



特別管理産業廃棄物処理計画書

2023年 6月 16日

香川県知事 殿

提出者

住所 丸亀市中津町1515番地
氏名 代表取締役社長執行役員 神田進
(法人にあっては、名称及び代表者の氏名)
電話番号 0877-56-1111

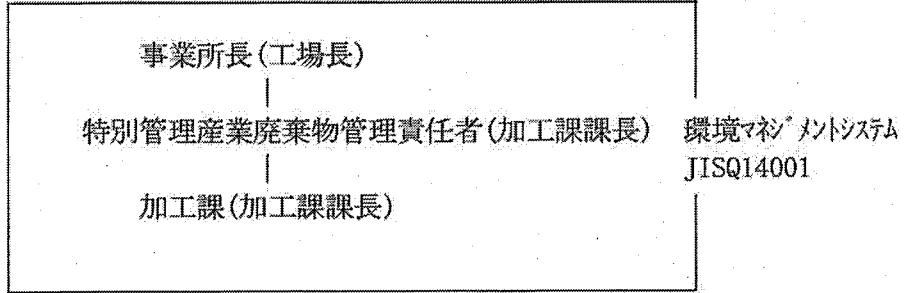
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。

事業場の名称	大倉工業株式会社 丸亀第五工場
事業場の所在地	丸亀市蓬萊町23番地 電話番号 0877-25-5800
計画期間	2023年4月1日～2024年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	プラスチック製品製造業
②事業の規模	10,300 t/年
③従業員数	132人
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	プラスチックフィルム印刷、ラミネート工程で特別管理産業廃棄物(引火性廃油)が発生 ⇒保管(特別管理産業廃棄物保管場所(危険物屋外貯蔵所)) ⇒①運搬業者(㈱エックス)、処分業者(東京精溜工業㈱)に処理を委託 ②運搬・処分業者(㈱富士クリーン)に処理を委託

(第2面)

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度 (2022年度) 実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	排出量	78.3 t	t
	(これまでに実施した取組) ・印刷工程：ミニ校正機を使用して調色インキの使用量を低減 インキパン部を改良してインキの循環量を低減 ・印刷・ラネット工程：希釈溶剤種類切替時の手順見直し ・ラネット工程：生産計画による接着剤切替回数の削減		
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	排出量	67.2 t	t
	(今後実施する予定の取組) ・印刷工程：特色インキ調整時にカラーインキの残肉を再利用 (カラーインキの補色に色インキを使用せず再利用し易くする) ・ラネット工程：切替・停止前に接着剤混合量を調整し廃液量を削減 ・ラネット工程：生産計画による接着剤切替回数の削減		

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

① 現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・引火性廃油を分別保管 (危険物屋外貯蔵所)
② 計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・引火性廃油を分別保管 (危険物屋外貯蔵所) の継続

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項			
① 現状	【前年度 (2022年度) 実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(これまでに実施した取組) ・実施していない		
	【目標】		
② 計画	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組) ・実施予定なし		
	【前年度 (2022年度) 実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
① 現状	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(これまでに実施した取組) ・実施していない		
	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
② 計画	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組) ・実施予定なし		
	【前年度 (2022年度) 実績】		
特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油		

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項

① 現状	【前年度 (2022年度) 実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(これまでに実施した取組) ・実施していない		
② 計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組) ・実施予定なし		

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

① 現状	【前年度 (2022年度) 実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	
	全処理委託量	78.3 t	t
	優良認定処理業者への処理委託量	24.4 t	t
	再生利用業者への処理委託量	53.9 t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(これまでに実施した取組) ・印刷工程：ミニ校正機を使用して調色インキの使用量を低減 インキパン部を改良してインキの循環量を低減 ・印刷・ラネット工程：希釈溶剤種類切替時の手順見直し ・ラネット工程：生産計画による接着剤切替回数の削減		

②計画	【目標】	
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油
	全処理委託量	67.2 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	24.0 t
	再生利用業者への 処理委託量	43.2 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t
(今後実施する予定の取組)		
<ul style="list-style-type: none"> ・印刷工程：特色インキ調整時にカラーインキの残肉を再利用 (カラーインキの補色に色インキを使用せず再利用し易くする) ・ラネート工程：切替・停止前に接着剤混合量を調整し廃液量を削減 ・ラネート工程：生産計画による接着剤切替回数の削減 		
電子情報処理組織の使用 に関する事項	【前年度 (2022年度) 実績】	
	特別管理産業廃棄物 排 出 量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く)	78.3 t
	(今後実施する予定の取組等)	
<ul style="list-style-type: none"> ・2021年4月より電子マニフェストを完全運用。 		
※事務処理欄		

(第6面)

備考

- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
- 6 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（以下「令」という。）第6条の14第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 7 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物（令第2条の4第5号イからハまでに掲げるものをいう。）を除く。）を記入すること。その量が50トン以上の者にあつては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組等（情報処理センターへの登録が困難な場合として廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第8条の31の4に該当するときは、その旨及び理由を含む。）について記入すること。
- 8 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「—」を記入すること。
- 9 ※欄は記入しないこと。