

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

| 名称  | メーカー/型式                                       | 用途/性能  | 設置年度   | 補助事業名     | 担当部門   | 料金<br>(円/1時間) |
|---|---|--|--------|-----------|--------|---------------|
| <b>ワイヤカット放電加工機</b><br>    | <メーカー><br>三菱電機㈱<br><br><型式><br>MV1200S        | <用途><br>金属材料等の精密な2次元切断加工を行う<br><br><性能><br>・最大ワークサイズ:810×700×215mmまで<br>・テーブル寸法:640×450mm(コの字型)<br>・各軸ストローク:400×300×220(X×Y×Z)<br>・最大テーパ角度:15°<br>・ワイヤ電極径:φ0.1~0.3mm(標準0.2mm)  | 平成30年度 | JKA補助事業   | 生産技術部門 | 2,140         |
| <b>ダイヤモンドワイヤソー</b><br>    | <メーカー><br>㈱ラクソー<br><br><型式><br>ME-400         | <用途><br>ダイヤモンドソーを用いた炭素繊維複合材料等の切断<br><br><性能><br>・鋸刃速度:70~1000m/分(インバータ制御)<br>・最大切断ストローク:320mm<br>・テーブル寸法:600×600mm(自動送り装置付き)<br>・鋸刃冷却方式:水冷及び空冷   | 平成27年度 | —         | 生産技術部門 | 850           |
| <b>金属熱処理炉</b><br>        | <メーカー><br>㈱サーマル<br><br><型式><br>SA40M          | <用途><br>不活性ガス中で金属材料の加熱・油焼入れ処理を行う<br><br><性能><br>・常用温度:600~1,060℃<br>・ワークサイズ:Φ220×H140mmまで<br>・雰囲気ガス:窒素、アルゴン  | 平成24年度 | JKA補助事業   | 生産技術部門 | 1,880         |
| <b>精密試料切断機</b><br>      | <メーカー><br>ニップラ㈱<br><br><型式><br>Pcut型          | <用途><br>顕微鏡試験用試料等の作製<br><br><性能><br>・手動/自動切断<br>・左右独立クランプ式バイス  | 平成23年度 | JKA補助事業   | 生産技術部門 | 320           |
| <b>CO2半自動アーク溶接機</b><br> | <メーカー><br>パナソニック溶接システム㈱<br><br><型式><br>350GE2 | <用途><br>半自動で溶接する装置<br><br><性能><br>・定格出力電流:30~350A<br>・定格出力電圧:12~36V<br>・溶接法:CO2/MAG/MIG/パルスMAG/パルスMIG フルデジタル   | 平成21年度 | —         | 生産技術部門 | 580           |
| <b>溶接技量訓練装置</b><br>     | <メーカー><br>四国化工機㈱<br><br><型式><br>WTS-U2013     | <用途><br>MAG半自動溶接の溶接訓練<br><br><性能><br>・寸法:<br>作業本体部 1900(W)×1750(L)×1500(H)<br>・溶接機(株)ダイヘン DIGITAL AUTO DM-350<br>・観察用カメラ<br>1. 表面溶融池<br>2. 裏波<br>3. 表ビード<br>4. 全体姿勢<br>5. 試験片全長<br>・各カメラ画像および溶接条件(電流・電圧)、作業音を同時に記録、一般のパソコンで表示が可能 | 平成29年度 | 地方創生推進交付金 | 生産技術部門 | 1,430         |






香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

| 名称  | メーカー/型式  | 用途/性能  | 設置年度   | 補助事業名   | 担当部門   | 料金<br>(円/1時間) |
|---|--|--|--------|---------|--------|---------------|
| <b>レーザー加工機</b><br>      | <メーカー><br>住友重機械工業<br><br><型式><br>JK701H                                | <用途><br>金属材料の切断、接合、熱処理を行う<br><br><性能><br>・YAGパルスレーザー<br>・最大平均出力:550W   | 平成8年度  | 国庫補助    | 生産技術部門 | 3,830         |
| <b>マシニングセンター</b><br>    | <メーカー><br>ヤマザキマザック㈱<br><br><型式><br>VERTICAL CENTER NEXUS<br>430B-II HS | <用途><br>金属材料等の加工方法の研究<br>精密部品、金型、治具等の試作<br><br><性能><br>・主軸最高回転数:18000rpm<br>・ツールシャンク形式:BBT40(2面拘束)<br>・ストローク:X762mm, Y430mm, Z510mm  | 平成25年度 | JKA補助事業 | 生産技術部門 | 3,540         |
| <b>5軸マシニングセンター</b><br> | <メーカー><br>三井精機工業㈱<br><br><型式><br>Vertex550-5X                          | <用途><br>金属材料の自動加工<br><br><性能><br>・主軸:最高回転数 25000rpm、<br>テーパー HSK-A63<br>・ストローク:X軸550mm、Y軸600mm、<br>Z軸500mm、<br>A軸+15° ~ -150° (0.0001° 毎)、<br>C軸360° (0.0001° 毎)<br>・テーブル:寸法Φ400mm、最大積載量 350kg<br>最大加工ワークΦ500mm×325mm<br>・位置決め精度:XYZ軸 ±0.001mm、A軸 6秒<br>C軸 4秒<br>・NC装置:FANUC31i-A5<br>・CAMシステム:hyperMILL<br>・特徴:工具先端点制御、傾斜面加工指令、多<br>軸加工用CAMシステム | 平成22年度 | —       | 生産技術部門 | 4,440         |
| <b>旋盤(NC旋盤)</b><br>   | <メーカー><br>㈱滝澤鉄工所<br><br><型式><br>TAC510 L10                             | <用途><br>各種金属材料等の旋削加工<br><br><性能><br>・ベッド上の振り:510mm<br>・横送り台上の振り:270mm<br>・両センター間の距離:1010mm<br>・主軸回転:~2000rpm<br>・対話入力:対話方式でのプログラム作成と自<br>動加工が可能(内外径加工、端面加工、溝<br>加工、ねじ切り、穴加工、倣い加工、任意形<br>状の加工)<br>・Gコードプログラム運転が可能<br>・汎用旋盤としての操作および手動加工が可<br>能  | 平成29年度 | —       | 生産技術部門 | 960           |
| <b>平面研削盤</b><br>      | <メーカー><br>㈱三進精機<br><br><型式><br>SPG-300 CNC                             | <用途><br>ロータリー研削による各種金属材料やセラミッ<br>クス等の精密・鏡面加工、サブミクロン加工<br><br><性能><br>・加工物最大高さ:80mm<br>・加工物振り径:φ360mm<br>・マグネットチャック径:φ320mm<br>・砥石径:φ180mm<br>・テーブル回転数:2~30rpm<br>・スピンドル回転数:~2600rpm<br>・自動切込み速度:0.1μm~1mm/min  | 平成29年度 | JKA補助事業 | 生産技術部門 | 1,260         |

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

| 名称  | メーカー/型式                                | 用途/性能  | 設置年度   | 補助事業名         | 担当部門   | 料金<br>(円/1時間) |
|---|--|--|--------|---------------|--------|---------------|
| <b>立形フライス盤</b><br>  | <メーカー><br>日立精機<br><br><型式><br>2MF-V    | <用途><br>金属の切削<br><br><性能><br>・テーブル移動: 左右 710mm, 前後 280mm               | 昭和56年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 610           |
| <b>万能フライス盤</b><br>  | <メーカー><br>光洋機械<br><br><型式><br>IRQ-P    | <用途><br>金属の切削<br><br><性能><br>・テーブル寸法: 250×1080mm                       | 昭和50年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 510           |
| <b>直立ボール盤</b><br>  | <メーカー><br>吉田鉄工所<br><br><型式><br>YD3-65N | <用途><br>穴あけ、タッピング、中ぐり<br><br><性能><br>・振り: 650mm<br>・穴あけ能力径: 50mm       | 昭和55年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 180           |
| <b>平面ラップ盤</b><br> | <メーカー><br>スピードファム<br><br><型式><br>18BAW | <用途><br>各種材料のラッピング、ポリシング加工<br><br><性能><br>・盤径: 457mm<br>・最大加工物径: 304mm | 昭和61年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 800           |
| <b>のこ盤</b><br>    | <メーカー><br>津根精機<br><br><型式><br>PSB-280U | <用途><br>鋼材の切断<br><br><性能><br>・最大切断寸法: 丸材280mm<br>角材260×240mm           | 昭和55年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 350           |

香川県産業技術センター 設備機器一覧

分野 : 金属加工

| 名称  | メーカー/型式  | 用途/性能   | 設置年度   | 補助事業名         | 担当部門   | 料金<br>(円/1時間) |
|---|--|---|--------|---------------|--------|---------------|
| <b>精密研削盤</b><br>        | <メーカー><br>岡本工作機械製作所<br><br><型式><br>PFG-450C    | <用途><br>金属材料及びセラミックスの平面研削<br><br><性能><br>・テーブル速度:0.1~20m/min                              | 昭和59年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術部門 | 440           |
| <b>超精密平面研削盤</b><br>     | <メーカー><br>ナガセインテグレックス<br><br><型式><br>SGU-52HP2 | <用途><br>セラミックス・金属の超精密平面研削加工を行う<br><br><性能><br>・主軸:油静圧軸受け<br>・テーブル案内面:油静圧案内<br>・砥石外径:205mm | 平成8年度  | 国庫補助          | 生産技術部門 | 3,990         |
| <b>ファイバーレーザー装置</b><br> | <メーカー><br>SPI<br><br><型式><br>redENERGY SP-20P  | <用途><br>微細溶接、微細穴あけ<br><br><性能><br>・パルスファイバーレーザー<br>・波長:1065nm<br>・最大平均出力:20W              | 平成18年度 | —             | 生産技術部門 | —             |