物等の掘削時における完了判定の手順及び方法を明らかにするため、「廃棄物等の掘削完了判定マニュアル」を定めた。掘削完了判定調査は、同マニュアルに基づき行い、掘削後に地表面となった土壤が健全であると判定された時点で完了するものとした。

掘削完了判定にあたっては、公害等調整委員会が設定した50m間隔の測線を基準に10m間隔で格子状に区画を設定し、各区画（以下「単位区画」という。）ごとに判定を行うものとした。また、判定は土壤汚染対策法に基づく第一種特定有害物質（以下「揮発性有機化合物」という。）を確認するため土壤ガス調査を実施するものとし、揮発性有機化合物が定量下限値の10倍以下であった場合に廃棄物等の掘削を完了するものとした。なお、10倍を超過した場合は、掘削面から50cm下の土壤までをさらに掘削し、再度掘削完了判定調査を行うものとした。それら掘削した土壤のうち定量下限値の10倍を超過したものについては、揮発性有機化合物の拡散防止のため、シートで覆ったうえでガス吸引を行い、吸引後に完了判定基準以下となれば埋戻し材として使用するものとした。

なお、同マニュアルにおける掘削完了判定の対象は土壤であり、岩盤部が露出している場合は管理委員会の立会のもと、廃棄物等の除去の確認を行い、掘削完了の判定を行うものとした。

揮発性有機化合物の完了判定基準を表3-1-2-2-1、土壤ガス吸引のイメージを図3-1-2-2-2、完了判定時の状況を写真3-1-2-2-2、3に示す。

表3-1-2-2-1 完了判定基準（揮発性有機化合物）

項目	溶出量試験	含有量試験	備考
揮 發 性 有 機 化 合 物	四塩化炭素	0.02 mg/1 以下	土壤汚染対策法に基づく第二溶出量基準
	1,2-ジクロロエタン	0.04 mg/1 以下	
	1,1-ジクロロエチレン	1 mg/1 以下	
	シス-1,2-ジクロロエチレン	0.4 mg/1 以下	
	1,3-ジクロロプロペン	0.02 mg/1 以下	
	ジクロロメタン	0.2 mg/1 以下	
	テトラクロロエチレン	0.1 mg/1 以下	
	1,1,1-トリクロロエタン	3 mg/1 以下	
	1,1,2-トリクロロエタン	0.06 mg/1 以下	
	トリクロロエチレン	0.3 mg/1 以下	

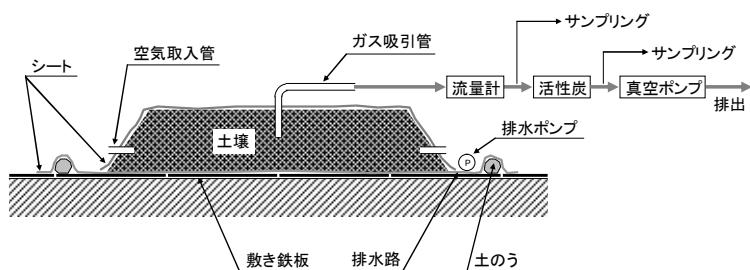


図3-1-2-2-2 土壤ガス吸引による揮発性有機化合物の除去



写真3-1-2-2-2
土壤ガス調査の状況



写真3-1-2-2-3
岩盤部の掘削完了判定の状況

また、その他の物質の確認としては、鉛及びその化合物、砒素及びその化合物（以下「重金属」という。）は溶出量試験及び含有量試験を、P C Bは溶出量試験を、ダイオキシン類は含有量試験を実施し、試験結果が完了判定基準以下であれば、廃棄物等の掘削を完了とした。なお、いずれかの項目が完了判定基準を超過した場合は、掘削面から 50cm 下の土壤までをさらに掘削し、再度掘削完了判定調査を行うこととした。

なお、掘削深度が地下水水面に達した場合は掘削を完了し、地下水処理と併せ、高度排水処理施設を利用した地下水揚水処理で対応することとした。

重金属、P C B、ダイオキシンの完了判定基準を表3-1-2-2-2、完了判定時の状況を写真3-1-2-2-4、5に示す。

表3-1-2-2-2 完了判定基準（重金属、P C B、ダイオキシン）

項目		溶出量 試験	含有量試験	備考
重 金 屬	鉛及び その化合物	0.01 mg/1 以下	150 mg/kg 以下	土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量 基準及び土壤含有量基準
	砒素及び その化合物	0.01 mg/1 以下	150 mg/kg 以下	
PCB		検出されない こと		土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量 基準
ダイオキシン類			1,000 pg-TEQ/g 以下	ダイオキシン類対策特別措置法に基 づく環境基準



写真3-1-2-2-4
土壤のサンプリング作業の状況



写真3-1-2-2-5
土壤サンプリング状況

2-3 第2次掘削計画

第1次掘削計画（東側の標高の高い位置にある廃棄物等と、暫定的な環境保全措置として西海岸等から掘削移動した廃棄物等をスライスカットすることにより処分地を平坦にする）が終了するところから、第8回豊島廃棄物等管理委員会（平成18年3月29日開催）において、第2次掘削計画として、平坦になった標高（TP+12m）以深の施工計画を策定した。

第2次掘削計画の基本的な考え方としては、次のとおりである。

- (1) 廃棄物層の全量処理（直下土壤表面まで）の計画とする。
- (2) 開放面積ができるだけ小さくして処分地の地下水の増加を抑制する。
- (3) 処分地を第1工区から第4工区までの4つの工区に分割して順次掘削し、地下水が確認された場合は次の工区に移る（写真3-1-2-3-1）。
- (4) 掘削・混合作業は従来どおりバックホウとトラクターショベルを用い、運搬作業も従来どおりダンプトラックで行う。
- (5) 混合しきれない仮置き土は、掘削区域の中で移動させながら掘削作業を進める。
- (6) 混合面は掘削区域以外の高い位置に設け、運搬用ダンプトラックの掘削区域への立ち入りを抑え、混合面から中間保管・梱包施設までの運搬距離をできるだけ短くする。
- (7) 安全面を優先するとともに、コスト面（シートの敷設時期等）も考慮する。
- (8) 2～3年を目処に定期的に掘削計画を見直す。
 - 1) 廃棄物層の内容物、体積及び分布により掘削箇所を変更する。
 - 2) 地下水の状況に応じてシートの敷設や水処理対策等を検討し、施工する。



写真3-1-2-3-1 工区分け（平成17年11月撮影）

上記の基本的な考え方を踏まえ、第2次掘削計画では、各工区を2～3巡した後に直下土壤まで掘削面が到達するものとした。

具体的には、1巡目は地下水位予想センターの上部まで掘削を行い、2巡目で北海岸道路高（TP+6.3m）以下まで掘削を行い、3巡目で直下土壤まで掘削する計画とし、1巡目が終了する段階で掘削方法等の計画を見直すこととした。

なお、掘削を進める中で、地下水位が想定より低下していたため、掘削計画の変更を行った。その結果、これまでシュレッダーダスト内で貯留・蒸発散させていた豪雨対策が困難になることから、新たに貯留トレンチを設置することとした（第18回豊島廃棄物等管理委員会（平成21年3月28日開催）で審議・承認）。

1巡目から3巡目までの掘削計画を表3-1-2-3-1～3、図3-1-2-3-1～3に示す。また、掘削計画の見直し後の状況を図3-1-2-3-4～29に示す。

表3－1－2－3－1 掘削計画の一巡目

工区	内容
第①－1	区域を4分割して第①工区から掘削する。平均高TP+9.0mまで掘削し、仮置き土砂を移動してシート敷設する。
↓	
第②－1	平均高TP+10.0m(海岸部は道路高)まで掘削する。海岸部に仮置き土砂を移動してシート敷設する。
↓	
第③－1	平均高TP+8.0m(海岸部は道路高)まで掘削する。海岸部に仮置き土砂を移動してシート敷設する。
↓	
第④－1	平均高TP+7.0mまで掘削する。

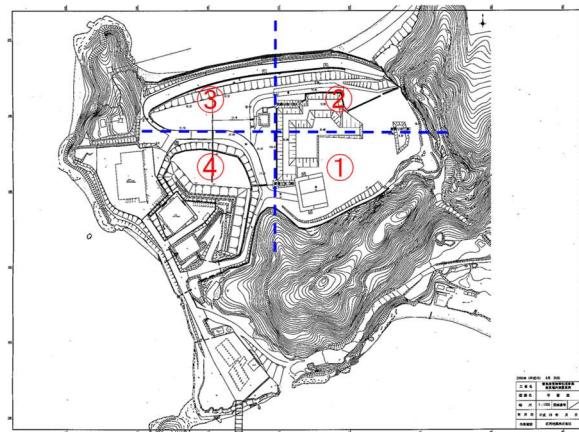


図3－1－2－3－1 掘削計画の一巡目

表3－1－2－3－2 掘削計画の二巡目

工区	内容
第④－2	北海岸道路高よりも低く掘削する。直下土壤底部付近まで掘削する。
↓	
第③－2	平均高TP+5.0mまで掘削する。
↓	
第②－2	平均高TP+5.0mまで掘削する。H2側線付近に現場内トレーナーを設ける。
↓	
第①－2	直下土壤付近まで掘削する。岩盤の場合は岩盤まで掘削する。

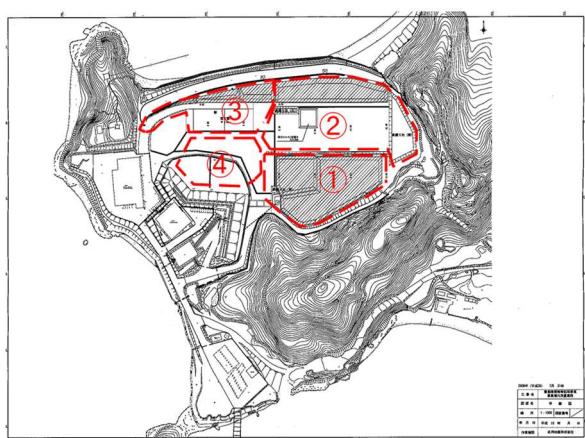


図3－1－2－3－2 掘削計画の二巡目

表3－1－2－3－3 掘削計画の三巡目

工区	内容
第②－3	直下土壤付近まで掘削する。
↓	
第④－3	直下土壤付近まで掘削する。洗浄済み土砂等を用いてTP+5.0mの混合面を新設する。
↓	
第③－3	直下土壤付近まで掘削する。

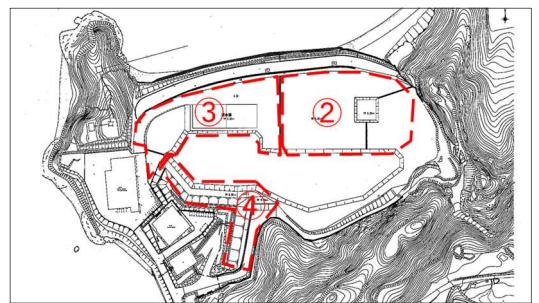


図3－1－2－3－3 掘削計画の三巡目

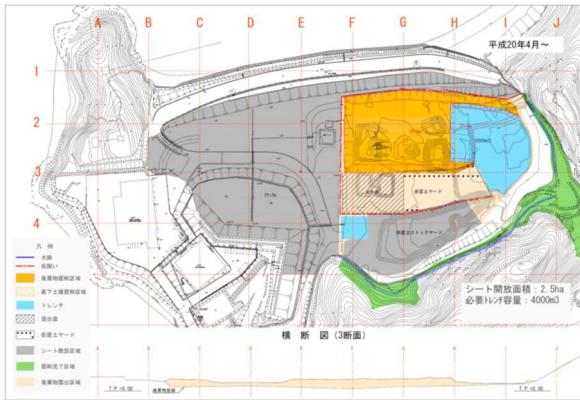


図3-1-2-3-4
第2次掘削計画（見直し後）
平成20年4月～

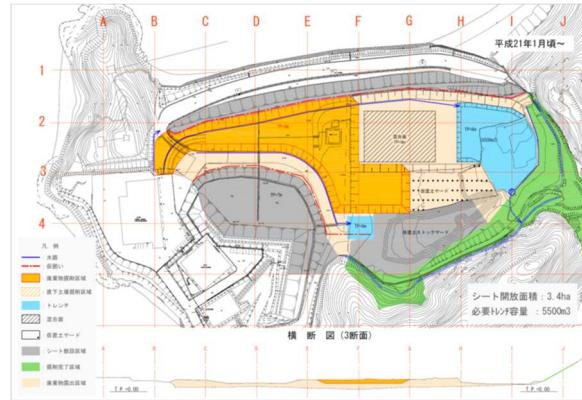


図3-1-2-3-5
第2次掘削計画（見直し後）
平成21年1月頃～

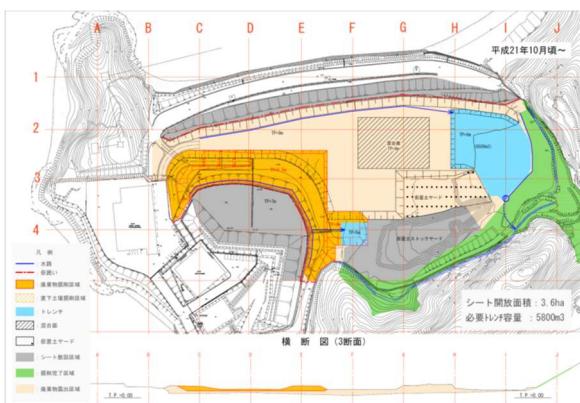


図3-1-2-3-6
第2次掘削計画（見直し後）
平成21年10月頃～

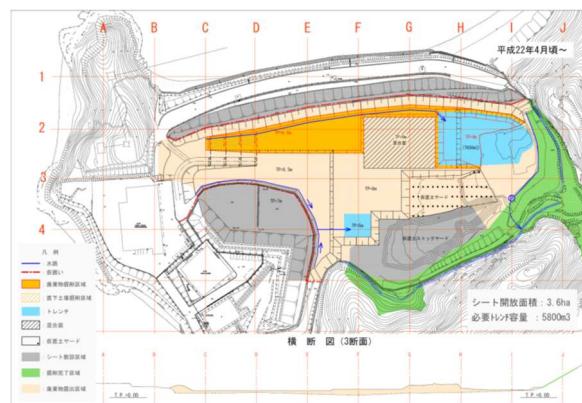


図3-1-2-3-7
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年4月頃～

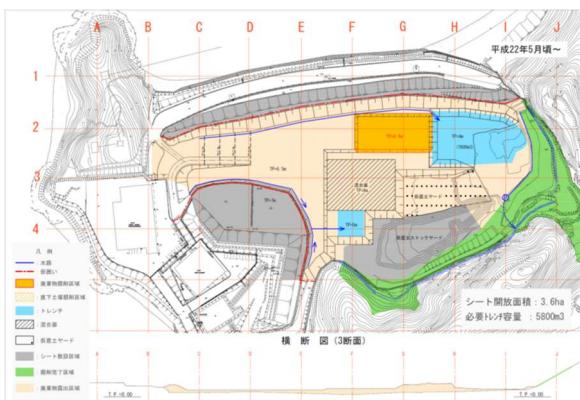


図3-1-2-3-8
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年5月頃～

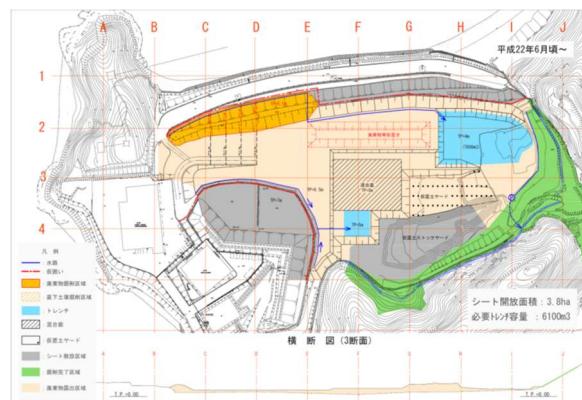


図3-1-2-3-9
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年6月頃～

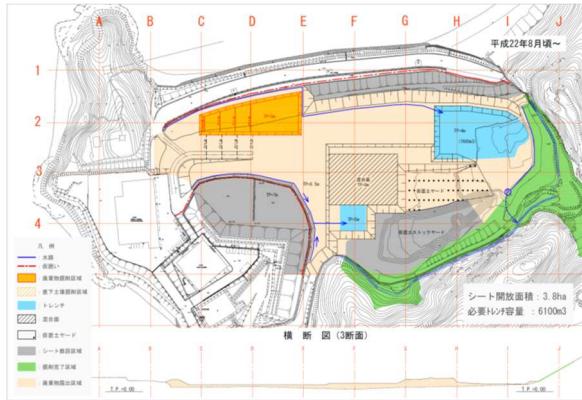


図3-1-2-3-10
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年8月頃～

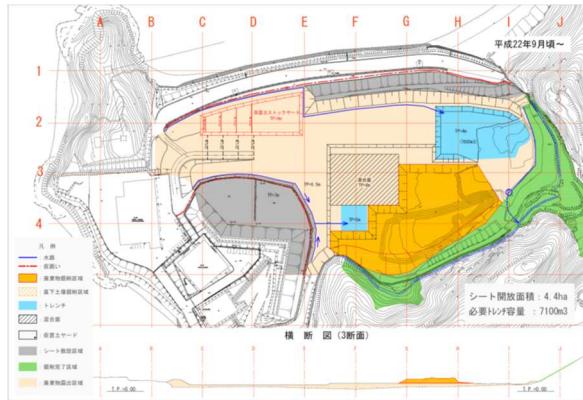


図3-1-2-3-11
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年9月頃～

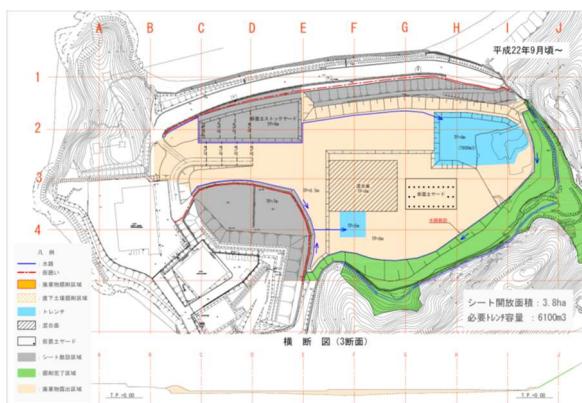


図3-1-2-3-12
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年9月頃～

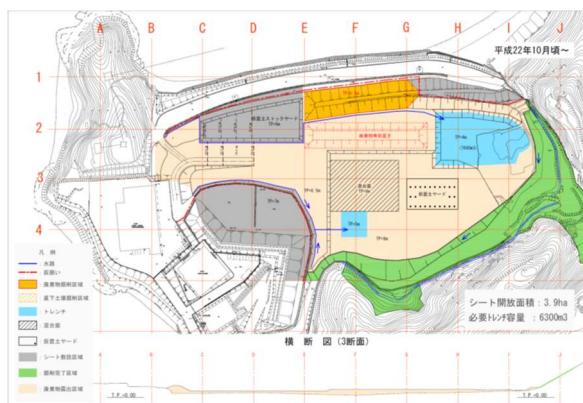


図3-1-2-3-13
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年10月頃～

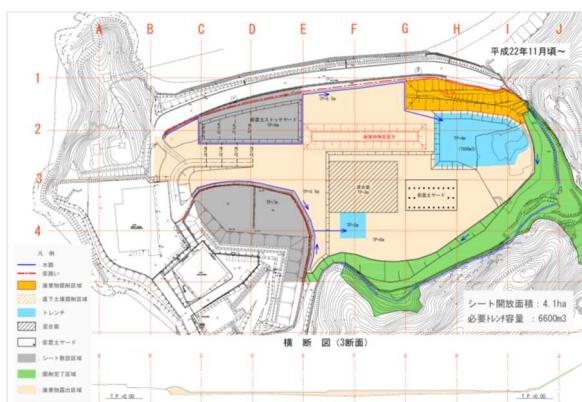


図3-1-2-3-14
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年11月頃～

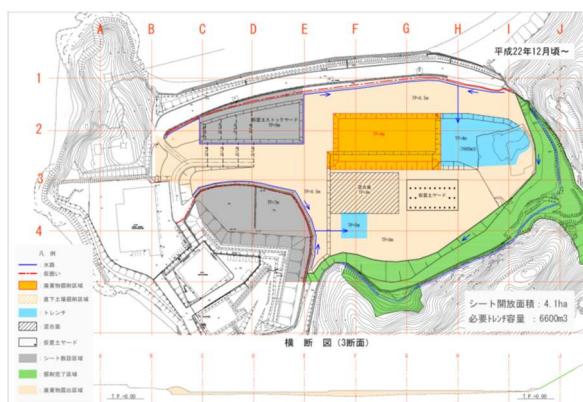


図3-1-2-3-15
第2次掘削計画（見直し後）
平成22年12月頃～

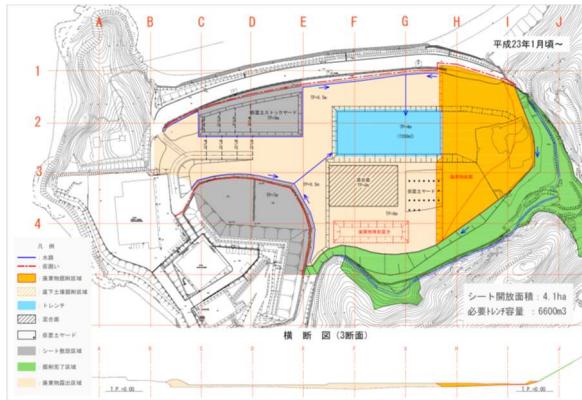


図3-1-2-3-16
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年1月頃～

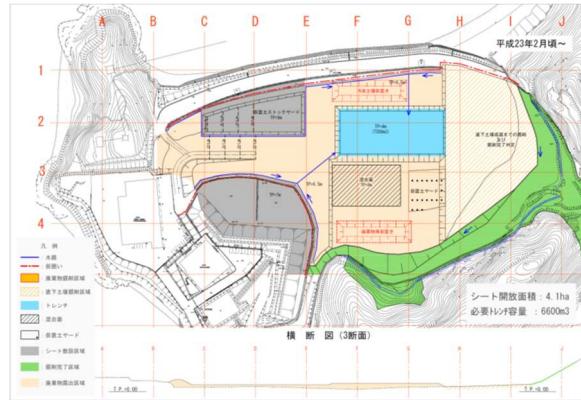


図3-1-2-3-17
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年2月頃～



図3-1-2-3-18
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年4月頃～

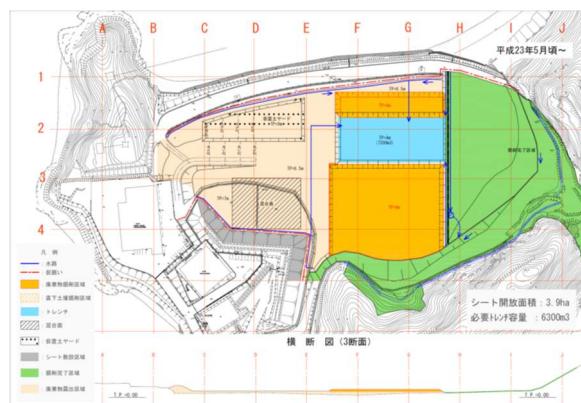


図3-1-2-3-19
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年5月頃～

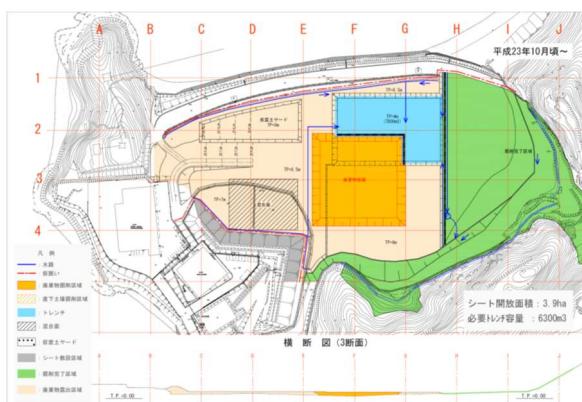


図3-1-2-3-20
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年10月頃～

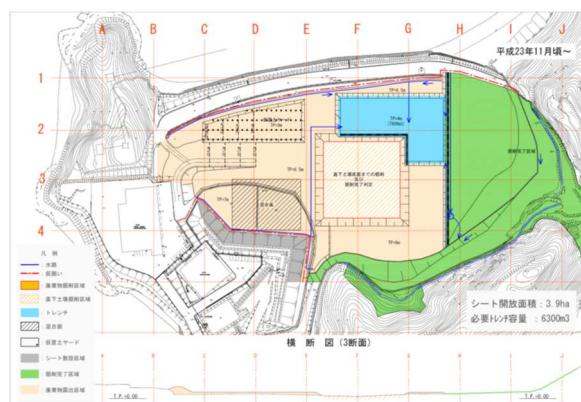


図3-1-2-3-21
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年11月頃～

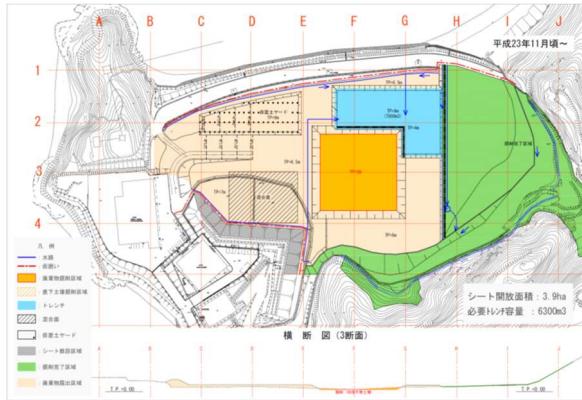


図3-1-2-3-22
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年11月頃～

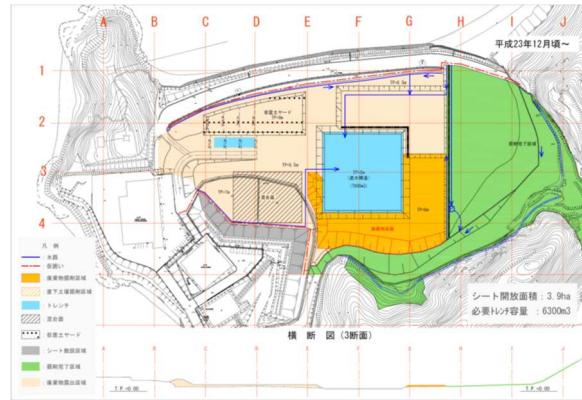


図3-1-2-3-23
第2次掘削計画（見直し後）
平成23年12月頃～

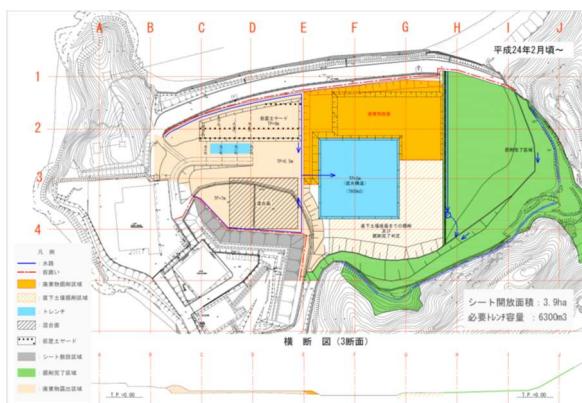


図3-1-2-3-24
第2次掘削計画（見直し後）
平成24年2月頃～



図3-1-2-3-25
第2次掘削計画（見直し後）
平成24年5月頃～



図3-1-2-3-26
第2次掘削計画（見直し後）
平成24年8月頃～



図3-1-2-3-27
第2次掘削計画（見直し後）
平成24年11月頃～



2-4 第3次掘削計画

本格処理の開始から8年が経過し、計画期限まで残り2年となつたことから、処理を計画的かつ円滑に進める上で、廃棄物等の残存量をより正確に把握しておく必要があること、また処分地東側の約8,000m²の区画で廃棄物等が全て撤去され、廃棄物底面の状況が初めて把握できるようになったことから、平成23年3月から6月にかけて、処分地全体の現地測量を実施した。

すでに廃棄物等が除去された箇所の岩盤や土壤面の測量を行った結果、公害等調整委員会の調査結果をもとに予測していた廃棄物底面よりも下、あるいは、山側斜面のさらに外側に廃棄物が存在することが確認された。また、処分地東側約8,000m²で、廃棄物底面よりさらに深く掘り込んだ、いわゆる「つぼ掘り」が発見された。

そこで、今後の廃棄物等の掘削にあたり、同様に処理対象量の増大が懸念されたことから、第26回豊島廃棄物等管理委員会（平成23年9月17日開催）において、処分地内の処理対象量の全体像ができるだけ早期に把握するために一定の区画ごとに廃棄物底面までベンチカットするなど確認調査に合わせて掘削を進めることとした。

また、この際、廃棄物等の性状により他の区画と混合しなければならない場合も想定されたため、事前に廃棄物等性状調査を実施し、掘削計画に反映させることとした。

さらに、表流水の浸透面積（シートの開放面積）を極力抑えることで長期的な地下水位の上昇を抑えるよう、掘削に影響のない範囲は極力遮水シートを敷設することとした。

具体的には、先ず処分地内の各地点での廃棄物性状をデータベース化し、均質化物の土壤比率の設定を行うものとした。そのうえで、土壤主体廃棄物のセメント原料化と効果的な溶融処理を両立できる処理量を設定した後、廃棄物性状の平滑化を図った期間毎の掘削計画を作成するものとした。また、水収支計算により処分地内シート開放面積やトレンチ容量を求めるものとした。

それらの結果を基に第3次掘削計画を策定し、第31回豊島廃棄物等管理委員会（平成25年3月17日開催）で審議・承認された。

第3次掘削計画の基本的な考え方は、次のとおりである。

- (1) 廃棄物等底面の状況など処分地の全体像ができるだけ早期に把握できるように、一定の区画ごとに廃棄物等底面まで掘削（ベンチカット）を行う。
- (2) 期間を通じて溶融処理対象物の土壤比率が安定するように、可能な限り各工区から分散して掘削を行う。
- (3) 高濃度の地下水汚染が確認された第4工区C3付近は、早期（平成24年度）に直下土壤まで掘削し、汚染状況を把握する。
- (4) 公調査において、直下土壤の汚染度が高いことが確認されている、第2工区G3付近は、できるだけ早期（平成26年度）に直下土壤までの掘削を行う。
- (5) 最終の混合面および廃棄物仮置きヤードは、中間保管・梱包施設への運搬経路確保が容易であり、また、公調査の調査結果では、重金属汚染がなく、VOCs汚染度も比較的低く、直下土壤の処理が不要と見込まれている、第3工区の底面掘削前の廃棄物層上に設置する。

なお、本掘削計画は、廃棄物等の残存量及び性状調査結果、溶融処理状況等により変動を受けるとともに、異常降雨に対応できる現場作業環境の確保等のため、様々な要因から適宜見直しを行った。その一例は、次のとおりである。

- ・ 北海岸の搬出道路下に新たに廃棄物等が確認されたため、搬出ルートを南に移設し、混合面の設置位置を変更した。
- ・ 混合面及び仮置きヤードの設置予定位置の底面掘削時に湧水からVOCs等の汚染を確認したため、設置位置を変更した。
- ・ 異常降雨時の排水対策として、新たに新貯留トレンチを設けた。
- ・ 廃棄物等の残存量の増加のため、仮置きヤードを拡張した。

掘削計画策定の流れを図3-1-2-4-1、掘削計画及び掘削実績の状況を図3-1-2-4-2~24に示す。

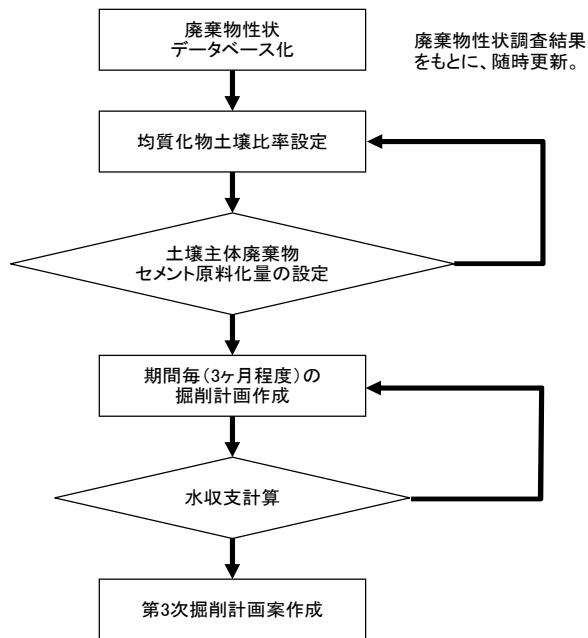


図3-1-2-4-1 掘削計画策定の流れ

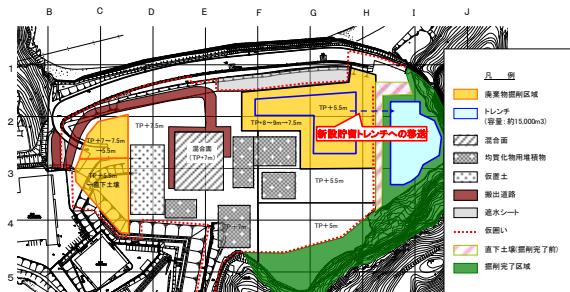


図3-1-2-4-2
第3次掘削計画（平成25年3月）

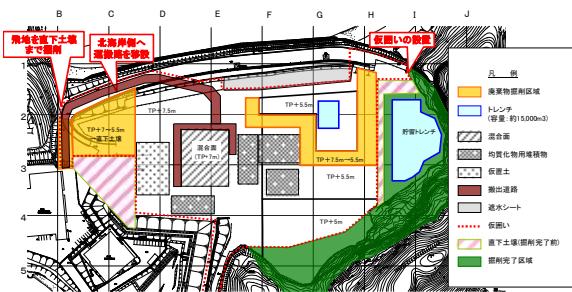


図3-1-2-4-3
第3次掘削計画（平成25年4月～6月）

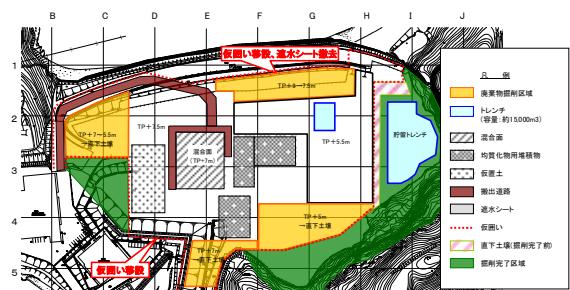


図3-1-2-4-4
第3次掘削計画（平成25年7月～9月）

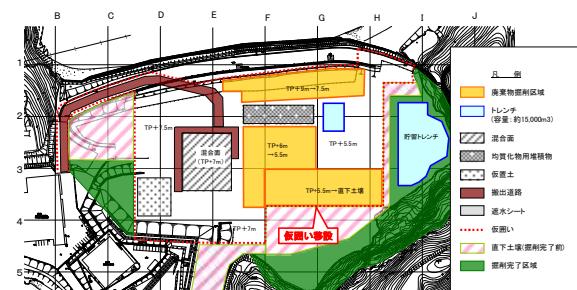


図3-1-2-4-5
第3次掘削計画（平成25年10月～12月）

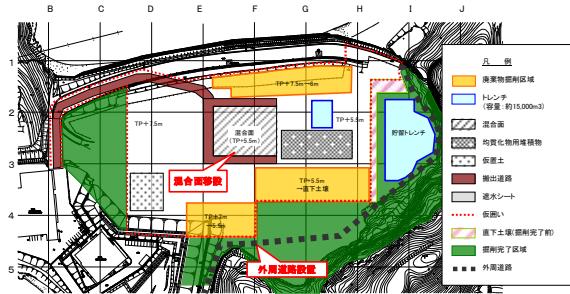


図3-1-2-4-6
第3次掘削計画（平成26年1月～3月）

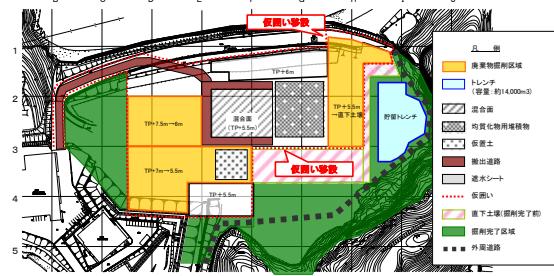


図3-1-2-4-7
第3次掘削計画（平成26年4月～6月）

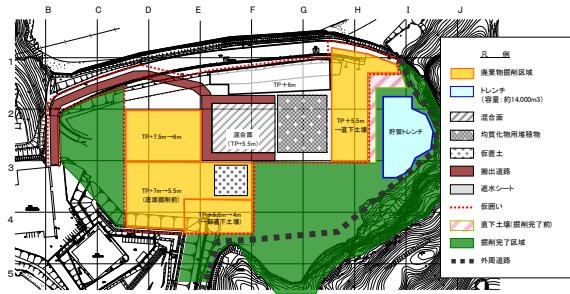


図3-1-2-4-8
第3次掘削計画（平成26年7月～9月）

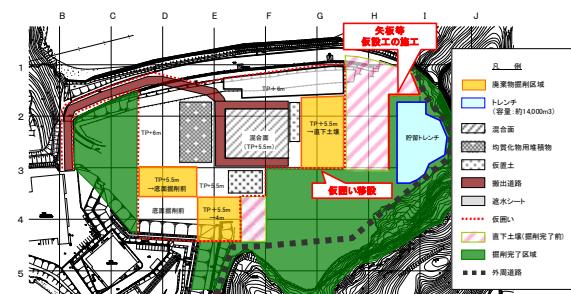


図3-1-2-4-9
第3次掘削計画（平成26年10月～12月）

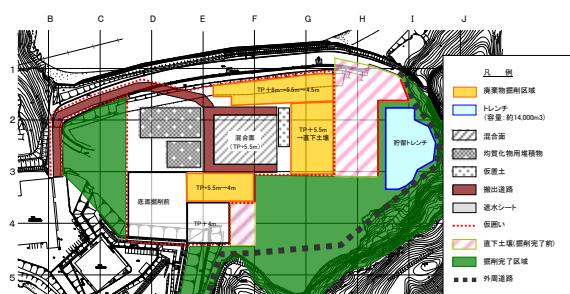


図3-1-2-4-10
第3次掘削計画（平成27年1月～3月）

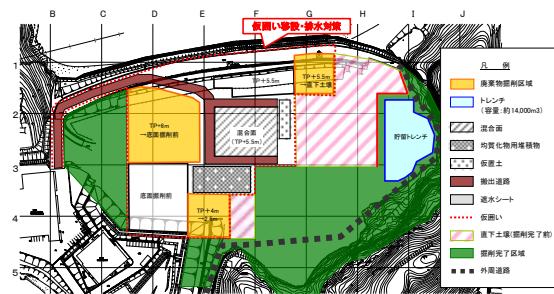


図3-1-2-4-11
第3次掘削計画（平成27年4月～6月）

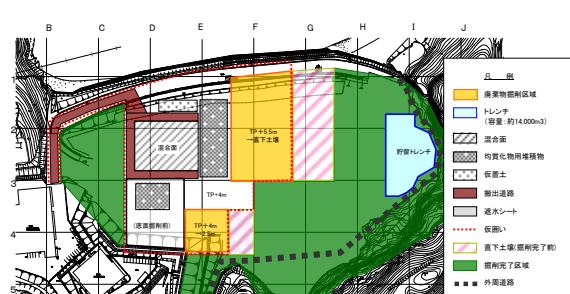


図3-1-2-4-12
第3次掘削計画（平成27年7月～9月）

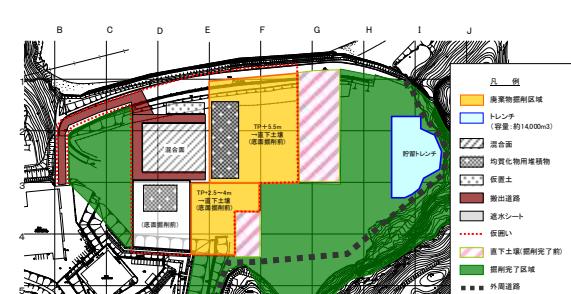


図3-1-2-4-13
第3次掘削計画（平成27年10月～12月）

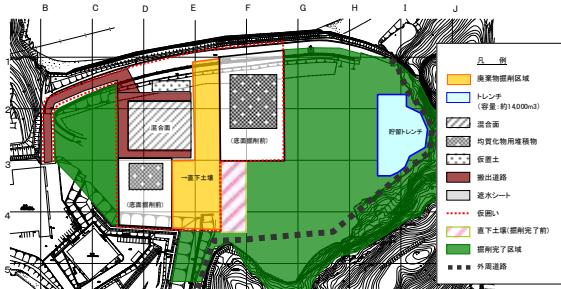


図3-1-2-4-14
第3次掘削計画（平成28年1月～3月）

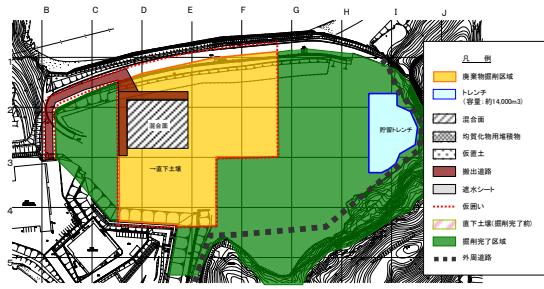


図3-1-2-4-15
第3次掘削計画（平成28年4月～）

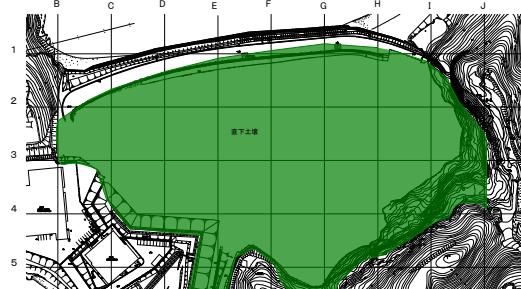


図3-1-2-4-16
第3次掘削計画（平成28年度末）

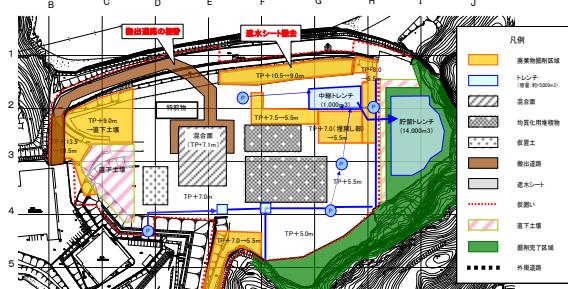


図3-1-2-4-17
第3次掘削計画（実績）
平成25年4月～平成25年9月

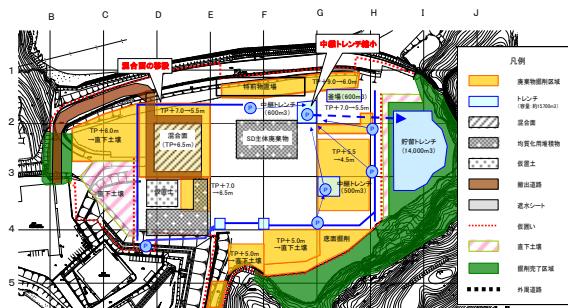


図3-1-2-4-18
第3次掘削計画（実績）
平成25年10月～平成26年3月

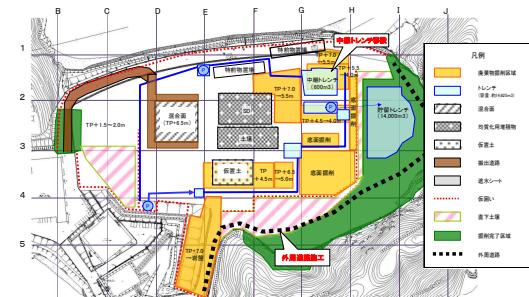


図3-1-2-4-19
第3次掘削計画（実績）
平成26年4月～平成26年9月



図3-1-2-4-20
第3次掘削計画（実績）
平成26年10月～平成27年3月

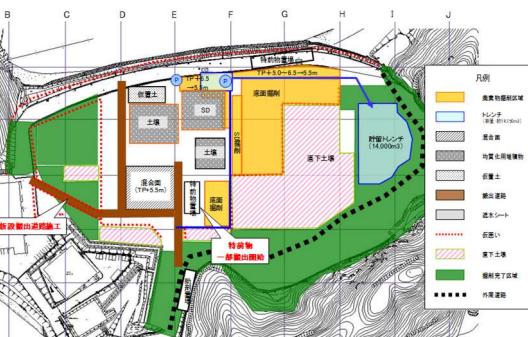


図3-1-2-4-21
第3次掘削計画（実績）
平成27年4月～平成27年9月

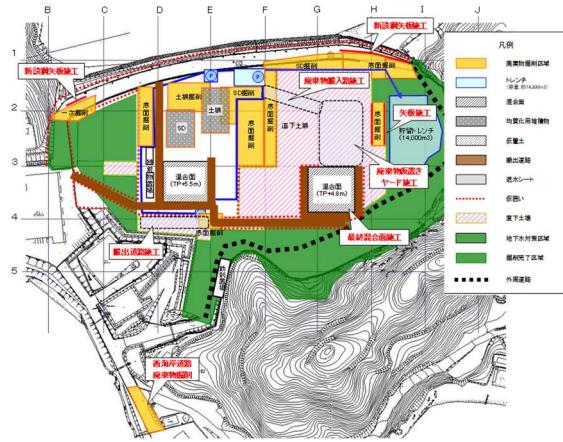


図3-1-2-4-22
第3次掘削計画（実績）
平成27年10月～平成28年3月

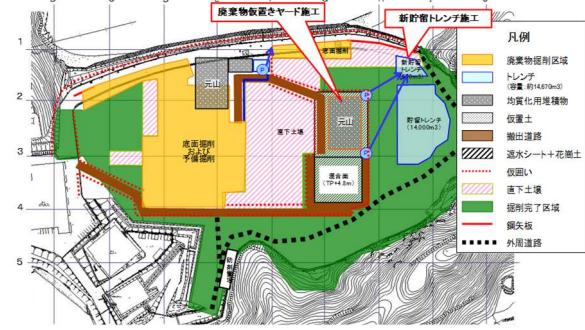


図3-1-2-4-23
第3次掘削計画（実績）
平成28年4月～平成28年9月

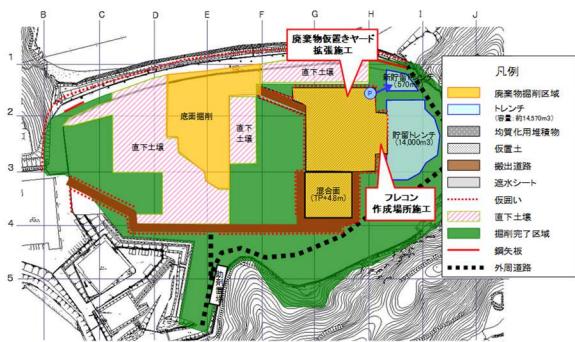


図3-1-2-4-24
第3次掘削計画（実績）
平成28年10月～平成29年3月

3 混合・均質化

「廃棄物等の均質化マニュアル」に基づき、廃棄物等から特殊前処理物を分離した後、土砂主体廃棄物に溶融助剤（生石灰、炭酸カルシウム及び酸化鉄）を添加し混合を行い、その後シュレッダースト主体の廃棄物を加えて混合し均質化を図った。なお、均質化の性状を確認するため、混合後の廃棄物等の分析を行い、基準を満たさない場合は溶融助剤の追加や再混合等の対策を行うものとした。

混合イメージを図3-1-3-1、分析項目等を表3-1-3-1に示す。

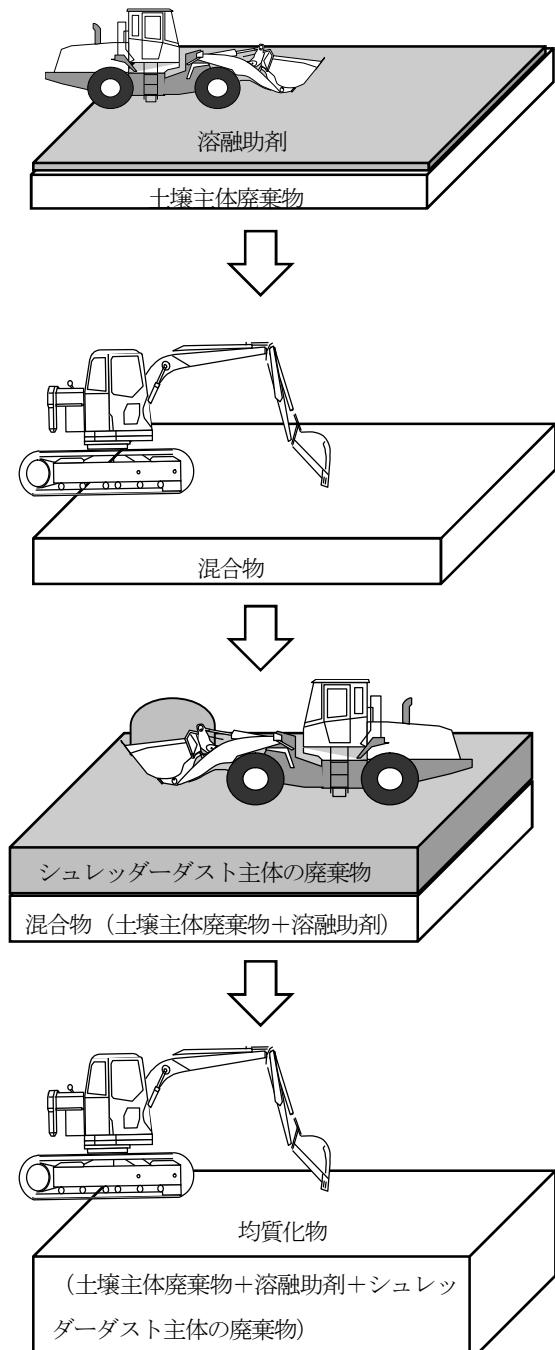


表3-1-3-1
分析項目と設定基準と対策

分析項目	基準	対策
溶流度	1350°C以下	不足分の溶融助剤を追加添加
塩基度 (CaO/ SiO ₂)	分析値の平均が設定値以上	不足分の溶融助剤を追加添加
SiO ₂ 濃度	分析値間のバラツキ 10%以内	再混合
土壤比率	残存量に応じて設定した土壤比率	シュレッダーストまたは土砂主体廃棄物の追加添加

図3-1-3-1 混合イメージ

3-1 土壤比率

掘削開始から2年半の掘削区域では、土砂主体廃棄物とシュレッダーダスト主体の廃棄物が、ほぼ2分された状態で存在していたが、それ以降の掘削区域においては、シュレッダーダスト主体廃棄物層に土砂が想定より多く混合していたため、均質化後の土壤比率が設定値より高くなる傾向がみられた。そこで、シュレッダーダスト主体廃棄物の灰分比率を分析によって求め、それによりシュレッダーダスト主体廃棄物中の土壤比率を算出し、土砂主体廃棄物との混合比率の修正を行った。

また、現地測量の結果から推計した残存量と廃棄物等の性状調査結果を基に、溶融処理対象残存物の土壤比率に大きな変更が生じないよう、想定される土壤比率を算出して見直しを行うことで、年度別・処理方法別処理計画に反映させた。

土壤比率の変遷を表3-1-3-1-1に示す。

表3-1-3-1-1 土壤比率の変遷

年度	溶融処理対象残存物 の土壤比率 (%)
H15	35
H16	30
H17	35
H18	35
H19	35
H20	35
H21	40
H22	40
H23	42
H24	47
H25	48
H26	59
H27	66
H28	79
H29	81

3-2 混合面の移設

混合・均質化にあたっては、廃棄物上に混合面を設置し、作業を行う中で、掘削計画に基づき、適宜、移設を行った。

また、廃棄物搬出の最終局面では、廃棄物等の除去後、地下水概況調査にて地下水汚染が無いと確認された（G-H, 2-4）付近に、最終混合面と仮置きヤードを併せて設置した。なお、最終混合面と仮置きヤードは、廃棄物等を除去した地表面に設置することから、遮水シート敷設し、均質化物を盛土材料として整備した。

遮水シートの敷設状況のイメージを図3-1-3-2-1、混合面の設置状況を写真3-1-3-2-1～3に示す。

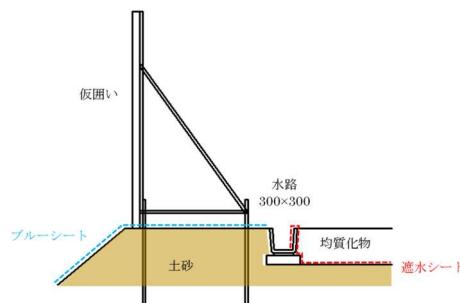


図3-1-3-2-1 最終混合面の構造図



写真3－1－3－2－1
混合面設置状況（平成17年3月）



写真3－1－3－2－2
混合面設置状況（平成27年12月）



写真3－1－3－2－3
最終混合面設置状況（平成28年12月）

4 輸送（陸上・海上）

4-1 概要説明

（1）第3次技術検討委員会における検討

豊島廃棄物等の輸送については、第1次及び第2次技術検討委員会において処分地内に中間処理施設を建設するという前提条件で検討が行われたが、その後、中間処理施設の建設地点を直島に変更する旨の提案が県からなされたことを受けて、第3次技術検討委員会を新たに設置し、豊島一直島間の廃棄物運搬に関する基本条件、豊島における運搬に関連する施設とその技術要件、豊島一直島間の廃棄物運搬計画及び直島における廃棄物等の搬入・移動について検討が行われた。また、直島町からの要請を受け、海上輸送に用いるコンテナ専用運搬船、海上輸送航路及び海上輸送に関する安全確保体制について追加で検討がなされた。

（2）技術委員会における検討

その後、県と豊島住民との公害調停に基づき設置された技術委員会においては、廃棄物等の海上輸送検討のための事前調査（船舶通航等調査）を実施するとともに、国内の総合物流企業及び豊島一直島間の海域を熟知する地元企業等を対象に、廃棄物等運搬船、運搬車両、荷役機械等に関する情報収集を行うためのヒアリングを実施した。

（3）豊島廃棄物等海上輸送航行安全対策検討会における検討

技術委員会とは別に、学識関係者、船舶関係者、漁業関係者で構成される豊島廃棄物等海上輸送航行安全対策検討委員会（以下「航行安全検討委員会」という。）を設置し、海上交通環境、廃棄物等運搬船、荷役・係留施設及び航行安全対策（豊島廃棄物等海上輸送安全管理基準、運航管理規程、運航基準及び運行経路図）が審議され、その結果が技術委員会に報告された。

（4）「豊島廃棄物等の陸上及び海上輸送業務」の実施

航行安全検討委員会における検討を経て、豊島に不法投棄された約 67 万 t（当初計画数量）の廃棄物を豊島の中間・保管梱包施設から直島の中間処理施設まで陸上及び海上輸送を行った。

中間処理施設は、200 t / 日の処理能力、300 日 / 年以上の稼働日数を計画しており、中間処理が連続的に行えるよう船舶の運航日数を 221 日 / 年とし、1 日あたり約 300 t / 日の廃棄物等を運搬する事で計画した。

豊島廃棄物等の輸送期間は、概ね 10 年間とし、試運転期間を含め平成 14 年 12 月から平成 25 年 3 月 31 日までとする計画とした。

「豊島廃棄物等の陸上及び海上輸送業務」については、船舶等の準備期間を含め、平成 14 年 5 月 15 日から平成 25 年 3 月 31 日までをその業務期間とし、県と日本通運㈱が業務委託契約を締結した。

4-2 コンテナトラック

コンテナは、長さ約 6 m、幅約 2.4m、嵩比重 0.7 の廃棄物等を 8.4 t 積載とし、実積載容量は 12m³以上、自重は 4 t 以下とし、C S C（コンテナ安全条約：国際コンテナ輸送に関する条約）に基づいて、コンテナに関する I S O（国際標準化機構）の基本認定を受けた 20 フィート海上コンテナを作製した。

また、充填した廃棄物及び汚水が漏れないよう、テールゲートロック 2ヶ所、さらに水密ロック 3ヶ所を設置した水密性の高い密閉型コンテナとし、コンテナ天蓋の開閉及びテールゲートロックの開閉は運転席にて遠隔操作できる装置を整備した。

コンテナの種類は、A型コンテナ 36 個（通常の豊島廃棄物積載）、B型コンテナ 2 個（岩石・金属

塊等の溶融不要物積載)、C型コンテナ1個(二重ドラム缶積載)で、コンテナ総数39個を整備した。

ダンプトラックは、全長9.25m以下、全幅2.5m以下、豊島廃棄物等を充填したコンテナを搭載し、緊締装置で固定できる設備とした。

ダンプトラック車両総重量は豊島廃棄物等充填済コンテナ積載時最大22t以下とし、豊島廃棄物等を充填したコンテナ積載時のダンピングのダンプアップ角度は45度、登坂能力は道路勾配最大15%とする車両を38台(内予備2台)設備した。

4-3 輸送船

「豊島廃棄物等の輸送業務発注仕様書」に従い、豊島廃棄物等輸送専用船は、船首に直島専用桟橋用のサイドランプウェイ(二つ折れ)を装備し、船橋(操舵室)からの全周視界を確保出来るようにした。

また、航路の周辺海域には養殖施設(海苔養殖及び、ハマチ養殖等)が点在している事から、航走波により漁場への影響を最小限に抑えるため、航走波の大きさが船側から100m離れた地点で約0.5m以下、150m離れた地点で0.4m以下となるよう、事前の水槽試験により確認・検討を重ね、船型を決定した。

水槽試験実施場所

株式会社西日本流体技研 トレーニングセンター

計測実績

船側より 100m離れた位置 0.12m

船側より 150m離れた位置 0.09m

輸送船は、「特別管理産業廃棄物専用船」として認定をうけ、船名を「太陽」と命名した。全長65m、全幅15m、総トン数994トン、載荷重量540トンのRORO船である。

専用船「太陽」は、日本通運㈱の系列会社である日本海運㈱が船舶所有者として日々の運航管理を行い、国際航路を航海する総トン数500t以上の船舶に義務付けられた、人命や船舶の安全運航と海洋環境汚染防止を目的としたISMコード(International Safety Management Code, 国際安全管理コード)を認証取得した輸送船である。

また、安全な海上輸送運行が実施できるよう、航路上に灯浮標102型(GPS受信アンテナによる同期装置付、太陽電池式)を3基設置し、高松海上保安部へ設置申請した。

4-4 桟橋等の改修・点検等

豊島・直島の専用桟橋については、耐用年数を15年で設計していた。廃棄物等の処理期限を平成28年度までに延長したことに伴い、耐用年数を超える利用が想定されたことから、腐食状況等を確認するため「港湾構造物の維持・補修マニュアル」に基づく詳細点検（5年に一度）を平成24年5月に実施した。

（1）豊島専用桟橋の詳細点検結果と補修等

豊島専用桟橋では、設計上の想定腐食量を上回る腐食部分が確認されたため、対策工なしでは平成28年度まで使用できないこと、また、調査時点では強度不足となる部材については、早急な補強が必要であることを確認したため、平成24年9月に鋼板巻立を、平成25年9月に鋼板溶接、被覆防食及び電気防食を行った。

また、汚染土壌を効率的かつ安全に島外搬出するため、ベルトコンベアの設置に併せて平成25年9月に豊島専用桟橋のドルフィンの追加工事を行った。

補修工事の実施箇所を図3-1-4-4-1、腐食状況等を写真3-1-4-4-1～3に示す。

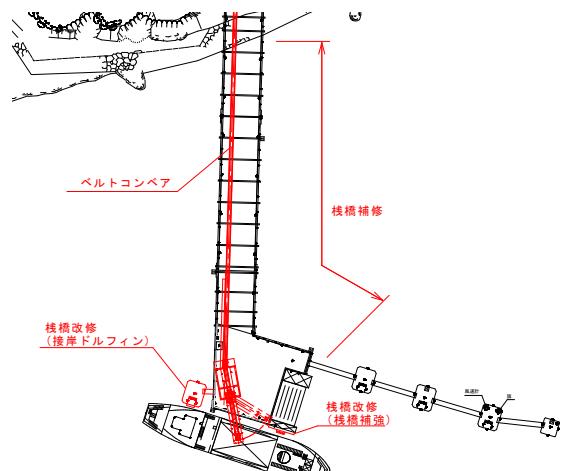


図3-1-4-4-1
豊島専用桟橋平面図

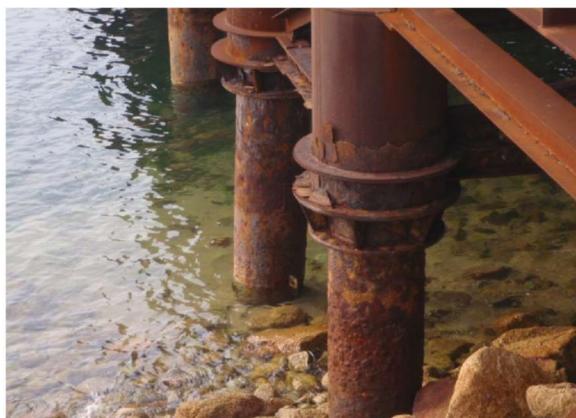


写真3-1-4-4-1
鋼管杭の腐食状況（豊島専用桟橋）



写真3-1-4-4-2
破口したスロープ部の鋼管杭
(豊島専用桟橋)



写真3-1-4-4-3
破口したH鋼材（豊島専用桟橋）

腐食の状況としては、車両乗降部での腐食が特に著しく、スロープ部の腐食速度は設計値(0.12mm/年)と比べ約4倍(0.44mm/年)、他の箇所でも約2.5倍の腐食速度を確認した。これら、設計値より腐食が進んだ原因は、次の(a)～(c)の繰り返しにより局部腐食が進行したものと考える。

- (a) 運搬船のスクリューやバウスラスターの噴流及び流体の衝突によって、離着岸時に鋼材表面に付着している錆層の連続剥離が起こる。(磨耗的腐食)
- (b) 同時に、スクリューやバウスラスターが生じさせる気泡が局部的に酸素供給量を増大させる。(腐食促進)
- (c) 運搬船が着岸していないときに再び錆が発生。

局部的腐食の進行のイメージを図3-1-4-4-2に示す。

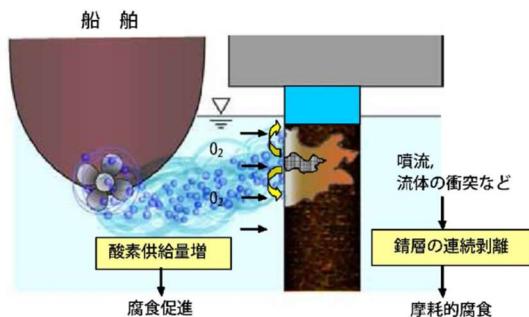


図3-1-4-4-2
局部腐食の進行のイメージ

(2) 直島専用桟橋の詳細点検結果

直島専用桟橋では、設計上の想定腐食量を下回る腐食に留まっており、平成28年度までの使用にあたり問題はないことを確認した。

直島専用桟橋の調査時の状況を写真3-1-4-4-4、5に示す。



写真3-1-4-4-4
鋼材の状況（直島専用桟橋）



写真3-1-4-4-5
鋼管杭の状況（直島専用桟橋）

(3) 詳細点検や補修後の点検等

詳細点検や補修工事後の腐食状況等を確認するため「港湾構造物の維持・補修マニュアル」に基づく一般点検（2年に一度）を平成27年4月に実施した。

その結果では、豊島・直島の専用桟橋ともに異常はなく、使用にあたり問題はないことを確認した。また、その後においても一般点検や使用前の目視点検等の確認を行い、問題ないことを確認したうえで桟橋の利用を行った。

5 中間処理

○溶融・焼却のスキーム

(1) 豊島廃棄物等の溶融・焼却の概要

中間処理施設（写真3-1-5-1）は、廃棄物を約1,300°Cの高温で焼却・溶融処理する施設であり、炉の形式及び処理能力は、回転式表面溶融炉（100t/日）2基、ロータリーキルン炉（24t/日）1基である。

従って、処理能力は1日約200tであり、豊島廃棄物等を約13年かけて処理した。また、直島町の一般廃棄物も受け入れて、併せて処理をした。

この施設では、徹底した排ガス処理を施し、大気汚染防止法の排出基準より厳しい排ガス管理基準値と重金属類の管理目標値を設定した。また、プラント排水や雨水を処理してガス冷却水等に再利用し、場外に排水しないクローズドシステムを採用するとともに、余熱を回収し蒸気に変えて有効利用するほか、太陽光発電設備の導入等により、環境への負荷を減らす様々な工夫を行った。

また、中間処理に伴って、溶融飛灰及びスラグといった副成物が生成したが、

- ・排ガス中に含まれる溶融飛灰は、バグフィルターで捕集し、水と混合して泥状にして、パイプラインで隣接する三菱マテリアル（株）直島製錬所の溶融飛灰再資源化施設に送った。溶融飛灰には金属が含まれており、同所の銅製錬工程で回収した。
- ・スラグについては、安全性試験と品質試験を行った後、県の公共事業に使用するコンクリート用骨材などの土木材料として再利用した。

なお、中間処理施設の煙突からの排出ガスが周辺環境に及ぼす影響については、硫黄酸化物等の最大着地点での濃度增加分が、直島町役場で常時監視している測定値（年平均値）の1/10以下の値であり、中間処理施設稼動後の予測濃度は、環境基準を満足した。



写真3-1-5-1 中間処理施設

(2) 豊島廃棄物等の搬入と前処理

豊島から搬入した処理対象物は、計量後、種類別に受入ピットに投入した。受入ピット投入扉は、豊島廃棄物や汚染土壤用2門、直島町の一般廃棄物用1門、豊島で選別された溶融不要物1門の合計4門を設置した。豊島廃棄物等のうち150mm以上の粗大物は、粗破碎機で150mm未満に破碎したうえで、直島町の一般廃棄物とともに破碎機に投入し、全て30mm未満の大きさに破碎した。破碎機は、衝撃・せん断・圧縮・摩擦による複合破碎作用を繰り返す高速回転形の堅型破碎機で細かく均一性の高い破碎が可能であった。溶融不要物は、溶融不要物受入ピットに投入し、ここからクレーンと搬送コンベヤにより可燃物や不燃物から回収された鉄分とともに、溶融不要ピットに搬送した。

このように前処理した廃棄物は、それぞれ可燃物ピット不燃物ピット、溶融不要物ピットに一時貯留し、焼却・溶融工程に搬送した。なお、プラットホームやピットの空気はファンで吸引して活性炭脱臭装置で処理をした。

(3) 焼却・溶融と副生物の有効利用

焼却・溶融処理を行った重量及び各処理方法は、以下のとおりである。

表3－1－5－1 処理量

	処理量(t)			合計	
	豊島廃棄物		直島 一廃		
	1号炉	2号炉			
15年度	11,979		542	12,722t	
16年度	53,079		2,194	55,273	
17年度	53,945		2,464	56,409	
18年度	52,197		1,915	54,112	
19年度	54,210		1,639	55,849	
20年度	60,504		1,603	62,107	
21年度	70,015		1,572	71,587	
22年度	74,742		1,567	76,309	
23年度	70,719		1,609	72,328	
24年度	70,695		1,611	72,306	
25年度	76,370		1,637	78,007	
26年度	67,477		1,460	68,937	
27年度	69,891		1,341	71,232	
28年度	76,188		0	76,188	
29年度	15,605		0	15,605	

①ダイオキシン類を高温分解する回転式表面溶融炉

溶融炉（写真3－1－5－2）は、炉体を回転させて、処理対象物を炉の中心部に切出しながら供給する構造のため、投入された処理対象物を安定して溶融した。1,300℃の高温で溶融処理するため、ダイオキシン類はほぼ完全に分解される。溶融された処理対象物は炉の中心部（スラグポート）から流下し、水で急速に冷やされて水碎スラグになる。



写真3－1－5－2 溶融炉全景

②鉄や岩石などを焼却するロータリーキルン炉

鉄の塊や岩石に付着した可燃物などは、ロータリーキルン炉（写真3－1－5－3）で焼却した。ロータリーキルン炉は、バーナーによる直接加熱を行う内燃式で、ピット汚水の高温酸化処理もあわせて行った。副生成物発生量は下記表のとおりである。



写真3－1－5－3
ロータリーキルン炉

表3－1－5－2 仮置土処理量

副成物発生量 (t)	仮置土処理物	
	(t)	(t/処理t)
15年度	—	—
16年度	—	—
17年度	—	—
18年度	—	—
19年度	—	—
20年度	451.6	0.00727
21年度	2575.7	0.03598
22年度	4111.3	0.05388
23年度	3673.4	0.05079
24年度	3900.3	0.05394
25年度	3044.8	0.03903
26年度	4700.1	0.06818
27年度	4579.9	0.06430
28年度	5431.5	0.07129
29年度	850.5	0.06137

表3－1－5－3 鉄処理量

副成物発生量 (t)	鉄	
	(t)	(t/処理t)
15年度	6.2	0.00049
16年度	305.7	0.00553
17年度	323.2	0.00573
18年度	345.5	0.00638
19年度	321.3	0.00575
20年度	368.4	0.00593
21年度	546.1	0.00763
22年度	672.8	0.00882
23年度	643.9	0.00890
24年度	613.3	0.00848
25年度	625.5	0.00802
26年度	661.3	0.00959
27年度	538.0	0.00755
28年度	322.1	0.00423
29年度	52.6	0.00378

③溶融スラグを新しい資源に

スラグは、スラグ破碎機で粉碎して、ふるいや比重選別により、銅、アルミニウムなどの金属を回収した。破碎したスラグは、安全性検査と品質検査を行った後、コンクリート用骨材などの土木材料として公共事業などで有効利用した。発生したスラグ量、銅及びアルミニウム量は以下のとおりである。

表3－1－5－4 スラグ発生量

スラグ発生量 (t)	スラグ発生量	
	(t)	(t/処理t)
15年度	9,152	0.719
16年度	32,399	0.586
17年度	34,706	0.615
18年度	32,114	0.593
19年度	31,428	0.563
20年度	30,751	0.495
21年度	34,851	0.487
22年度	33,843	0.443
23年度	34,709	0.480
24年度	33,950	0.470
25年度	38,016	0.487
26年度	34,785	0.505
27年度	38,311	0.538
28年度	41,206	0.541
29年度	8,559	0.615

表3－1－5－5 銅発生量

副成物発生量 (t)	銅	
	(t)	(t/処理t)
15年度	111	0.0087
16年度	404.8	0.0073
17年度	450.4	0.0080
18年度	625.7	0.0116
19年度	518.6	0.0093
20年度	492.2	0.0079
21年度	608.6	0.0085
22年度	790.2	0.0104
23年度	850.6	0.0118
24年度	966.4	0.0134
25年度	1070.9	0.0137
26年度	1542.5	0.0224
27年度	937.0	0.0132
28年度	593.2	0.0078
29年度	86.3	0.0062

表3－1－5－6 アルミニウム発生量

副成物発生量 (t)	アルミニウム	
		(t/処理t)
15年度	57.1	0.0045
16年度	48.3	0.0009
17年度	58.1	0.0010
18年度	58.1	0.0011
19年度	215.1	0.0039
20年度	232.3	0.0037
21年度	409.2	0.0057
22年度	291.4	0.0038
23年度	418.4	0.0058
24年度	494.8	0.0068
25年度	487.7	0.0063
26年度	1266.3	0.0184
27年度	1310.3	0.0184
28年度	253.6	0.0033
29年度	—	—

④溶融飛灰から有価金属を回収

排ガス中に含まれる溶融飛灰は、水と混合し泥状にして、隣接する三菱マテリアル(株)直島製錬所内の溶融飛灰再資源化施設に送り、有価金属を回収した。溶融飛灰の発生量は以下のとおりである。

表3－1－5－7 溶融飛灰発生量

副成物発生量 (t)	溶融飛灰	
		(t/処理t)
15年度	593	0.0446
16年度	2,404	0.0435
17年度	2,355	0.0417
18年度	1,888	0.0349
19年度	2,038	0.0365
20年度	2,120	0.0341
21年度	2,414	0.0337
22年度	2,863	0.0375
23年度	2,501	0.0346
24年度	2,662	0.0368
25年度	2,378	0.0305
26年度	2,213	0.0321
27年度	2,315	0.0325
28年度	2,218	0.0291
29年度	454	0.0326

(4) 排ガス処理と排水処理等

①排ガスを徹底的に清浄化処理

ダイオキシン類が再合成されるのを防ぐため、ボイラーから出たガスに水を噴霧して、約160°Cまで冷却した。また、さらに安全性を高めるため、ダイオキシン類の吸着性が高い活性炭の噴霧を行った。噴霧した水量は表3-1-5-8のとおりである。

表3-1-5-8 ボイラー純水供給量

年度	ボイラー純水供給量	
	(t)	(t/処理t)
15年度	16,528	1.299
16年度	63,164	1.143
17年度	68,996	1.223
18年度	65,869	1.217
19年度	66,120	1.184
20年度	73,256	1.180
21年度	65,155	0.910
22年度	73,835	0.968
23年度	51,770	0.716
24年度	62,388	0.863
25年度	58,542	0.750
26年度	54,387	0.789
27年度	48,273	0.678
28年度	45,634	0.599
29年度	8,980	0.649

排ガス中に含まれる硫黄酸化物や塩化水素は、苛性ソーダ及び消石灰を噴霧することによって中和し、ばいじんとともにバグフィルタで捕集した。噴霧した苛性ソーダ及び消石灰は表3-1-5-9・10のとおりである。

バグフィルターでは、目の細かいテフロンなどでできた布でろ過することにより排ガスを清浄化した。低温で処理できるためダイオキシン類の再合成を抑制し、重金属類も捕集した。

排ガス中の硫黄酸化物、塩化水素、窒素酸化物、ばいじんの濃度などは24時間連続で測定し、情報表示システムにより、積極的な情報公開を行った。

表3－1－5－9 苛性ソーダ噴霧量

苛性ソーダ		
	(m ³)	(t/処理t)
15年度	80.8	0.034
16年度	261.3	0.005
17年度	180.8	0.003
18年度	0.0	0.000
19年度	0.0	0.000
20年度	0.0	0.000
21年度	0.0	0.000
22年度	0.0	0.000
23年度	0.0	0.000
24年度	0.0	0.000
25年度	0.0	0.000
26年度	57.4	0.001
27年度	494.7	0.007
28年度	1072.1	0.014
29年度	232.1	0.033

表3－1－5－10 消石灰噴霧量

消石灰		
	(t)	(t/処理t)
15年度	247.6	0.019
16年度	880.3	0.016
17年度	600.6	0.011
18年度	543.6	0.010
19年度	555.1	0.010
20年度	886.1	0.014
21年度	1117.7	0.016
22年度	1029.9	0.013
23年度	1013.9	0.014
24年度	1079.7	0.015
25年度	1162.6	0.015
26年度	1113.4	0.016
27年度	1186.6	0.017
28年度	915.8	0.012
29年度	187.2	0.013

②排水を処理して再利用するクローズドシステム

プラント排水は、pH調整、凝集沈殿、ろ過処理をして、ガス冷却水などに再利用した。雨水も1000m³の貯留槽に一時貯留し処理して、利用した。凝集沈殿した汚泥は、延伸脱水を行い、脱水ケーキは溶融処理した。

③環境への負担を減らす様々な工夫

溶融炉から出る排ガスの余熱をボイラーで回収し、蒸気に変えて有効利用した。蒸気に変えた量は次の表のとおりである。また太陽光発電など、新エネルギーシステムの導入にも取り組んだ。

表3－1－5－11 ボイラー外部蒸気送り量

ボイラー外部蒸気送り量		
	(t)	(t/処理t)
15年度	15,083	1.186
16年度	59,192	1.071
17年度	64,522	1.144
18年度	61,586	1.138
19年度	58,954	1.056
20年度	64,505	1.039
21年度	60,452	0.844
22年度	64,627	0.847
23年度	56,004	0.774
24年度	61,159	0.846
25年度	56,297	0.722
26年度	52,038	0.755
27年度	45,762	0.642
28年度	43,051	0.565
29年度	8,393	0.606

6 その他の廃棄物処理

6-1 直下汚染土壤

(1) 水洗浄処理

廃棄物の掘削・除去後に地表となった土壤に対して、完了判定調査を行った結果、土壤汚染対策法に基づく第一種特定有害物質（以下「揮発性有機化合物」という。）、P C B 及びダイオキシン類が完了判定基準以下であり、重金属が完了判定基準を超過したものについては、島外へ搬出し、水洗浄処理を行うこととした。

また、揮発性有機化合物が土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量基準を超過していた場合には、掘削・除去後に、揮発性有機化合物を土壤ガス吸引等で除去し、土壤溶出量基準以下となつたことを確認して、水洗浄処理を行うこととした。

水洗浄処理の処理方法等は次のとおりである。

- ・水洗浄処理（土壤を粒径により分級して、特定有害物質が吸着・濃縮している粒径区分を抽出（分離）すること）により浄化する。
- ・浄化確認調査は 100m³ごとに実施する。
- ・処理後の土壤を浄化確認調査した結果、特定有害物質による汚染状態が土壤溶出量基準及び土壤含有量基準に適合していることを確認して、処理の終了とし、処理が終了していない場合は、再度、処理を実施する。
- ・浄化済土壤は、有効利用する。
- ・汚染の濃縮した細粒部土壤の発生を抑制するとともに、発生した土壤については、セメント原料化や熱処理により有害物質を揮発・回収する方法等によって無害化し、可能な限り有効利用する。
- ・洗浄水については、循環利用し、やむを得ず排水する場合は処理の実施場所における諸基準を満たす。
- ・豊島以外からの汚染土壤と区別して処理を行い、水洗浄処理対象土壤の処理状況が把握できるようにする。

(2) セメント原料化処理

廃棄物の掘削・除去後に地表となった土壤に対して、完了判定調査を行った結果、揮発性有機化合物、P C B 及びダイオキシン類が完了判定基準以下であり、重金属が完了判定基準を超過したもの（確認検査の結果、水銀が土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量基準又は土壤含有量基準を超過したものを除く。）について、島外に搬出してセメント原料化処理を行った。

また、揮発性有機化合物が土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量基準を超過していた場合には、掘削・除去後に、揮発性有機化合物を土壤ガス吸引等で除去し、土壤溶出量基準以下となつたことを確認して、セメント原料化処理を行う。

セメント原料化処理の処理方法等は次のとおりである。

- ・セメント原料化方式（汚染土壤を原材料として利用し、セメントを製造する方式）により処理する。
- ・セメント原料化処理にあたっては、汚染土壤を原材料として利用し製造されたセメント製品について、通常の使用に伴い特定有害物質による健康被害が生ずることのないよう、製造過程において適正に品質を管理する。
- ・セメント製造工程において、原料として製造ラインに投入した時点をもって処理の終了とする。

セメント原料化処理等を行った処理量は表 3-1-6-1-1 のとおりである。なお、完了判定調査の結果、揮発性有機化合物、P C B 又はダイオキシン類が完了判定基準を超過した土壤については、重金属の完了判定基準の超過状況に関わらず、直島の中間処理施設で焼却・溶融処理を行つた。

表3－1－6－1－1 セメント原料化処理等を行った処理量

	処理量(t)		
	直下土壤等		合計
	セメント 原料化	水洗浄	
15年度	0	0	0
16年度	0	0	0
17年度	0	0	0
18年度	0	0	0
19年度	0	0	0
20年度	0	0	0
21年度	0	0	0
22年度	0	0	0
23年度	0	0	0
24年度	647	0	647
25年度	3,579	0	3,579
26年度	2,598	0	274
27年度	1,946	0	264
28年度	1,719	0	0
29年度	2,217	-	2,217

6－2 特殊前処理物等

(1) 岩石・コンクリート洗浄作業

一定の大きさ以上の岩石、コンクリートについては、表面を洗浄後、洗浄完了判定に合格したものは有効利用し、不合格のものは焼却処理等を行った。

なお、「一定の大きさ以上」とは、基本的には、掘削に用いるバックホウのバケット(0.7m³)に入りきらない大塊物や長尺物としたが、300mm以上の岩石や金属はできる限り特殊前処理物として取り扱うこととした。

岩石・コンクリートの取扱方法は次のとおりである。

- ・特殊前処理室内に設置してある手動の洗浄装置で表面を洗浄する(5分間程度実施)。
- ・洗浄完了判定を実施。
- ・洗浄完了判定に合格したものは有効利用し、不合格のものは直島の中間処理施設へ移送後、焼却処理等を行い豊島で有効利用を図る。

特殊前処理物の処理量は表3－1－6－2のとおりである。

表3－1－6－2－1 特殊前処理物の処理量

	処理量				
	特殊前処理物				
	岩石・ コンクリート (t)	金属物 (t)	ケーブル 屑(t)	ドラム缶 (本)	可燃物 (t)
15年度	62.8	0.00	-	142	188.79
16年度	199.9	18.73	-	102	629.46
17年度	74.8	6.61	-	105	440.77
18年度	20.6	2.98	-	59	281.90
19年度	16.3	1.11	-	0	184.81
20年度	80.5	12.33	-	142	215.62
21年度	103.5	34.58	30.83	11	153.86
22年度	104.1	96.82	88.42	56	407.89
23年度	266.8	8.99	0	86	321.85
24年度	251.4	5.73	0	111	366.05
25年度	677.2	7.94	19.57	96	294.54
26年度	962.7	9.59	7.36	227	260.55
27年度	835.1	20.92	0	273	140.19
28年度	1,271.4	11.87	0	45	93.83

(2) 金属類の洗浄作業

一定の大きさ以上の金属類及びボンベ類（容器本体あるいはバルブが破損しており内容物が空であることが目視確認できるもの）については、表面を洗浄後、洗浄完了判定に合格したものは有効利用し、不合格のものは焼却処理等を行った。

金属類及びボンベ類の取扱方法は次のとおりである。

- ・目視にて 300mm 以上の金属類及びボンベ類は手動の洗浄装置で表面を洗浄する（5 分間程度実施）
- ・洗浄完了判定を実施
- ・洗浄完了判定に合格したものは有効利用し、不合格のものは直島の中間処理施設へ移送後、焼却処理等を行う

なお、ボンベ類で破損していないものについては、製造番号等の刻印より、関連団体への照会・調査を経て、専門業者への委託による有効利用等の適切な処理を行った。

(3) 可燃物切断作業

一定の大きさ以上のタイヤ、ゴム製品、木材、ロープ等の可燃物については、破碎・切断して、中間処理施設へ移送後、焼却・溶融処理を行った。

可燃物の取扱方法は次のとおりである。

- ・目視にて幅 1.0m × 長さ 2.0m × 厚さ 0.5m 以上のものは、自走式油圧クラッシャーにて長さ 2.0m 以下に破碎。
- ・切断機用の容器への移し替えを行った上で、切断機にて切断。
- ・中間保管ピットに投入し、他の豊島廃棄物等と混合し、中間処理施設へ移送後、焼却・溶融処理を行う。
- ・ホイル付きのタイヤについては、ホイルを自走式油圧クラッシャーにて取り外したのち破碎機で破碎。
- ・取り外したホイルは金属類と同じ取り扱いとする。

(4) 化学物質入りの容器・ドラム缶等

化学物質入りの容器・ドラム缶等については、性状分析等を実施し、中間処理施設へ移送後、焼却・溶融処理を行った。

化学物質入りの容器・ドラム缶等の取扱方法は次のとおりである。

- ・内容物の目視検査を行い、特殊な取り扱いが必要であると判断された対象物は想定外物の可能性があるものとして、その都度協議の上、取り扱う。
- ・目視検査の結果、二重ドラム缶内の容器・ドラム缶等のうち、腐蝕や破損が著しく、内容物がほとんど漏洩しているものについては、内容物の有無確認を行った後、金属類の処理方法に準じて処理する。
- ・液体内容物については、引火点を測定して安全性を確認したうえで直島へ運搬後に少量ずつ焼却・溶融処理するものとし、引火点が 21°C 未満にあたる場合（ガソリン等）は専門業者に委託して処理する。
- ・ドラム缶内に残っている量が不明であることから、特殊前処理物処理施設の集塵フードのある作業台上にて液体内容物を新しいドラム缶へと移し替え、この時、異なるドラム缶内容物を混ぜないようにする。
- ・内容物の性状により、耐薬品、耐油、耐溶剤性能に優れる高密度ポリエチレン製容器（容量 10L）等に移し替えて密封後、更に二重ドラム缶へ合計の内容量が 250L を超えないように入れて直島へ運搬する。
- ・気温の変化等の影響がないように保管する。
- ・豊島廃棄物等受入ピットに少量ずつ加え攪拌し、焼却・溶融処理を行い、空になった高密度ポリエチレン製容器は破碎し、焼却・溶融処理する。

- ・上記以外のものについて、特殊前処理物処理施設における取り扱いの安全性を確認するため、縮分したうえで性状分析を行い、取扱判断基準以下の場合、通常の豊島廃棄物と同等と見なして、300mm以下に破碎し、鉄分を除去する等の処理を施した後、内容物を保管ピットに反転投入し、他の廃棄物等と混合して、中間処理施設で焼却・溶融処理する。
- ・内容物の分析結果が取扱判断基準を越える場合、パレット上で300mm以下に破碎し、鉄分を除去する等の処理を施した後、再度二重ドラム缶に充填の上、中間処理施設に移送し、焼却・溶融処理する。
- ・性状分析結果は、技術アドバイザーに報告し、技術アドバイザーから別途、指示があった場合には、同指示に従う。
- ・密閉により内容物の分析が不可能なもの、法的に取り扱いの不可能なもの、直接リサイクルすることが適切なもの及び内容物の分析結果が取扱判断基準を超え、中間処理施設での処理に支障をきたすものは、想定外物として、その都度協議の上、取り扱い方法を定める。
- ・中間処理施設で処理を行うのに相当の時間を要する場合は、掘削された内容物の無いドラム缶及び、内容物を処理した後の空ドラム缶は、廃棄物処理業者に委託して処理する。

(5) ロール状廃棄物

不織布や綿の様な物をロール状に巻いてあるロール状廃棄物については、直径が1m程度あり、既存の施設で切断ができないことから、廃棄物処理業者に委託して処理を行った。

なお、ロール状廃棄物は、表面部分からPCBが検出され、内側部分からは検出されなかつたことから、表面部分（PCB廃棄物）と内側部分とを分別・梱包したうえで島外に搬出し、廃棄物処理法に基づく低濃度PCB廃棄物無害化処理の環境大臣認定を受けており、排出ガスの状況が直島中間処理施設と同程度の施設を有している廃棄物処理業者に一括で委託して焼却処理を行った。

(6) ラガーロープ

ワイヤーと可燃物が絡まりあっているラガーロープについては、廃棄物等も含め、鉄線と可燃物が非常に複雑に絡まっているため、取り除くことや切断ができないことから、廃棄物処理業者に委託して処理を行った。

なお、ラガーロープについてもPCBが検出されており、低濃度PCB廃棄物に該当することから、固体用運搬容器に梱包したうえで島外に搬出し、環境大臣認定業者に委託して焼却処理を行った。

ラガーロープ、ロール状廃棄物、空ドラム缶の処理委託料は、表3-1-6-2-2のとおりである。

表3-1-6-2-2 ラガーロープ等の処理委託料

年度	委託処理量(t)			
	低濃度PCB汚染物		ラガーロープ	ロール状廃棄物
	ラガーロープ	ロール状廃棄物		
15年度	-	-	-	-
16年度	-	-	-	-
17年度	-	-	-	-
18年度	-	-	-	-
19年度	-	-	-	-
20年度	-	-	-	-
21年度	-	-	-	-
22年度	-	-	-	-
23年度	-	-	-	-
24年度	-	-	-	-
25年度	-	-	-	-
26年度	-	-	-	-
27年度	30.72	2.47	0	9.52
28年度	43.51	0.10	21.34	0
				25.53

6－3 覆土

(1) 水洗浄処理

覆土（廃棄物を含まないものに限る。）については、直下汚染土壤と同じく、汚染状況調査を行った結果、揮発性有機化合物、P C B及びダイオキシン類が完了判定基準以下であり、重金属が完了判定基準を超過したものについては、島外へ搬出し、水洗浄処理を行うこととした。

覆土の水洗浄処理の処理方法等については、直下汚染土壤の水洗浄処理と同じとした。

(2) セメント原料化処理

覆土については、直下汚染土壤と同じく、汚染状況調査を行った結果、揮発性有機化合物、P C B及びダイオキシン類が完了判定基準以下であり、重金属が完了判定基準を超過したもの（確認検査の結果、水銀が土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量基準又は土壤含有量基準を超過したものを除く。）について、委託処理対象土壤としてセメント原料化処理を行った。

また、揮発性有機化合物が土壤汚染対策法に基づく土壤溶出量基準を超過していた場合には、掘削・除去後に、揮発性有機化合物を土壤ガス吸引等で除去し、土壤溶出量基準以下となったことを確認して、セメント原料化処理を行った。

覆土のセメント原料化処理の処理方法等については、直下汚染土壤のセメント原料化処理と同じである。

7 新たに見つかった廃棄物の処理

7-1 新たな廃棄物等の出現

豊島からの廃棄物等の搬出は平成29年3月28日に完了し、直島での処理は同年6月12日に完了した。

廃棄物等の底面掘削時は県職員が立会い、掘削後には、「廃棄物等の掘削完了判定マニュアル」に基づき現地において豊島住民会議の関係者も立会いの下、豊島廃棄物等処理事業管理委員会の技術アドバイザーが廃棄物等の掘削・除去されたことを確認してきた。さらに、つぼ掘り部を除く箇所において電磁法探査を実施し、金属物が埋設されていないことを確認しており、その時点で最善と考えられる方法により廃棄物等の残存がないよう、確認を行ってきた。

しかしながら、豊島処分地内の地下水浄化対策として実施していたF G 34付近のつぼ掘り拡張工事中の平成30年1月25日及び2月20日に、新たに廃棄物等（汚泥）が2か所で見つかった（写真3-1-7-1-1・2）。これらの廃棄物等はこれまでのつぼ掘りより相当厚く覆土されており、掘削完了確認時の地表土壤面からは、その存在が確認できない状態にあった。

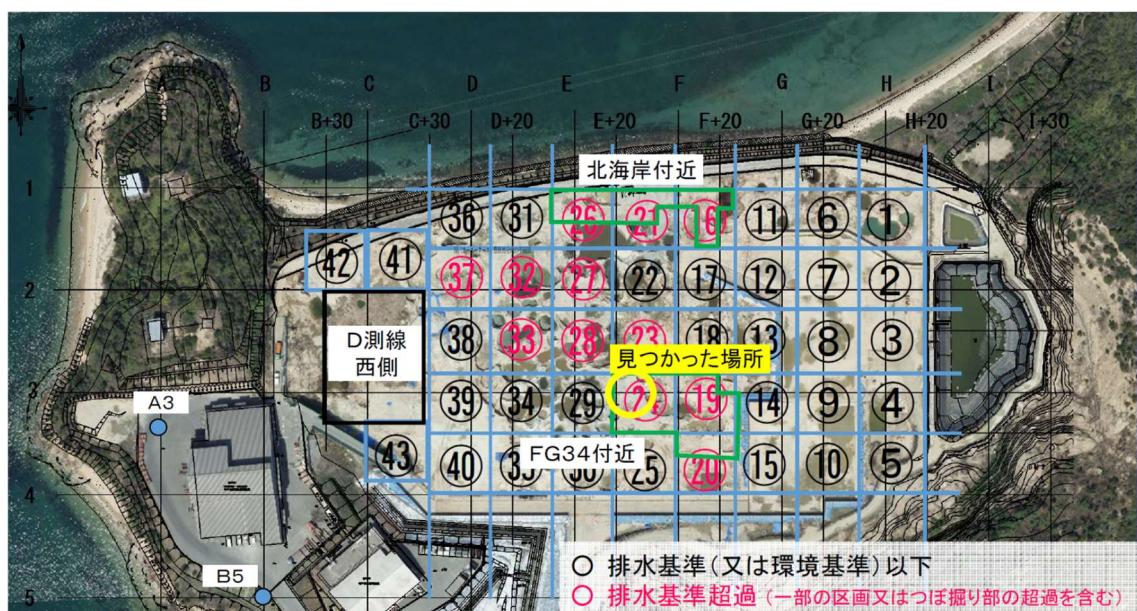


図3-1-7-1-1 豊島処分地の平面図



写真3-1-7-1-1
1/25に見つかった廃棄物



写真3-1-7-1-2
2/20に見つかった廃棄物（赤枠）

7-2 廃棄物等の存否の確認調査

新たな廃棄物等の出現を受けて、豊島処分内の他箇所でも廃棄物等が存在する可能性は否定できないことから、「廃棄物等の搬出完了後における豊島処分地での廃棄物等の存否に係わる確認調査」（以下「確認調査」という。）を行った。

（1）調査対象区画の設定

処分地を $10m \times 10m$ の正方形で分割して一つの区画とし、原則として、以下の条件をすべて満たす区画を、調査対象区画とした。

- ①整地工事前の状態で、5 m四方⁽¹⁾の平坦部⁽²⁾があった区画、あるいは（2）の筋掘り箇所からつぼ掘り部まで5 m以上の平坦部があった区画であること。
- ②平坦部の表面が土壤であり、風化花崗岩や花崗岩層ではない⁽³⁾こと。

なお、地下水対策地点として、つぼ掘りの拡張が予定されている区画は、上記から除くものとした。

また、上記に加え、豊島住民会議より廃棄物等の埋設の懸念から要請のあった区画を調査対象区域とした。

以上について定めた「廃棄物等の搬出完了後における豊島処分地での廃棄物等の存否の確認調査の方針」に基づき、「廃棄物等の搬出完了後における豊島処分地での廃棄物等の存否に係わる確認調査の実施計画」において図3-1-7-2-1の227区画を調査対象区画とした。

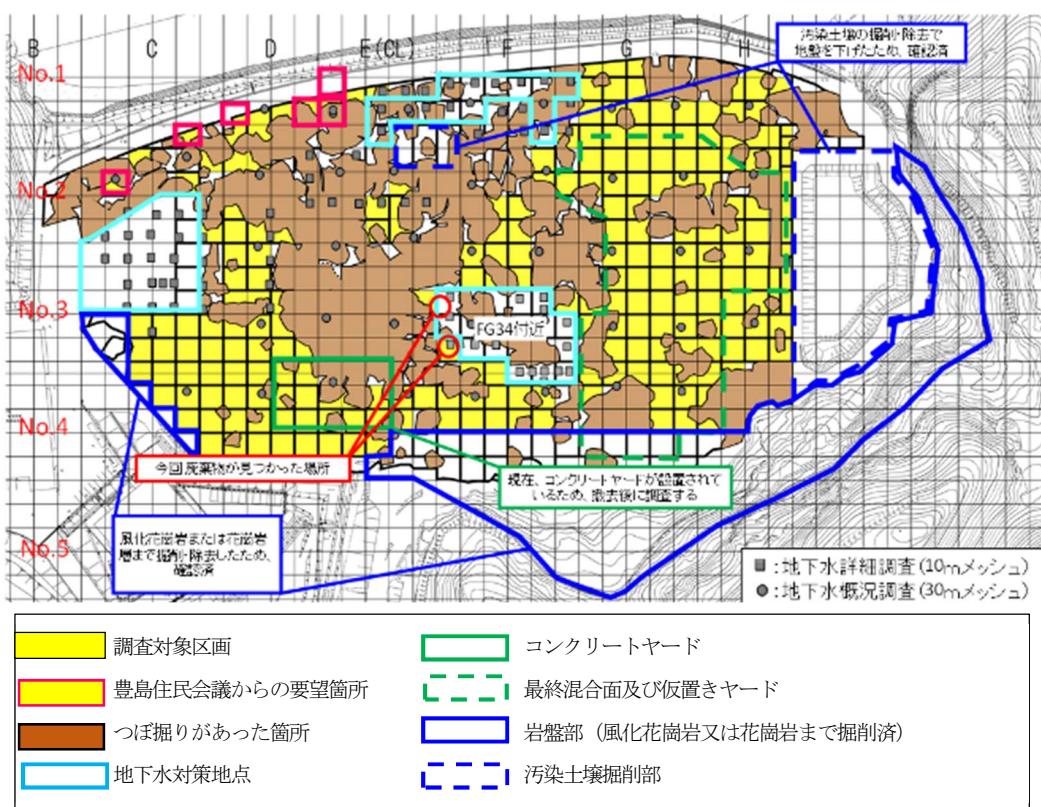


図3-1-7-2-1 豊島処分地の平面図

⁽¹⁾ 今回新たに見つかった廃棄物等（汚泥）は4～5 m四方の大きさで埋まっていたものであり、これまでの全体の実績の中でも最小のものに該当することから、5 m四方を、（2）で記載するように幅1 mで間隔5 mのピッチで筋掘りを実施すれば、今回のような小規模の廃棄物等でも全て把握できると考えた。

⁽²⁾ 平坦部とは、つぼ掘りではない部分のこと。既につぼ掘りとなっている箇所は、今回の新たに発見された廃棄物等と同様、独立した掘り込み部に近い形状で廃棄物等が埋設されていたものもあり、これらを掘削・除去した箇所である。従ってそれより下部での廃棄物等の存在は考えられない。

⁽³⁾ 風化花崗岩または花崗岩層が露出している箇所では、それより下部での廃棄物等の存在は考えられない。

(2) 確認調査の方法

処分地内の調査対象区画を重機による掘削可能量（1日）により29区画に分け、間隔5m⁽⁴⁾のピッチで幅1m、深さ2.0m⁽⁵⁾の筋掘りを実施した。ただし、最終混合面及び廃棄物仮置きヤードの部分については、上部の花崗土を除いた地盤がTP=3.5mであることから、筋掘りの深さは3.0mとした。

(3) 廃棄物等の存在が確認された場合の対応

本調査により廃棄物等の存在が確認された場合には、「廃棄物等の搬出完了後に豊島処分地において新たに廃棄物等が見つかった場合の対応マニュアル」に基づき、速やかに全て掘削・除去し、適正に処理するものとした。

(4) 確認調査の結果

筋掘りは、平成30年4月12日から5月18日にかけて行い、その実施状況について、図3-1-7-2-2で示した。筋掘り調査において、図に示す箇所から廃棄物が見つかっており、H測線付近で汚泥及び金属塊が出現し、FG34付近で汚泥が出現した。

確認調査の結果、汚泥が約604トン、内容物入りドラム缶が約3トン、空ドラム缶が約2.2トン、合計で約610トンの廃棄物等が確認された。

なお、コンクリートヤード下の廃棄物等の存否に係わる確認調査については、コンクリートヤードの撤去後に行うこととしていたが、ヤードが撤去可能となつたため平成31年3月26日に実施し、廃棄物等は確認されなかつた。

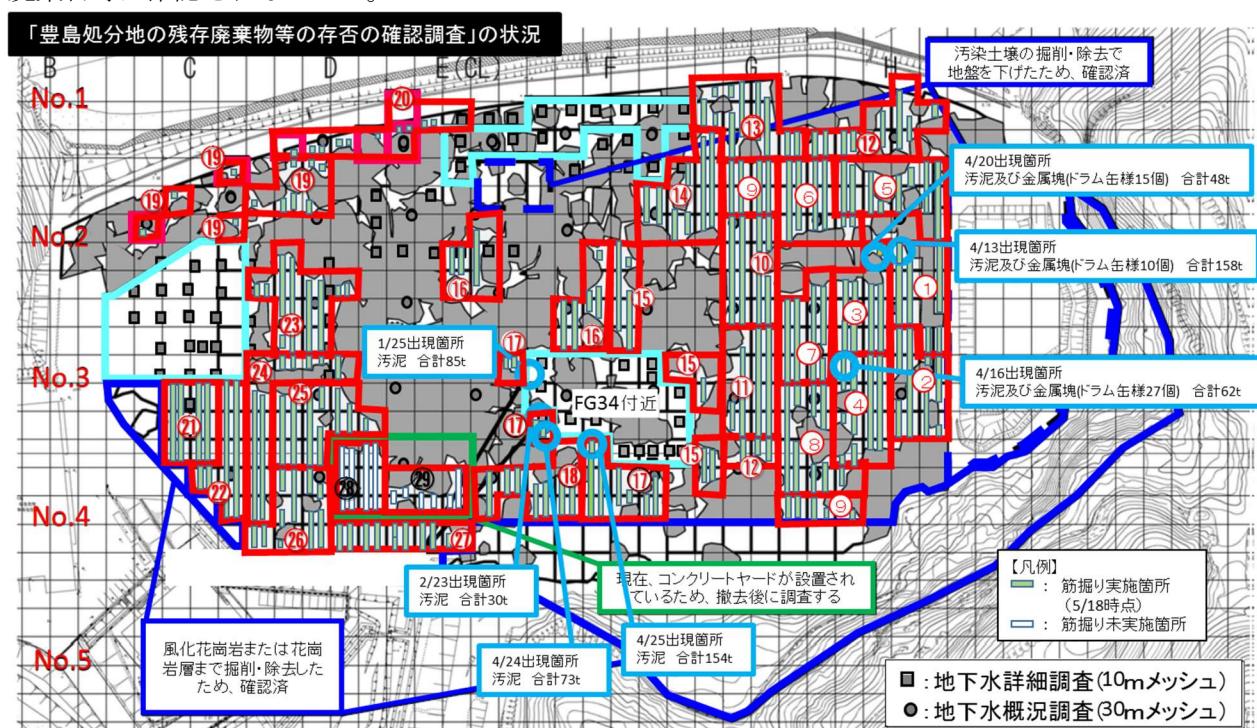


図3-1-7-2-2 「豊島処分地の残存廃棄物等の存否の確認調査」の状況

⁽⁴⁾ 今回新たに見つかった廃棄物等も含め、つぼ掘り上面の幅はいずれも4.0m以上であり、各筋掘り間の間隙は4mであることから、廃棄物等の存在は確認できると考えた。

⁽⁵⁾ これまで確認された廃棄物等は、つぼ掘り部を含め、その底面は概ねTP=0mより上部にあり、現地盤(TP=2.7m)から2.0m掘り下げたTP=0.7mまで掘削すれば、廃棄物等の存在は確認できると考えた。

(5) 廃棄物等の性状検査結果

廃棄物等の性状検査結果の概要を表3-1-7-2-1に、有害物質の溶出量及びダイオキシン類の含有量試験結果等を表3-1-7-2-2~4に示す。

汚泥については、全ての項目で特別管理産業廃棄物の判定基準を下回っていた。一部の内容物入りドラム缶（固体）については、鉛又はその化合物、トリクロロエチレン、1,4-ジオキサン、ベンゼンが特別管理産業廃棄物の判定基準を超過しており、また、内容物入りドラム缶（液体）については、引火点が低く特別管理産業廃棄物に該当する結果であった。

表3-1-7-2-1 「豊島処分地の残存廃棄物等の存否の確認調査」の状況

箇所	確認日	確認された新たな廃棄物等		性状検査結果の概要
		掘削	廃棄物の種類	
F G 3 4	1月25日	1月25日	汚泥	約85t
	2月20日	2月23日	汚泥	約30t
	4月24日	5月15日	汚泥	約73t
	4月25日	5月15日	汚泥	約154t
H測線付近	4月13日	4月13日	汚泥	約157t
			内容物入 ドラム缶	特管産廃の判定基準以下
			①固体	特管産廃の判定基準超過 (鉛及びトリクロロエチレンが超過)
			②固体	特管産廃の判定基準超過 (鉛が超過)
	4月16日	5月11日	空ドラム缶 ^{※1}	0.28t
			汚泥	約60t
			内容物入 ドラム缶	特管産廃に該当 (引火点が低い)
	4月20日	5月11日	空ドラム缶 ^{※1}	1.63t
			汚泥	約45t
			内容物入 ドラム缶	特管産廃の判定基準以下
			①固体	特管産廃の判定基準以下
			②固体	特管産廃の判定基準超過 (1,4-ジオキサン及びベンゼンが超過)
			③固体	特管産廃の判定基準超過 (1,4-ジオキサン及びベンゼンが超過)
			④固体	特管産廃の判定基準以下
合計				約610t

※1 空きドラム缶は金属（鉄）であるため、性状検査を実施していない。

表3-1-7-2-2 有害物質の溶出量及びダイオキシン類の含有量試験結果（汚泥）

検査項目	検査結果							(参考) 特別管理 産業廃棄物 判定基準値	検出下限値
	1月25日 汚泥	2月20日 汚泥	4月13日 汚泥	4月16日 汚泥	4月20日 汚泥	4月24日 汚泥	4月25日 汚泥		
アルキル水銀化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	検出されないこと	0.0005
水銀又はその化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.005	0.0005
カドミウム又はその化合物	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.09	0.003
鉛又はその化合物	0.05	0.05	0.05	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01
有機燐化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1
六価クロム化合物	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	1.5	0.15
砒素又はその化合物	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01
シアノ化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1
PCB	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.003	0.0005
トリクロロエチレン	0.03	0.03	0.03	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.03
テトラクロロエチレン	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01
ジクロロメタン	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02
四塩化炭素	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002
1, 2-ジクロロエタン	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	0.04	0.004
1, 1-ジクロロエチレン	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	1	0.02
シス-1,2ジクロロエチレン	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.4	0.04
1,1,1-トリクロロエタン	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	3	0.3
1,1,2-トリクロロエタン	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006
1, 3-ジクロロプロパン	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002
1, 4-ジオキサン	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	0.5	0.05
チラウム	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006
ジマジン	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.03	0.003
チオベンカルブ	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02
ベンゼン	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01
セレン又はその化合物	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01
ダイオキシン類	0.011	0.011	0.011	0.0065	0.0020	0.031	0.0046	3 ng-TEQ/g	-

・判定基準値超過を網掛けで示す。

・ダイオキシン類以外の項目は溶出量試験で単位はmg/L、ダイオキシン類は含有量試験で単位はng-TEQ/gである。

・測定方法は、H4.7.3厚生省告示第192号「特別管理一般廃棄物及び特別管理産業廃棄物に係る基準の検定方法」による。

・1月25日汚泥及び2月20日汚泥については、報告済の検査結果を再掲した。

表3-1-7-2-3 有害物質の溶出量及びダイオキシン類の含有量試験結果
(内容物入りドラム缶：固体) (汚泥)

検査項目	検査結果						(参考) 特別管理 産業廃棄物 判定基準値	検出下限値
	4月13日 内容物 ①固体	4月13日 内容物 ②固体	4月20日 内容物 ①固体	4月20日 内容物 ②固体	4月20日 内容物 ③固体	4月20日 内容物 ④固体		
アルキル水銀化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	検出されないこと	0.0005
水銀又はその化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.005	0.0005
カドミウム又はその化合物	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.09	0.003
鉛又はその化合物	7.2	9.8	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	0.3	0.01
有機燐化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1
六価クロム化合物	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	1.5	0.15
砒素又はその化合物	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01
シアン化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1
P C B	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.0026	0.0020	<0.0005	0.003	0.0005
トリクロロエチレン	0.15	0.02	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.03
テトラクロロエチレン	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01
ジクロロメタン	<0.02	0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02
四塩化炭素	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002
1, 2-ジクロロエタン	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	0.04	0.004
1, 1-ジクロロエチレン	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	1	0.02
シス-1, 2ジクロロエチレン	0.09	0.04	<0.04	0.10	0.27	<0.04	0.4	0.04
1, 1, 1-トリクロロエタン	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	3	0.3
1, 1, 2-トリクロロエタン	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006
1, 3-ジクロロプロペン	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002
1, 4-ジオキサン	0.37	0.39	<0.05	1.3	1.5	<0.05	0.5	0.05
チラウム	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006
ジマジン	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.03	0.003
チオベンカルブ	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02
ベンゼン	<0.01	<0.01	<0.01	0.33	0.55	<0.01	0.1	0.01
セレン又はその化合物	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01
ダイオキシン類	0.0052	0.0080	0.0060	0.061	0.069	0.0070	3 ng-TEQ/g	-

・判定基準値超過を網掛けで示す。

・ダイオキシン類以外の項目は溶出量試験で単位はmg/L、ダイオキシン類は含有量試験で単位はng-TEQ/gである。

・測定方法は、H4.7.3厚生省告示第192号「特別管理一般廃棄物及び特別管理産業廃棄物に係る基準の検定方法」による。

表3－1－7－2－4 内容物入りドラム缶（液体）の性状検査結果

検査項目	検査結果	(参考) 判定基準値	検出下限値
	4月16日内容物 ①液体		
引火点	46.9	70 °C※1	-
PCB	<0.05	0.5 mg/kg※2	0.05

- ・判定基準値超過(引火点70°C未満)を網掛けで示す。
- ・引火点の単位は°C、PCBは含有量試験で単位はmg/kgである。
- ・※1は、特別管理産業廃棄物(引火点70°C未満の廃油)の判定基準値である。
- ・※2は、低濃度PCB廃棄物の判定基準値である。

7－3 追加の確認調査

(1) 追加の確認調査の実施

FG34付近とH測線付近の大きく2つの箇所から集中して廃棄物が確認されたことから、これまでの確認調査で取り残しがないかの確認をするとともに、地下水浄化作業への影響の可能性も考慮し、「廃棄物等の搬出完了後における豊島処分地での廃棄物等の存否に係わる追加の確認調査」(以下「追加の確認調査」という。)を実施した。

(2) 追加の確認調査箇所の選定

廃棄物等が確認された箇所の周辺情報として30mメッシュごとの地下水調査結果を有することから、周辺情報の整理のしやすさを考慮し、筋掘り調査結果を踏まえて実施する追加の確認調査について、地下水概況調査の30mメッシュの区画(以下「区画」という。)単位で実施することとした。

廃棄物が確認された箇所のうち、ドラム缶が見つかった区画②⑨については、第4回豊島処分地地下水・雨水等対策検討会(H30.7.22開催)において報告した「地下水汚染領域の把握のための調査結果」(第4回Ⅱ／5)のとおり、地下水の高濃度汚染が確認された箇所(区画②⑨⑩)と重複していることから、地下水浄化作業への影響の可能性も考慮し、これまでの確認調査で取り残しがないかの確認を行うこととした。

また、汚泥が見つかった区画④⑤のうち、区画⑤(区画④について)は、これまでの調査で区内全域の廃棄物等の存否を確認済である。)についても、これまでの確認調査で取り残しがないかの確認を行うこととした。

さらに、区画⑩については、汚泥が見つかった区画の付近であり、かつ、地下水の高濃度汚染が確認された箇所と重複していることから、今後の地下水浄化作業への影響の可能性も考慮し、あわせて確認を行うこととした。

これらを踏まえ、調査対象区画を図3－1－7－3－1に示す区画②⑨⑩とした。

(3) 追加の確認調査の方法

調査対象区画内全てにおいて、筋掘り調査を行った調査深度(TP+0.7m)まで掘削を行い、廃棄物等の存否を確認することとした。

また、掘削中に地下水の滲み出しがあった場合、地下水を適切に排除し、安全な作業環境が確保されたことを確認してから廃棄物等の存否を確認することとした。

なお、掘削後の状況から安全への配慮が必要と考えられる場合は、埋め戻しや押え盛土等の安全対策を適切に行なった。



図3－1－7－3－1 追加の確認調査を行った区画

(4) 追加の確認調査の結果

追加の確認調査は、平成30年11月6日から12月19日にかけて行い、図3－1－7－3－1に示す青丸箇所から廃棄物が見つかっており、その内訳は、汚泥が約3トン、内容物入りドラム缶が3.03トン、空ドラム缶が0.54トンの合計約7トンであった。

(5) 追加の確認調査の性状検査結果

性状検査結果の概要を表3－1－7－3－1に、有害物質の溶出量及びダイオキシン類の含有量試験結果等を表3－1－7－3－2に示す。全ての廃棄物について、特別管理産業廃棄物の判定基準を下回っていた。

表3－1－7－3－1 性状検査結果の概要

箇所	確認日	追加の確認調査で見つかった新たな廃棄物		性状検査結果の概要	
		掘削 除去日	廃棄物の種類	重量	
区画②	11月19日 及び 11月18日	11月19日 及び 11月19日	汚泥	約3t	特管産廃の判定基準以下
			内容物入①固体	1.79t	特管産廃の判定基準以下
			ドラム缶②固体	0.55t	特管産廃の判定基準以下
			③固体	0.69t	特管産廃の判定基準以下
			空ドラム缶	0.54t	— ※1
	合計			約7t	

※1 空きドラム缶は金属（鉄）であるため、性状検査を実施していない。

表3-1-7-3-2 有害物質の溶出量及びダイオキシン類の含有量試験結果

検査項目	検査結果				(参考) 特別管理 産業廃棄物 判定基準値	検出下限値		
	汚泥	内容物入りドラム缶						
		①油脂状 固体 (6個)	②油脂状 固体 (3個)	③タール状 固体 (4個)				
アルキル水銀化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	検出されないこと	0.0005		
水銀又はその化合物	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.005	0.0005		
カドミウム又はその化合物	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.09	0.003		
鉛又はその化合物	0.05	<0.01	0.02	0.03	0.3	0.01		
有機燐化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1		
六価クロム化合物	<0.15	<0.15	<0.15	<0.15	1.5	0.15		
砒素又はその化合物	<0.01	<0.01	0.01	<0.01	0.3	0.01		
シアノ化合物	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	1	0.1		
P C B	<0.0005	<0.0005	<0.0005	<0.0005	0.003	0.0005		
トリクロロエチレン	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01		
テトラクロロエチレン	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01		
ジクロロメタン	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02		
四塩化炭素	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002		
1, 2-ジクロロエタン	<0.004	<0.004	<0.004	<0.004	0.04	0.004		
1, 1-ジクロロエチレン	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	1	0.02		
シス-1, 2ジクロロエチレン	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.4	0.04		
1, 1, 1-トリクロロエタン	<0.3	<0.3	<0.3	<0.3	3	0.3		
1, 1, 2-トリクロロエタン	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006		
1, 3-ジクロロプロペソ	<0.002	<0.002	<0.002	<0.002	0.02	0.002		
1, 4-ジオキサン	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	0.5	0.05		
チウラム	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	0.06	0.006		
シマジン	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	0.03	0.003		
チオベンカルブ	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	0.2	0.02		
ベンゼン	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.1	0.01		
セレン又はその化合物	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.3	0.01		
ダイオキシン類	0.0037	0.000055	0.0020	0.0025	3 ng-TEQ/g	-		

・ダイオキシン類以外の項目は溶出量試験で単位はmg/L、ダイオキシン類は含有量試験で単位はng-TEQ/gである。

・測定方法は、H4.7.3厚生省告示第192号「特別管理一般廃棄物及び特別管理産業廃棄物に係る基準の検定方法」による。

・内容物入りドラム缶については、内容物の色や性状から、①油脂状(黒色)、②油脂状(灰色)、③タール状(黒色)の3種類に区分けし、性状検査を実施した。

7-4 新たに見つかった廃棄物の処理

廃棄物の運搬・処理にあたっては、これまでの豊島事業での基本的な対応と同様に、住民や作業者等の安全並びに環境の保全を図るとともに、処理後の副成物を有効利用する方法を選択するよう、豊島廃棄物等処理事業フォローアップ委員会から指導・助言があり、その趣旨に沿って、下記のとおりの廃棄物の運搬及び処理方法、処理施設の選定方針とした。

(1) 汚泥

汚泥については、性状検査結果を踏まえ、適切に処理施設を選定し、処理施設の受入基準に適合させたうえで処理委託することとした。

汚泥の運搬に当たっては、水密式ダンプトラックに積載するとともに天蓋を閉じ、さらにその上にシートを被せ、粉じん及び悪臭の飛散防止措置を講じたうえで、定期航路を用いて島外に搬出した。

運搬後の汚泥は、排出ガスの状況が直島中間処理施設と同程度の焼却施設を有する県内の廃棄物処理業者において焼却処理した。発生する燃え殻は、産業廃棄物処理業の許可を有する県内の事業者が設置する製錬炉で処理し、生成されたスラグはセメントの原料として有効利用した。

(2) 内容物入りドラム缶

これまで特殊前処理物のうち中間処理施設で処理できないものについては、「特殊前処理物の取扱いマニュアル」に従い、廃棄物処理業者に委託し処理してきた。

今回もこのマニュアルの考え方方に沿って行い、内容物入りドラム缶も、廃棄物処理業者に委託し処理することとした。

その処理に当たっては、内容物の性状検査結果を踏まえ、適切に処理施設を選定し、処理施設の受入基準に適合させたうえで処理委託することとした。

運搬に当たっては、内容物の漏えいや粉じん及び悪臭の飛散防止措置のため専用の運搬容器で梱包し、定期航路を用いて島外に搬出し、廃棄物処理業者に委託して処理した。その際、処理後の副成物を有効利用した。

(3) 空ドラム缶

空ドラム缶については、「(2) 内容物入りドラム缶」と同様に、廃棄物処理業者に委託し処理することとした。

運搬は、粉じん及び悪臭の飛散防止措置のため運搬容器で梱包し、定期航路を用いて島外に搬出し、廃棄物処理業者に委託して焼却処理した。処理後に残った鉄は原則として鉄原料として有効利用した。

(4) 豊島処分地における残存廃棄物の処理の状況

平成 30 年 12 月 17 日から豊島処分地からの搬出・処理を開始し、令和元年 7 月 11 日に豊島処分地からの搬出を完了し、7 月 25 日に処理を完了した。残存廃棄物の処理の状況について、表 3-1-7-4-1 に示す。

表 3-1-7-4-1 豊島処分地における残存廃棄物の処理の状況

廃棄物の種類	処理量(t)	(参考)マニフェスト上の処理量(t)	搬出完了日	処理完了日	運搬方法	搬出ルート	特記事項
汚泥	607	529.36 ^{※2}	R1.7.11	R1.7.25	トラック	家浦港 →宇野港 →綾川町	処理業者との調整で全量を 5 回に分けて処理
内容物入りドラム缶	6	0.26	H31.3.13	H31.3.17	トラック	家浦港 →宇野港 →広島県	鉛が特別管理産業廃棄物の判定基準値を超えていた廃棄物
		5.76	R1.7.8	R1.7.25	トラック	家浦港 →宇野港 →綾川町	上記以外の廃棄物
空ドラム缶	3	2.75	R1.7.9	R1.7.16	トラック	家浦港 →宇野港 →綾川町	—
合計	616 ^{※1}	538.13					

※1 これまでの豊島事業の処理済み量と同様に、小数点以下を四捨五入し整数表記とした。

※2 処理量よりもマニフェスト上の処理量が減少しているのは、積替え施設での保管時に汚泥の含水率が減少したことによるものである。

8 周辺環境の保全対策

豊島廃棄物等処理事業において、施設・設備・装置等の稼働や廃棄物等の掘削・運搬作業並びに施設等からの雨水・排水等の影響を把握するため、施設・設備・装置等の排気・排水の排出口や敷地境界で、大気・水質・騒音・振動・悪臭等に関する定期的な環境計測を行った。

また、同事業の開始前・実施期間中及び終了後の周辺環境への影響を把握するため、周辺地先海域や敷地境界並びに最大着地点で、大気・水質・土壤等に関する周辺環境モニタリングを行った。

各種調査については、マニュアルを定め、管理委員会や排水対策検討会等における各委員からの指導・助言、これまでの調査結果等を踏まえ、各種調査の項目、頻度などの見直しを行い、年度当初に実施方針を作成し、これに基づき調査を実施した。

8-1 調査の目的及び方法

豊島廃棄物等処理事業における各種調査は、技術検討委員会で作成したガイドライン（「暫定的な環境保全措置の施設に関する環境計測ガイドライン」；第2次技術検討委員会最終報告書添付資料、「流末沈砂池の環境計測ガイドライン」及び「高度排水処理施設の環境計測ガイドライン」；第3次技術検討委員会最終報告書）及び検討結果（第3次技術検討委員会最終報告書 第6章「両島ならびに海上における環境保全のための対応」）等に基づき実施するものであり、これらをもとに「豊島における環境計測・周辺環境モニタリングマニュアル」、「直島における環境計測・周辺環境モニタリングマニュアル」及び「海上輸送に係る周辺環境モニタリングマニュアル」を定め、各種環境調査を実施した。各種環境調査の概要を表3-1-8-1-1に示す。

表3-1-8-1-1 各種環境調査の概要

場所等	区分		
豊島	環境計測	水質	沈砂池1
			沈砂池2
			高度排水処理施設の排出口
			地下水
		大気汚染	敷地境界
		騒音	敷地境界
		振動	敷地境界
		悪臭	敷地境界
	周辺環境モニタリング	水質・底質	周辺地先海域
			海岸感潮域
		生態系	アマモ場・ガラモ場
直島	環境計測	大気汚染	敷地境界
			煙突
		水質	雨水集水設備の排出口
		騒音	敷地境界
		振動	敷地境界
	周辺環境モニタリング	悪臭	敷地境界
		大気汚染	敷地境界（最大着地点）
		水質・底質	周辺地先海域
		土壤	最大着地点
海上輸送	周辺環境モニタリング	水質・底質	周辺海域

(1) 豊島における環境計測及び周辺環境モニタリング

暫定的な環境保全措置の実施、高度排水処理施設等の建設・運搬時、廃棄物等の掘削・運搬の開始後のそれぞれの段階において、発生源としての環境面を把握することを目的に環境計測を実施し、周辺環境への影響を把握することを目的に周辺環境モニタリングを実施した。

(2) 直島における環境計測及び周辺環境モニタリング

中間処理施設の建設・運搬時のそれぞれの段階において、環境への影響を把握することを目的に環境計測を実施し、周辺環境への影響を把握することを目的に周辺環境モニタリングを実施した。

(3) 海上輸送に係る周辺環境モニタリング

豊島廃棄物等を豊島側の搬出入施設（桟橋）から直島側の搬出入施設（桟橋）まで海上輸送するに当たり、周辺環境への影響を把握することを目的に海上輸送に係る周辺環境モニタリングを実施した。

8－2 評価方法及び結果の公開

結果については、これまでに実施した調査結果と比較するとともに、マニュアルに定める基準（管理基準）、関係環境法令等の基準を満たしているかどうか確認した。基準値等を超えた場合、その原因究明、改善対策を行い、周辺環境の保全対策に努めた。

また、これまでの調査結果をホームページ等で公開した。

第2章 事業の実施—副生物の有効利用

1 副成物の概要

豊島廃棄物等の中間処理（焼却・溶融処理）の過程で発生する副成物については、次のとおり有効利用した。

（1）溶融スラグ

定期的にサンプリングし、安全性検査と品質検査を実施し、基準に合格したものを土木用材料として公共事業等で有効利用した。不合格となったスラグは、再溶融処理又は三菱マテリアル（株）九州工場へ搬出してセメント原料化を行い、有効利用を図った。

（2）溶融飛灰

三菱マテリアル（株）直島製錬所の溶融飛灰再資源化施設で脱塩処理した後に、同所の銅製錬工程で副原料として使用するとともに有価金属を回収した。

（3）銅・鉄・アルミニウム等の金属

溶融処理により生成される少量の銅、鉄、アルミニウム等の金属類については選別を行い、それぞれ有効利用を図った。

2 スラグの有効利用

（1）概要

豊島廃棄物等の溶融スラグ（以下、「豊島溶融スラグ」という。）は、豊島廃棄物等の焼却・溶融処理に伴い発生するシリカ分の多いガラス質の副生物である。

豊島廃棄物等処理事業では資源の有効利用の観点から、豊島溶融スラグをコンクリートの細骨材に用いた場合の力学的性質や、アルカリ骨材反応についての基礎的な検討を行い、細骨材の30%程度の置換であれば十分利用できることを確認した。そのうえで、平成16年度から香川県発注の公共工事において利用を開始した。出荷後は、道路や砂防ダム等の擁壁、港湾の高潮対策での胸壁、建築物の基礎等の土木・建築工事に使用されており、供用後の長期的な挙動の調査のため、モニタリング調査を行った。

豊島溶融スラグの保管状況を写真3-2-2-1、使用事例を写真3-2-2-2に示す。



写真3-2-2-1
溶融スラグ



写真3-2-2-2
溶融スラグコンクリート使用事例

(2) 豊島溶融スラグの有効利用に関する事前調査等

豊島溶融スラグを有効利用するにあたり、豊島廃棄物等の本格的な処理の開始前にスラグの安全性及び組成等の確認を行うため、平成12年度から平成14年度までの3ヶ年計画で事前調査を実施した。

具体的には予備試験として、室内実験を主とした材料試験や有害物質の確認を行い、さらにフォローアップ試験として、安全性や品質等に問題がないことを確認したうえで、使用用途・形態の選定等を行った。

それらの結果を踏まえて利用にあたっての「溶融スラグの出荷検査マニュアル」及び「溶融スラグの有効利用マニュアル」を作成し、豊島溶融スラグを細骨材の一部として利用したレディーミクストコンクリートおよびコンクリート二次製品の利用を開始した。

出荷検査マニュアルにおける安全性検査の検査項目を表3-2-2-1、品質検査の検査項目を表3-2-2-2、検査方法の一覧を表3-2-2-3に示す。また、有効利用マニュアルにおける有効利用の条件を表3-2-2-4に示す。

表3-2-2-1 安全性検査の検査項目

項目	溶出基準 (mg/l)	含有量基準 (mg/kg)
カドミウム (Cd)	0.01 以下	150 以下
鉛 (Pb)	0.01 以下	150 以下
六価クロム (Cr ⁶⁺)	0.05 以下	250 以下
砒素 (As)	0.01 以下	150 以下
総水銀 (T-Hg)	0.0005 以下	15 以下
セレン (Se)	0.01 以下	150 以下
フッ素 (F)	0.8 以下	4,000 以下
ホウ素 (B)	1 以下	4,000 以下

表3-2-2-2 品質検査の検査項目

項目	品質基準		
粒度	5mm オーバーの割合が 0% であること。		
磁着物割合	スラグ中に 1%以上の金属鉄分を含まないこと。		
形状	スラグ中に針状物を含まないこと。		
骨材的性質	絶乾比重	2.5 以上	
	吸水率	3%以下	
	アルカリシリカ反応性試験	無害であること。	

表3-2-2-3 品質検査の検査方法

項目	試験方法		備考
粒度	骨材のふるい分け試験方法		JIS A 1102
磁着物割合	化学成分分析方法		JIS A 5011-2
形状	目視確認		—
骨材的性質	絶乾比重	細骨材の密度及び吸水率試験方法	
	吸水率		
	アルカリシリカ反応性試験	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法、モルタルバー法、迅速法、クリストバライト強度測定)	
		JIS A 1109 JIS A 1109 JIS A 1145 : 2007 JIS A 1146 : 2007 JIS A 1804 : 2009	

表3-2-2-4 有効利用の条件

用途	種類	W/C	置換率	製品名
レディーミクストコンクリート	無筋 (普通コンクリート)	65% 以下	細骨材質量 20%以上 40%以下	
コンクリート二次製品	流し込み製品	50% 以下	細骨材質量 20%以上 40%以下	平板・境界ブロック・積みブロック・張りブロック・大形積みブロック・U形側溝・ロングU、地先境界ブロック・魚巣ブロック、法枠ブロック・階段ブロック、落ちふた式U形側溝・L形側溝・ベンチフリューム・ソケット式フリューム、L型擁壁・ボックスカルバート
				インターロッキングブロック
	即時脱型製品	50% 以下	細骨材質量 10%以上 60%以下	積みブロック

(3) 豊島溶融スラグの有効利用の状況及び課題と対策

平成 16 年度から香川県内のコンクリート工場向けに販売を開始し、公共工事で使用するコンクリートの細骨材の一部として利用を開始した豊島溶融スラグは、令和 2 年 2 月に販売を終え、翌年の令和 3 年 2 月に生コンクリートの出荷を終えた。これまでの販売総量は 432, 514 t となった。

利用にあたっては、当初、置換率を 30% に設定していたが、平成 16 年度の台風被害による災害復旧工事等の需要の増加を受けて規定の置換率を 30% から 25% に低減したことや、その後の処理量アップや公共工事減少等の影響により、平成 24 年度に置換率を 25% から 30% に戻すなど、その時の状況に応じて、マニュアル等を見直しながら有効利用を図った。

豊島溶融スラグの販売実績を表 3-2-2-5、レディーミクストコンクリート（無筋構造物用）の置換率の変遷を表 3-2-2-6、豊島溶融スラグ入りコンクリート二次製品の利用範囲の拡大状況を表 3-2-2-7 に示す。

**表 3-2-2-5
豊島溶融スラグの販売実績**

年度	販売量(t)		
	生コン工場	二次製品工場	合計
平成 17 年度迄	44, 766	3, 552	48, 318
平成 18 年度	33, 327	4, 338	37, 664
平成 19 年度	24, 548	2, 462	27, 010
平成 20 年度	26, 566	2, 976	29, 542
平成 21 年度	27, 721	3, 556	31, 277
平成 22 年度	26, 393	2, 794	29, 188
平成 23 年度	23, 662	2, 933	26, 595
平成 24 年度	30, 876	3, 014	33, 890
平成 25 年度	31, 161	2, 391	33, 552
平成 26 年度	27, 168	1, 921	29, 089
平成 27 年度	23, 423	1, 378	24, 802
平成 28 年度	20, 670	1, 577	22, 247
平成 29 年度	18, 810	1, 824	20, 634
平成 30 年度	19, 809	1, 671	21, 480
平成 31 年度	16, 121	1, 105	17, 226
総合計	395, 021	37, 493	432, 514

**表 3-2-2-6
レディーミクストコンクリート
(無筋構造物用) 置換率の変遷**

運用開始	適用範囲	置換率
H16. 7. 1	県内全域 (小豆地区以外)	30%
H17. 1. 1	県内全域 (小豆地区追加)	30%
H20. 4. 1	県内全域	30%→25%
H24. 4. 1	県内全域	25%→30%

表3－2－2－7 豊島溶融スラグ入りコンクリート二次製品利用範囲の拡大状況

運用開始	製品
H16. 9. 1	平板・境界ブロック・積みブロック・張りブロック・大形積みブロック・U形側溝・ロングU
H16. 11. 1	地先境界ブロック・魚巣ブロック
H18. 7. 1	法枠ブロック・階段ブロック
H20. 4. 1	落ちふた式U形側溝・L形側溝・ベンチフリューム・ソケット式フリューム
H24. 4. 1	L型擁壁・ボックスカルバート

(4) 豊島溶融スラグコンクリート構造物のモニタリング調査

豊島溶融スラグを利用したコンクリート構造物の長期的な挙動を調査するため、供用開始から約10年が経過した時点で第1次モニタリング調査（平成25年度～平成27年度）を実施した。その後、第1次で対象とした構造物について、供用15年後における継続調査を実施するとともに、スラグ置換率や土壌比率の違い等による影響を考察するため、対象構造物を選定して第2次モニタリング調査（令和元年度～令和2年度）を行うなど、二期にわたり調査を行った。

調査結果からは、豊島溶融スラグの使用に起因するアルカリ骨材反応等の劣化はほとんどなく、一般的なコンクリート構造物と同等の品質が確保されていることを確認した。

そのため、今後は各コンクリート構造物の管理者により、通常の維持管理を行うことで、安全に供用されるものと結論付けた。

3 溶融飛灰・銅メタルの有効活用

溶融飛灰については三菱マテリアル株直島製錬所の溶融飛灰再資源化施設において処理した。

当処理施設までは飛灰をスラリー状態にして配管で搬入している。飛灰スラリーは浸出槽で更に水を加え、飛灰中のC l、N a、Kなどを浸出し、フィルタープレスで脱水ろ過された脱塩滓は銅製錬設備に送られ、処理される。

ろ液：ろ液は排水処理設備で無害化処理された後、放流される。

脱塩滓：銅製錬設備に送り、Cu、P b、Z nなどの有価金属を回収する。

残りは銅スラグとしてセメントの原料等に利用している。

なお、溶融飛灰の組成は次のとおりであり、6割は水に溶け、ろ液となって廃水処理される。ろ過された脱塩滓中から有価金属として亜鉛（7.5%）、鉛（4.5%）、銅（0.5%）が回収される。

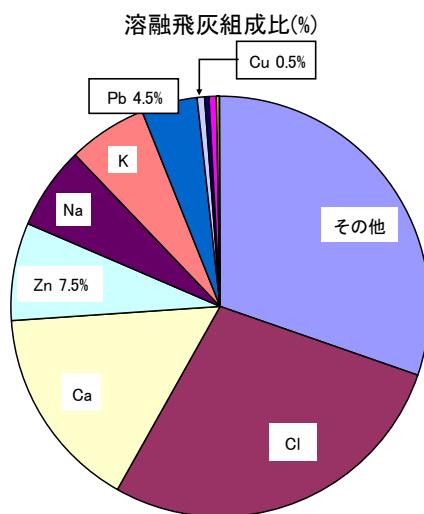


図3－2－3－1 溶融飛灰の組成

4 アルミニウム

廃棄物を溶融処理することで発生するアルミ屑（アルミニウム、鉄及びスラグの混合物で成分含有率は、それぞれ約5%、約15%、約80%の混合物）は、アルミニウムの価格が低迷していることに加え、鉄やスラグが多く混ざっているために売却できず、また、金属類が混在しているためにスラグとしてのセメント原料化処理も不可能であった。このようなことから、平成25年8月からアルミ選別設備を導入し、これらを選別することでアルミと鉄の純度を上げ、有効利用するとともに、スラグをセメント原料化処理することとした。

このうち、鉄は、強磁性体と弱磁性体に選別されており、弱磁性体鉄については、鉄として販売できないため、再資源化（鉄原料、路盤材等）して有効利用を図った。アルミニウムの発生量は表3-2-4-1のとおりであり、アルミ選別設備による再選別は表3-2-4-2のとおりである。

（1）仕様等

- 1) 名称 : アルミ選別設備
- 2) 機能 : アルミ屑からアルミニウム、鉄及びスラグをそれぞれに分別
- 3) 規格 : 幅 : 7,340mm以内
奥行き : 9,990mm以内
高さ : 6,000mm以内
- 4) 操作方式 : 自動及び手動操作
- 5) 選別方法 : 湧電流方式
- 6) 主要項目
 - ①鋼板製
 - ②処理能力 : 1 t/h (見掛け比重 1.43 t/m³)
 - ③処理対象物 : アルミ屑
 - ④投入方式 : 処理物投入ホッパ付き投入コンベアを使用
 - ⑤排出方法 : 選別後、その場でコンテナ受け
 - ⑥供給電源 : AC200V 60Hz
- 7) 安全管理
 - ①中央制御室行き警報装置
 - ②監視用カメラ

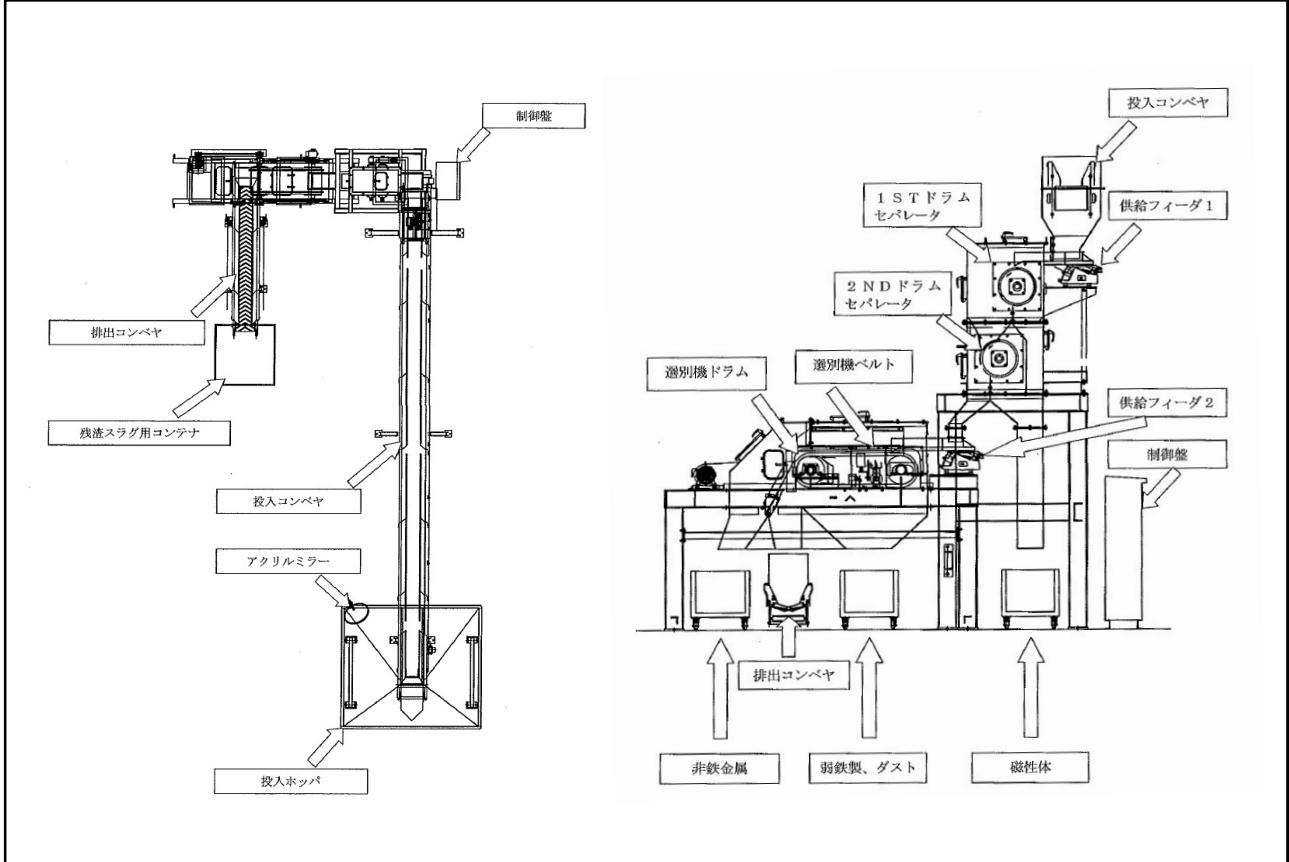


図3－2－4－1 設備の概要



写真3－2－4－1 アルミ選別設備

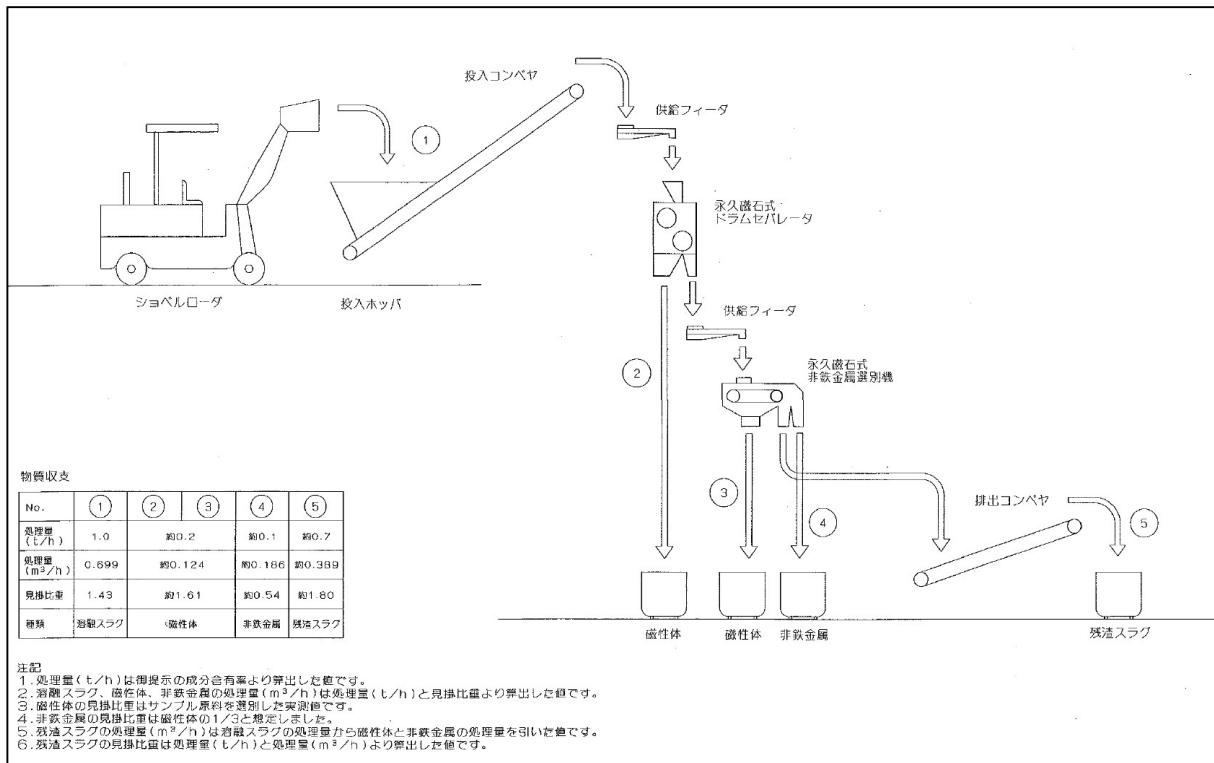


図3-2-4-2 全体フロー

表3-2-4-1 副生物（アルミニウム発生量）

	副生物発生量													
	15年度	16年度	17年度	18年度	19年度	20年度	21年度	22年度	23年度	24年度	25年度	26年度	27年度	28年度
アルミニウム	57.1t	48.3	58.1	58.1	215.1	232.3	409.2	291.4	418.4	494.8	487.7	1266.3	1310.3	253.6
	0.0045	0.0009	0.0010	0.0011	0.0039	0.0037	0.0057	0.0038	0.0058	0.0068	0.0063	0.0184	0.0184	0.0033 (t/処理t)

表3-2-4-2 アルミ選別設備による再選別

	アルミ選別設備による再選別													
	15年度	16年度	17年度	18年度	19年度	20年度	21年度	22年度	23年度	24年度	25年度	26年度	27年度	28年度
再選別アルミ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.7	40.9	29.2	19.4
再選別スラグ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	906.4	1,479.7	1,443.6	843.6
再選別鉄(強磁)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	158.1	149.5	110.5	79.2
再選別鉄(弱磁)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.2	42.2	37.8	32.0

5 弱磁性体鉄

アルミニウムを選別する工程で鉄は、永久磁石式ドラム型磁選機で強磁性体鉄に、永久磁石式非鉄金属選別機で弱磁性体鉄にそれぞれ分別される。各磁選機の概要を（1）、（2）に示す。弱磁性体鉄は、鉄として売却できないため、再資源化（鉄原料、路盤材等）して有効利用を図った。

（1）永久磁石式ドラム型磁選機

永久磁石式ドラム型磁選機（ドラムセパレータ）は、ドラム内部に保持力の高い永久磁石を組み込み、磁気により、原料中の磁性物を取り除く機器である。

供給された原料がドラム外周面に達すると、非磁性の原料は、回転するドラム外周面に沿って自然落下する。原料中の磁性物は、強力な永久磁石の磁界によって、回転するドラム外周面に付着し下方へ運ばれる。下方へ運ばれた磁性物はドラム下部にあるデバイダーの後方で磁界から離脱し自然に落下する。

ドラム内部の永久磁石は回転しない構造となっており、ドラム外周面が回転する構造となっている。ドラムのシャフトは片側がドラム外周面を回転させるための駆動軸、もう片側は永久磁石の固定用となっている。ドラム構造図は、図3-2-5-1のとおり。

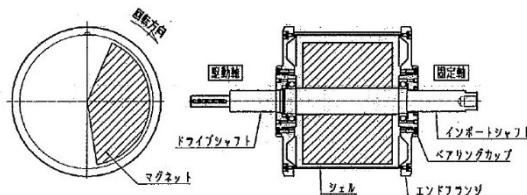


図3-2-5-1 ドラム構造図

（2）永久磁石式非鉄金属選別機

永久磁石式非鉄金属選別機は、ECSドラムの中に組み込まれた強力な永久磁石ローターが高速で回転し、アルミニウムその他の非鉄金属に渦電流（エディカーレント）による反発磁場を作ることによって、大部分の鉄が分離されたアルミとスラグの混合物からアルミとスラグを選別する、永久磁石式エディカーレントセパレータである。選別機の概要は、図3-2-5-2のとおり。

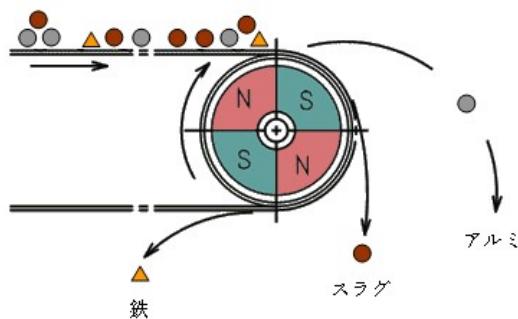


図3-2-5-2 永久磁石式非鉄金属選別機

第3章 作業環境上の安全対策

1 健康管理委員会の概要

1－1 目的と任務

豊島廃棄物等処理事業に伴い、豊島処分地や中間処理施設内で各種業務に携わる作業員及び職員（以下「作業員等」という。）の健康の確保を図るため、豊島廃棄物等処理事業健康管理委員会（以下「委員会」という。）を設置した。

なお、委員会の設置の経緯は、第13回豊島廃棄物等技術委員会（平成15年3月8日開催）にて了承された「豊島廃棄物等対策事業における作業環境管理マニュアル」第7の設置規程に基づくものである。

豊島廃棄物等対策事業における作業環境管理マニュアル（一部抜粋）

第7 豊島廃棄物等処理事業健康管理委員会（仮称）の設置

豊島における廃棄物等の掘削・運搬作業や中間処理施設内で各種業務に携わる職員及び作業員の健康の確保を図るために、専門家（産業医）、県廃棄物対策課、センター及び関係機関等で構成する豊島廃棄物等処理事業健康管理委員会（仮称）を設置する。

委員会は、次の各号に掲げる事項について指導、助言及び評価等を行う。

- (1) 豊島廃棄物等処理事業の各作業における作業員等の健康確保対策
- (2) 作業員等の健康診断の実施内容・方法等
- (3) その他、作業員等の健康管理等に関する必要な事項
など

1－2 組織の構成と委員会の実施

委員会は、次表のとおり産業医や香川労働局の職員等で構成されている。また、委員の互選により委員長を定めており、委員会では、現場関係者の出席を求めることができる。

表3－3－1－2－1 第1回委員会委員名簿

所 属	職 名	氏 名
日本産業衛生学会	指導医	氏家睦夫
香川産業保健推進センター	所長	影山 浩
香川労働局労働基準部労働衛生課	地方労働衛生専門官	薦田憲彰
高松労働基準監督署	安全衛生課長	片山貴司
土庄町立中央病院	院長	三宅賢一
直島町立診療所	所長	高橋索真
東讃保健福祉事務所	産業医	小倉永子
環境保健研究センター	所長	藤田淳二

また、委員会は、必要に応じて隨時開催するものとし、第1回は平成15年6月に行われ、令和3年3月時点で第36回まで行われている。

1－3 各種マニュアルの整備

(1) 豊島廃棄物等対策事業における作業環境管理マニュアル（主旨）

1. 作業環境の管理は、豊島における廃棄物等の掘削・運搬、豊島内の各施設の運転管理及び直島における中間処理にあたり、作業員等の安全と健康の確保を目的として、作業環境測定、評価及び作業員に対する指導、情報連絡体制の整備及び健康診断を行うものである。
2. 本マニュアルにおける適用範囲は、豊島廃棄物等対策事業で実施する作業のうち、
 - ①廃棄物等の掘削・運搬作業
 - ②中間保管・梱包施設における処理
 - ③高度排水処理施設・中間処理施設の排水処理施設における水槽内の清掃点検作業
 - ④中間処理施設における処理に適用する。
3. 測定項目、測定方法については、作業環境調査結果や中間処理の進捗状況等も踏まえて適宜見直しを行う。

(2) 豊島廃棄物等処理事業健康管理マニュアル（主旨）

豊島廃棄物等処理事業の実施にあたり、各作業場の安全衛生と各作業員等の健康確保を目的として、事業の受託者が講ずるべき、作業毎の安全衛生対策、作業員等の健康管理のため実施すべき健康診断及びその結果に基づく事後措置、作業場毎に確立すべき安全衛生管理体制及び県との連絡調整体制等についてとりまとめたものである。

なお、安全衛生対策、健康管理対策を講ずるにあたっては、公告等調整委員会調停委員会が実施した「豊島産業廃棄物水質汚濁被害等調停申請事件に係る調査検討結果」及び県が実施した作業環境測定結果等を作業環境の基礎データとしている。

2 ひやり・ハット等への対策

作業現場において、ひやり・ハット、小規模事故及び労働災害が発生した場合、再発防止の対応を行うとともに、その発生状況を委員会にて報告している。

その主な報告事項は、次のとおりである。

(1) ひやり・ハット

番号	発生日	内容
	発生場所	対策
1	H16. 6. 25	積込室のシャッターにコンテナトラックが接触し、シャッターが破損した。
	中間保管 ・ 梱包施設	トラック運転の際に前方後方確認を徹底することとした。
2	H16. 11. 29	ゴミ除去作業中、ドラム裏側の点検口の蓋を取り付ける際、蓋が落下した。
	中間処理施設	作業は2名で行い、合図を確実に、正しい姿勢で行うことを遵守することとした。
3	H17. 5. 6	ダンプトラック車が荷卸作業中、後方に下がり後ろの車のサイドミラーに接触した。
	専用船 「太陽」	チェンジを2速に入れたことの確認と、クラッチ合わせを確実に行うことを行った。車輪止めを1ヶ所から2ヶ所に変更した。

4	H19. 6. 15	作業員2名で自走式クラッシャーのアタッチメントを取替え中、床面に作業油をこぼしたにもかかわらず、すぐに拭き取らず作業を継続したため、床にこぼれたオイルで別の作業員が足を滑らせた。
	中間保管・梱包施設	・床面にオイルをこぼさないように注意して作業するとともに、オイルをこぼした場合は、すぐに拭き取り、他の作業員に注意喚起することとした。
5	H19. 6. 26	豊島処分地進入道路の路面の荒れが顕著になっており、走行中雨水の流れでできた溝に後輪を取られ横滑りした。
	その他 (豊島処分地 進入道路)	未舗装区間は30km/h以下で走行することとした。
6	H21. 6. 9	豊島処分地進入道路から豊島家浦港に向かう途中、見通しの悪いカーブで接触しそうになった。時間に余裕がなく、スピードを出し過ぎていたことと、対向車がないと安心していたことによる。
	その他 (豊島処分地 進入道路)	時間に余裕を持ち、見通しの悪い場所では減速することとした。危険箇所マップを作成し、全員に周知するとともに、注意喚起を行うため、「徐行」の表示を進入路入口2か所に掲示した。
7	H24. 5. 28	「太陽」へのダンプトラックの積替え作業中、待機ヤードにダンプトラックを停車させ、降車しようとしたところ、ダンプトラックが後方へ動きそうになった。停車時にサイドブレーキを掛け忘れたことが原因である。
	陸上輸送施設	運転手全員に「停車位置ヨシ」「サイドブレーキヨシ」等の安全運転呼称を確実に実施するよう、研究会を開催して周知した。
8	H24. 11. 21	輸送船「太陽」へダンプトラックの積込作業中、揺れにより車両甲板左壁面とダンプトラック左前面が接触しそうになった。
	専用船 「太陽」	車両甲板進入時の速度を遅くし、太陽の揺れがある際は揺れが治まってから進入することとした。
9	H25. 5. 16	コンテナダンプトラックへの廃棄物積込作業中、運転手がコンテナの天蓋を開放し忘れたことと、モニター監視員が確認を怠ったことにより、コンテナの天蓋と積込設備のシートが接触しそうになった。
	中間保管 ・ 梱包施設	運転手はコンテナの天蓋の開放を確実にすること、監視員は開放確認の声掛けを行うこととし、作業員全員に周知した。
10	H26. 8. 29	廃棄物等の投入作業時に、ダンプトラックのテールロックの解除確認を忘れ、また後方確認もしないままダンプアップしてしまったため、内部の廃棄物等が流れ出さずに後方に集中して重心が後方に移り、トラックが浮き上がってしまった。廃棄物の流出を確認する等の作業手順を逸脱していることが原因であると思われる。
	中間処理施設	事故当日の終礼ミーティングで、事故内容を周知し、ロック解除を確認した上でダンプアップをゆっくりと行う等の作業手順を順守徹底した。特に中間で一度必ず止め、流れ出るのを目視で確認し、再度ダンプアップすることとした。また、ロック解除を確実に確認できる抜本的な方法を検討することとした。

(2) 小規模事故

番号	発生日	内容
	発生場所	対策
1	H22. 3. 5	出入者の便宜を考えて、強風時ではあったが、玄関ドアを全開（固定ピンでロック）していたところ、強風でおられ、ドアにねじれが加わり、玄関ドアガラスが破損した。
	高度排水処理施設	今後、強風時には、正面玄関ドアを閉鎖し、北側2階出入り口を使用することとした。また、見学者利用などの場合は、運転員がシャッター開閉に立会うこととした。
2	H25. 9. 6	前進していたタイヤショベルと後進していたタイヤショベルが接触した。別の作業員が危険を感じて警笛を鳴らしたため軽微な車両損傷に留まった。
	掘削現場	指差し呼称をした上で後方確認を徹底することとした。また、走行動作の優先順位を決めて運転手同士が無線で相手の位置を確認してから操作することを周知することとした。
3	H26. 4. 29	強風のため、施設正面のシャッターを閉め切り、施設への出入りは北側2階のドアを使用していた。退出時に急いでいたため、思わず玄関ドアを開けたところに、突風におおられて玄関ドアが勢いよくドア枠に当り、ガラスが破損した。
	高度排水処理施設	強風時、玄関ドアには「解錠禁止」と表示し、内側から取っ手を固定した。また、見学者等への対応により、シャッターを開ける必要がある場合には、見学者等の滞在時のみ開放し、見学等の終了後、シャッターを閉止するまで作業員は現場を離れないようにした。
4	H26. 9. 10	地下水観測井の水位を記録するため、北海岸遮水壁内側水位計の前に駐車していた。記録終了後、乗車して発進したところ、水位計に接触し、車・水位計ともに破損した。
	北海岸道路	水位計がある場所をコーン等の目印を立て、障害物のある場所が分かるようにし、車の運転前に周囲をよく確認することを周知徹底した。
5	H27. 11. 11	廃棄物等を積載したコンテナトラックが、プラットホームで、通常よりも前側に停車していた直島町一般廃棄物運搬車（以下「一廃運搬車」という。）に接触し、ドアミラー及びフロントガラスを破損させた。 なお、事故時は、一廃運搬車の運転手は車外に出ており、人的被害はない。
	中間処理施設	一廃運搬車が停車している場合は、慎重に運転するよう運転員全員に周知した。また、一廃運搬車が停止位置以外の場所で止まっている場合は、待機して、停止位置で止まるのを確認してから進入するとともに、一廃運搬車の停止位置を表示することで、コンテナトラックの進入走行ルートを確保することとした。
6	H28. 8. 29	処分地内において、場内整備の為に10tダンプトラック及び軽トラック自動車を縦列駐車していた。作業を終えたので、10tダンプトラックを所定位置へ戻す為に後進したところ、後方に停車していた軽トラック自動車に気付かずに入力してしまった。
	掘削現場	ミーティングにてKYK（危険予知活動）を実施し、再発防止検討会及び安全教育を実施した。また、停止車両を運転する前には、周囲の確認を徹底し、死角になるような場所には駐車しないことを徹底した。さらに、運転席に「周囲確認よいか！」「後方確認よいか！」の注意喚起を表示した。

(3) 労働災害

番号	発生日	内容
	発生場所	対策
1	H16. 8. 5	<p>【発生状況】 可燃物粒度選別機のマンホール開放作業中、マンホールに付属のチェーンとマンホール枠の間で左手を挟み、人差指の裂傷を負う。</p> <p>【負傷状況】 左手人差指裂創7針</p>
	中間処理施設	作業手順書の作成と再教育訓練を実施し、開閉用のワインチをマンホールに設置した。

2	H18. 10. 4	<p>【発生状況】 ボイラー補機室にて、作業終了時に部屋を出ようとしたところ、作業に間違いがなかったか気になり、左横を向きながら前進した。ボイラー補機室から炉室へ出たところ、入口扉付近にある集水升に落下し被災した。</p> <p>【負傷状況】 肋骨 2 本骨折、左下腿打撲</p>
	中間処理施設	開口部周辺のバリケードの設置及び作業完了後の立会確認をすることとした。また、施設の危険箇所の総合点検及び運転作業員への危険箇所の聴取を実施し、運転作業員への労働安全衛生意識の周知徹底をすることとした。
3	H19. 12. 13	<p>【発生状況】 1号炉第2燃焼用空気予熱器室の送風機のフィルター汚れにより換気バランスが崩れていたため、運転員が入口扉を開けたところ勢い良く開いた扉と床にゴム長の左足を挟まれて爪をはがすけをした。</p> <p>【負傷状況】 左足親指爪剥離</p>
	中間処理施設	換気送風機のフィルターの清掃と確実な運転の実施をするとともに、安全靴着用の指導徹底を行うこととした。
4	H21. 10. 12	<p>【発生状況】 運転員が No. 1 グリズリ出口（前処理スクリーン入口）のシート内で、シートに固着した廃棄物をチッパを使用して除去していた際に、除去した廃棄物の塊（約 300mm × 200mm × 200mm）が落下し、その塊の角が左足の甲（安全靴の金具のない部分）に当たり、負傷した。</p> <p>【負傷状況】 左第 2 中足骨骨折</p>
	中間処理施設	保護具（膝から下）を新たに購入し、同様の作業を実施する場合は、それを着用するよう運転員全員に周知し、再発防止を徹底した。また、作業時の体勢を十分に確保するため、同様の作業を行う際は、取り外し可能な仮設の作業床を使用するよう運転員全員に周知・徹底した。
5	H22. 5. 23	<p>【発生状況】 中央制御室内のサンプリング容器置き場（棚）で、サンプリング済みか確認した後、振り向いた時に棚の上に置いてあった電磁弁（2.5 kg）が、被災者の左足甲に落下した。原因は、棚の上部に電磁弁（重量物）を置いていたこと、作業服に電磁弁の電気配線が引っ掛けた可能性がある。</p> <p>【負傷状況】 左足部打撲</p>
	中間処理施設	キャビネットの2段目以上は、幅木等を取り付け、不用意に落ちないように転落防止処置を行った。また、重量物（転落して負傷する物）は最下段に置き、職員への周知を徹底した。

(4) 作業改善

番号	改善日	改善前の状況
	改善場所	改善の結果
1	H17. 7. 1	ダンプカーで廃棄物を運搬すると、ダンプアップ時に後部扉上部に廃棄物が残留し、道路上に散乱するため清掃作業が負担になっていた。
	掘削現場	ダンプカーの荷台を改良したところ、散乱する廃棄物が減少し、汚染防止につながった。
2	H18. 5. 26 ～6. 1	溶融炉の飛灰捕集装置内にあるパッキンの取替えは、点検口が狭いため、作業が極めて困難で、しかも飛灰が作業員の皮膚に付着する恐れがあった。
	中間処理施設	点検口の拡大、増設を行い作業効率をアップさせ、飛灰の皮膚付着を防止でき、作業効率アップと健康管理の確立を達成した。

3	H19. 4. 18	直島専用桟橋の3箇所の階段のうち、2箇所は階段に手摺が設置されていなかった。桟橋の特性上、階段が滑りやすい状態になる事多く、太陽運転員が危険を訴えていた。
	直島専用桟橋	残り2箇所の階段にも手摺を設置した。
4	H19. 4. 26	豊島専用桟橋の丘側南係留ピットはそれ自体が揺れる構造で不安定なうえに、狭く周囲に手摺りがないため、作業中強風にあおられ、乗組員・作業員が危険を訴えていた。
	豊島専用桟橋	転落防止の手摺を設置した。
5	H20. 7. 4	粗破碎機のトルクリミッタ作動時において、トルクリミッタを復旧する際、モータのテール部の冷却ファンを手で回転させて位置合わせを行う必要があるが、刃物に噛み込みがあった場合、相当なトルクで手回ししないといけないため、滑ったときの反動が大きく、安全対策が求められていた。
	中間処理施設	テール部の軸に大きなトルクが得られ、かつ安全に手回しできるようにハンドルを取り付けることが出来るようにした。
6	H26. 1. 8	特殊前処理室に搬入された鉄筋コンクリートから長尺鉄筋が作業面に張り出して、危険な状態であった。また、同室の排水用側溝があることを示す、塗装が剥がれ落ちていた。
	中間保管・梱包施設	コンクリートから張り出している鉄筋を切断するとともに、洗浄作業が完了するまでコンクリート前をバリケードで区画して、作業員の安全を確保した。また、排水用側溝の塗装をやり直し、視認性を高めた。