# 香川県産業技術センター　設備機器一覧

## 分野　：　金属加工

| 名称 | メーカー／型式 | 用途／性能 | 設置年度 | 補助事業名 | 担当課・所 | 料金（円／1時間） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **ワイヤカット放電加工機**<br> | ＜メーカー＞<br>三菱電機（株）<br><br>＜型式＞<br>MV1200S | ＜用途＞<br>金属材料等の精密な2次元切断加工を行う<br><br>＜性能＞<br>・最大ワークサイズ：810×700×215mmまで<br>・テーブル寸法：640×450mm（コの字型）<br>・各軸ストローク：400×300×220（X×Y×Z）<br>・最大テーパ角度：15°<br>・ワイヤ電極径：φ0.1～0.3mm（標準0.2mm） | 平成30年度 | JKA補助事業 | 材料技術課<br>生産技術課 | 2,260 |
| **ダイヤモンドワイヤーソー**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）ラクソー<br><br>＜型式＞<br>ME-400 | ＜用途＞<br>ダイヤモンドソーを用いた炭素繊維複合材料等の切断<br><br>＜性能＞<br>・鋸刃速度：70～1000m/分（インバータ制御）<br>・最大切断ストローク：320mm<br>・テーブル寸法：600×600mm（自動送り装置付き）<br>・鋸刃冷却方式：水冷及び空冷 | 平成27年度 | — | 生産技術課 | 860 |
| **金属熱処理炉**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）サーマル<br><br>＜型式＞<br>SA40M | ＜用途＞<br>不活性ガス中で金属材料の加熱・油焼入れ処理を行う<br><br>＜性能＞<br>・常用温度：600～1,060℃<br>・ワークサイズ：Φ220×H140mmまで<br>・雰囲気ガス：窒素、アルゴン | 平成24年度 | JKA補助事業 | 材料技術課 | 2,170 |
| **精密試料切断機**<br> | ＜メーカー＞<br>ニップラ（株）<br><br>＜型式＞<br>Pcut型 | ＜用途＞<br>顕微鏡試験用試料等の作製<br><br>＜性能＞<br>・手動／自動切断<br>・左右独立クランプ式バイス | 平成23年度 | JKA補助事業 | 生産技術課 | 340 |
| **CO2半自動アーク溶接機**<br> | ＜メーカー＞<br>パナソニック溶接システム（株）<br><br>＜型式＞<br>350GE2 | ＜用途＞<br>半自動で溶接する装置<br><br>＜性能＞<br>・定格出力電流：30～350A<br>・定格出力電圧：12～36V<br>・溶接法：CO2/MAG/MIG/パルスMAG/<br>パルスMIG　フルデジタル | 平成21年度 | — | 生産技術課 | 590 |
| **溶接技量訓練装置**<br> | ＜メーカー＞<br>四国化工機（株）<br><br>＜型式＞<br>WTS-U2013 | ＜用途＞<br>MAG半自動溶接の溶接訓練<br><br>＜性能＞<br>・寸法:<br>作業本体部 1900(W)×1750(L)×1500(H)<br>・溶接機:(株)ダイヘン DIGITAL AUTO DM-350<br>・観察用カメラ<br>1．表面溶融池<br>2．裏波<br>3．表ビード<br>4．全体姿勢<br>5．試験片全長<br>・各カメラ画像および溶接条件（電流・電圧）、作業音を同時に記録，一般のパソコンで表示が可能 | 平成29年度 | 地方創生推進交付金 | 生産技術課 | 1,560 |

# 香川県産業技術センター　設備機器一覧

## 分野　：　金属加工

| 名称 | メーカー／型式 | 用途／性能 | 設置年度 | 補助事業名 | 担当課・所 | 料金<br>（円／1時間） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **レーザー加工機**<br> | ＜メーカー＞<br>住友重機械工業（株）<br><br>＜型式＞<br>JK701H | ＜用途＞<br>金属材料の切断、接合、熱処理を行う<br><br>＜性能＞<br>・YAGパルスレーザ<br>・最大平均出力：550W | 平成8年度 | 国庫補助 | 材料技術課<br>生産技術課 | 3,970 |
| **マシニングセンター**<br> | ＜メーカー＞<br>ヤマザキマザック（株）<br><br>＜型式＞<br>VERTICAL CENTER NEXUS<br>430B－Ⅱ HS | ＜用途＞<br>金属材料等の加工方法の研究<br>精密部品、金型、治具等の試作<br><br>＜性能＞<br>・主軸最高回転数：18000rpm<br>・ツールシャンク形式：BBT40（2面拘束）<br>・ストローク：X762mm，Y430mm，Z510mm | 平成25年度 | JKA補助事業 | 生産技術課 | 3,940 |
| **5軸マシニングセンター**<br> | ＜メーカー＞<br>三井精機工業（株）<br><br>＜型式＞<br>Vertex550-5X | ＜用途＞<br>金属材料の自動加工<br><br>＜性能＞<br>・主軸：最高回転数 25000rpm、<br>テーパー　HSK-A63<br>・ストローク：X軸550mm、Y軸600mm、<br>Z軸500mm、<br>A軸+15 ～ −150°（0.0001° 毎）、<br>C軸360°（0.0001° 毎）<br>・テーブル：寸法Φ400mm、最大積載量 350kg<br>最大加工ワークΦ500mm×325mm<br>・位置決め精度：XYZ軸　±0.001mm、A軸 6秒<br>C軸 4秒<br>・NC装置：FANUC31i-A5<br>・CAMシステム：hyperMILL<br>・特徴：工具先端点制御、傾斜面加工指令、多軸加工用CAMシステム | 平成22年度 | — | 生産技術課 | 4,880 |
| **旋盤（NC旋盤）**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）滝澤鉄工所<br><br>＜型式＞<br>TAC510 L10 | ＜用途＞<br>各種金材料等の旋削加工<br><br>＜性能＞<br>・ベッド上の振り：510mm<br>・横送り台上の振り：270mm<br>・両センター間の距離：1010mm<br>・主軸回転：～2000rpm<br>・対話入力：対話方式でのプログラム作成と自動加工が可能（内外径加工、端面加工、溝加工、ねじ切り、穴加工、倣い加工、任意形状の加工）<br>・Gコードプログラム運転が可能<br>・汎用旋盤としての操作および手動加工が可能 | 平成29年度 | — | 生産技術課 | 1,000 |
| **平面研削盤**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）三進精機<br><br>＜型式＞<br>SPG-300　CNC | ＜用途＞<br>ロータリー研削による各種金属材料やセラミックス等の精密・鏡面加工、サブミクロン加工<br><br>＜性能＞<br>・加工物最大高さ：80mm<br>・加工物振り径：φ360mm<br>・マグネットチャック径：φ320mm<br>・砥石径：φ180mm<br>・テーブル回転数：2～30rpm<br>・スピンドル回転数：～2600rpm<br>・自動切込み速度：0.1μm～1mm/min | 平成29年度 | JKA補助事業 | 生産技術課 | 1,280 |

# 香川県産業技術センター　設備機器一覧

## 分野　：　金属加工

| 名称 | メーカー／型式 | 用途／性能 | 設置年度 | 補助事業名 | 担当課・所 | 料金（円／1時間） |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **立形フライス盤**<br> | ＜メーカー＞<br>日立精機（株）<br><br>＜型式＞<br>2MF-V | ＜用途＞<br>金属の切削<br><br>＜性能＞<br>・テーブル移動：左右 710mm，前後 280mm | 昭和56年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術課 | 640 |
| **万能フライス盤**<br> | ＜メーカー＞<br>光洋機械工業（株）<br><br>＜型式＞<br>IRQ-P | ＜用途＞<br>金属の切削<br><br>＜性能＞<br>・テーブル寸法：250×1080mm | 昭和50年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術課 | 540 |
| **直立ボール盤**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）吉田鉄工所<br><br>＜型式＞<br>YD3-65N | ＜用途＞<br>穴あけ、タッピング、中ぐり<br><br>＜性能＞<br>・振り：650mm<br>・穴あけ能力径：50mm | 昭和55年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術課 | 200 |
| **平面ラップ盤**<br> | ＜メーカー＞<br>スピードファム（株）<br><br>＜型式＞<br>18BAW | ＜用途＞<br>各種材料のラッピング、ポリシング加工<br><br>＜性能＞<br>・盤径：457mm<br>・最大加工物径：304mm | 昭和61年度 | 競輪・オートレース補助事業 | 生産技術課 | 820 |
| **のこ盤**<br> | ＜メーカー＞<br>（株）アマダマシナリー<br><br>＜型式＞<br>SCH-25SA Ⅱ | ＜用途＞<br>各種金属材料等の切断加工<br><br>＜性能＞<br>・切断能力：丸材 φ250mm、<br>角材高さ250mm×幅300mm<br>・鋸刃：幅 27mm×厚さ 0.9mm×長さ 3505mm<br>・鋸刃走行速度：27、40、54、68、80m/min | 令和5年度 | — | 生産技術課 | 650 |
| **ファイバーレーザー装置**<br> | ＜メーカー＞<br>SPI 社<br><br>＜型式＞<br>redENERGY SP-20P | ＜用途＞<br>微細溶接、微細穴あけ<br><br>＜性能＞<br>・パルスファイバーレーザー<br>・波長：1065nm<br>・最大平均出力：20W | 平成18年度 | — | 材料技術課 | — |