D N A型抽出装置点検業務仕様書

1 点検機器名

D N A型抽出装置 (EZ1 Advanced XL)

2 実施場所

香川県警察本部刑事部科学捜査研究所内

3 点検業務概要

本業務は、当所が所有するD N A型抽出装置 (EZ1 Advanced XL) 5台 (ser. L112A0590, L12ZA1007, L12ZA1000, L153A1547, L209A3040) の点検を実施するものである。

4 点検期間

令和7年10月23日から令和8年2月28日までの間で指定する日

5 仕様

- (1) 技術料、交換部品代金、派遣費、宿泊出張費を含む。
- (2) 組み立て位置の調整、消耗部品交換、テスト、クリーニング等の実施。
- (3) 修理の必要性が生じた際の諸経費を含む。

(4) 点検項目

ア 本体カバー・アクセサリ類

イ 本体内部

ウ Y軸LMガイド

エ P軸LMガイド

オ Z軸リニアシャフト、ボールネジ

カ M軸リニアシャフト、ボールネジ

キ ピアサー

ク Plunger unit

ケ O-ring(Plunger)

コ D-ring(Nozzle end)

サ 位置情報

- ・ Y Axis (1:Tip ,2:Elution ,3:Well)
- ・ Z Axis (1:Tip on ,2:Process ,3: Elution ,4:Sample)
- ・ P Axis (1:Tip off ,2:Full Dispense)
- ・ M Axis (1:Thick ,2:Narrow)

シ 温度コントロール

- ・ 設定温度(60℃)到達試験

ス 分注機能

- ・ 10分間保持テスト
- ・ 分注量テスト (500±40ul or 100±8ul)

セ 総合水試験

- ・ 水サンプルにてプログラムが正常に終了すること

6 その他

キアゲン社 PMservice に準ずるものである