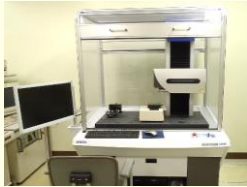


香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 精密測定

名称	メーカー／型式	用途／性能	設置年度	補助事業名	担当課・所	料金 (円／1時間)
レーザー顕微鏡 	<メーカー> レーザーテック(株) <型式> OPTEICS HYBRID L3	<用途> 微小領域の高解像度画像観察、3D形状測定、非接触表面粗さ測定など <性能> ・光学系:共焦点光学系 ・光源:405nm半導体レーザー光および白色光の2光源 ・XYステージ:ストローク150mm、電動 ・Z駆動:80mm、電動(高さ測定範囲:8mm) ・対物レンズ:5倍、10倍、20倍、50倍、100倍 ・幅測定再現性: $3\sigma=0.01\mu\text{m}$ (対物レンズ100倍使用時) ・段差測定再現性: $\sigma=0.010\mu\text{m}$ (対物レンズ100倍使用時) ・測定観察機能:高さ、幅、3D、距離、面積、体積等の各種形状測定機能、白色干渉測定機能、画像連結機能など ・粗さ測定機能:JIS規格(JISB0601-94、01)およびISO規格に準拠	平成28年度	JKA補助事業	生産技術課	2,140
高精度三次元測定機 	<メーカー> (株)ミットヨ <型式> Crysta-ApexC7106	<用途> 機械部品などの寸法・形状の測定 <性能> ・測定範囲:X705mm,Y1005mm,Z605mm ・最小表示量:各軸 $0.1\mu\text{m}$ ・プロープヘッド:PH10MQ(回転式) ・プロープ:SP25M ・測定精度: $1.7+4L/1000\mu\text{m}$ (L:測定長mm) ・測定物:最大高さ 800mm、最大質量 1000kg ・特徴:既知／未知形状のスキャン測定、測定物と自由曲面を含むCADデータの比較照合、CADデータを用いたオフラインテーピング	平成22年度	—	生産技術課	2,840
非接触三次元測定機 	<メーカー> 東京貿易テクノシステム(株) <型式> COMET5 4M	<用途> 寸法測定、形状比較評価及びリバースエンジニアリング <性能> ・測定点数:約400万点(2,048×2,048) ・測定範囲: 80×80×60mm ～ 380×380×250mm ・計測時間:2.5秒／1ショット ・測定精度: $\pm 8\mu\text{m} \sim \pm 25\mu\text{m}$	平成23年度	—	生産技術課	2,690
測定顕微鏡 	<メーカー> (株)ミットヨ <型式> MF-A2010C	<用途> 精密機械部品、電気電子部品、樹脂成形品、工具等の精密な寸法・形状測定 <性能> ・測定範囲:200×100mm ・測定精度:($2.0+0.02L$) μm ・L:測定長(mm) ・データ処理装置:有、デジタル画像測定が可能 μm	平成22年度	JKA補助事業	生産技術課	690
二次元レーザ変位測定装置 	<メーカー> (株)キーエンス <型式> ・センサヘッド:LJ-G080 ・コントローラー:LJ-G5000	<用途> 測定物の変位や二次元断面形状をレーザ光により非接触に測定する <性能> ・測定範囲:Z軸: $\pm 23\text{mm}$ 、X軸:32mm(基準距離) ・繰返し精度:Z軸: $1\mu\text{m}$ 、X軸: $10\mu\text{m}$	平成20年度	競輪・オートレース補助事業	生産技術課	380
表面粗さ計 (表面粗さ・輪郭形状測定機) 	<メーカー> 東京精密(株) <型式> SURFCOM CREST	<用途> 物体の表面性状、輪郭形状評価 <性能> ・測定方式:粗さ・輪郭一体方式 ・CNC制御(x,y,z, α 軸) ・駆動範囲:x軸:200mm、z軸:500mm ・測定範囲:13mm(粗さ)、26mm(輪郭形状) ・分解能:0.31nm(粗さ、輪郭形状共通) ・オプション:y軸テーブル、3次元表面粗さ解析ソフトなど	令和元年度	地方創生推進交付金	生産技術課	1,470