

設備名	溶融飛灰搬送設備	
装置名	溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラー化装置	3 / 5

整備・点検リスト	3 / 5
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
13.	計量槽	1	○	外観（歪み、腐食・摩耗、異音等）		○											異常が認められる場合
		2	◎	マンホールパッキン								○					
14.	ロードセル	1	○	外観（計量部の具合）		○											異常が認められる場合
		2	◎	計量部Oリング								○					
15.	スクリーフィーダーN0,1	1	○	外観（歪み、腐食・摩耗、異音等）		○											異常が認められる場合
		2	◎	ベアリングユニット及びチェーン等									○				
16.	スクリーフィーダーN0,2	1	○	外観（歪み、腐食・摩耗、異音等）		○											異常が認められる場合
		2	◎	ベアリングユニット及びチェーン等									○				
17.	スラリー化飛灰貯留槽	1	◎	マンホールパッキン								○					
		2	○	外観（歪み、腐食・摩耗等）		○											異常が認められる場合
		3	○	内面（ゴムライニング腐食・摩耗）		○											異常が認められる場合
18.	スラリー化飛灰貯留槽 超音波レベル計	1	○	外観（配線切れ、作動状態等）		○											異常が認められる場合 配線切れが認められる場合
19.	電極式レベル計	1	○	外観（配線切れ、作動状態等）		○											異常が認められる場合 配線切れが認められる場合

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	溶融飛灰搬送設備	
装置名	溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラリー化装置	4 / 5

整備・点検リスト	4 / 5
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
20.	攪拌機	1	○	外観（歪み、腐食・摩耗、異音、振れ等）		○											異常が認められる場合		
		2	◎	羽根及び攪拌軸										○					
		3	◎	ベアリング、オイルシール、グランドパッキン										○					
		4	◎	羽根取付ボルト							○								
21.	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	1	○	外観（腐食・摩耗、異音等）		○											異常が認められる場合		
		2	◎	ポンプ部品（シール、カバープレートライナー等）									○						
22.	ダスト搬送循環ポンプ	1	○	外観（腐食・摩耗、異音等）		○											異常が認められる場合		
		2	◎	ポンプ部品（シール、カバープレートライナー等）									○						
23.	スラリー配管	1	○	外観（腐食・摩耗、洩れ、圧力計、バルブ等）		○											異常が認められる場合		
		2	◎	自動弁、手動弁等											○		異常が認められる物のみ		
24.	プラント用水配管	1	○	外観（腐食・摩耗、洩れ、電動弁、バルブ等）		○											異常が認められる場合		
25.	雑用空気配管	1	○	外観（腐食・摩耗、洩れ、バルブ等）		○											異常が認められる場合		
		2	◎	電磁弁											○		異常が認められる物のみ		

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

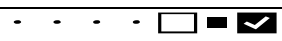


設備名	溶融飛灰搬送設備	
装置名	溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラー化装置	5 / 5

整備・点検リスト	5 / 5
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
26.	溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラー化装置	1	◎	各機器タッチアップ塗装（マンホール等）										○					
		2	○	各機器堆積ダスト確認		○												堆積が認められた場合	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	溶融飛灰搬送設備	
装置名	ガス冷ダストスラリー化装置	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1.	攪拌機	1	○	外観（歪み、腐食・摩耗、異音、振れ等）		○											異常が認められる場合
		2	◎	羽根及び攪拌軸								○					
2.	スラリー化タンク	1	◎	マンホールパッキン									○				
		2	○	外観（歪み、腐食・摩耗等）		○											異常が認められる場合
		3	○	内面（ライニング腐食・摩耗）								○					
3.	レベル計（超音波式）	1	○	外観（配線切れ、検知部の汚れ、作動状態等）		○											異常が認められる場合
4.	レベル計（フロート式）	1	○	外観（配線切れ、フロートの腐食・水の侵入、作動状態等）		○											異常が認められる場合
5.	スラリーポンプ	1	○	外観（腐食・摩耗、異音等）									○				異常が認められる場合
		2	◎	ポンプ部品（シール、ライナー等）		○											
6.	スラリー配管	1	○	外観（腐食・摩耗、洩れ、圧力計、バルブ等）											○		異常が認められる場合
		2	◎	自動弁、手動弁等													

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	貯留設備
装置名	溶融助剤貯留槽

1/3

整備・点検リスト /

No.	機器名	整備・点検項目		整備・点検サイクル									点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年		3ヶ年			
1	溶融助剤定量切出装置	1	○	ボルト、ビスの緩みはないか								○				緩みがあれば増し締めする	
		2	○	異常音の発生はないか		○											異常音がないこと
		3	○	モータに過度の温度上昇はないか			○										周囲温度+50℃以下 (基準周囲温度MAX40℃)
		4	○	減速機に過度の温度上昇はないか			○										60℃以下(指示温度と周囲の温度の差)
		5	○	モータの電流値は正常か		○											定格電流値以下
		6	○	軸部からの粉漏れはないか								○					粉漏れがあった場合は軸シールの部品交換
		7	○	輸送部に粉溜まり、付着はないか			○										供給に問題がないこと
		8	○	回転羽根の変形、磨耗はないか						○							供給状態及び回転に問題のないこと
		9	○	回転羽根及び底盤に粉の付着、固着はないか						○							成長性が無く供給に問題のない事
		10	○	スクレーパに粉溜まり、付着はないか						○							供給状態に問題の無い事
		11	○	スクレーパに変形、キズはないか						○							供給状態に問題の無い事
2	溶融助剤貯留槽頂部バグフィルタ	1	○	フィルターの布取付・吹き洩れ				○								粉塵の漏れが無いこと	
		2	○	フィルターの布劣化				○								磨耗(ささくれ)が無いこと 粉塵の固着が無いこと	
		3	○	フランジ部のエアリーク フランジ部のボルト・パッキンの欠落								○				リークが無いこと 欠落が無いこと	
3	レベル計 LL、L (回転式)	1	○	変形・損傷の有無			○									部材のずれ、亀裂、変形の無いこと	
		2	○	腐食状態				○								極度の腐食の進行がないこと	
		3	○	ボルト・ナット類のゆるみ・ずれ				○								ゆるみ・ずれの無いこと	
		4	○	ケース及び電極内部に腐食・結露はないか				○								腐食・結露の無いこと	
4	レベル計 HH (振動式)	1	○	変形・損傷の有無			○									部材のずれ、亀裂、変形の無いこと	
		2	○	腐食状態				○								極度の腐食の進行がないこと	
		3	○	ボルト・ナット類のゆるみ・ずれ				○								ゆるみ・ずれの無いこと	
		4	○	ケース及び内部に腐食・結露はないか			○									腐食・結露の無いこと	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示します。

設備名	貯留設備
装置名	溶融助剤貯留槽

2/3

整備・点検リスト /

No.	機器名	整備・点検項目		整備・点検サイクル									点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年		3ヶ年		
5	溶融助剤用ロータリーバルブ	1	○	軸からの粉漏れはないか					○						増し締めしても漏れる場合は取替	
		2	○	駆動用チェーンの確認				○							機械油・グリースを適時注油	
		3	○	異常音の発生はないか		○									異常音がないこと	
		4	○	異常発熱はないか		○									異常発熱がないこと	
		5	○	異常振動はないか		○									異常振動がないこと	
		6	○	モータの電流値は正常か		○										定格電流値以下
		7	○	ケース内面に固着・溶着はないか					○							供給状態、回転に問題のないこと
6	溶融助剤輸送ブロワ	1	○	圧力		○									銘板値以下	
		2	○	空気量		○									銘板値±10%以内	
		3	○	騒音		○									異常音がないこと	
		4	○	振動		○									異常振動がないこと	
		5	○	吹込温度		○									40℃以下	
		6	○	電流		○									定格電流値以下	
		7	○	電圧		○									モーター銘板値±10%以内	
		8	○	ベルトの張り・芯ずれ				○								規定値 (張り荷重:1.5~3kg,たわみ量:6.5mm)
		9	○	ギヤーオイル量			○									レベルゲージ中心迄
		10	◎	吹込サイレンサの清掃						○						運転に問題のないこと
		11	○	ギヤーオイル点検						○						汚れ・劣化のないこと
		12	○	ベアリンググリスの点検						○						汚れ・劣化のないこと
		13	◎	ベルト交換								○				
		14	◎	フィルターエレメントの交換								○				
		15	◎	ベアリングの交換											○	分解時 3~4年で交換

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示します。

設備名	貯留設備
装置名	溶融助剤供給槽

1/1

整備・点検リスト /

No.	機器名	整備・点検項目		整備・点検サイクル									点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年		3ヶ年			
1	溶融助剤定量供給装置	1	○	ボルト、ビスの緩みはないか								○				緩みがあれば増し締めする	
		2	○	異常音の発生はないか		○											異常音がないこと
		3	○	モータに過度の温度上昇はないか			○										周囲温度+50℃以下 (基準周囲温度MAX40℃)
		4	○	減速機に過度の温度上昇はないか			○										60℃以下(指示温度と周囲の温度の差)
		5	○	モータの電流値は正常か		○											定格電流値以下
		6	○	軸部からの粉漏れはないか								○					粉漏れがあった場合は軸シールの部品交換
		7	○	輸送部に粉溜まり、付着はないか			○										供給に問題がないこと
		8	○	回転羽根の変形、磨耗はないか						○							供給状態及び回転に問題のないこと
		9	○	回転羽根及び底盤に粉の付着、固着はないか						○							成長性が無く供給に問題のない事
		10	○	スクレーパに粉溜まり、付着はないか						○							供給状態に問題の無い事
		11	○	スクレーパに変形、キズはないか						○							供給状態に問題の無い事
2	溶融助剤供給槽頂部バグフィルタ	1	○	フィルターの布取付・吹き洩れ				○								粉塵の漏れが無いこと	
		2	○	フィルターの布劣化				○								磨耗(ささくれ)が無いこと 粉塵の固着が無いこと	
		3	○	フランジ部のエアリーク フランジ部のボルト・パッキンの欠落								○				リークが無いこと 欠落が無いこと	
3	レベル計 LL、L (回転式)	1	○	変形・損傷の有無			○									部材のずれ、亀裂、変形の無いこと	
		2	○	腐食状態				○								極度の腐食の進行がないこと	
		3	○	ボルト・ナット類のゆるみ・ずれ				○								ゆるみ・ずれの無いこと	
		4	○	ケース及び電極内部に腐食・結露はないか				○								腐食・結露の無いこと	
4	レベル計 HH、H (振動式)	1	○	変形・損傷の有無			○									部材のずれ、亀裂、変形の無いこと	
		2	○	腐食状態				○								極度の腐食の進行がないこと	
		3	○	ボルト・ナット類のゆるみ・ずれ				○								ゆるみ・ずれの無いこと	
		4	○	ケース及び内部に腐食・結露はないか			○									腐食・結露の無いこと	

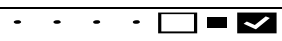
- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示します。

設備名	水処理設備	
装置名	ピット排水処理設備	1 / 1

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1	ピット汚水移送ポンプ	1	○	ポンプ吐出配管廻りの外観検査		○											液漏れがある。
2	ピット汚水ろ過器	1	○	入口、出口の圧力差の確認		○											0.07Mpa以上
		2	○	ろ過器の運転状況			○										異常振動、異音がある
3	ろ液貯留槽	1	○	槽本体の外観検査		○											液漏れがある。
4	パージ清水槽	1	○	レベルスイッチ電極棒の確認							○						付着物がある。
		2	○	槽本体の外観検査		○											液漏れがある。
		3	○	ボールタップの確認							○						漏水がある。
5	ろ液噴霧ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○										液漏れがある。
6	ピット排水処理設備制御盤	1	○	スイッチ選択の状態		○											スイッチ選択が正規通りでない。
7	各自動弁	1	○	開閉動作の確認				○									開閉動作に異常がある。

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	1 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1	排水スクリーン	1	○	スクリーンの状態			○										スクリーンの目詰まりがある。
2	流量調整槽	1	○	槽内曝気状況			○										エアアの吐出がない。
3	流量調整槽ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○										液漏れがある。
4	排水計量槽	1	○	三角堰越流水頭		○											運転中水頭レベルが一定でない。
5	反応槽	1	◎	PH計電極の点検及び洗浄			○										汚れのある場合は洗浄
		2	○	PH計のKCL内部液残量の確認			○										液量が不足している場合は補充
		3	○	攪拌機の運転状況			○										異常振動、異音がある。
		4	○	槽本体の外観検査		○											液漏れがある。
6	凝集槽	1	○	攪拌機の運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	槽本体の外観検査		○											液漏れがある。
		3	○	フロックの生成状態の確認		○											フロックが生成されていない。

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	2 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
7	凝集沈澱槽	1	○	処理状況の確認		○											汚泥が浮いている	
		2	○	掻寄機の運転状況			○										異常振動、異音がある。	
		3	○	掻寄機内部状況								○						片寄り、タンパツルの弛み等がある。
		4	○	槽本体の外観検査		○												液漏れがある。
8	排水ろ過器	1	○	ろ過処理流量の確認		○											設定値(6m ³ /h)と著しく異なる。	
		2	○	ろ過器の差圧確認		○											0.05Mpa以上	
		3	○	ろ過器本体の外観検査		○												液漏れがある。
		4	○	ろ過器廻りの外観検査		○												液漏れ及び計器類の破損(クラック)がある。
9	雨水ろ過器	1	○	ろ過処理流量の確認		○											設定値(5m ³ /h)と著しく異なる。	
		2	○	ろ過器の差圧確認		○											0.05Mpa以上	
		3	○	ろ過器本体の外観検査		○												液漏れがある。
		4	○	ろ過器廻りの外観検査		○												液漏れ及び計器類の破損(クラック)がある。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	3 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
10	汚泥濃縮槽	1	○	本体の外観検査		○											液漏れがある。
11	汚泥サービスタンク	1	○	攪拌機の運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	槽本体の外観検査		○											液漏れがある。
12	汚泥計量槽	1	○	三角堰越流水頭		○											運転中水頭レベルが一定でない。
13	硫酸タンク	1	○	薬液残量の確認		○											
		2	○	槽本体の外観点検		○											液漏れがある。
14	PACタンク	1	○	薬液残量の確認		○											
		2	○	槽本体の外観点検		○											液漏れがある。
15	硫酸サービスタンク	1	○	薬液残量の確認		○											自動補充されていない。
		2	○	攪拌機の運転状況			○										異常振動、異音がある。
		3	○	槽本体外観検査		○											液漏れがある。
16	苛性ソーダサービスタンク	1	○	薬液残量の確認		○											自動補充されていない
		2	○	槽本体外観検査		○											液漏れがある。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	4 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年							
17	排水用高分子凝集剤自動溶解装置	1	○	薬液残量の確認		○														
		2	○	攪拌機の運転状況			○												異常振動、異音がある。	
		3	○	給粉器の運転状況			○													給粉状態に異常がある。
		4	○	槽本体外観検査		○														液漏れがある。
		5	○	ケーシング内のオーバーホール													○			液漏れがある。
18	脱水用高分子凝集剤自動溶解装置	1	○	薬液残量の確認		○														
		2	○	攪拌機の運転状況			○													異常振動、異音がある。
		3	○	給粉器の運転状況			○													給粉状態に異常がある。
		4	○	槽本体外観検査		○														液漏れがある。
		5	○	ケーシング内のオーバーホール													○			液漏れがある。
19	次亜塩素酸ソーダタンク	1	○	薬液残量の確認		○														
		2	○	槽本体外観検査		○														液漏れがある。
20	雨水沈砂槽	1	○	槽内曝気状況			○												エアの吐出がない。	
21	雨水貯留槽	1	○	槽内曝気状況			○												エアの吐出がない。	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

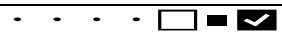


設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	5 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準		
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年			
20	排水ろ過原水ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
21	雨水ろ過原水ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
22	再利用水補給ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
23	ろ過逆洗ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
24	汚泥引抜ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
25	汚泥移送ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
26	汚泥供給ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	6 / 14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準		
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年			
27	硫酸移送ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
28	排水用硫酸注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
29	排水用苛性ソーダ注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
30	排水用PAC注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
31	雨水用PAC注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
32	排水用高分子凝集剤注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。
33	脱水用高分子凝集剤注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○									異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○									液漏れがある。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	7/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
34	排水用次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○										
35	雨水用次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ	1	○	ポンプの運転状況			○										異常振動、異音がある。
		2	○	ポンプ廻りの外観検査			○										
36	汚泥脱水機	1	○	脱水機の運転状況			○										異常振動、異音がある
		2	○	脱水ケーキの排出状況			○										

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	8/14

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
37	No. 1, No. 2 排水原水ブロワ	1	◎	バルブの開放		○													
		2	◎	ギヤオイル量・状態		○													
		3	◎	圧力		○													銘板値以上の圧力に上昇した場合
		4	◎	電流・電圧		○													定格電流オーバー、 定格電圧の±10%を外れた場合
		5	◎	空気量		○													銘板値から±5%外れた場合
		6	◎	騒音・振動		○													異常音異常振動が無い事
		7	◎	温度		○													ブロワ、モータ共に異常発熱の無い事
		8	◎	安全弁の作動							○								吐出側バルブ操作にて作動を確認
		9	◎	モータの絶縁抵抗							○								
		10	◎	各接合部の締付け							○								
		11	◎	Vベルトの張り・状態							○								たるみ等の確認
		12	◎	ギヤ・ベアリングの円滑さ							○								ガタツキが大きくなっていない事
		13	○	ベアリンググリスの補給							○								
		14	○	ギヤオイルの交換							○								

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	9/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
37	No. 1, No. 2 排水原水プロワ	1		チャッキ弁の作動							○						作動不良の無い事	
		2		Vベルトの交換									○					
		3		吸込サイレンサの交換										○				
		4		ベアリング・オイルシールの交換											○			
		5		ケーシング内の清掃												○		
		6		ギヤの交換													○	
		7		吸込。吐出サイレンサの交換														4ヶ年
		8		チャッキ弁・フレキブルジョイントの交換														4ヶ年
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	10/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
38	No. 1, No. 2, No. 3 雨水貯留槽攪拌ブロワ	1	◎	バルブの開放		○													
		2	◎	ギヤオイル量・状態		○													
		3	◎	圧力		○													銘板値以上の圧力に上昇した場合
		4	◎	電流・電圧		○													定格電流オーバー、 定格電圧の±10%を外れた場合
		5	◎	空気量		○													銘板値から±5%外れた場合
		6	◎	騒音・振動		○													異常音異常振動が無い事
		7	◎	温度		○													ブロワ、モータ共に異常発熱の無い事
		8	◎	安全弁の作動							○								吐出側バルブ操作にて作動を確認
		9	◎	モータの絶縁抵抗							○								
		10	◎	各接合部の締付け							○								
		11	◎	Vベルトの張り・状態							○								たるみ等の確認
		12	◎	ギヤ・ベアリングの円滑さ							○								ガタツキが大きくなっていない事
		13	○	ベアリンググリスの補給							○								
		14	○	ギヤオイルの交換							○								

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	11/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
38	No. 1, No. 2, No. 3 雨水貯留槽攪拌ブロワ	1		チャッキ弁の作動							○						作動不良の無い事	
		2		Vベルトの交換									○					
		3		吸込サイレンサの交換										○				
		4		ベアリング・オイルシールの交換											○			
		5		ケーシング内の清掃												○		
		6		ギヤの交換													○	
		7		吸込。吐出サイレンサの交換														4ヶ年
		8		チャッキ弁・フレキブルジョイントの交換														4ヶ年
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	12/14

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
39	No. 1, No. 2 雨水沈砂槽攪拌ブロワ	1	◎	バルブの開放		○													
		2	◎	ギヤオイル量・状態		○													
		3	◎	圧力		○													銘板値以上の圧力に上昇した場合
		4	◎	電流・電圧		○													定格電流オーバー、 定格電圧の±10%を外れた場合
		5	◎	空気量		○													銘板値から±5%外れた場合
		6	◎	騒音・振動		○													異常音異常振動が無い事
		7	◎	温度		○													ブロワ、モータ共に異常発熱の無い事
		8	◎	安全弁の作動							○								吐出側バルブ操作にて作動を確認
		9	◎	モータの絶縁抵抗							○								
		10	◎	各接合部の締付け							○								
		11	◎	Vベルトの張り・状態							○								たるみ等の確認
		12	◎	ギヤ・ベアリングの円滑さ							○								ガタツキが大きくなっていない事
		13	○	ベアリンググリスの補給							○								
		14	○	ギヤオイルの交換							○								

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	13/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
39	No. 1, No. 2 雨水沈砂槽攪拌プロフ	1		チャッキ弁の作動							○						作動不良の無い事	
		2		Vベルトの交換									○					
		3		吸込サイレンサの交換										○				
		4		ベアリング・オイルシールの交換											○			
		5		ケーシング内の清掃											○			
		6		ギヤの交換												○		
		7		吸込。吐出サイレンサの交換														4ヶ年
		8		チャッキ弁・フレキブルジョイントの交換														4ヶ年
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	水処理設備	
装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備	14/14

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
40	排水・雨水処理設備制御盤	1	○	スイッチ選択の状態		○												スイッチの選択が正規通りでない。
		2	○	PH計測値の確認		○												現場pH計との値に誤差がないか。
41	各自動弁	1	○	開閉動作の確認				○										開閉動作に異常がある。

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	水処理設備	
装置名	排水冷却器	1 / 1

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	1号排水冷却器	1	○	運転状況の確認		○												
2	2号排水冷却器	2	○	本体フランジ部の漏洩の有無の確認			○											
		3	◎	内部開放点検・洗浄整備									○					
		4																
		5																
		6																
		7																
		8																
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	SUS製水槽	1 / 3

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
1	水砕水引抜水槽	1	保有水量	水面計による水位確認		○													
		2	水槽外観	点検蓋の取付状態の確認				○											
2	水砕水pH測定槽	3	水槽外観	配管部の漏れ確認								○							
		4	水槽外観	塗装部の傷及び剥離の確認								○							
		5	架台外観	梁のたわみの確認								○							
		6																	
		7																	
		8																	
		9																	
		10																	
		11																	
		12																	
		13																	
		14																	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	SUS製水槽	2 / 3

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1	第1 溶融炉機器冷却水集水槽	1	保有水量	水面計による水位確認		○											
		2	水槽外観	点検蓋の取付状態の確認				○									
2	第2 溶融炉機器冷却水集水槽	3	水槽外観	配管部の漏れ確認							○						
		4	水槽外観	塗装部の傷及び剥離の確認							○						
3	第3 溶融炉機器冷却水集水槽	5															
		6															
		7															
		8															
		9															
		10															
		11															
		12															
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	SUS製水槽	3 / 3

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	溶融炉機器冷却水冷水槽	1	保有水量	水面計による水位確認		○												
		2	水槽内温度	温度計による温度確認		○												
2	プラント機器冷却水冷水槽	3	水槽外観	マンホール蓋取付状態の確認				○										
		4	水槽外観	配管部の漏れ確認							○							
		5	水槽外観	塗装部の傷及び剥離の確認							○							
		6																
		7																
		8																
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	プラント機器冷却塔	1 / 1

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して整備が必要となる基準					
				毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	CTA-450UT(特)	1	○	外観 亀裂、沈下等の異常がない。 損傷等の劣化がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		2	○	骨組・架台 錆発生の有無。 亀裂、損傷、変形がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		3	○	ルーバー 目詰まりがない。 損傷、変形がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		4	○	散水槽 適正な水位。散水孔の目詰まりが無い。 錆発生の有無。亀裂、変形、損傷がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		5	○	水槽 適正な水位。汚泥の堆積、清掃。水漏れがない。 亀裂、変形、損傷がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		6	○	充填材 異物の付着がない。 目詰まりがない。座屈、変形等の劣化がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		7	○	ファン 亀裂、損傷、腐食等の劣化。 著しい汚れがない。回転に支障がない。													○		同左項目に異常がある場合。
		8	○	ファンベアリング 円滑に回転、異常がない。 グリスアップ								◎					○		同左項目に異常がある場合。
		9	○	Vベルト 張り具合が適正。 磨耗、傷等の劣化													○		同左項目に異常がある場合。
		10	○	プーリー 磨耗、損傷がない。 錆、腐食の有無。													○		同左項目に異常がある場合。
		11	○	各部取付 緩みがない。													○		同左項目に異常がある場合。
		12	○	外観 腐食、損傷等の劣化。													○		同左項目に異常がある場合。
		13	○	軸受け 円滑に回転異常が無い。													○		同左項目に異常がある場合。
		14	○	絶縁抵抗 1Mオウム以上。													○		同左項目に異常がある場合。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	溶融炉機器冷却塔	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
1	熱交換器本体	1	○	管寄せ及びフィンチューブの外観点検		○												損傷が激しい	
		2	○	管寄せのガスケット当り面の点検									○					損傷が激しい	
		3	○	管寄せのトップ穴の点検									○					損傷が激しい	
		4	○	拡管部からの漏れ点検		○													内部流体が洩れている
		5	○	管寄せのガスケット当り面からの漏れ点検		○													内部流体が洩れている
		6	◎	ガスケットの取替										○					
		7	○	管寄せの取付ボルトの点検										○					腐食が激しい
		8	○	チューブ内面及び管端の腐食状況点検										○					腐食が激しい
		9	○	管寄せ内面の腐食状況点検										○					腐食が激しい
	ファン及びハブ	10	○	ハブ及びブレートの外観点検									○					損傷が激しい	
		11	○	ブレード角度の点検									○					設計値±0.5°を外れている	
		12	○	ハブ及びブレード取付ボルトの締付トルクの点検									○					規定値を外れている	
		13	○	ファンとファンリングとの隙間点検									○					Min.9mmが確保されていない	
	ギヤ減速機	14	○	異常音の有無		○												異常音がある	
		15	○	異常振動の有無		○												異常振動がある	
		16	○	ギヤ減速機の外観点検									○					損傷が激しい	
		17	○	オイルの洩れ及び汚れの点検		○												洩れている、汚れている	
		18	○	歯当たり及び歯面の点検、取替									○					損傷が激しい	
		19	○	ベアリングの点検、取替									○					損傷が激しい	
		20	○	オイルシール、シムの点検、取替									○					損傷が激しい	
		21	○	Oリングの点検・取替									○					損傷が激しい	
		22	◎	ギヤオイルの交換									○						
		23	○	ベアリング部の温度上昇点検									○						外気温+40℃以上
	チェーンカップリング	24	○	チェーン及び歯面の摩耗状況点検									○					損傷が激しい	
		25	○	オイルシールの点検・取替									○					損傷が激しい	
		26	○	キー押えボルトの締付点検									○					規定値を外れている	
		27	○	軸芯出しの確認									○					規定値を外れている	
	計装品その他	28	◎	グリースの交換									○						
		29	○	運転監視		○												各計測値の異常	
		30	○	架構外観検査									○					損傷が激しい	

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。

2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。

3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	給水設備	
装置名	ポンプ類	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1	溶融炉ガス冷却水加圧ポンプ	1	○	異音、異常振動の有無		○											異音、異常振動がないこと
2	キルンガス冷却水加圧ポンプ	2	○	各圧力計の読み		○											正常値のこと
3	プラント機器冷却塔循環ポンプ	3	○	電流計の読み		○											モーター定格電流値以下のこと
4	プラント機器冷却水ポンプ	4	○	軸受け温度		○											室温+40℃以下且つ75℃以下のこと
5	溶融炉機器冷却塔循環ポンプ	5	○	軸受けオイルレベル			○										規定値以内のこと
6	溶融炉機器冷却水ポンプ	6	○	軸封部からの漏れ			○										適量のこと
		7	○	軸受け温度異常の有無				○									室温+40℃以下且つ75℃以下
		8	○	塗装の剥離、損傷の有無				○									有害な剥離、損傷がないこと
		9	○	ボルト、ナットの緩み				○									緩みがないこと
		10	○	グランドパッキンの摩耗							○						パッキン1本分の幅の分だけ圧縮された場合
		11	○	パッキンスリーブの摩耗点検							○						傷、摩耗が大きい場合
		12	○	カブリングゴムの摩耗							○						傷、摩耗が大きい場合
		13	○	カブリングの直結状態							○						基準値以内のこと (基準値は取扱説明書参照下さい。)
		14	○	摺動部の摩耗点検、全分解点検								○					傷、摩耗が大きい場合

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	
装置名	/

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル								点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年		2ヶ年	3ヶ年			
1	プラント用揚水ポンプ	1	○	異音、異常振動の有無		○											異音、異常振動がないこと
2	再利用水揚水ポンプ	2	○	各圧力計の読み		○											正常値のこと
		3	○	電流計の読み		○											モーター定格電流値以下のこと
		4	○	軸受け温度		○											室温+40℃以下且つ75℃以下のこと
		5	○	軸受けオイルレベル			○										規定値以内のこと
		6	○	軸封部からの漏れ			○										適量のこと
		7	○	軸受け温度異常の有無				○									室温+40℃以下且つ75℃以下
		8	○	塗装の剥離、損傷の有無				○									有害な剥離、損傷がないこと
		9	○	ボルト、ナットの緩み				○									緩みがないこと
		10	○	グランドパッキンの摩耗							○						パッキン1本分の幅の分だけ圧縮された場合
		11	○	カブリングゴムの摩耗							○						傷、摩耗が大きい場合
		12	○	カブリングの直結状態							○						基準値以内のこと (基準値は取扱説明書参照下さい。)
		13	○	摺動部の摩耗点検、全分解点検								○					傷、摩耗が大きい場合

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	給水設備	
装置名	No.1 プラント機器冷却水返水ポンプ	1 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	プラント機器冷却水返水ポンプ	1	○	・規定値内において電流値が銘板電流値の+5%以内であることを確認ください。		○												
		2	○	・電流電圧不平衡は1%以内としてください。		○												
		3	○	・グラウンド部からの水漏れを確認し、滴下程度にパッキン押えを調節してください。		○												
		4	○	・異常な振動、騒音の発生がないかを確認してください。		○												
		5	○	・圧力計及び真空計の指示値と測定高差から得られた全揚程が、規定全揚程付近にあることを確認してください。		○												
		6	○	・軸受付近に手を触れ、異常発熱がないか確認してください。		○												
		7	○	・長時間停止するものに尽いては1ヶ月に1回の程度で10分程度運転し異常の無いことをご確認ください。			○											
		8	○	・長時間、運転を停止する場合は、冬期の凍結によるケーシングの割れを防止する為必ずポンプ内の水を抜いてください。			○											
		9	○	・絶縁抵抗の測定。1MΩ以上であることを確認してください。										○				
		10	◎	・グラウンドパッキンの取替え。適量(30滴/min)以上の漏れがある場合、取替えてください。		○								○				
		11	◎	・軸継手の芯だし直し。										○				
		12	◎	・ポンプ内の手入れ。揚水量が少なくなった場合に、分解手入れをしてください。										○				
		13	◎	・スリーブの取替え。角パッキンを取替えても適量以上の漏れがある場合、目安は直径差で2mm磨耗している場合です。												○		
		14	◎	・ライナーリングの取替え。羽根車との隙間が直径差で1mm以上に磨耗している場合です。													○	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。





設備名	給水設備	
装置名	No.2プラント機器冷却水返水ポンプ	1 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	プラント機器冷却水返水ポンプ	1	○	・規定値内において電流値が銘板電流値の+5%以内であることを確認ください。		○												
		2	○	・電流電圧不平衡は1%以内としてください。		○												
		3	○	・グラウンド部からの水漏れを確認し、滴下程度にパッキン押えを調節してください。		○												
		4	○	・異常な振動、騒音の発生がないかを確認してください。		○												
		5	○	・圧力計及び真空計の指示値と測定高差から得られた全揚程が、規定全揚程付近にあることを確認してください。		○												
		6	○	・軸受付近に手を触れ、異常発熱がないか確認してください。		○												
		7	○	・長時間停止するものに尽いては1ヶ月に1回の程度で10分程度運転し異常の無いことをご確認ください。														
		8	○	・長時間、運転を停止する場合は、冬期の凍結によるケーシングの割れを防止する為必ずポンプ内の水を抜いてください。														
		9	○	・絶縁抵抗の測定。1MΩ以上であることを確認してください。														
		10	◎	・グラウンドパッキンの取替え。適量(30滴/min)以上の漏れがある場合、取替えてください。		○												
		11	◎	・軸継手の芯だし直し。														
		12	◎	・ポンプ内の手入れ。揚水量が少なくなった場合に、分解手入れをしてください。														
		13	◎	・スリーブの取替え。角パッキンを取替えても適量以上の漏れがある場合、目安は直径差で2mm磨耗している場合です。														
		14	◎	・ライナリングの取替え。羽根車との隙間が直径差で1mm以上に磨耗している場合です。														

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。





様式No. SE4-0424

設備名	給水設備	
装置名	プラント機器冷却水薬注装置	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	ポ ン プ	1	○	液漏れ確認		○											液漏れが確認された時	
		2	◎	接液部の交換									○					
		3	○		作動確認		○											作動しない時
	タ ン ク	4	○	タンク内のごみ、よごれ確認		○											よごれ、ごみが確認された時	
	ホ ー ス	5	○	ホースの破損、液漏れ確認		○											液漏れが確認された時	
		6																
		7																
		8																
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	給水設備	
装置名	溶融炉機器冷却水薬注装置	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	ポ ン プ	1	○	液漏れ確認		○											液漏れが確認された時	
		2	◎	接液部の交換									○					
		3	○		作動確認		○											作動しない時
	タ ン ク	4	○	タンク内のごみ、よごれ確認		○											よごれ、ごみが確認された時	
	ホ ー ス	5	○	ホースの破損、液漏れ確認		○											液漏れが確認された時	
		6																
		7																
		8																
		9																
		10																
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気設備	
装置名	受配電設備	1 / 1

整備・点検リスト 1 / 1

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準	
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年		
1	受変電設備	1	○ 断路器		○ 目視							○ 年次			変色、温度異常 絶縁低下 (基準主回路大地間500MΩ以上)
		2	○ 高圧遮断機 (VCB・VCS)		○ 目視							○ 年次		○ 精密	異常音、操作不良、真空度低下 絶縁低下 (基準 主回路極間、大地間 相間500MΩ以上)
		3	○ 計器用変成器 (PT・CT)		○ 目視							○ 年次			異常音、変色、温度異常 絶縁低下 (低圧巻線と大地間2MΩ以上)
		4	○ 乾式変圧器		○ 目視							○ 年次			異常音、変色、温度異常 絶縁低下 (基準巻線間, 大地間70MΩ以上)
		5	○ 高圧コンデンサ、リアクトル		○ 目視							○ 年次			異常音、変色、温度異常 絶縁低下 (大地間70MΩ以上)
		6	○ 配線用遮断機 (MCB)				○ 目視					○ 年次			開閉操作不良、異常音 絶縁低下
		7	○ 補助リレー				○ 目視					○ 年次			開閉操作不良、変色 温度異常
		8	○ 保護継電器				○ 目視					○ 年次			動作不良 (動作特性が管理値内である事)
		9													
		10													
		11													
		12													
		13													
		14													

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	無停電電源装置	1/3

整備・点検リスト	1/3
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	直流電源装置 形式：GMSB100A-20 STL-A-50-12×9ヶ	1		盤内清掃										○				
		2		交流入力電圧確認											○			基準値396～484V内
		3		直流出力電圧確認											○			基準値 116.5～124.5V内 SID100V±10%内
		4		直流出力電流確認											○			
		5		絶縁抵抗確認（負荷停止状態にて）											○			基準値5M以上
		6		垂下電流確認											○			基準値24A以下
		7		表示灯、表示器点灯確認											○			正常表示動作しない
		8		警報回路確認											○			正常動作しない
		9		保護継電器試験											○			基準値 蓄電池温度上昇114.0V
		10		出力波形測定											○			
		11		蓄電池電圧測定											○			設置より1年内 12V電圧12.6～14.2V以内 設置より1年後 12V電圧13.08～13.68V以内
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気設備	
装置名	無停電電源装置	2/3

整備・点検リスト	2/3
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	直流電源装置 形式：GWSB24A-30 STL-A-500×12セル	1		盤内清掃													○		
		2		交流入力電圧確認													○		基準値198～242V内
		3		直流出力電圧確認													○		基準値 25.9～27.6V内 SID24V±5%内
		4		直流出力電流確認													○		
		5		絶縁抵抗確認（負荷停止状態にて）													○		基準値5M以上
		6		垂下電流確認													○		基準値36A以下
		7		表示灯、表示器点灯確認													○		正常表示動作しない
		8		警報回路確認													○		正常動作しない
		9		保護継電器試験													○		基準値 蓄電池温度上昇25.32V
		10		出力波形測定													○		
		11		蓄電池電圧測定													○		設置より1年内 単電池電圧2.10～2.55V以内 設置より1年後 単電池電圧2.23V±0.1V以内
		12																	
		13																	
		14																	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気設備	
装置名	無停電電源装置	3/3

整備・点検リスト	3/3
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	無停電電源装置 形式：YUMIC-MC400 STL-A-200-12×150ヶ	1		盤内清掃															
		2		入力電圧確認															基準値396～484V
		3		出力電圧確認															基準値105V±1.5%内
		4		出力周波数確認															基準値±2%以内
		5		負荷電流確認															
		6		メーター指示確認															
		7		表示灯、表示器点灯確認															正常表示動作しない
		8		警報回路確認															正常動作しない
		9		保護継電器試験															正常動作しない
		10		出力波形測定															歪率、線形負荷時3%以下 歪率、非線形負荷時5%以下
		11		蓄電池電圧測定															設置より1年内 単電池電圧2.10～2.55V以内 設置より1年後 単電池電圧2.23V±0.1V以内
		12																	
		13																	
		14																	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	1/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル								点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年		4ヶ年	8ヶ年			
	運 転			エンジン作動確認運転												毎週1回無負荷運転(3~5分) 毎月1回無負荷運転が望ましい。 (1/2負荷以上で15~30分)	
	エンジン本体			バルブクリアランス	点検調整						○						
				外回りのボルトナット	点検増し締め						○						
				外観	油、水、燃料漏れ			○									
				排気の状態	排気色、ガス漏れ			○									
				振動・異音・異臭	異常有無点検			○									
	潤滑油系統			エンジンオイル	油量点検補給			○									
				エンジンオイル	水、燃料混入有無点検				○								
				エンジンオイル	交換					○	◎						1年目の分析結果による
				オイルフィルタ	エレメント交換						◎						
				オイルバイパスフィルタ	分解・洗浄							○					
				オイルクーラ	汚れ・目詰まり・漏水有無確認								○				
				オイルポンプ	変色有無外観検査									○			
				潤滑油圧力	点検・調整							○					

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	3/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2年	3年	4年	8年					
冷却水系統			オイルクーラ	目詰まり、点検・清掃							○							
			冷却水パイプ	内部点検							○							
			インタークーラ（アフタ）	目詰まり、点検・清掃							○							
			冷却水タンク	点検、内部洗浄							○							
			電磁弁、減圧弁	分解、点検、清掃						○	○							
			冷却水パイプ	分解、内部点検、清掃						○								
			ストレーナ	分解、点検、清掃						○								
			冷却水系部品	点検、交換						○				◎				水槽冷却のみ
			ラバーホース	点検、交換												◎		
吸排気系統			エアークリーナ	エレメント点検、清掃						○								
			エアークリーナ	エレメント点検										◎				
			エアークリーナ	インジゲータ点検						○								
			吸気サイレンサ	エレメント清掃						○								
			ターボチャージャ	汚れ、手回し点検							○							

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	4/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2年	3年	4年	8年					
	吸排気系統			ターボチャージャ	分解、点検												○	
				排気マフラ	点検、ドレン抜き												○	
	主要部品			シリンダヘッド	点検												○	1, 2シリンダ点検で異常認めれば、 全シリンダ確認する
				吸排気バルブ	点検、摺り合わせ												○	〃
				ピストン	頂面目視点検												○	〃
				ピストンリング	点検、合い口隙間計測												○	〃
				コンロッドベアリング	点検、計測												○	〃
				コンロッドブッシュ	点検、計測												○	〃
				シリングライナ	点検、内径計測												○	〃
				シリングライナOリング	点検、交換												○	〃
				クランクシャフト	点検												○	〃
				バルブガイド	点検												○	
				パイプシーションタンパ	油漏れ、ラバー亀裂等の点検												○	
				パイプシーションタンパ	交換												◎	点検結果による

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	5/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年	4ヶ年	8ヶ年				
始動系統			電気始動 スタータ						○								
			電気始動 オルタネータ						○								
			電気始動 バッテリ				○										
			電気始動 バッテリ					○									
			始動補助 ウォータヒータ				○							◎			
			始動補助 オイルヒータ				○							◎			
			始動補助 オイルプライミングポンプ				○										10年で軸受け交換
計器類			油圧計			○											
			水温計			○											
			油温計			○											
			排気温度計			○											
			回転計			○											

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	6/8

整備・点検リスト /

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準		
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年	4ヶ年	8ヶ年			
警報スイッチ類			油圧警報 (kg/Cm ²) 作動点検							○						設定値が±0.3以上狂いが出たら交換
			冷却水警報 (°C) 作動点検							○						設定値が±3以上狂いが出たら交換
			過速度警報 (rpm) 作動点検								○					初期設定値が変化したら調整又は交換
			断水警報 (kg/Cm ²) 作動点検 ON 0.1kg/Cm ² 以下 初期設定値OFF 0.15~0.25kg/Cm ²								○					設定値が-0.05以上の狂いが出たら交換
			その他								○					
保護装置			油圧低下 作動点検						○							
			水温上昇 作動点検						○							
			過速度 作動点検							○						
			エアータンクの圧力低下 作動点検							○						
			燃料油面低下 作動点検							○						
			始動渋滞 作動点検							○						
			非常停止 作動点検							○						
			冷却水槽水位低下 点検							○						

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	7/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準		
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2年	3年	4年	8年			
その他			防振ゴム	点検						○					◎	
			基礎ボルト	点検						○						
			カップリング	点検						○						
			エンジン操縦装置	点検						○						
			燃料移送ポンプ	点検						○						10年で軸受交換
			ガバナモータ	点検						○						
			室内換気扇	点検						○						
			ソレノイド	作動点検						○						
			揚水ポンプ	作動点検						○						10年で軸受交換
			水タンクボールタップ	作動点検						○						
			ゴム、オーリング類	点検・交換									○	◎	分析結果により交換	
			冷却水(軟水のみ使用)	交換						○			◎			
			消耗品	交換												
			消音器・排気管の塗装保守	補修塗装						◎						

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

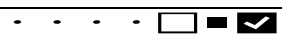


設備名	電気設備	
装置名	非常用発電設備	8/8

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年	4ヶ年	8ヶ年						
	発電機		絶縁抵抗測定	点検						○									
			端子の増締め	点検							○								
			各巻線																10年でオーバーホール
	発電機盤		計器、表示灯の状態確認	運転前点検							○								
			絶縁抵抗測定	点検							○								
			端子の増締め	点検								○							

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	1/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	1号動力制御盤A	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

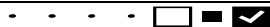


設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	2/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	2号動力制御盤A	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	3/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	1号動力制御盤B	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	4/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	2号動力制御盤B	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	5/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	1号油圧ユニット制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	6/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	2号油圧ユニット制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	7/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	共通動力制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	8/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	保安動力制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	9/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	ポンプ制御盤(1)	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	10/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	ポンプ制御盤(2)	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)												○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)												○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)												○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)												○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)												○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)												○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)												○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)												○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)												○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)												○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)												○			①緩みの無い事
		13																	
		14																	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	11/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	ポンプ制御盤 (3)	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	12/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	ポンプ制御盤 (4)	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	13/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	ポンプ制御盤 (5)	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	14/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	投入扉制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	15/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	キルン系制御盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	16/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	1号計装電源盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	17/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	2号計装電源盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)													①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)													①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)													①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)													①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)													①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)													①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)													①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)													①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)													①緩みの無い事
		13															
		14															

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	現場制御盤	18/18

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	中央シーケンサ盤	1	○	外観点検 汚損状態 (目視)										○			①ほこりの堆積、汚れの無い事	
		2	○	外観点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		3	○	外観点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		4	○	外観点検 扉開閉状態 (動作)											○			①円滑な作動で、異常音の出ない事
		5	○	外観点検 扉防じん用パッキン (目視・触手)											○			①弾性があり、硬化してない事 ②ハガレ、欠落の無い事
		6	○	外観点検 機器の取付状況 (目視)											○			①部品の取り付け緩みの無い事 ②部品の脱落の無い事
		7	○	内部点検 汚損状態 (目視)											○			①ほこりの堆積、汚れの無い事 ②浸水、結露の無い事
		8	○	内部点検 破損状況 (目視)											○			①発錆及び穴明きの無い事
		9	○	内部点検 塗装状況 (目視)											○			①ヒビ割れ、剥れ、欠落の無い事
		10	○	内部点検 機器の取付状況 (目視・触手・聴音・匂い)											○			①部品の取り付け緩み、脱落の無い事 ②うなり、異臭の無い事 ③異常な発熱の無い事
		11	○	内部点検 電線類の状況 (目視)											○			①変色、ヒビ割れの無い事 ②切れかかりの無い事
		12	○	内部点検 端子類の状況 (目視・触手)											○			①緩みの無い事
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	電気設備	
装置名	V V V F 制御盤	2/2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	キルン誘引通風機制御盤	1	○	周囲温度、湿度、主回路電圧確認													周囲温度0℃～+40℃、湿度90%以下であること。電源電圧が440V±10%内であること。	
		2	○	吸気口フィルター点検														フィルターが目詰まりしてないこと。
		3	○	冷却ファン点検														異常振動、異常音がないこと。
		4	○	表示ランプ切れ確認														異常がないこと。
		5	○	盤内清掃										○				著しく汚れてないこと。
		6	○	締付け部ねじ緩み確認										○				ねじ緩みがないこと。
		7	◎	メガチェック（主回路端子と接地端子間）										○				5MΩ以上であること。
		8	○	主回路・制御回路部品に損傷がないか確認										○				異常がないこと。
		9	◎	平滑コンデンサ静電容量測定											○			定格容量の70%以上であること。
		10	◎	インバータモジュール・ダイオードモジュール端子間抵抗チェック												○		取扱説明書参照
		11																
		12																
		13																
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	プラント計装機器	1 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年							
1	差圧・圧力伝送器 (型：AP3051)	1	○	伝送器、金属管、パッキン、ケーブルなどの損傷、金属部の腐食程度 その他構造の目視点検														損傷・腐食の程度による判断		
		2	◎	専用ツール(HHT)による自己チェック																
2	一体形電磁流量計 (型：LF430/LF400)	1	○	電源ヒューズの確認／交換 * ヒューズが傷んでいたら交換																
		2	◎	変換器単体でのゼロ点確認／校正																
3	一体形電磁流量計 (型：AE210SG)	1	○	電源ヒューズの確認／交換 * ヒューズが傷んでいたら交換																
		2	◎	変換器単体でのゼロ点確認／校正																
4	熱電対・測温抵抗体	1	○	保護管やシース表面の酸化、腐食等の進行状況を目視確認														酸化・腐食等の進捗による判断		
5	精密微差圧計 (型：DPT-CP500) 供給空気セット (NAS1.4)	1	◎	供給空気セットの第2フィルター交換																
		2	◎	供給空気セットのエLEMENT交換																
		3	◎	精密微差圧計のゼロ点確認／校正																
		4	○	締め付け状態、腐食の有無、異物の付着、測定孔の目詰りの確認																
		5	◎	精密微差圧計のゼロ点確認／校正																
6	振動式レベルセンサ (型：VVL21)	1	○	検出パイプに付着物、機能を損なうような破損がないことを確認																
		2	○	リレーが正常に開閉動作することを確認																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

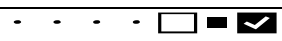


設備名	計装設備	
装置名	プラント計装機器	2 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
7	フロートスイッチ (型：LSE-1F-1L)	1	○	フロートやステムに付着物がないか、ストップの止めビスの緩みがないかを確認			○											
		2	◎	フロートの動作確認を行う。 端子部にテスターやアンプなどを接続し、確認								○						
8	PH計 (型：UHC-7B)	1	◎	内部液の調整, 補充				○										
		2	◎	電極の洗浄, 交換							○							
		3	○	電源ヒューズ*の確認/交換 * ヒューズ*が傷んでいたら交換									○					

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	データ処理装置	1 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	CIEMAC-DS PCS-DS盤	1	○	電源カード(FPDA1 / PPSA5) 電源出力ランプが点灯していることを確認		○											ランプ消灯	
		2	○	メインモジュール(FMDS3)動作状態表示ランプの表示が正常であることを確認		○												状態表示LED点灯内容
		3	○	インターフェースモジュール(PMSN5)動作状態表示ランプの表示が正常であることを確認		○												状態表示LED点灯内容
		4	◎	エラーレスの読み出し。 エラーが存在する場合は、現象が続いて再発するか確認								○						エラー発生
		5	◎	メモプログラム内容の保存 ユーザメモリ内容・ユーザプログラム内容を保存								○						
		6	◎	モジュールの清掃 空気を吹付けるなどしてカードに付着したほこりを取り除く									○					
		7	○	ユニット取付状態の確認 緩みやガタのないことを確認									○					
		8	○	カード差込状態の確認 カード取付部に緩みや外れのないことを確認									○					
		9	○	ケーブルの確認 各ケーブルに損傷のないことを確認									○					
		10	○	各部電源電圧の測定、確認									○					入力電圧:AC85~132Vの範囲外 出力電圧:12±1.2V 5V±0.05V 3.3V±0.05V
		11	◎	バッテリー交換										○				
		12	○	盤内に異臭・異音・異常発熱・熱変色の有無を確認										○				異臭・異音・異常発熱・熱変色 が発生時
		13	◎	盤内部の清掃										○				
		14																

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	データ処理装置	2 / 2

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
2	C I E M A C - D S O I S - D S 盤	1	◎	キーボード・PS/2マウスの清掃			○										
		2	◎	ファン/フィルタの清掃							○						
		3	○	ユニット取付状態の確認 緩みやカタのないことを確認									○				
		4	○	ケーブルの確認 各ケーブルに損傷のないことを確認									○				
		5	○	各部電源電圧の測定、確認									○				メインユニット入力電圧:AC85~264V範囲内
		6	◎	バッテリー交換											○		
		7	○	盤内に異臭・異音・異常発熱・熱変色の有無を確認										○			盤内に異臭・異音・異常発熱・熱変色の発生時
		8	◎	盤内部の清掃										○			
3	プリンター	1	◎	プリンタ本体の清掃								○					
		2	◎	エアフィルター(大)(小)の交換 LBP-2050のみ									○				
													○				
													○				

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	1/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準							
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年				
n号溶融炉NO _x ・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計 (n=1, 2) および キルンNO _x ・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計	1	○	定圧トラップからのバブリング		○													
	2	○	サンプルガスの流量			○											0.8~1.2L/min, 20~60mL/min (O ₂ 計)を確認	
	3	○	アラーム発生の有無			○												
	4	○	2次フィルタの汚れ			○												汚れていれば交換
	5	○	電子冷却器の温調動作			○												温調ランプが点滅していることを確認
	6	○	ドレンセパレータのファン稼働			○												
	7	○	定圧トラップの液面高さ			○												オーバーフローラインに達していることを確認
	8	○	ミストキャッチャの汚れ			○												汚れていれば交換
	9	○	校正ガスの残圧			○												約1MPa以下であれば交換
	10	○	ドレンセパレータの排出確認				○											
	11	◎	1次フィルタの交換				○											
	12	◎	2次フィルタの交換				○											
	13	○	プローブ管の詰まり							○								詰まり、汚れがあれば清掃
	14	◎	ホルダキャップの交換							○								

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

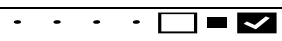


設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	2/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
n号溶融炉NOx・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計 (n=1,2) および キルンNOx・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計	15	◎	エレメントキャップの交換							○							
	16	◎	Oリングの交換とグリス塗布								○						
	17	◎	ポンプダイヤフラムの交換 (GP-2201用、APN用)								○						
	18	◎	電子冷却器のファン部清掃								○						
	19	○	分析計校正係数の確認									○					余裕がない場合は再調整 →弊社サービスにご依頼下さい
	20	○	分析計干渉補正精度の確認										○				ずれている場合は再調整 →弊社サービスにご依頼下さい
	21	◎	NOxコンバータの交換										○				
	22	◎	ゼロガス精製触媒の交換											○			
	23	◎	O ₂ 計用エアフィルタの交換											○			
	24	◎	O ₂ 計用シリカゲルの交換											○			
	25	◎	O ₂ 計用フィルタエレメントの交換											○			

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	3/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	12日	毎月	2ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	塩化水素濃度計・ばいじん濃度計	1	○	試料ガス流量チェック			○												
		2	○	試薬槽試薬量のチェック			○												
		3	○	HCLゼロ・スパン校正			○												
		4	○	試薬の交換					○										
		5	○	試薬流量のチェック					○										
		6	○	参照電極内部液の補充					○										
		7	○	等価液の交換					○										
		8	○	二次フィルタの交換						○									
		9	○	ばいじん計一次フィルタの交換						○									
		10	○	電磁弁V4の点検						○									
		11	○	各継手の点検						○									
		12	○	各Oリングの点検						○									
		13	○	各入出力信号の点検						○									
		14	○	各リレーの点検						○									

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	4/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	塩化水素濃度計・ばいじん濃度計	15	○	ばいじん計一次フィルメント用Oリング交換								○						
		16	○	ばいじん計一次フィルケース用Oリング交換								○						
		17	○	ばいじん計挿入管の洗浄								○						
		18	○	ばいじん計温調器の点検								○						
		19	○	ばいじん計ヒータの点検								○						
		20	○	ばいじん計サーモスタットの点検									○					
		21	○	加熱導管内部経路の洗浄									○					
		22	○	加熱導管ヒータの点検									○					
		23	○	加熱導管温調器の点検									○					
		24	○	検出セル内部の洗浄									○					
		25	○	検出セル内部液の交換									○					
		26	○	検出セル測定側検出電極の交換									○					
		27	○	検出セル基準側検出電極の交換									○					
		28	○	検出セル参照電極の点検										○				

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	5/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル								点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年		2ヶ年	3ヶ年		
	塩化水素濃度計・ばいじん濃度計	29	○	検出セル電極再生機構の点検									○			
		30	○	検出セル温度補償電極の点検									○			
		31	○	排液機構自動廃液機構の点検										○		
		32	○	排液機構電磁弁V1の点検										○		
		33	○	排液機構電磁弁V2の点検										○		
		34	○	排液機構電磁弁V3の点検										○		
		35	○	排液機構廃液タンクの洗浄										○		
		36	○	機内ヒータヒータの点検										○		
		37	○	機内ヒータサーモスタットの点検										○		
		38	○	機内ヒータブロアの点検・清掃										○		
		39	○	試料ポンプダイヤフラムの交換										○		
		40	○	試料ポンプ逆止弁の交換										○		
		41	○	試料ポンプ逆止弁の交換										○		
	42	○	電子除湿器電子除湿器の点検										○			

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	排ガス分析計	6/6

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	塩化水素濃度計・ばいじん濃度計	43	○	換気ブローの点検															
		44	○	等価液ポンプの点検															
		45	○	等価液ポンプチューブの点検															
		46	○	試薬カセットの交換															
		47	○	ソーダライムの交換															
		48	○	試料流量調整弁の洗浄															
		49	○	操作部の点検															
		50																	
		51																	
		52																	
		53																	
		54																	
		55																	
		56																	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	I T V装置	1/1

整備・点検リスト

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
カメラ部		1	○	カメラの映像レベルの確認、調整。								○					
		2	○	レンズのアイリス動作確認。								○					
		3	○	レンズのフォーカス・ズーム動作確認。								○					
		4	○	ケース前面ガラスの清掃。								○					
		5	○	ヒータガラスの動作確認。								○					
		6	○	ワイバの動作確認。								○					
		7	○	電動雲台の動作確認。								○					
		8	○	ネジ類の増し締め。								○					
モニタ部 (各ユニット)		9	○	映像レベルの確認。								○					
		10	○	電源電圧の確認。								○					
		11	○	ケーブル損傷の確認。								○					
		12	○	映像切換の動作確認。								○					
		13	○	各種制御の動作確認。								○					
		14	○	モニタの画質確認、調整。								○					

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	計装設備	
装置名	監視カメラ	1/1

整備・点検リスト

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	カメラ部	1	○	カメラの映像レベルの確認、調整。								○						
		2	○	レンズのアイリス動作確認。								○						
		3	○	レンズのフォーカス・ズーム動作確認。								○						
		4	○	ケース前面ガラスの清掃。								○						
		5	○	ネジ類の増し締め。								○						
													○					
													○					
													○					
	モニタ部 (各ユニット)	6	○	映像レベルの確認。								○						
		7	○	電源電圧の確認。								○						
		8	○	ケーブル損傷の確認。								○						
		9	○	映像切換の動作確認。								○						
		10	○	各種制御の動作確認。								○						
		11	○	記録画像の再生確認。								○						

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	雑設備	
装置名	雑用空気圧縮機	1 / 2

整備・点検リスト	1 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
	雑用空気圧縮機 （株神戸製綱所 HMJ100W-6sM）	1	◎	吸込フィルタエレメントの清掃・交換									○				モニターにメンテ表示時清掃
		2	◎	オイルフィルタ										○			メンテ表示(6000HR) オイルセパレータエレメント交換時、 同時に交換して下さい。
		3	◎	オイルセパレータエレメント										○			メンテ表示時。 (差圧センサ感知または6000HRの早い方)
		4	○	メカニカルシールの点検											○		
		5	○	I T C S モニターの表示確認、点検・清掃										○			表示確認。 点検・清掃。
		6	○	オイルクーラー、アフタクーラの清掃										○			メンテ表示(6000HR)
		7	○	吸気調整弁・圧力調整弁・電磁弁の作動確認										○			作動確認及び交換
		8	◎	圧力調整弁											○		交換
		9	◎	吸気調整弁ダイヤフラム											○		交換
		10	○	安全弁										○			作動点検
		11	○	センサ類										○			作動点検
		12	○	モータグリースの補給										○			メンテ表示時補給
		13	○	メインモーターの絶縁点検										○			冷時、10MΩ以上であれば使用可
		14	○	マグネットフィルタの清掃										○			

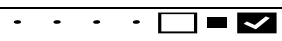
- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	雑用空気圧縮機	2 / 2

整備・点検リスト	2 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	雑用空気圧縮機 株神戸製綱所 HMJ100W-6sM	15	○ 油面		○												メンテ表示時補給。	
		16	◎ 潤滑油の交換								○							メンテ表示 (3000Hr)
		17	○ 潤滑油															メンテ表示時ドレン抜き

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	雑設備	
装置名	雑用空気除湿機	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	雑用空気除湿機	1	○	オートドレントラップの作動確認		○											定期的に水が排出されている事を確認。	
		2	○	オートドレントラップの分解洗浄			○											
		3	○	凝縮圧力計の圧力確認		○												1.77Mpa以上、1.37Mpa以下になっていないことを確認。
		4	○	蒸発圧力計の圧力確認		○												0.65Mpa以上、0.38Mpa以下になっていないことを確認。
		5	○	露点温度の確認		○												15℃以上になっていないことを確認。

(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	雑用フィルタ	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	雑用フィルタ エアフィルタ	1	○	ドレントラップの作動確認		○											定期的に水が排出されている事を確認。		
		2	○	差圧計の指針確認				○										赤のゾーンに指針がきていないか確認。	
	マイクロミストフィルタ																		
		1	○	ドレントラップの作動確認		○												定期的に水が排出されている事を確認。	
		2	○	差圧計の指針確認				○										赤のゾーンに指針がきていないか確認。	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	計装用空気圧縮機	1 / 2

整備・点検リスト	1 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	計装用空気圧縮機 神戸製綱所 ALE110W - 6EM	1	○	油面の確認		○											運転時に「H」と「L」の中間位置になっている事を確認。	
		2	○	油圧の確認		○												起動後30分以上経過した時に0.25Mpa以下になっている事を確認。
		3	○	油温の確認		○												65℃以下になっている事を確認。
		4	○	2段吸込温度		○												大気温度+約15℃、ただし60℃以下になっている事を確認。
		5	○	室内温度の確認		○												45℃以下になっている事を確認。 室内換気。
		6	○	吸込空気圧力の確認		○												- 0.006Mpa以下。 プレフィルタ及び吸込フィルタの清掃交換。
		7	○	2段吐出圧力の確認		○												アンロード切替圧力が0.93Mpa以下になっているか確認。
		8	○	冷却水温度・圧力：ユニットの給排水温度差 給水圧力		○												温度差：約10℃になっているか確認。 圧力：0.59Mpa以下を確認。
		9	○	負荷回数の確認		○												アンロード→ロード→アンロード運転になるまで要する時間が23秒以上となっているか確認。
		10	○	ドレン排出機構		○												本体後面にあるドレン排出口にて、 電磁弁の作動を確認。
		11	○	グリースの補給														補給間隔：1200hr
		12	○	圧縮機用主モータのメガ測定										○				
		13	○	安全弁の作動確認											○			
		14	○	コントローラの設定値確認											○			

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	雑設備	
装置名	計装用空気圧縮機	2 / 2

整備・点検リスト	2 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	計装用空気圧縮機 神戸製綱所 ALE110W - 6EM	15	○	油圧調整弁の設定確認													○		作動確認を実施し、0.25Mpa以下にて リーフする事を確認。
		16	○	吸込プレフィルタの詰まり確認・清掃													○		
		17	○	Y型ストレーナの詰まり確認・清掃													○		
		18	◎	オイルフィルタエレメントの交換													○		
		19	◎	潤滑油の交換													○		35L/台。混油はしないでください。
		20	◎	エグゾーストクリーナエレメントの交換													○		
		21	○	オイルクーラ分解・清掃または交換													○		油温が異常に上昇している場合交換。
		22	◎	吸込フィルタエレメントの交換														○	
		23	◎	吸込ダクトホースの交換														○	
		24	◎	吸気調整弁用ダイヤフラム、スライダの交換														○	
		25	◎	シャトル弁の交換														○	
		26	◎	油面計の交換														○	
		27	◎	圧縮機本体のダイヤフラムの交換														○	
	28	◎	配管のO-リング、ガスケット、ゴムホースの交換														○		

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	雑設備	
装置名		/

整備・点検リスト	/
----------	---

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準							
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年								
	空気圧縮機 神戸製綱所 ALE110W - 6EM	29	◎	電磁弁の交換															○		
		30	◎	吐出逆止弁の交換																○	
		31	◎	インタクーラ・アフタクーラの洗浄																○	

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	雑用空気槽、計装用空気槽	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
	雑用空気槽 計装用第1空気槽 計装用第2空気槽	1	○	オートドレントラップの作動確認		○												定期的に水が排出されている事を確認。	
		2	○	安全弁の作動状態及び漏れの有無				○ 2回											
		3	○	圧力計の作動状態及び漏れの有無								○							

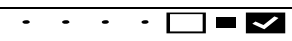
(注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	雑用空気除湿機	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	雑用空気除湿機 RAX450D-WE	1	○	オートドレントラップの作動確認		○											定期的に水が排出されている事を確認。	
		2	○	オートドレントラップの分解洗浄			○											
		3	○	凝縮圧力計の圧力確認		○												1.77Mpa以上、1.37Mpa以下になっていないことを確認。
		4	○	蒸発圧力計の圧力確認		○												0.65Mpa以上、0.38Mpa以下になっていないことを確認。
		5	○	露点温度の確認		○												15℃以上になっていないことを確認。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
 2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
 3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。



設備名	雑設備	
装置名	計装用空気除湿機	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	計装用空気除湿機 QSQ2000E-6EM	1	○	手動ドレン抜き弁		○											運転前にバルブ（2ヶ）を開き水滴等がない事を確認。	
		2	○	運転圧力の確認（圧力計）		○												運転圧力が0.39Mpa以下でない事を確認
		3	○	吸着筒A・Bの切り換え運転の確認		○												通常約2分毎に排気音がすれば切換え運転をしています。 省エネ運転時は2～16分毎。
		4	○	プレフィルタのドレントラップ作動確認		○												定期的に水が排出されている事を確認。

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	真空掃除装置	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準		
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	掃除装置本体	1	○	圧縮空気供給圧力		○										0.3Mpa以下の時は、0.3～0.4Mpaに調整する。
		2	○	フィルターのよごれ				○								よごれや、目づまりがひどく、吸引の低下が有る場合。
		3	○	パルス用電磁弁作動				○								約60秒毎の作動音が、確認出来ない場合。
		4	○	集塵バケツ			○									バケツが変形し、シール部よりエアリークが有る場合。
		5	○	制御盤ランプ類				○								ランプが点灯しない場合。
2	ルーツブロワ	1	○	ギヤオイル量				○								基準線より低下の場合は、補充する。
		2	○	安全弁の作動		○										掃除をしていない時、真空圧が、規定の、±15%程度よりはずれる場合。
		3	○	電動機用電流計		○										掃除をしていない時、電流値がモータの定格電流値をオーバーする場合。
		4	○	Vベルトの張り、状態				○								Vベルトに亀裂や、破損が見られる場合。
		5	◎	Vベルトの交換								○				オイルの著しいよごれ、または運転時間が、2000Hrを超えた場合。
		6	◎	ギヤオイルの交換								○				60～90日、間隔にて約40g補給。
		7	◎	グリースの補充						○						3～5年間隔にて、交換。
		8	◎	ベアリング、オイルシールの交換										○		
		9														

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	溶融炉メンテナンスクレーン	1 / 2

整備・点検リスト	1 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準								
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	走行レール関係	1	○	走行範囲内の障害物の確認		○													
		2	○	レールの曲がり、変形の有無				○											スパン±3mm
		3	○	ストッパの変形、取付ボルトの緩みの有無				○											
		4	○	レールの異常摩耗、傷、損傷の有無				○											
2	ワイヤロープ関係	1	○	素線の断線、キンクの有無		○													1よりの間の素線の断線数10%
		2	○	吊り上げ可動範囲内の障害物の有無		○													
		3	○	ロープエンドの異常の有無				○											
		4	○	グリースの塗布の確認				○											
		5	○	著しい形くずれ、腐食の有無				○											
		6	○	摩耗状況				○											
3	ガーダ及び、サドル関係	1	○	ガーダとサドルの取付ボルトの緩みの確認						○									
		2	○	ギヤ歯車及び車輪の給油状況の良否				○											
		3	○	走行車輪の踏み面、フランジの異常摩耗、傷の有無						○									
		4	○	サドルバッファの固定状況						○									

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	溶融炉メンテナンスクレーン	2 / 2

整備・点検リスト	2 / 2
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル								点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年		2ヶ年	3ヶ年			
		5	○	走行電動機、減速機取付ボルトの緩みの有無							○						
		6	○	構造部材の亀裂、損傷									○				
4	巻上機械装置関係	1	○	ブレーキライニングの摩耗、表面の傷の有無									○				厚さが3mmまで又は、原寸厚さの70%まで
		2	○	ブレーキディスクの異常摩耗、損傷の有無									○				原寸の10%
		3	○	減速機の油漏れ、油の汚れ									○				
		4	○	減速機の発熱、異音									○				
		5	○	巻上ドラム溶接部の亀裂									○				
		6	○	巻上ドラム溝部の摩耗									○				
5	操作関係	1	○	コントローラの動作確認			○										
		2	○	各ブレーキ、リミットスイッチ類の動作確認			○										
6	電動機、電気品、その他	1	○	電動機軸受のグリースの状態									○				
		2	○	配電盤類の確認									○				接点の摩耗状況 締め付けネジの緩み
		3	○	絶縁状態の確認									○				1MΩ以上

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	工作室チェーンブロック	/

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	工作室チェーンブロック	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみ がないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	工作室チェーンブロック	/

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	工作室チェーンブロック	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電動チェーンブロック	
装置名	誘引通風機室（1号炉系）チェーンブロック	/

整備・点検リスト	1/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	誘引通風機室（1号炉系） チェーンブロック	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみ がないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	誘引通風機室（1号炉系）チェーンブロック	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	誘引通風機室（1号炉系） チェーンブロック	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験
		25	○	更新検査										○				更新検査

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	溶融炉室（溶融炉触媒塔用）チェーンブロック	/

整備・点検リスト	1/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	溶融炉室（溶融炉触媒塔用） チェーンブロック	1	○	チェーンピッチの伸び				○									異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○										極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○										変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○										亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○										著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○										著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○										曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○										亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○										下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○										外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○										所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○										外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○										所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○										変形、破損、ネジのゆるみ がないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	溶融炉室（溶融炉触媒塔用）チェーンブロック	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	溶融炉室（溶融炉触媒塔用） チェーンブロック	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	1号溶融炉触媒塔上部ホイスト	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	1号溶融炉触媒塔上部ホイスト	1	◎	<巻上ブレーキ> ギャップ量の測定、ネジの緩み、潤滑状態、ライニング磨耗				○					○				ライニング磨耗限界 10mm	
		2	◎	<横行ブレーキ> ギャップ量の測定、ネジの緩み、潤滑状態、ライニング磨耗				○						○				
		3	○	<本体外観> 錆、変形、異常音	○			○						○				
		4	◎	<横行車輪> ネジ緩み、潤滑状態、車輪摩擦、ガイドローラ部変形				○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		5	○	<フック及びフック部> 回転状態、締付度、損傷の有無	○			○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		6	○	<シーブ及びシーブカバー> 損傷有無、シーブ溝の磨耗、変形				○						○				
		7	◎	<ワイヤーロープ> 素線の断線、磨耗度、キンクの有無、乱巻の有無	○			○						○				ワイヤーロープ磨耗限度 11.62mm
		8	○	<押釦スイッチ及び押釦ケーブル> 外観の異常、動作確認、接点損傷、ネジ緩み	○			○						○				
		9	◎	<電磁接触器> 接点損傷、作動の状況、ネジ緩み				○						○				
		10	○	<過巻リミットスイッチ> レバーの動き、ネジ緩み、動作確認				○						○				
		11	○	<給電ケーブル> 損傷の有無	○			○						○				
		12	◎	<巻上及び横行減速機> 歯車磨耗度の確認、異常音の有無				○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		13	○	<ブレーキコイル> 絶縁の状況				○						○				
		14	◎	<ドラム部> 磨耗・変形の有無				○						○				ドラム使用限界 ドラム溝底径237.2mm

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	溶融飛灰搬出ホイス	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	溶融飛灰搬出ホイス	1	◎	<巻上ブレーキ> ギャップ量の測定、ネジの緩み、潤滑状態、ライニング磨耗				○					○				ライニング磨耗限界 10mm	
		2	◎	<取付ボルト> ボルト緩み、ボルト及びナット損傷有無				○						○				
		3	○	<本体外観> 錆、変形、異常音	○			○						○				
		4	◎	<ドラム部> 磨耗・変形の有無				○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		5	○	<フック及びフック部> 回転状態、締付度、損傷の有無	○			○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		6	○	<シーブ及びシーブカバー> 損傷有無、シーブ溝の磨耗、変形				○						○				
		7	◎	<ワイヤーロープ> 素線の断線、磨耗度、キンクの有無、乱巻の有無	○			○						○				ワイヤーロープ磨耗限度 7.44mm
		8	○	<押釦スイッチ及び押釦ケーブル> 外観の異常、動作確認、接点損傷、ネジ緩み	○			○						○				
		9	◎	<電磁接触器> 接点損傷、作動の状況、ネジ緩み				○						○				
		10	○	<過巻リミットスイッチ> レバーの動き、ネジ緩み、動作確認				○						○				
		11	○	<給電ケーブル> 損傷の有無	○			○						○				
		12	◎	<巻上及び横行減速機> 歯車磨耗度の確認、異常音の有無				○						○				別途、取扱い説明書ご参照
		13	○	<ブレーキコイル> 絶縁の状況				○						○				

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	脱臭装置室	/

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	脱臭装置室	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみがないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	脱臭装置室	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	脱臭装置室	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	雑設備	
装置名	キルン上部ホイスト	1 / 1

整備・点検リスト	1 / 1
----------	-------

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
	キルン上部ホイスト	1	◎	<巻上ブレーキ> ギャップ量の測定、ネジの緩み、潤滑状態、ライニング磨耗				○					○				ライニング磨耗限界 10mm	
		2	◎	<横行ブレーキ> ギャップ量の測定、ネジの緩み、潤滑状態、ライニング磨耗				○						○				
		3	○	<本体外観> 錆、変形、異常音	○			○						○				
		4	◎	<横行車輪> ネジ緩み、潤滑状態、車輪摩擦、ガイドローラ変形				○						○				別途、取扱説明書ご参照
		5	○	<フック及びフック部> 回転状態、締付度、損傷の有無	○			○						○				別途、取扱説明書ご参照
		6	○	<シーブ及びシーブカバー> 損傷有無、シーブ溝の磨耗、変形				○						○				
		7	◎	<ワイヤーロープ> 素線の断線、磨耗度、キンクの有無、乱巻の有無	○			○						○				ワイヤーロープ 磨耗限度 11.62mm
		8	○	<押釦スイッチ及び押釦ケーブル> 外観の異常、動作確認、接点損傷、ネジ緩み	○			○						○				
		9	◎	<電磁接触器> 接点損傷、作動の状況、ネジ緩み				○						○				
		10	○	<過巻リミットスイッチ> レバーの動き、ネジ緩み、動作確認				○						○				
		11	○	<給電ケーブル> 損傷の有無	○			○						○				
		12	◎	<巻上及び横行減速機> 歯車磨耗度の確認、異常音の有無				○						○				別途、取扱説明書ご参照
		13	○	<ブレーキコイル> 絶縁の状況				○						○				
		14	◎	<ドラム部> 磨耗・変形の有無				○						○				ドラム使用限界 ドラム溝底径237.2mm

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	手動チェーンブロック	
装置名	溶融炉室（キルン触媒塔用）チェーンブロック	/

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年						
1	溶融炉室（キルン触媒塔用） チェーンブロック	1	○	チェーンピッチの伸び	○													異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗	○														極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形	○														変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥	○														亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食	○														著しいサビが発生していないこと
		6	○	手鎖	○														著しいピッチの伸び、変形がないこと
		7	○	フックの開き	○														著しい変形がないこと
		8	○	フックの変形	○														曲がり、ねじれのないこと
		9	○	フックのシャンク部の変形	○														フック金具とシャンク部に著しい隙間がないこと
		10	○	フックの磨耗、腐食	○														著しい磨耗、腐食がないこと
		11	○	フックのきず、その他有害な欠陥	○														亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		12	○	フックの外れ止め	○														著しい磨耗、変形がなく、正しく作動すること
		13	○	本体のフレーム	○														変形又は著しい腐食のないこと
		14	○	本体の歯車箱	○														著しい変形、腐食のないこと

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	手動チェーンブロック	
装置名	溶融炉室（キルン触媒塔用）チェーンブロック	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準			
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年				
1	溶融炉室（キルン触媒塔用） チェーンブロック	15	○	本体の歯車											○		著しい磨耗、破損がないこと
		16	○	本体のロードシープ、遊び車											○		著しい磨耗、亀裂、破損がないこと
		17	○	本体の手鎖車（ハンドホイール）											○		著しい磨耗、変形、傷、破損がないこと
		18	○	本体の軸受											○		磨耗、亀裂、破損など有害な欠陥がないこと
		19	○	本体のチェーン止めピン	○												変形や止め輪などの緩みがないこと
		20	○	ブレーキライニングの磨耗											○		著しい磨耗がないこと （製造業者の指示によること）
		21	○	ブレーキねじ											○		著しい磨耗がないこと
		22	○	つめ及びつめ車											○		著しい磨耗がないこと
		23	○	巻上げ、巻下げ作動	○												巻上げ、巻下げ作動が円滑であること 巻上げでブレーキのつめ音がすること 巻下げでブレーキに異常がないこと
		24	○	定格荷重による作動	○												すべりのないこと
		25	○	その他	○												その他使用上有害な欠陥のないこと

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その1）	/

整備・点検リスト	1/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	スラグ破碎選別装置室（その1）	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所 のボルト、ナット、 ネジ、割ピンなどの 脱落の有無とゆるみ のないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、 給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみ がないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その1）	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	スラグ破碎選別装置室（その1）	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その2）	/

整備・点検リスト	1/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル							点検結果に対して 整備が必要となる基準						
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月		毎年	2ヶ年	3ヶ年			
1	スラグ破碎選別装置室（その2）	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみがないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その2）	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	スラグ破碎選別装置室（その2）	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その3）	/

整備・点検リスト	1/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル								点検結果に対して 整備が必要となる基準					
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年		2ヶ年	3ヶ年			
1	スラグ破碎選別装置室（その3）	1	○	チェーンピッチの伸び				○								異常な伸びが見られないこと	
		2	○	チェーンの摩耗				○									極端に線径が摩耗していないこと
		3	○	チェーンの変形				○									変形のないこと
		4	○	チェーンのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		5	○	チェーンの腐食				○									著しいサビが発生していないこと
		6	○	フックの開き				○									著しい変形がないこと
		7	○	フックの変形				○									曲がり、ねじれのないこと
		8	○	フックのきず、その他有害な欠陥				○									亀裂、その他有害な欠陥がないこと
		9	○	フックの作動				○									下フックは円滑に回転すること
		10	○	本体各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		11	○	本体の給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		12	○	トロリ各部のボルト、ナット、ネジ、割ピンなど				○									外部から見える箇所のボルト、ナット、ネジ、割ピンなどの脱落の有無とゆるみのないこと
		13	○	トロリの給油、グリスアップなど				○									所定の箇所への補油、給油、塗油の有無
		14	○	押釦スイッチ、コードの外観				○									変形、破損、ネジのゆるみがないこと 表示が明確であること

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名	電気チェーンブロック	
装置名	スラグ破碎選別装置室（その3）	/

整備・点検リスト	2/2
----------	-----

No.	機 器 名	整備・点検項目		整備・点検サイクル										点検結果に対して 整備が必要となる基準				
		No.	区分	毎時	毎日	毎週	毎月	2ヶ月	3ヶ月	6ヶ月	毎年	2ヶ年	3ヶ年					
1	スラグ破碎選別装置室（その3）	15	○	押釦スイッチの操作				○									正しくスイッチが作動すること インターロックが正しく作動すること	
		16	○	電源接続の逆相				○										逆相でないこと
		17	○	玉掛け用具の摩耗、変形				○										異常がないこと
		18	○	キャブタイヤケーブルの劣化							○							劣化していないこと
		19	○	押釦ケース内							○							腐食のないこと
		20	○	電装品ケース内							○							腐食のないこと
		21	○	ブレーキライニングの厚み								○						磨耗、劣化していないこと
		22	○	ボールベアリングの異音								○						無負荷で操作して異常音のないこと
		23	○	トロリ車輪の摩耗、劣化								○						段差、偏摩耗のないこと
		24	○	荷重試験									○					定格荷重による荷重試験

- (注) 1. 「整備・点検項目」欄の「No.」は機器毎の連番です。
2. 「整備・点検項目」欄の「区分」は整備項目の場合は「◎」、点検項目の場合は「○」で示します。
3. 整備・点検サイクルは「○」で示しています。

設備名 焼却・溶融設備

装置名 処理物混合コンベヤ (2台) 1 / 1

潤滑油リスト 1 / 4

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\oplus)	点検・給油						交 換									
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 年	六 年	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種			
1	サイクロ減速機 ※	住友重機械工業 (株) CHHM3-6165DC-AV-B-143	2	減速機部	○		-	ボンノックM 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤー SE 100, 150	J I S K 2 2 1 9	2	1.5		○												初回: 500 以降: 2500
2	コンベヤチェーン	大同工業 (株) DK19200UF-D2-1PA2	2	チェーン部品	○		-	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	J I S K 2 2 1 9	1	1.5	○													-
3	ローラチェーン	大同工業 (株) DID100-1	2	チェーン部品	○		D I D チェーンループ	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	J I S K 2 2 1 9 (DIDチェーン ループは除く)	1	0.3	○													-
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考 ※: 冬季または比較的低い周囲温度で使用する場合には、枠内の低い粘度の油をご使用下さい。

設備名 焼却・溶融設備

装置名 第1溶融炉投入コンベヤ(2台) 1/1

潤滑油リスト 2/4

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\oplus)	点検・給油						交 換									
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番			J I S		毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 年	六 年	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種			
1	サイクロ減速機 ※	住友重機械工業(株) CHHM15-6195DB-AV-B-121	2	減速機部	○		-	ボンノックM 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤー SE 100, 150	J I S K 2 2 1 9	2	6.0		○												初回: 500 以降: 2500
2	コンベヤチェーン	大同工業(株) DK25200UF-D2-1PA2	2	チェーン部品	○		-	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	J I S K 2 2 1 9	1	8		○												-
3	ローラチェーン	大同工業(株) DID160-1	2	チェーン部品	○		D I D チェーンループ	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	J I S K 2 2 1 9 (DIDチェーン ループは除く)	1	0.8		○												-
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考 ※: 冬季または比較的低い周囲温度で使用する場合には、枠内の低い粘度の油をご使用下さい。

設備名	焼却・溶融設備
装置名	第2溶融炉投入コンベヤ(2台)

1 / 1

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\oplus)	点検・給油						運 転 時 間 (h)							
					オ イ ル	グ リ ー ス	番					J I S		日	毎 週	一 月	二 月		四 月	一 年	二 年	六 年	一 年	二 年	
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油		番 号	種												
1	サイクロ減速機 ※	住友重機械工業(株) CHHM2-6130-AV-B -71	2	減速機部	○		-	ボンノックM 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤー SE 100, 150	J I S K 2 2 1 9	2	0.7				○								初回: 500 以降: 2500
2	ローラチェーン	大同工業(株) DID80-1	4	チェーン部品	○		D I D チェーンループ	FBKオイル R O 1 5 0	テラスオイル C 1 5 0	オルパス 1 5 0	J I S K 2 2 1 9 (DIDチェーン ループは除く)	1	0.3	○											-
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考 ※: 冬季または比較的低い周囲温度で使用する場合には、枠内の低い粘度の油をご使用下さい。

設備名 焼却・溶融設備

装置名 第3溶融炉投入コンベヤ(4台) 1/1

潤滑油リスト 4/4

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\oplus)	点検・給油						運 転 時 間 (h)						
					オ イ ル	グ リ ー ス	番					JIS		毎 日	毎 週	一 月	二 月		四 月	一 年	二 年	六 年	一 年	二 年
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油		番 号	種											
1	サイクロ減速機 ※	住友重機械工業(株) CHHM3-6165DC-AV-B-143	4	減速機部	○		-	ボンノックM 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤー SE 100, 150	JIS K2219	2	1.5		○									初回: 500 以降: 2500
2	コンベヤチェーン	大同工業(株) DK19200UF-D2-1PA2	4	チェーン部品	○		-	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	JIS K2219	1	1.5	○										-
3	ローラチェーン	大同工業(株) DID100-1	4	チェーン部品	○		DID チェーンループ	FBKオイル RO150	テラスオイル C150	オルパス 150	JIS K2219 (DIDチェーン ループは除く)	1	0.3	○										-
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考 ※: 冬季または比較的低い周囲温度で使用する場合には、枠内の低い粘度の油をご使用下さい。

設備名	焼却・溶融設備
装置名	溶融炉

1/1

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置台数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量(㍒) 一台あたり	点検・給油					交換				運転時間(h)			
					オイル	グリス	型番		JIS			毎日	毎週	一ヶ月	二ヶ月	四ヶ月	一ケ年	一ヶ月	二ヶ月	六ヶ月		一ケ年	二ケ年	
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油														番号
1	スラグポートストライカ用 油圧シリンダ	（堀内機械）	2	該当箇所なし																				
2	二次燃焼室ストライカ用 油圧シリンダ	（堀内機械）	4	該当箇所なし																				
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注)
 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名	焼却・溶融設備
装置名	天井昇降用油圧シリンダ /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置台数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量(㍒) 一台あたり	点検・給油					交換				運転時間(h)		
					オイル	グリス	型番		JIS			毎日	毎週	一ヶ月	二ヶ月	四ヶ月	一ケ年	二ケ月	六ヶ月	一ケ年		二ケ年	
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油													番号
1	天井昇降用油圧シリンダ	逢坂工業株式会社	8	該当箇所なし																			
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注)
 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名	焼却・溶融設備
装置名	油圧ユニット

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (\times)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)								
					オ イ ル	グ リ ー ス	番 号					J I S		日	毎 週	一 月	二 月	四 月		一 年	二 年	六 年	一 年	二 年			
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シェル石油	コスモ石油		番 号	種														
1	溶融炉駆動用油圧ユニット	オートマチック工業㈱ VS-24009	2	オイルタンク	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	モービル ハイドロAW32	スーパーハイラ ンド32	シェルテラス32	コスモ ハイドロAW32	ISO VG32相当	700L	<input type="radio"/>														
2	溶融炉駆動用油圧ユニット	オートマチック工業㈱ VS-24009	2 /1台	チェーン カップリング		<input type="radio"/>	アルバニア EP#2	エビノック AP#2	アルバニア EP#2	ダイナマックス EP#2	NLGI No.2	500g															点 検 結 果 必 要 な 時 刻
3	スラグコンベア駆動 用油圧ユニット	オートマチック工業㈱ VS-24010	2	オイルタンク	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	モービル ハイドロAW32	スーパーハイラ ンド32	シェルテラス32	コスモ ハイドロAW32	ISO VG32相当	400L	<input type="radio"/>														
4	スラグコンベア駆動 用油圧ユニット	オートマチック工業㈱ VS-24010	2 /1台	チェーン カップリング		<input type="radio"/>	アルバニア EP#2	エビノック AP#2	アルバニア EP#2	ダイナマックス EP#2	NLGI No.2	500g															点 検 結 果 必 要 な 時 刻
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名 焼却・溶融 設備

装置名 炉回転駆動装置

1 / 1

潤滑油リスト

1 / 1

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (\times)	点検・給油						交換							
					オイル	グリース	型番		JIS			日	週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)			
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種	
1	炉回転駆動装置 減速機	住友重機械工業(株) 型式：CPWFL-215A-570	8台	給油口	○		無	ホンノックM220	シェルオマフオイル220#	コスモキヤSE220	K2219	2	90L	○											初回 500h 2回目以降 2500h or 6ヶ月
2				ガラスニップル	○				アルパニアグリスNO. 2	ダイマックスSHNO. 2			330 g											6ヶ月ごと に補給	
3																									
4																									
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備

考



設備名 焼却・溶融設備

装置名 後燃焼室ダスト排出装置 /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置台数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量(㏄) 一台あたり	点検・給油					交換				運転時間(h)		
					オイル	グリス	型番			JIS		毎日	毎週	一ヶ月	二ヶ月	四ヶ月	一ケ年	二ケ年	六ヶ月	一ケ年		二ケ年	
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油													番号
1	後燃焼室 ダスト排出装置 ブッシャー		2	ガイドレール軸受		○	—	アルバニアグリス 2	—	—		20g	○								○		
2	後燃焼室 ダスト排出装置 ブッシャー		2	ブッシャースライド カムフォロア		○	—	アルバニアグリス 2	—	—		1.5g		○								○	
3	後燃焼室 ダスト排出装置 ゲート		2	ブッシャースライド カムフォロア		○	—	アルバニアグリス 2	—	—		1.5g		○								○	
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注)
 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名 香川県 豊島廃棄物等対策事業

装置名 中間処理施設建設工事

1 / 2

潤滑油リスト

1 / 2

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別 オイル グリース	推奨油					最大給油量 (\times)	点検・給油					交換 運 転 時 間 (h)							
						番				J I S		日	週	月	月	月		年	月	月	年	月	年	
						メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号														種
1	脱気器水位調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
2	脱気器圧力調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21914	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
3	三菱マリアル送気圧力 調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
4	給湯用熱交換器 温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
5	1号溶融炉排ガス 再加熱器温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
6	2号溶融炉排ガス 再加熱器温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
7	ギル排ガス再加熱器 温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
8	1号第1燃焼用空気 予熱器温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
9	2号第1燃焼用空気 予熱器温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					
10	ギル燃焼用空気予熱器 温度調節弁	ニカタク・メソソネーラン(株) 82-21125	1	スタッフインクボックス 0-リンク	○	信越化学(株) シリコパル G-30M													○					

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名	香川県 豊島廃棄物等対策事業	
装置名	中間処理施設建設工事	2 / 2

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量 (\times) 台当り	点検・給油					交換						
					オイル	グリ ー ス	型番		JIS			日	週	月	月	月	年	月	月	月	年	年	運 転 時 間 (h)
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
11	1号ボイラー用 水位調節弁	ニイタ・メソネン(株) 82-21125	1	スタフイックボックス 0-リンク		○	信越化学(株) シリコブル G-30M														○		
12	1号ボイラー用 圧力調節弁	ニイタ・メソネン(株) 82-21914	1	スタフイックボックス 0-リンク		○	信越化学(株) シリコブル G-30M															○	
13	2号ボイラー用 水位調節弁	ニイタ・メソネン(株) 82-21125	1	スタフイックボックス 0-リンク		○	信越化学(株) シリコブル G-30M															○	
14	2号ボイラー用 圧力調節弁	ニイタ・メソネン(株) 82-21125	1	スタフイックボックス 0-リンク		○	信越化学(株) シリコブル G-30M															○	

<p>(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。</p> <p>2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。</p> <p>3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。</p>	備 考
--	--------

設備名

装置名 ボイラー用薬液注入装置

1/1

潤滑油リスト

1/1

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油						交 換									
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 年	六 年	一 年	二 年						
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油												番 号	種				
1	清缶剤注入ポンプ 脱酸剤注入ポンプ CAP-0-144	(株)神洋 5DP1-0.2-90S4	5	ポンプフレーム	○		日石三菱 ボンノックM460	日石三菱 ボンノックM460	オマラオイル460	コスモギアSE460	K-2219	2	0.5	○										○		2000~ 3000	
2	清缶剤注入ポンプ CAP-0-105	(株)神洋 30DP1-0.2-60S4	1	ポンプフレーム	○		日石三菱 ボンノックM460	日石三菱 ボンノックM460	オマラオイル460	コスモギアSE460	K-2219	2	0.5	○										○		2000~ 3000	
3																											
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名 排ガス処理設備

装置名 消石灰定量供給装置

/

潤滑油リスト

/

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (\times)	点検・給油					交換						
					オ イル	グ リ ー ス	型番		J I S			毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	一 月	二 月	六 月	一 年	三 年	運 転 時 間 (h)
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-12-0 ①	住友重機械工業(株) CWVMS1-6195DA-AV 1/7569	1	グリースノッブル		○			アルパニアグリース2	コスモグリース ダイマックスSH No. 2					○					○	24		
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名 排ガス処理設備

装置名 活性炭定量供給装置

/

潤滑油リスト

/

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (g)	点検・給油					交換						
					オイル	グリース	型番		JIS			日	週	月	月	月	年	月	月	月	年	年	運 転 時 間 (h)
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-14-0 ①	住友重機械工業(株) CWVMS02-4160DA 1/3481	1	ク*リースニップル		○				アルハ*ニアク*リース2	コスモク*リース ダイマックスSH No. 2									○	24		
2	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-14-0 ②	住友重機械工業(株) CNVM02-4105DA-AV 1/473	1	ク*リースニップル		○				アルハ*ニアク*リースRA										○	24		
3	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-14-0 ③	住友重機械工業(株) CNVM02-4105DA-AV 1/1247	1	ク*リースニップル		○				アルハ*ニアク*リースRA										○	24		
4	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-14-0 ④	住友重機械工業(株) CNVM02-4105DA-AV 1/473	1	ク*リースニップル		○				アルハ*ニアク*リースRA										○	24		
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名 排ガス処理設備

装置名 キルン触媒塔

潤滑油リスト2 1/1

No.	機 器 名 称 及 び 図 番	メ ー カ 及 び 型 式	設 置 台 数	給 油 箇 所 名	種 別		推 奨 油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (g)	点 検 ・ 給 油					交 換		運 転 時 間 (h)								
					オ イル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	一 ヶ 月		二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年				
							メーカ純正	日石三菱	昭 和 シエル石油	コスモ石油														番 号	種		
1	温風循環ファン	新大阪エンジニアリング 高圧ターボファンNH-4	1	軸受	○		コスモ耐熱 グリースA	マルチノック ワイド2	スタミナRL	コスモ耐熱 グリースA	-		○														
2																											
3																											
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名	通風設備	
装置名	第2 燃焼用空気予熱器	1 / 1

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (\times)	点検・給油					交換		運 転 時 間 (h)				
					オ イル	グ リ ー ス	型番		J I S			毎 日	毎 週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 ケ 年	二 ケ 年		六 ケ 年	一 ケ 年	二 ケ 年	
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号
1	排風機	日向ブロー SRS 5 1/2HI	2			○						3 g				○							8 H
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
装置名	第1スラグコンベヤ

1/1

潤滑油リスト	1/1
--------	-----

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times) リッター	点検・給油						交 換						
					オ イル	グ リ ー ス	型 番				J I S		毎 日	毎 週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 年	三 ケ 月	六 ケ 月	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)		
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号													種	
1	第1スラグコンベヤ GB01116-002	住友重機 CHH6265-87	1	サイクロ減速機	○		ダフニースーパ ーギヤオイル 150 (出光興産)	ボンノックM 150	オマラオイル 150	コスモギヤ SE 150	JIS K 2219	2	29 リッター			○									24
2	第1スラグコンベヤ GB01116-002	TOHO SV540	2	駆動部軸受		○	アルパニ グリース 2	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	1000 g				○								
3	第1スラグコンベヤ GB01116-003	FYH UCT324	2	従動部軸受		○	ゴールドNo.3 (日本グリス)	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	237 g				○								
4	第1スラグコンベヤ GB01116-001	ジーテック	4	下部バンド部軸受		○	アルパニ グリース 2	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	15 g				○								
5	第1スラグコンベヤ GB01116-002	JIS 160-2	1	駆動部ローラー チェーン		○	アルパニ グリース 2	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	100 g				○								
6	第1スラグコンベヤ GB01116-001	FYH UCP328	4	ダンパー軸受		○	アルパニ グリース 2	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	337g				○								
7	第1スラグコンベヤ GB01116-001	UNITEC AJ5	4	テール部ジャッキ		○	アルパニ グリース 2	マルティノック グリース 2	アルパニ グリース 2	コスモダイナ マックス 2	JIS K 2220 転がり軸受 用グリース	1	50g				○								
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備 設置台数は1機分を示す。
 サイクロ減速機は初回のみ20日(500時間目)で交換してください。次回から105日(2500)で交換してください

考

設備名	溶融物処理設備
装置名	粗大スラグ除去装置 /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油					最大給油量(㍉) 一台あたり	点検・給油						交換 運 転 時 間 (h)							
					オイル	グリス	型番				JIS		毎日	毎週	一ヶ月	二ヶ月	四ヶ月	一ケ年		一ケ月	二ヶ月	六ヶ月	一ケ年	二ケ年		
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油	番号														種	
1	粗大スラグ除去装置	UCP216III G4	2	排出ダンパ軸受	○		—	—	アルバニアグリス 2	—			20g	○											○	
2																										
3																										
4																										
5																										
6																										
7																										
8																										
9																										
10																										

(注)
1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名 溶融物処理設備

装置名 水砕装置 (第2スラグコンベヤ 2台) /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 最大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換						
					オイル	グリース	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)		
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種
1	ギヤードモーター	住友重機械工業 CHHM5-6145-43	2	ギヤ部	○		ボンノック M 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤ SE 100, 150	K2219 工業ギヤ油	2	0.7L					○							1回/10000H 又は 3年
2	ピローユニット	NTN相当 UKP215	4	ヘットプーリー軸受	○		アルバニアグリース 3					13gr					○							
3	フランジユニット	NTN相当 UKFC213	4	テールプーリー軸受	○		アルバニアグリース 3					10.5gr					○							
4	ピローユニット	NTN相当 UKP207	8	ガイドローラ軸受	○		アルバニアグリース 3					2.7gr					○							
5	ローラチェーン及びスプロケット	RS100×29T×13T	2	駆動伝導部	○		FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100			○											
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名 溶融物処理設備

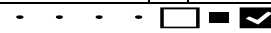
装置名 水砕装置 (第3スラグコンベヤ 2台) /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (g)	点検・給油					交 換				運 転 時 間 (h)				
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			日	週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 ケ 年	二 ケ 月	六 ケ 月	一 ケ 年		二 ケ 年			
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油													番 号	種	
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CNHM3-6120-35		ギヤード部	○		アルバニアグリース RA		アルバニアグリース RA			450gr												1回/2000h 又は 4~5年	
2	ピローユニット	UKP211		ヘッドプーリ軸受 テールプーリ軸受	○		アルバニアグリース 3					6gr													
3	フランジユニット	UKF207		ガイドローラー軸受	○		アルバニアグリース 3					2.7gr													
4	ローラチェーン及びスプロケット	RS80×30T×15T		駆動伝導部	○			FBKオイル RO100		テラスオイル 100			○												
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
装置名	1号第4スラグコンベヤ

1/1

潤滑油リスト 2/3

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油						交 換									
					グ リ ー ス	油 ル	型 番		J I S			日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 月	六 月	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種			
1	駆動部	FYH UCP-312	1	駆動シャフト端 ピロー型ベアリング		○						31gf		○													
2	駆動部	FYH UCP-312-D	1	駆動シャフト端 ピロー型ベアリング		○						31gf		○													
3	駆動部	FYH UCFS-322	2	駆動シャフト 角フランジ型ベアリング		○						198gf		○													
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備	
装置名	スラグ分散機	1/1

潤滑油リスト	1/3
--------	-----

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)							
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	一 月		二 月	六 月	一 年	二 年			
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シェル石油	コスモ石油														番 号	種	
1	回転ドラム 2-749-1259△1 ③	FYH UCF-211	1/台	回転ドラム軸端 角フランジ型ベアリング		○						10.3gf	○													
2	回転ドラム 2-749-1259△1 ③	FYH UCF-211-D	1/台	回転ドラム軸端 角フランジ型ベアリング		○						10.3gf	○													
3																										
5																										
6																										
7																										
8																										
9																										
10																										

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグクレーン

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (g)	点検・給油						交 換								
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S		毎 日		毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	六 ヶ 年	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種 類			
1	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	住友重機 MDF31-CN-56	1	減速機油槽	○		ボンノック M150	ボンノック M150	オマラオイル 150	ギヤー SE150	K2219-1983 工業用	2	71>			○											500 h
2	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	住友重機 MDF31-CN-56	1	減速機高速軸	○		ボンノック M150	ボンノック M150	オマラオイル 150	ギヤー SE150	K2219-1983 工業用	2	20 g			○											
3	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	テザック JIS G3525 6×Fi (29)B種 S, Z ϕ 12.5×16.6m	1	ワイヤーロープ		○	クラノック コンパウンド2号	クラノック コンパウンド2号	マーレウス フルードRL	ギヤ コンパウンド2	K2220-1993 ギヤコンパ ウンド	1	1600 g			○											
4	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	— UCIP313	1	巻上ドラム軸受		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	26 g														20,000 h
5	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	松島機械 ELRC-112	1	回転式リミット 内部歯車		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	10 g			○											
6	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	松島機械 ELRC-112	1	回転式リミット 駆動チェーン		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	10 g			○											
7	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	光洋電子 TRD-J60-RZW	1	エンコーダ駆動歯車		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	10 g			○											
8	トローリー組立図 TD-008W3-01~03	天満電機産業	1	巻上ドラム歯車油槽	○		ボンノック M150	ボンノック M150	オマラオイル 150	ギヤー SE150	K2219-1983 工業用	2	14>			○											2,500 h
9	走行装置組立図 TD-008W3-01~04	住友重機 CHVM2-4115-B-17	1	ギヤードモータ 減速機		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	240 g														20,000 h
10	走行装置組立図 TD-008W3-01~04	天満電機産業	1	車輪駆動歯車		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30 g			○											

備 10 メーカーにてオーバーホール

考

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

設備名	溶融物処理設備	
装置名	スラグクレーン	2 / 2

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別 オイル グリース	推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (g)	点検・給油							運 転 時 間 (h)							
						型番				JIS		日	週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 ケ 年	二 ケ 年		六 ケ 年	一 ケ 年	二 ケ 年				
						メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号													種			
11	走行装置組立図 TD-008W3-01~04	天満電機産業	1	車輪軸受	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30g			○											
12	走行装置組立図 TD-008W3-01~04	光洋電子 TRD-J60-RZW	1	エンコーダ駆動歯車	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	10g			○											
13	横行装置組立図 TD-008W3-01~05	住友重機 RNYM2-53-B-60	1	ギヤードモータ 減速機	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	900g													20,000h	
14	横行装置組立図 TD-008W3-01~05	UCIP313	1	車輪軸受	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	26g													20,000h	
15	横行装置組立図 TD-008W3-01~05	光洋電子 TRD-J60-RZW	1	エンコーダ駆動歯車	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	10g			○											
16	油圧バケット組立図 TD-008W3-01~06	天満電機産業 HGT-100	1	作動油タンク	○	スーパー ハイランド46	スーパー ハイランド46	テラスオイル 46	ハイドロ AW46	—	—	180>			○										○	
17	油圧バケット組立図 TD-008W3-01~06	天満電機産業 HGT-100	1	油圧シリンダ 支持ピン	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30g	○													
18	油圧バケット組立図 TD-008W3-01~06	天満電機産業 HGT-100	1	シェル支持ピン	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30g	○													
19	油圧バケット組立図 TD-008W3-01~06	天満電機産業 HGT-100	1	コンロッド支持ピン	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30g	○													
20	油圧バケット組立図 TD-008W3-01~06	天満電機産業 HGT-100	1	吊金具各軸	○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30g	○													

備 14 メーカーにてオーバーホール
考

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

設備名 溶融物処理設備

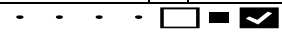
装置名 スラグ破砕選別装置（スラグ供給ホップ）

潤滑油リスト

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換						
					オイル	グリース	型 番		J I S		日		週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 月	六 月	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)		
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHM2-6195DA-AV-649	1	ギヤ部	○			ボンノック M 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギヤ SE 100, 150	K2219 工業ギヤ油	2												1回/10000H 又は 3年
2	ピローユニット	UKPX20	4	ヘッドプリー軸受 テールプリー軸受		○	アルバニアグリース 3					2	5.8L											
3	ピローユニット	UKP215	2	スナップローラ軸受		○	アルバニアグリース 3						35.8gr											
4	ローラチェーン及びスプロケット	RS120×28T×15T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100		13gr	○										
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破砕選別装置（スラグ破砕機）

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)								
					油 種	グ リ ー ス	型 番		J I S			日	週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月		六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年					
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種			
1	モータ	TMAエレクトリック(三菱) SF-TH, 55kw×6P×440V	1	軸受	○		マルティノックSDX	マルティノックSDX	アルパニヤS2	ダイナマックス2		170gr						○									
2	バラマックス減速機	住友重機械工業 PHA9040P2-RL-1/10	1	ギヤ部	○			ボンノック M150	オラマオイル 150	コスモギヤ SE150	VG150 4EP	16L						初 回 ○	二 回 目 ○	三 回 目 以 後 ○					1回/4000H		
3	流体継手	旭精工 19CKSD75	1	オイルチャンバー	○		SAE-10W		テラス32			15.6L										○					
4	プランマブロック	TOHO SD3072	2	破砕機本体軸受	○		リチウムグリス					8kg														○	
5	プランマブロック	NTN SN522N	2	駆動装置軸受	○		リチウムグリス					0.6kg														○	
6	チェーンカブリング	椿本チェーン CR12022-J	1	カップリングケース	○			エビノックグリス 1号, 2号	アルパニアEP No.1, No.2	ダイナマックスEP No.1, No.2		4.3kg									最 初 ○	二 回 目 以 後 ○					
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備

考

設備名 溶融物処理設備

装置名 スラグ破碎選別装置（アルミ選別機）

潤滑油リスト

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量 (\times)	点検・給油					交換		運 転 時 間 (h)				
					オ イル	グ リ ー ス	型番		J I S			毎 日	毎 週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 ケ 年	一 ケ 月		二 ケ 月	六 ケ 月	一 ケ 年	二 ケ 年
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1	なし			なし																			
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名 溶融物処理設備

装置名 スラグ破砕選別装置 (第1破砕スラグコンベヤ) /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推 奨 油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換					
					オイル	グリース	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)	
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号
1	ギヤードモータ	三菱 GM-D, 2.2kw×4P	1	ギヤ部	○		パイロノックユニバーサル	パイロノックユニバーサル					1.5kg										1回/2000h 又は 4~5年
2	駆動部Ass'y	福島鉄工 FS24S型用	1	駆動軸受	○		出光 アポロイル オートレックスB			ロードマスター No.3			200gr	○									
3	ローラチェーン及びスプロケット	RS100×13T×50T	1s	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100			○									
4	水中軸受	福島鉄工 FS24S型用	1	水中軸受	○		出光 アポロイル オートレックスB			ロードマスター No.3			300gr	○									
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名 溶融物処理設備

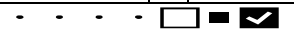
装置名 スラグ破砕選別装置 (第2破砕スラグコンベヤ) /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 最大 給 油 量 (>)	点検・給油							交 換 運 転 時 間 (h)																	
					オ イ ル	グ リ ー ス	番				J I S		日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	一 月		二 月	六 月	一 年	二 年													
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号														種												
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHN5-6145-51	1	ギヤ部	○		メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	K2219 工業ギヤード油	2	0.7L					○																1回/10000h 又は 3年			
2	ピローユニット	NTN相当 UKP216	2	ヘッドプーリ軸受		○	アルバニアグリース 3						15.5gr					○																			
3	フランジユニット	NTN相当 UKFC213	1	テールプーリ軸受		○	アルバニアグリース 3						10.5gr					○																			
4	ピローユニット	NTN相当 UKP207	4	スナップローラ軸受		○	アルバニアグリース 3						2.7gr					○																			
5	ローラチェーン及びスプロケット	RS100×29T×13T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA30 150VG100			○																							
6																																					
7																																					
8																																					
9																																					
10																																					

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名 溶融物処理設備

装置名 スラグ破砕選別装置（破砕スラグ供給ホッパ） /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 最大 給油 量 (>)	点検・給油					交換										
					オイル	グリース	型番			JIS			日	週	月	月	月	年	月	月	月	年	年					
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番号													種				
1	ギヤードモータ	CHHM2-6185DA-AV-649	1	ギヤ部	○		ダイナマックスSH 2		アルバニアグリース 3	ダイナマックスSH 2		1.84kg					○											1回/2000h 又は 3~5年
2	ピローユニット	UKP218	4	ヘットプーリ軸受 テールプーリ軸受	○		アルバニアグリース 3					21gr							○									
3	ピローユニット	UKP213	2	スナップローラ軸受	○		アルバニアグリース 3					10.5gr								○								
4	ローラチェーン及びスプロケット	RS120×29T×15T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100		○															
5																												
6																												
7																												
8																												
9																												
10																												

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名 溶融物処理設備

装置名 スラグ破砕選別装置（破砕スラグ分配機）

潤滑油リスト

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推 奨 油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油							交 換 運 転 時 間 (h)				
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番			J I S			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	一 ヶ 月		二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油	番 号													
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CNVM2-6125-59	1	ギヤ部		○	メーカ純正 アルパニアグリー RA	日本石油	昭 和 シエル石油 アルパニアグリー RA	コスモ石油												1回/20000H 又は 4~5年		
2																								
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破砕選別装置（銅分離装置）

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油					最大給油量 (>)	点検・給油					交換					
					オイル	グリース	型番		JIS		日		週	月	月	月	年	月	月	月	年	年	時間 (h)
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1																							
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考	
----	--



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破砕選別装置 (第3破砕スラグコンベヤ) /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換					
					オイル	グリース	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)	
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号
1	ギヤードモータ	三菱 GM-D 2.2kw×4P	1	ギヤ部	○		パイロノックユニバーサル	パイロノックユニバーサル					1.5kg										1回/2000H 又は 4~5年
2	駆動部Ass'y	福島鉄工 FS24S型用	1	駆動軸受	○		出光 アポロイル オートレックスB				ロードマスター No.3		200gr	○									
3	ローラチェーン及びスプロケット	RS100×13T×50T	1s	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100		テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100		○									
4	水中軸受	福島鉄工 FS24S型用	1	水中軸受	○		出光 アポロイル オートレックスB				ロードマスター No.3		200gr	○									
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備

考



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破砕選別装置 (第4破砕スラグコンベヤ)

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油							交 換 運 転 時 間 (h)									
					オ イ ル	グ リ ス	型番			JIS			日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 月		六 月	一 年	二 年						
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号													種					
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHM8-6145-43	1	ギヤ部	○		メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	K2219 工業ギヤード油	2	0.7L					○											1回/10000H 又は 3年
2	ピローユニット	NTN相当 UCP212	2	ヘットプーリ軸受		○	アルパニアグリス 3						8.5gr																
3	ピローユニット	NTN相当 UCP210	8	テールプーリ軸受 ベンドプーリ軸受 テンションプーリ軸受		○	アルパニアグリス 3						4.6gr																
4	ピローユニット	NTN相当 UCP208	2	スナッププーリ軸受		○	アルパニアグリス 3						3.5gr																
5	ローチェーン 及びスプロケット	RS100×17T×26T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル RO100		SEA30 ISO VG100																		
6																													
7																													
8																													
9																													
10																													

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備	
考	

設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破碎選別装置（スラグヤード分配コンベヤ）

／

潤滑油リスト

／

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推 奨 油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (L)	点検・給油							交 換 運 転 時 間 (h)							
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番			J I S		毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	二 年		六 年	一 年	二 年				
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油													番 号	種		
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHM8-6145-43	1	ギヤ部	○			ボンノックM 100,150	オマラオイル 100,150	コスモギヤー SE 100,150	K2219 工業ギヤー油	2	0.7L													1回/10000H 又は 3年
2	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHM2-6135DB-104	1	減速機構部 低速軸軸受	○			コスモグリース ダイナマックスSH No.2	アルバニアグリース 2	ダイナマックスSH No.2			840gr													1回/20000H 又は 3～5年
3	ピローユニット	NTN相当 UCP212	2	ヘットプリー軸受	○			アルバニアグリス 3					8.5gr													
4	ピローユニット	NTN相当 UCP211	4	チルド車輪軸受	○			アルバニアグリス 3					6.0gr													
5	ピローユニット	NTN相当 UCP210	12	テールプリー軸受 バンドプリー軸受 トリッププリー軸受 テンションプリー軸受	○			アルバニアグリス 3					4.6gr													
6	ピローユニット	NTN相当 UCP208	2	スナッププリー軸受	○			アルバニアグリス 3					3.5gr													
7	ローラーチェーン及びスプロケット	RS100×17T×26T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISO VG100															
8	ローラーチェーン及びスプロケット	RS100×17T×28T	1	トリップ駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISO VG100															
9																										
10																										

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



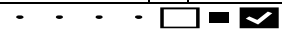
設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破碎選別装置 (銅分離用処理水ポンプ) /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推 奨 油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)									
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S		日		毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	一 月	二 月		六 月	一 年	二 年						
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油														番 号	種				
1	スラリーポンプ	古河電機金属 SPP-80C	2	インペラー側軸受 駆動側軸受	○						タービン油 VG56	1	1.0L	○															
2																													
3																													
4																													
5																													
6																													
7																													
8																													
9																													
10																													

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ破砕選別装置 (スラグ破砕用処理水ポンプ) /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 最大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)																			
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年		六 ヶ 年	一 ヶ 年	二 ヶ 年																
							メーカー純正	日本石油	昭 和 シ ェ ル 石 油	コスモ石油													番 号	種														
1	スラリーポンプ	古河電機金属 SPP-80C	2	インペラー側軸受 駆動側軸受	○						タービン油 VG56	1	1.0L	○																								
2																																						
3																																						
4																																						
5																																						
6																																						
7																																						
8																																						
9																																						
10																																						

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	溶融物処理設備
-----	---------

装置名	スラグ処理給排水装置
-----	------------

1 /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別 オイル	推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (\times)	点検・給油						運 転 時 間 (h)									
						型番				JIS		日	週	一 月	二 月	四 月	一 年		二 月	六 月	一 年	二 年					
						メーカー純正	新日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号													種				
1	No.1中継タンク用 ポンプ	㈱大平洋機工株式会社 4-3 SCB EL V/L 4V0M V	2	羽根車軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	55g					○									4000	
				駆動側軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	115g							○								
2	No.2中継タンク用 ポンプ	㈱大平洋機工株式会社 4-3 SCB EL V/L 4V0M V	2	羽根車軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	55g					○									4000	
				駆動側軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	115g							○								
3	スラリー引抜ポンプ	㈱大平洋機工株式会社 3-2 SCB EL V/L 4V0M V	2	羽根車軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	30g					○									2500	
				駆動側軸受	○	ジャパンエナジー リゾニックス グリース No.2	マルティノック グリース	シェル アルバニア グリース	コスモ グリース ダイナマックス	JISK2220	1	60g							○								
4	処理水水中ポンプ	㈱鶴見製作所 KTV2-37H	1	注油プラグ	○	—	FBKタービン 32	ターボオイル T32	コスモタービン スーパー 32	TSOVG32		0.4												○		6000	
5	凝集沈殿槽減速機	住友重機械工業 (株) CVVM3-6245DA	1	給油口	○	—	ボンノックM 100, 150	オマラオイル 100, 150	コスモギアSE 68	JISK2219	2	29					○								○	○	
6	高分子凝集剤タンク 攪拌機	シンエイ 化学機械 鈮業 (株) DTD4-0.75	1	住友アルタックス	○	—		アルバニアグリ スRA				25g														20000	

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置（スラリータンク）

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換									
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種			
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CVVM5-6170DC-121	1	ギヤ部	○		メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	K2219 工業ギヤード油	2	1.9L					○									1回/10000H 又は 3年
2	フランジユニット	NTN相当 UKF216	1	攪拌機軸受		○	アルバニアグリース 3						15.5gr					○									
3																											
4																											
5																											
6																											
7																											
8																											
9																											
10																											

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備	
考	



設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置 (スラリー打込ポンプ)

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推 奨 油					最大 給油 量 (\times)	点検・給油						交 換 運 転 時 間 (h)												
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番			J I S			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年		二 ヶ ヶ 月	六 ヶ ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ ヶ 年								
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油	番 号													種							
1	スラリーポンプ	大平洋機工 NS-W50A	2	インペラー側軸受 Vプーリー側軸受	○		リゾニックスグリース No.2	マルチノックグリス	アルパニアグリス	ダイナマックス	K2220	1	500gr																		
2																															
3																															
4																															
5																															
6																															
7																															
8																															
9																															
10																															

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧ください。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備	
考	



設備名 溶融物処理設備

装置名 スラグ給排水処理装置（フィルタープレス） /

潤滑油リスト /

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)																				
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	一 ヶ 月		二 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年																
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油														番 号	種														
1	油圧ユニット	不二越 THK-100L-H-10	1	オイルタンク	○		ダフニースーパー ハイドロ32WR					ISO VG32																											
2																																							
3	開板モータ	住友重機械工業 CNVM05-5090-29	1	ギヤ部	○		アルバニアグリス1						アルバニアグリス1																										1回/2000H 又は 3~5年
				シールドベアリング	○		アルバニアグリス2						アルバニアグリス2																										
4	開板装置1	#60×17T×60T	1	開板駆動部	○		マシン油																																
5	開板装置2	#80×29T×29T	2	開板ローラーチェーン	○		マシン油																																
6	開板装置3	伊藤製作所	2	開板爪	○		マシン油																																
7	開板装置4	NTN相当 UCP210	6	駆動軸受	○		アルバニアグリス 3						アルバニアグリス 3																										
8	水受樋ギヤードモータ	シグマ技研 SG-TMLB-04-50	1	ギヤ部	○		ニッペコGR No.0																																1回/5000H 又は 2~3年
9	エアブロー	CKD 3002E-4C	1	ルブリケーター	○								タービン油 ISO VG32																										
10																																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧ください。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考

設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置（プレス下コンベヤ・脱水ケキ壊砕機（1））

／

潤滑油リスト	／
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推 奨 油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (L)	点検・給油						交 換 運 転 時 間 (h)							
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番		J I S			毎 日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年		二 年	六 年	一 年	二 年			
							メーカ純正	日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油													番 号	種	
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHHM2-6165DB-AV-273	1	1・2段目減速機構部 低速軸軸受	○		ダイナマックスSH No.2		アルバニアグリース 2	ダイナマックスSH No.2		1.190gr				○									1回/20000H 又は 3～5年
2	ギヤードモータ	住友重機械工業 CHHM5-6130-15	1	ギヤ部	○			ボンノックM 100, 150	オラマオイル 100, 150	コスモギヤSE 100, 150	K2219 工業ギヤ油	2	0.7L												1回/10000H 又は 3年
3	ピローユニット	NTN UKP215	6	ヘットプリー軸受 テールプリー軸受 スナッププリー軸受	○		アルバニアグリース 3					13gr					○								
4	ピローユニット	NTN UKP211	2	壊砕機軸受	○		アルバニアグリース 3					6gr					○								
5	ピローユニット	NTN UKP207	42	受ローラ軸受	○		アルバニアグリース 3					2.7gr					○								
6	ローラチェーン及びスプロケット	椿本 RS120×22T×16T		駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100			○											
7	ローラチェーン及びスプロケット	椿本 RS100×23T×14T		駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100		SEA 30 ISOVG100			○											
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



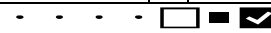
設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置(脱水ケーキ破砕機(2))

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油				一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油						交 換 運 転 時 間 (h)								
					オ イ ル	グ リ ー ス	型番		JIS			日	毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年		二 月	六 月	一 年	二 年				
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種		
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CNHM3-6100-13	2	ギヤ部		○	アルバニアグリース RA		アルバニアグリース RA			240g													1回/20000H 又は 4~5年	
2	フランジユニット	NTN UKF211	4	壊砕き軸受		○	アルバニアグリース 3					6gr														
3	ローラチェーン及びスプロケット	RS80×20T×18T	2	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100				○													
4																										
5																										
6																										
7																										
8																										
9																										
10																										

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備	
考	



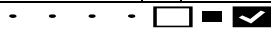
設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置 (脱水ケーキコンベヤ)

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 最 大 給 油 量 (g)	点検・給油					交 換							
					オイル	グリース	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	六 ヶ 年	一 ヶ 年	二 ヶ 年				
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油												番 号	種		
1	ギヤードモータ	住友重機械工業 CNHM3-6120-35	1	ギヤ部	○		アルバニアグリース RA		アルバニアグリース RA				450gr												1回/20000H 又は 4~5年
2	ピローユニット	NTN相当 UKP211	4	ヘットプーリ軸受 テールプーリ軸受	○		アルバニアグリース 3						6gr												
3	ピローユニット	NTN相当 UKP207	2	スナップローラ軸受	○		アルバニアグリース 3						2.7gr												
4	ローラチェーン及びsprocket	RS80×30T×15T	1	駆動伝導部	○			FBKオイル RO100	テラスオイル 100					○											
5																									
6																									
7																									
8																									
9																									
10																									

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



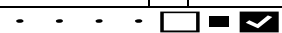
設備名	溶融物処理設備
装置名	スラグ給排水処理装置（ろ布洗浄機）

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台数	給油箇所名	種別		推奨油					一 台 当 り 最 大 給 油 量 (>)	点検・給油					交 換		運 転 時 間 (h)				
					油 ル	グ リ ー ス	型 番		J I S		日		週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 月	六 ヶ 月		一 ヶ 年	二 ヶ 年		
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種
1	プランジャーポンプ	RG-311V	1	クランク室	○			FBKオイル RO 100, 150	シェルテラスオイル 100, 150	コスモマイティ 100, 150	ISO VG100 又は VG150	0.1L												初回 100時間目 2回目～ 1回/500H
2				プランジャー部		○		マルチノックグリス 2	サンライトグリース 2	ダイナマックス No.2				○										
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備 考	
--------	--



設備名	貯留設備
装置名	1号溶融助剤定量切出装置 /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (g)	点検・給油						交換 運 転 時 間 (h)					
					オ イ ル	グ リ ー ス	型番		J I S			毎 日	毎 週	一 ケ 月	二 ケ 月	四 ケ 月	一 ケ 年		一 ケ 月	二 ケ 月	六 ケ 月	一 ケ 年	三 ケ 年
							メーカ純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-5-0 ②	住友重機械工業(株) CWVMS2-6215DA-AV 1/3481	1	グリースニップル		○			アルパニアグリース2	コスモグリース ダイマックスSH No. 2										○	24		
2																							
3																							
4																							
5																							
6																							
7																							
8																							
9																							
10																							

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備
考



設備名	貯留設備
装置名	1号溶融助剤定量供給装置 /

潤滑油リスト	/
--------	---

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大給油量 (g)	点検・給油						交換 運 転 時 間 (h)						
					オイル	グリース	型番		JIS			日	週	月	月	月	年		月	月	月	年	年	
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油														番 号
1	サイクロ減速機 Y01-SC55C51-0-0 ②	住友重機械工業(株) CWVMS05-6170DA-AV 1/2537	1	グリースニップル		○			アルパニアグリース 2	コスモグリース ダイマックスSH No. 2												○	24	
2																								
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考

設備名	給水設備
装置名	溶融炉機器冷却塔

1 / 1

潤滑油リスト	1 / 1
--------	-------

No.	機 器 名 称 及 び 図 番	メーカ 及 び 型 式	設 置 台 数	給 油 箇 所 名	種 別		推 奨 油				一 台 最 大 給 油 量 (\times)	点 検 (給油)						交 換												
					オ イ ル	グ リ ー ス	型 番					J I S		毎 日	毎 週	一 ヶ 月	三 ヶ 月	六 ヶ 月	一 ヶ 年	2 ヶ 月	三 ヶ ヶ 月	六 ヶ ヶ 月	一 ヶ ヶ 年	二 ヶ ヶ 年	運 転 時 間 (h)					
							メーカ純正	新日本石油	昭 和 シエル石油	コスモ石油		番 号	種																	
1	ギヤ減速機	住友重機械工業(株) PX8025R2-RRV-10	6	ギヤ減速機	○	—	ボンノック M150	オマラオイル 150	コスモギヤ SE150	—	—	4										1 回 目	2 回 目 ~							
2	ギヤ減速機	住友重機械工業(株) PX8025R2-RRV-10	6	中間軸受(M)	○	ダ ^o フニコロネックス グ ^o リースEP2 (出光興産)	エビ ^o ノックグ ^o リース AP-2	アルハ ^o ニ ^o 7EP グ ^o リース2	コスモグ ^o リース ダ ^o イマックスEP NO. 2	JIS K2220 転がり軸受 用グ ^o リース	1種	35g					10 g													
3	ギヤ減速機	住友重機械工業(株) PX8025R2-RRV-10	6	上部軸受(U)	○	ダ ^o フニコロネックス グ ^o リースEP2 (出光興産)	エビ ^o ノックグ ^o リース AP-2	アルハ ^o ニ ^o 7EP グ ^o リース2	コスモグ ^o リース ダ ^o イマックスEP NO. 2	JIS K2220 転がり軸受 用グ ^o リース	1種	100g					30 g													
4	チェーンカップリング	(株)椿本チエイン CR6022-J	6	チェーンカップリング	○	ダ ^o フニコロネックス グ ^o リースEP2 (出光興産)	エビ ^o ノックグ ^o リース AP-2	アルハ ^o ニ ^o 7EP グ ^o リース2	コスモグ ^o リース ダ ^o イマックスEP NO. 2	JIS K2220 転がり軸受 用グ ^o リース	1種	500g										1 回 目	2 回 目 ~							
5																														
6																														
7																														
8																														
9																														
10																														

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
 2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
 3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備	
考	



設備名	雑設備	
装置名	計装用空気圧縮機	1 / 1

潤滑油リスト	1 / 1
--------	-------

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					最大給油量 (L)	点検・給油						交換 時間 (h)								
					オイル	グリリス	型番		JIS		日		週	月	月	月	年	月		月	月	年	年				
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油														番号	種		
1	計装用空気圧縮機	㈱神戸製鋼所 ALE110WE - 6EM	2	補給口				FBKタービン68	ターボオイルT68	コスモタービン スーパー68														○		6000	

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考
液面の確認（日常点検）。
潤滑油の交換は6ヶ月毎のサブリングにより決定してください。
サブリングを行わない場合には毎年全量交換してください。

設備名	雑設備	
装置名	雑用空気圧縮機	1 / 1

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油				最大 給油 量 (\times)	点検・給油						交換						
					オ イ ル	グ リ ー ス	型番		JIS			毎 日	毎 週	一 ヶ 月	二 ヶ 月	四 ヶ 月	一 ヶ 年	二 ヶ 年	六 ヶ 年	一 ヶ 年	二 ヶ 年	運 転 時 間 (h)		
							メーカー純正	日石三菱	昭和 シェル石油	コスモ石油													番 号	種
1	雑用空気圧縮機	㈱神戸製鋼所 HMJ100W-6sM	4	補給口			フェアコールRA32	コレナオイルRS32 (XHV1)	コスモクリエ32			110												3000

(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。

2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。

3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。

備考
液面の確認（日常点検）。

設備名	雑設備	
装置名	溶融炉メンテナンスクレーン	1 / 1

潤滑油リスト	1 / 1
--------	-------

No.	機器名称 及び 図番	メーカー 及び 型式	設置 台 数	給油箇所名	種別		推奨油					最大 給油 量 (g)	点検・給油						交換				
					オ イル	グ リ ー ス	型番		J I S		毎 日		毎 週	一 月	二 月	四 月	一 年	一 月	二 月	六 月	一 年	二 年	運 転 時 間 (h)
							メーカー純正	日本石油	昭和 シェル石油	コスモ石油													
1	ホイスト外形図 TD-009C1-01~04	三菱電機 S-10HD型	2	巻上減速部	○		ボンノック M150	ボンノック M150	オマラオイル 150	ギヤ SE150	K2219-1983 工業用	2	4								○		
2	ホイスト外形図 TD-009C1-01~04	三菱電機 S-10HD型	2	横行減速部	○		エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	300 g										
3	ホイスト外形図 TD-009C1-01~04	三菱電機 S-10HD型	2	スプライン セレーション部		○	ニューモリノック グリース2	ニューモリノック グリース2	サンライトMB2	モリブデン2	K2220-1993 高荷重用 グリース	1	20 g										
4	ホイスト外形図 TD-009C1-01~04	三菱電機 S-10HD型	2	ワイヤーロープ		○	クラノック コンパウンド2号	クラノック コンパウンド2号	マーレウス ブルーDR L	ギヤ コンパウンド2	K2220-1993 ギヤコンパ ウンド	2	1600 g				○						
5	ホイスト外形図 TD-009C1-01~04	三菱電機 S-10HD型	2	駆動歯車		○	ニューモリノック グリース2	ニューモリノック グリース2	サンライトMB2	モリブデン2	K2220-1993 高荷重用 グリース	1	20 g				○						
6	走行装置組立図 TD-009C1-01~05	住友重機 CNVM2-4105-B-17	2	ギヤードモック減速機		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	100 g										20,000 h
7	走行装置組立図 TD-009C1-01~05	天満電機産業	2	車輪駆動歯車		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30 g				○						
8	走行装置組立図 TD-009C1-01~05	天満電機産業	2	車輪軸受		○	エピノック グリースAP-2	エピノック グリースAP-2	アルバニアEP-2	ダイナマックス EP-2	K2220-1993 集中給油用 グリース	4	30 g				○						
(注) 1. 給油間隔及び交換間隔は運転状況によって多少変動します。										備 考	6 メーカーにてオーバーホール												
2. 本表中以外のメーカーの推奨油は単品取扱説明書を御覧下さい。																							
3. 「種別」・「点検・給油」・「交換」欄は、○印で示しています。																							

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 | トラックスケール

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日		確 認
1	操作ポスト	ヒューズ	2					0	2				0			0			2	
2	操作ポスト	ランプ球	6					0	6				0			0			6	
3	操作ポスト、磁気リーダ	磁気カード	500					0	500				0			0			500	

装置名 | 防臭剤噴霧装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日		確 認
1	防臭剤供給ポンプ		1					0	1				0			0			1	
2	防臭剤噴霧ノズル(1)	ノズルチップ	1					0	1				0			0			1	
3	防臭剤噴霧ノズル(2)	ノズルチップ	1					0	1				0			0			1	
4	制御盤	LED球①	1					0	1				0			0			1	
5	制御盤	LED球②	1					0	1				0			0			1	
6	制御盤	LED球③	1					0	1				0			0			1	

装置名 | 投入クレーン

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日		確 認
1	油圧バケット(1)	バケット高圧ホース	10					0	10				0			0			10	
2	油圧バケット(2)	バケット高圧ホース	2					0	2				0			0			2	
3	油圧バケット(3)	バケット高圧ホース	2					0	2				0			0			2	
4	油圧バケット(4)	バケット高圧ホース	6					0	6				0			0			6	
5	油圧バケット(5)	バケット高圧ホース	1					0	1				0			0			1	
6	油圧バケット(6)	バケット吸引フィルター	1					0	1				0			0			1	
7	油圧バケット(7)	ピストンパッキン	10					0	10				0			0			10	
8	油圧バケット(8)	ロッドパッキン	5					0	5				0			0			5	
9	油圧バケット(9)	Oリング	5					0	5				0			0			5	
10	油圧バケット(10)	Oリング	5					0	5				0			0			5	
11	油圧バケット(11)	Oリング	5					0	5				0			0			5	
12	油圧バケット(12)	ダストシール	5					0	5				0			0			5	
13	油圧バケット(13)	エスリーブ	5					0	5				0			0			5	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	受入ピット投入扉
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量									備 考
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	残 量	
1	投入扉(1)	シールゴム(下部用)	8					0	8				0				0			8	
2	投入扉(2)	シールゴム(下部用)	8					0	8				0				0			8	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	No. 1、No. 2 グリズリ
-----	------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充				予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	グリズリ本体(1)	エアシリンダ	1					0	1				0				0			1	
2	グリズリ本体(2)	エアシリンダ	1					0	1				0				0			1	
3	機内エア配管	電磁弁	2					0	2				0				0			2	
4	No.1グリズリ本体	ユーラスモータ	2					0	2				0				0			2	
5	No.2グリズリ本体	ユーラスモータ	2					0	2				0				0			2	
6	No.1グリズリ本体	エアライド	8					0	8				0				0			8	
7	No.2グリズリ本体	エアライド	8					0	8				0				0			8	
8	機内エア配管	ファルタ	2					0	2				0				0			2	
9	機内エア配管	オイラ	2					0	2				0				0			2	
10	機内エア配管	スピコン	4					0	4				0				0			4	
11	機内エア配管	サイレンサ	4					0	4				0				0			4	
12	素通り防止ストッパー	近接スイッチ	4					0	4				0				0			4	
13	過負荷検知装置	光電スイッチ	1					0	1				0				0			1	
14	素通りストッパー	フランジユニット	4					0	4				0				0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (4 / 68)

装置名	粗大物搬送コンベヤ
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	駆動部	Vベルト	4					0	4				0				0			4	
2	駆動部	電動機	1					0	1				0				0			1	
3	トラフ	ライナー①	1					0	1				0				0			1	
4	トラフ	ライナー②	1					0	1				0				0			1	
5	トラフ	ライナー③	1					0	1				0				0			1	
6	トラフ	ライナー④	1					0	1				0				0			1	
7	トラフ	ライナー⑤	1					0	1				0				0			1	
8	トラフ	ライナー⑥	1					0	1				0				0			1	
9	コンベヤ本体	#1200スプリング	2					0	2				0				0			2	
10	コンベヤ本体	#2400スプリング	10					0	10				0				0			10	
11	コンベヤ本体	ドライブスプリング(1)	1					0	1				0				0			1	
12	コンベヤ本体	ドライブスプリング(2)	1					0	1				0				0			1	
13	ベース	防振スプリング	12					0	12				0				0			12	
14	駆動部	ブッシングプーリー(1)	1					0	1				0				0			1	
15	駆動部	ブッシングプーリー(2)	1					0	1				0				0			1	
16	駆動部	近接スイッチ	1					0	1				0				0			1	
17	本体	ロッカーレグ	12					0	12				0				0			12	
18	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0				0			1	
19	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0				0			1	
20	駆動部	印ろう付丸フランジユニット	2					0	2				0				0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (5 / 68)

装置名	粗破碎機供給コンベヤ
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	駆動部	Vベルト	4					0	4				0				0			4	
2	駆動部	電動機	1					0	1				0				0			1	
3	トラフ	ライナー②	1					0	1				0				0			1	
4	トラフ	ライナー③	1					0	1				0				0			1	
5	トラフ	ライナー④	1					0	1				0				0			1	
6	トラフ	ライナー⑤	1					0	1				0				0			1	
7	トラフ	ライナー⑥	1					0	1				0				0			1	
8	コンベヤ本体	#1200スプリング	2					0	2				0				0			2	
9	コンベヤ本体	#2400スプリング	13					0	13				0				0			13	
10	駆動部	ドライブスプリング(1)	1					0	1				0				0			1	
11	駆動部	ドライブスプリング(2)	1					0	1				0				0			1	
12	ベース	防振スプリング	14					0	14				0				0			14	
13	駆動部	ブッシングブーリー(1)	1					0	1				0				0			1	
14	駆動部	ブッシングブーリー(2)	1					0	1				0				0			1	
15	駆動部	近接スイッチ	1					0	1				0				0			1	
16	本体	ロッカーレグ	16					0	16				0				0			16	
17	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0				0			1	
18	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0				0			1	
19	駆動部	印ろう付丸フランジュユニット	2					0	2				0				0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (6 / 68)

装置名	粗破砕物搬送コンベヤ
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	駆動部	Vベルト	3					0	3				0				0			3	
2	駆動部	電動機	1					0	1				0				0			1	
3	トラフ	ライナー①	2					0	2				0				0			2	
4	トラフ	ライナー②	1					0	1				0				0			1	
5	トラフ	ライナー③	1					0	1				0				0			1	
6	トラフ	ライナー④	1					0	1				0				0			1	
7	トラフ	ライナー⑤	4					0	4				0				0			4	
8	トラフ	ライナー⑥	1					0	1				0				0			1	
9	トラフ	ライナー⑦	1					0	1				0				0			1	
10	トラフ	ライナー⑧	1					0	1				0				0			1	
11	トラフ	ライナー⑨	1					0	1				0				0			1	
12	トラフ	ライナー⑩	1					0	1				0				0			1	
13	トラフ	ライナー⑪	1					0	1				0				0			1	
14	コンベヤ本体	#1200スプリング	2					0	2				0				0			2	
15	コンベヤ本体	#2400スプリング	4					0	4				0				0			4	
16	駆動部	ドライブスプリング	1					0	1				0				0			1	
17	ベース	防振スプリング	8					0	8				0				0			8	
18	駆動部	ブッシングプーリー(1)	1					0	1				0				0			1	
19	駆動部	ブッシングプーリー(2)	1					0	1				0				0			1	
20	駆動部	近接スイッチ	1					0	1				0				0			1	
21	本体	ロッカーレグ	6					0	6				0				0			6	
22	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0				0			1	
23	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0				0			1	
24	駆動部	印ろう付丸フランジュユニット	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	各 コ ン ベ ヤ
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考			
			数量	納 品 日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納 品 日	確認	1年目	補充量	納 品 日	確認	2年目	補充量	納 品 日	確認		残量		
1	【600BW用】 共用 第1 不燃物搬送コンベヤ(1)(2) 第2 不燃物搬送コンベヤ 不燃系鉄搬送コンベヤ	スナブローラ：600	2					0	2				0				0			2			
2		テールプーリ：600	1					0	1					0				0			1		
3		DP用軸受(1)	1					0	1					0				0			1		
4		DP用軸受(2)	2					0	2					0				0			2		
5		DP用軸受(1)	1					0	1					0				0			1		
6		TP用軸受	2					0	2					0				0			2		
7		TP用軸受	2					0	2					0				0			2		
8		三角クリーナ	2					0	2					0				0			2		
9		ストーカゴム(1)	2					0	2					0				0			2		
10		ストーカゴム(2)	1					0	1					0				0			1		
11		ストーカゴム(3)	1					0	1					0				0			1		
12		キャリアブラケット	4					0	4					0				0			4		
13		ベルト	1					0	1					0				0			1		
14	【750BW用】 共用 第1 可燃物搬送コンベヤ 第2 可燃物搬送コンベヤ 第5 可燃物搬送コンベヤ	スナブローラ：75	1					0	1					0				0			1		
15		テールプーリ：750	1					0	1						0				0			1	
16		DP用軸受(1)	1					0	1						0				0			1	
17		DP用軸受(2)	1					0	1						0				0			1	
18		DP用軸受(1)	1					0	1						0				0			1	
19		TP用軸受	1					0	1						0				0			1	
20		TP用軸受	2					0	2						0				0			2	
21		三角クリーナ	1					0	1						0				0			1	
22		ストーカゴム(1)	1					0	1						0				0			1	
23		ストーカゴム(2)	1					0	1						0				0			1	
24		ストーカゴム(3)	1					0	1						0				0			1	
25		キャリアブラケット	3					0	3						0				0			3	
26		ベルト	1					0	1						0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 第3可燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第3可燃物搬送コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0			0			6	
2	第3可燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0			0			12	
3	第3可燃物搬送コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0			0			6	

装置名 第4可燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第4可燃物搬送コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0			0			6	
2	第4可燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0			0			12	
3	第4可燃物搬送コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0			0			6	

装置名 破砕機供給コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	破砕機供給コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0			0			6	
2	破砕機供給コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0			0			12	
3	破砕機供給コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0			0			6	

装置名 第3不燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第3不燃物搬送コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0			0			6	
2	第3不燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0			0			12	
3	第3不燃物搬送コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0			0			6	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	第1特殊前処理物搬送コンベヤ
-----	----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0				0			6	
2	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0				0			12	
3	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0				0			6	

装置名	第2特殊前処理物搬送コンベヤ
-----	----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	エプロン板	6					0	6				0				0			6	
2	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	12					0	12				0				0			12	
3	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	ヒンジピン	6					0	6				0				0			6	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (10 / 68)

装置名	粗 破 碎 機
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	粗破砕機	軸受	2					0	2				0				0			2	
2	粗破砕機	オイルシール	2					0	2				0				0			2	
3	粗破砕機用 油圧ユニット	オイルタンク用 パッキン	1					0	1				0				0			1	
4	粗破砕機用 油圧ユニット	電磁切換用 Oリング	4					0	4				0				0			4	
5	粗破砕機用 油圧ユニット	パイロットチェック弁用 Oリング	4					0	4				0				0			4	
6	粗破砕機用 油圧ユニット	A,Bポート絞り弁用 Oリング	4					0	4				0				0			4	
7	粗破砕機用 油圧ユニット	Aポートリリーフ弁用 Oリング	4					0	4				0				0			4	
8	粗破砕機制御盤	LED球 LSTD-6W APN用	2					0	2				0				0			2	
8	粗破砕機制御盤	LED球 LSTD-2R ALFN用	1					0	1				0				0			1	
9	粗破砕機制御盤	LED球 LSTD-2G ALFN用	1					0	1				0				0			1	
10	粗破砕機制御盤	LED球 LSTD-6R AVLN用	1					0	1				0				0			1	
11	粗破砕機制御盤	グローブ 白	2					0	2				0				0			2	
12	粗破砕機制御盤	グローブ 赤	1					0	1				0				0			1	
13	粗破砕機制御盤	グローブ 緑	1					0	1				0				0			1	
14	粗破砕機制御盤	ヒューズリンク	2					0	2				0				0			2	
15	粗破砕機制御盤	ミニパワーリレー	1					0	1				0				0			1	
16	粗破砕機制御盤	電磁継電器	1					0	1				0				0			1	
17	粗破砕機制御盤	蛍光灯	1					0	1				0				0			1	
18	粗破砕機制御盤	LEDユニット APCX050-240	1					0	1				0				0			1	
19	粗破砕機制御盤	LEDユニット APCX050-24W	1					0	1				0				0			1	

装置名	破 碎 機 (KE-600T)
-----	-----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	破砕機本体	ブレーカ A s s y	1					0	1				0				0			1	
2		スイパ A s s y	1					0	1				0				0			1	
3		ロータ A s s y	1					0	1				0				0			1	
4		主軸	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (11 / 68)

装置名 | バグ フィルタ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	バグフィルタ	ろ布	432					0	432				0				0			432	
2	第1前処理ダスト搬送コンベヤ ロータリーバルブ	ブレード	24					0	24				0				0			24	

装置名 | 第2前処理ダスト搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	第2前処理ダスト搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	60					0	60				0				0			60	
2		スクレーパ	4					0	4				0				0			4	
3		スクレーパ取付	16					0	16				0				0			16	
4		ローラーチェーン	2					0	2				0				0			2	
5		軸受 UC209	2					0	2				0				0			2	
6		軸受 UC212	10					0	10				0				0			10	

装置名 | No.1・2前処理スクリーン

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	トロンメル	フルイドライ	12					0	12				0				0			12	
2		ローラ	4					0	4				0				0			4	
3		スラストローラ	3					0	3				0				0			3	
4		駆動側スプロケット	1					0	1				0				0			1	
5		ドラム側スプロケット	1					0	1				0				0			1	
6		駆動チェーン	1					0	1				0				0			1	
7	ハンマリング装置	ハンマリングセット機構	1					0	1				0				0			1	
8		エヤーシリンダ	2					0	2				0				0			2	
9		Fジョイント	2					0	2				0				0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	可燃物粒度選別機
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日		確 認	残 量
1	トロンメル	フルイドライ	12					0	12				0				0			12	
2		ローラ	4					0	4				0				0			4	
3		スラストローラ	3					0	3				0				0			3	
4		駆動側スプロケット	1					0	1				0				0			1	
5		ドラム側スプロケット	1					0	1				0				0			1	
6		駆動チェーン	1					0	1				0				0			1	
7	線類除去機構	スクリュー	1					0	1				0				0			1	
8		駆動側 スプロケット	1					0	1				0				0			1	
9		スクリュー側 スプロケット	1					0	1				0				0			1	
10		駆動チェーン	1					0	1				0				0			1	
11		角フランジ形 ユニット	2					0	2				0				0			2	

装置名	可燃物粒度選別機下部 振 動 コ ン ベ ヤ
-----	---------------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1 年 目	補 充 量	納 品 日	確 認	2 年 目	補 充 量	納 品 日		確 認	残 量
1	駆動部	Vベルト	3					0	3				0				0			3	
2	駆動部	電動機	1					0	1				0				0			1	
3	トラフ	ライナー①	1					0	1				0				0			1	
4	トラフ	ライナー②	1					0	1				0				0			1	
5	トラフ	ライナー③	1					0	1				0				0			1	
6	トラフ	ライナー④	1					0	1				0				0			1	
7	コンベヤ本体	#1200スプリング	2					0	2				0				0			2	
8	コンベヤ本体	#2400スプリング	5					0	5				0				0			5	
9	駆動部	ドライブスプリング	1					0	1				0				0			1	
10	ベース	防振スプリング	6					0	6				0				0			6	
11	駆動部	ブッシングプーリ	1					0	1				0				0			1	
12	駆動部	ブッシングプーリ	1					0	1				0				0			1	
13	駆動部	近接スイッチ	1					0	1				0				0			1	
14	機内エア配管	電磁弁	1					0	1				0				0			1	
15	機内エア配管	減圧弁	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	可燃物粒度選別機下部 振動コンベヤ
-----	----------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
16	機内エア配管	フィルタ	1					0	1				0				0			1	
17	機内エア配管	オイラ	1					0	1				0				0			1	
18	機内エア配管	スピコン	2					0	2				0				0			2	
19	機内エア配管	サイレンサ	2					0	2				0				0			2	
20	回転ドラム	光電スイッチ	1					0	1				0				0			1	
21	回転ドラム	近接スイッチ	1					0	1				0				0			1	
22	回転ドラム	エアシリンダ	1					0	1				0				0			1	
23	風力選別機構	ダクト用キャンバス(1)	1					0	1				0				0			1	
24	風力選別機構	ダクト用キャンバス(2)	1					0	1				0				0			1	
25	本体	ロッカーレグ	4					0	4				0				0			4	
26	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0				0			1	
27	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0				0			1	
28	駆動部	印ろう付丸フランジュユニット	1					0	1				0				0			1	
29	風力選別機構	ピローブロック(1)	1					0	1				0				0			1	
30	風力選別機構	ピローブロック(2)	1					0	1				0				0			1	
31	吹き込みブロワ	モーター	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

前処理設備 (14 / 68)

装置名 特殊前処理物受入ホッパ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	受入供給機構	軸受	2					0	2				0			0			2	
2		エアシリンダ	2					0	2				0			0			2	
3		近接スイッチ	1					0	1				0			0			1	
4		ローラ	1					0	1				0			0			1	
5		ノックピン	2					0	2				0			0			2	
6		ピン座	2					0	2				0			0			2	
7		ドライブッシュ	2					0	2				0			0			2	
8		軸受	8					0	8				0			0			8	
9		スプロケットホイール98NT	1					0	1				0			0			1	
10		スプロケットホイール35NT	1					0	1				0			0			1	

装置名 破砕機供給ホッパ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ホグシ機構	印ろう付角フランジ形ユニット㊟	1					0	1				0			0			1	
2		印ろう付角フランジ形ユニット㊟	1					0	1				0			0			1	
3		シャフト(駆動側)	1					0	1				0			0			1	
4		シャフト(従動側)	1					0	1				0			0			1	
5		レベル計	1					0	1				0			0			1	

装置名 可燃・不燃・溶融不要物・切断・ドラム缶反転防臭ダンパ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	防臭ダンパ	防臭ダンパ	1					0	1				0			0			1	
2	防臭ダンパ	パワーシリンダ	1					0	1				0			0			1	
3	分散ロータ	ベルト	2					0	2				0			0			2	
4	分散ロータ	ロータ	1					0	1				0			0			1	
5	分散ロータ	ブーリ	2					0	2				0			0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉投入クレーン
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	油圧バケット	バケット高圧ホース(1)	5					0	5				0				0			5	
2	油圧バケット	バケット高圧ホース(2)	5					0	5				0				0			5	
3	油圧バケット	バケット高圧ホース(3)	2					0	2				0				0			2	
4	油圧バケット	バケット高圧ホース(4)	8					0	8				0				0			8	
5	油圧バケット	バケット高圧ホース(5)	1					0	1				0				0			1	
6	油圧バケット	バケット吸引フィルター	1					0	1				0				0			1	
7	油圧バケット	バケット用シリンダピストン パッキン	10					0	10				0				0			10	
8	油圧バケット	バケット用シリンダロッド パッキン	5					0	5				0				0			5	
9	油圧バケット	バケット用シリンダOリング (1)	5					0	5				0				0			5	
10	油圧バケット	バケット用シリンダOリング (2)	5					0	5				0				0			5	
11	油圧バケット	バケット用シリンダOリング (3)	5					0	5				0				0			5	
12	油圧バケット	バケット用シリンダ ダスト シール	5					0	5				0				0			5	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	切 断 機
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	切断機	軸受	2					0	2				0				0			2	
2	切断機	オイルシール	4					0	4				0				0			4	
3	切断機制御盤	LED球 LSTD-6W APN用	1					0	1				0				0			1	
4	切断機制御盤	LED球 LSTD-2R ALFN用	1					0	1				0				0			1	
5	切断機制御盤	LED球 LSTD-2G ALFN用	1					0	1				0				0			1	
5	切断機制御盤	グローブ 白	1					0	1				0				0			1	
6	切断機制御盤	グローブ 赤	1					0	1				0				0			1	
7	切断機制御盤	グローブ 緑	1					0	1				0				0			1	
8	切断機制御盤	LEDユニット DN7Q001-S1EA	1					0	1				0				0			1	
9	切断機制御盤	LEDユニット DN7Q001-S1ER	1					0	1				0				0			1	
10	切断機制御盤	LEDユニット DN7Q001-S1EW	1					0	1				0				0			1	
11	切断機制御盤	ヒューズリンク	2					0	2				0				0			2	
12	切断機制御盤	ミニパワーリレー	1					0	1				0				0			1	
13	切断機制御盤	蛍光灯	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	ドラム缶反転装置
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	ドラム缶反転装置	PCバッテリー	1					0	1				0				0			1	
2		一般リレー 約33g	2					0	2				0				0			2	
3		一般リレー 約70g	1					0	1				0				0			1	
4		表示灯(1)	1					0	1				0				0			1	
5		コマンドスイッチ(1)	1					0	1				0				0			1	
6		コマンドスイッチ(2)	1					0	1				0				0			1	
7		表示灯(2)	2					0	2				0				0			2	
8		表示灯(3)	1					0	1				0				0			1	
9		表示灯(4)	1					0	1				0				0			1	
10		表示灯(5)	2					0	2				0				0			2	
11		グローブ(1)	1					0	1				0				0			1	
12		グローブ(2)	1					0	1				0				0			1	
13		グローブ(3)	1					0	1				0				0			1	
14		LEDランプ(1)	1					0	1				0				0			1	
15		LEDランプ(2)	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	高圧洗浄水ポンプ	スタフィンBOXパッキン	12					0	12				0				0			12	
2		3Rスペーサーリング	6					0	6				0				0			6	
3		スプリング受け	3					0	3				0				0			3	
4		プランジャー	3					0	3				0				0			3	
5		バックアップリンク	1					0	1				0				0			1	
6	圧力調整弁用弁及びシートパッキン	Oリング	1					0	1				0				0			1	
7		弁座	1					0	1				0				0			1	
8		弁体	1					0	1				0				0			1	
9		バックアップリンク	2					0	2				0				0			2	
10		Oリング(1)	1					0	1				0				0			1	
11		Oリング(2)	1					0	1				0				0			1	
12		ピストンバルブ	1					0	1				0				0			1	
13		バルブシート	1					0	1				0				0			1	
14		バルブ	1					0	1				0				0			1	
15	特殊前処理物洗浄装置制御盤	PCバッテリー	1					0	1				0				0			1	
16		一般リレー 約33g	3					0	3				0				0			3	
17		一般リレー 約70g	1					0	1				0				0			1	
18		表示灯(1)	1					0	1				0				0			1	
19		コマンドスイッチ(1)	1					0	1				0				0			1	
20		コマンドスイッチ(2)	1					0	1				0				0			1	
21		コマンドスイッチ(3)	1					0	1				0				0			1	
22		表示灯(2)	2					0	2				0				0			2	
23		表示灯(3)	1					0	1				0				0			1	
24		表示灯(4)	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

特殊前処理設備 (19 / 68)

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
25	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯(5)	2					0	2				0			0			2	
26		グローブ(1)	1					0	1				0			0			1	
27		グローブ(2)	1					0	1				0			0			1	
28		グローブ(3)	1					0	1				0			0			1	
29		LEDランプ(1)	1					0	1				0			0			1	
30		LEDランプ(2)	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	可燃物・不燃物供給ホッパ
-----	--------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	スクリーコンベヤ	流れ検知器	4					0	4				0			0			4	
2	ホッパ	チルトスイッチ	4					0	4				0			0			4	
3	レーキ	リミットスイッチ	4					0	4				0			0			4	
4	レーキ	シリンダー	4					0	4				0			0			4	
5	レーキ	シール板	4					0	4				0			0			4	

装置名	処理物混合コンベヤ
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	処理物混合コンベヤ	コンベヤチェーン	40					0	40				0			0			40	
2		エプロン(仕切無)	4					0	4				0			0			4	
3		エプロン(仕切有)	4					0	4				0			0			4	
4		エプロンピン	8					0	8				0			0			8	
5		ローラチェーン	2					0	2				0			0			2	
6		駆動部軸受	2					0	2				0			0			2	

装置名	第1溶融炉投入コンベヤ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第1溶融炉投入コンベヤ	コンベヤチェーン	168					0	168				0			0			168	
2		エプロン(仕切無)	20					0	20				0			0			20	
3		エプロン(仕切有)	20					0	20				0			0			20	
4		エプロンピン	40					0	40				0			0			40	
5		ローラチェーン	2					0	2				0			0			2	
6		駆動部軸受	2					0	2				0			0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	第2溶融炉投入コンベヤ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第2溶融炉投入コンベヤ	スカートゴム	2					0	2				0			0			2	
2		三角スクレパーゴム	2					0	2				0			0			2	
3		クリーナチップ NVC-900ZII	18					0	18				0			0			18	
4		クリーナチップ NVC-900C	18					0	18				0			0			18	
5		キャリアローラー	6					0	6				0			0			6	
6		リターンローラー	2					0	2				0			0			2	
7		サイドローラー	2																	

装置名	第3溶融炉投入コンベヤ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第3溶融炉投入コンベヤ	コンベヤチェーン	96					0	96				0			0			96	
2		エプロン(仕切無)	12					0	12				0			0			12	
3		エプロン(仕切有)	12					0	12				0			0			12	
4		エプロンピン	24					0	24				0			0			24	
5		ローラチェーン	4					0	4				0			0			4	
6		駆動部軸受	4					0	4				0			0			4	

装置名	溶融炉投入ダンパ
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融炉投入ダンパ	ピロー形ユニット	8					0	8				0			0			8	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉(天井パネル)
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	天井パネル	TVカメラ視窓用耐熱ガラス	1					0	1				0			0			1	
2	天井パネル	視窓用耐熱ガラス	1					0	1				0			0			1	

装置名	天井昇降用油圧シリンダ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	天井昇降用油圧シリンダ	ジャバラ	8					0	8				0			0			8	

装置名	溶 融 炉
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	スラグポーストライカ用油圧シリンダ	ジャバラ	2					0	2				0			0			2	
2	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	ジャバラ	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	主燃焼バーナ・後燃焼バーナ
-----	---------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	主燃焼バーナ	スプレヤー	2					0	2				0			0			2	
2	主燃焼バーナ	パイロットバーナ用点検プラグ及びガイシ	2					0	2				0			0			2	
3	主燃焼バーナ	フレームアイ用UVチューブ	2					0	2				0			0			2	
4	主燃焼バーナ制御盤	リレー(1)	1					0	1				0			0			1	
5	主燃焼バーナ制御盤	リレー(2)	1					0	1				0			0			1	
6	後燃焼バーナ	スプレヤー	1					0	1				0			0			1	
7	後燃焼バーナ	パイロットバーナ用点検プラグ及びガイシ	3					0	3				0			0			3	
8	後燃焼バーナ	フレームアイ用UVチューブ	1					0	1				0			0			1	
9	後燃焼バーナ制御盤	リレー(1)	1					0	1				0			0			1	
10	後燃焼バーナ制御盤	リレー(2)	1					0	1				0			0			1	

装置名	溶融炉給脂装置
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ポンプユニット	ポンプユニット	1					0	1				0			0			1	

装置名	供 給 装 置
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	キルン投入コンベヤ	ローラーチェーン	20					0	20				0			0			20	
	第1残査搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	71					0	71				0			0			71	
	第2残査搬送コンベヤ							0	0				0			0			0	
2	キルン給じん装置 油圧ユニット	油圧ポンプ	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

焼却・溶融設備 (24 / 68)

() 付きのものは、単位はmとする。

装置名	燃 焼 装 置
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	キルン主燃焼バーナ	ノズルチップ	1					0	1				0			0			1	
		フレームアイ光電管	1					0	1				0			0			1	
		パイロットバーナ用電極棒	1					0	1				0			0			1	
		高圧コード	1					0	1				0			0			1	
2	キルン後燃焼バーナ	ノズル	2					0	2				0			0			2	
		電極棒	1					0	1				0			0			1	
		フレームアイ光電管	1					0	1				0			0			1	
3	入口フード下ダブルダンパ	グラントパッキン	(2.0)					(0.0)	(2.0)				(0.0)			(0.0)			(2.0)	
4	後燃焼室下ダブルダンパ	グラントパッキン(1)	(3.2)					(0.0)	(3.2)				(0.0)			(0.0)			(3.2)	
		グラントパッキン(2)	(4.0)					(0.0)	(4.0)				(0.0)			(0.0)			(4.0)	

装置名	焼 却 残 査 搬 送 装 置
-----	-----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	残査冷却機	防振ばね	2					0	2				0			0			2	
2	振動選別機	防振ばね	2					0	2				0			0			2	
3	No.1・No.2磁力選別機	ドラムシェル	1					0	1				0			0			1	
		バップル	2					0	2				0			0			2	
4	鉄分搬送コンベヤ	防振ばね	2					0	2				0			0			2	
5	残査搬送装置集じん機	フィルターチューブ	6					0	6				0			0			6	
		パルスコントローラ用ヒューズ	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	制 御 盤
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	制御盤(ロータリキル, 選別機)	栓形ヒューズ	10					0	10				0			0			10	
		集合表示灯用	3					0	3				0			0			3	
		ランプユニット	6					0	6				0			0			6	
		S L D N - 3 2 F □ T	1					0	1				0			0			1	
		集合表示灯 ランプユニット DC 2 4 V, 2 0 m A	1					0	1				0			0			1	
		表示灯用ランプ(1)	1					0	1				0			0			1	
		L S T D - 6 W / R (1)	1					0	1				0			0			1	
		表示灯用ランプ(2)	1					0	1				0			0			1	
		L S T D - 6 W / R (2)	1					0	1				0			0			1	
		照光式 押ボタンスイッチ用 ランプ	10					0	10				0			0			10	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	ボ イ ラ ー
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	上ドラム	マンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	
2	管寄せ	ハンドホールパッキン	1					0	1				0				0			1	
3	管寄せ	胴フランジガスケット	2					0	2				0				0			2	
4	管寄せ	点検孔ガスケット	4					0	4				0				0			4	
5	安全弁	フランジガスケット	1					0	1				0				0			1	
6	降水母管	フランジガスケット	1					0	1				0				0			1	
7	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット(1)	1					0	1				0				0			1	
8	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット(2)	1					0	1				0				0			1	
9	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット(3)	1					0	1				0				0			1	
10	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット(4)	1					0	1				0				0			1	
11	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット(5)	3					0	3				0				0			3	
12	ボイラー本体	炉内マンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	
13	ボイラー本体	ホッパーシュートマンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	

装置名	蒸 気 だ め
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	蒸気だめ	胴用フランジパッキン	1					0	1				0				0			1	

装置名	ブ ロ ー タ ン ク
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	ブロータンク	マンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 ボ イ ラ ー

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	ドラム水面計	透視式ゲージグラス	4					0	4				0			0			4	
2		二色式ゲージグラス	4					0	4				0			0			4	
3		グランドパッキン(1)	12					0	12				0			0			12	
4		グランドパッキン(2)	4					0	4				0			0			4	
5		銅パッキン	4					0	4				0			0			4	
6	レベルスイッチ	ガスケット	2					0	2				0			0			2	

装置名 缶水連続測定装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	ブロータンククーラー	胴側ガスケット	1					0	1				0			0			1	
2		仕切側ガスケット	1					0	1				0			0			1	

装置名 復 水 タ ン ク

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	復水タンク用水面計	ゲージグラス管	2					0	2				0			0			2	
2		グランドパッキン	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	ボ イ ラ ー
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	MV-01001	ガスケット	1					0	1				0			0			1	
2	MV-01101・MV-01201・MV-01002	ガスケット	3					0	3				0			0			3	
3	MV-01105・MV-01205・MV-01003	ガスケット	3					0	3				0			0			3	
4	MV-01102~4・MV-01202~4	ガスケット	6					0	6				0			0			6	
5	MV-01106・MV-01206	ガスケット	2					0	2				0			0			2	
6	MV-01001	グランドパッキン	1					0	1				0			0			1	
7	MV-01101・MV-01201・MV-01002	グランドパッキン	3					0	3				0			0			3	
8	MV-01105・MV-01205・MV-01003	グランドパッキン	3					0	3				0			0			3	
9	MV-01102~4・MV-01202~4	グランドパッキン	6					0	6				0			0			6	
10	MV-01106・MV-01206	グランドパッキン	2					0	2				0			0			2	

装置名	ボ イ ラ 給 水 ポ ン プ
-----	-----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ボイラ給水ポンプ	サクシヨンスリーブ	2					0	2				0			0			2	
2		デリベリスリーブ	2					0	2				0			0			2	
3		ボールベアリング	2					0	2				0			0			2	

装置名	脱 気 器
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	マンホール用(1)	ガスケット	1					0	1				0			0			1	
2	マンホール用(2)	ガスケット	1					0	1				0			0			1	
3	水面計用	ガラス	2					0	2				0			0			2	
4	水面計用	ガスケット	2					0	2				0			0			2	
5	水面計用	クッション	2					0	2				0			0			2	
6	水面計用	マイカー	2					0	2				0			0			2	
7	安全弁用	ばね	1					0	1				0			0			1	
8	スプレイノズル用	ガスケット	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	脱気器給水ポンプ
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	脱気器給水ポンプ	シャフトスリーブ	1					0	1				0			0			1	
2		ボールベアリング(1)	1					0	1				0			0			1	
3		ボールベアリング(2)	1					0	1				0			0			1	

装置名	ボイラー用薬液注入装置
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	清缶剤注入ポンプ 脱酸剤注入ポンプ	バルブシート	20					0	20				0			0			20	
		バルブガイド	20					0	20				0			0			20	
		ボールバルブ	20					0	20				0			0			20	
2	保缶剤注入ポンプ	バルブシート	2					0	2				0			0			2	
		バルブガイド	2					0	2				0			0			2	
		ボールバルブ	2					0	2				0			0			2	

装置名	噴霧ノズル
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	熔融炉ガス冷却水噴霧ノズル	熔融炉ガス冷却水噴霧ノズル	2					0	2				0			0			2	
2	熔融炉苛性ソーダ噴霧ノズル	熔融炉苛性ソーダ噴霧ノズル	2					0	2				0			0			2	
3	キルンガス冷却水噴霧ノズル	キルンガス冷却水噴霧ノズル	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	ガス冷却室断熱材
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	熔融炉ガス冷却室	マンホール煉瓦(1)	4					0	4				0			0			4	
2	熔融炉ガス冷却室	マンホール煉瓦(1)	16					0	16				0			0			16	
3	キルンガス冷却室	マンホール煉瓦(1)	1					0	1				0			0			1	
4	キルンガス冷却室	マンホール煉瓦(1)	2					0	2				0			0			2	
5	熔融炉ガス冷却室 入口煙道	マンホール煉瓦	50					0	50				0			0			50	
6	キルンガス冷却室 入口煙道	マンホール煉瓦	2					0	2				0			0			2	
7	キルンガス冷却室 入口煙道	耐火煉瓦SK34	14					0	14				0			0			14	
8	キルンガス冷却室 入口煙道	断熱煉瓦B-1	7					0	7				0			0			7	

装置名	ガス冷却室
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	熔融炉ガス冷却水 加圧ポンプ	シャフトセット	2					0	2				0			0			2	
2	キルンガス冷却水 加圧ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 溶融炉バグフィルタ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融炉バグフィルタ制御盤	ヒューズリング	6					0	6				0			0			6	
2	溶融炉バグフィルタ制御盤	LED球(白)	1					0	1				0			0			1	
3	溶融炉バグフィルタ制御盤	LED球(赤)	2					0	2				0			0			2	
4	溶融炉バグフィルタ制御盤	LED球(緑)	1					0	1				0			0			1	
5	溶融炉バグフィルタ制御盤	LEDユニット(アンバー)	5					0	5				0			0			5	
6	溶融炉バグフィルタ制御盤	LEDユニット(白)	1					0	1				0			0			1	

装置名 溶融炉バグフィルタ・捕集飛灰搬出装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融炉バグフィルタ	ろ布	192					0	192				0			0			192	
2	溶融炉バグフィルタ	パルスバルブ用メンブレン&プランジヤ	2					0	2				0			0			2	
3	溶融炉バグフィルタ	底部ヒータエレメント(1)	4					0	4				0			0			4	
4	溶融炉バグフィルタ	底部ヒータエレメント(2)	2					0	2				0			0			2	
5	溶融炉バグフィルタ	点検扉パッキン	2					0	2				0			0			2	
6	捕集飛灰搬出装置	出口ボール弁	2					0	2				0			0			2	
7	捕集飛灰搬出装置	ダンパ用パッキン	2					0	2				0			0			2	

装置名 キルンバグフィルタ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	キルンバグフィルタ制御盤	ヒューズリング	6					0	6				0			0			6	
2	キルンバグフィルタ制御盤	LED球(白)	1					0	1				0			0			1	
3	キルンバグフィルタ制御盤	LED球(赤)	2					0	2				0			0			2	
4	キルンバグフィルタ制御盤	LED球(緑)	1					0	1				0			0			1	
5	キルンバグフィルタ制御盤	LEDユニット(アンバー)	5					0	5				0			0			5	
6	キルンバグフィルタ制御盤	LEDユニット(白)	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	キルンバグフィルタ・ 捕集飛灰搬出装置
-----	------------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	キルンバグフィルタ	ろ布	22					0	22				0				0			22	
2	キルンバグフィルタ	パルスバルブ用メンブレン& プランジヤ	2					0	2				0				0			2	
3	キルンバグフィルタ	底部ヒータエレメント	1					0	1				0				0			1	
4	キルンバグフィルタ	点検扉パッキン	1					0	1				0				0			1	
5	捕集飛灰搬出装置	出口ボール弁	1					0	1				0				0			1	
6	捕集飛灰搬出装置	ダンパ用パッキン	1					0	1				0				0			1	

装置名	消石灰貯留槽
-----	--------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	消石灰定量供給装置	点検口パッキン	12					0	12				0				0			12	
2	バグフィルタ	ろ布	50					0	50				0				0			50	
3	ロータリーバルブ	グランドパッキン	24					0	24				0				0			24	
4	ブロワー(活性炭とあわせて5台)	Vベルト	10					0	10				0				0			10	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	苛性ソーダ供給装置
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量									備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	残量	
1	苛性ソーダ移送ポンプ		1					0	1				0				0			1	
2	第1スラグコンベヤ苛性ソーダ注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	
3	苛性ソーダ噴霧ポンプ		1					0	1				0				0			1	
4	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	LED球①	1					0	1				0				0			1	
5	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	LED球②	1					0	1				0				0			1	
6	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	LED球③	1					0	1				0				0			1	
7	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	LEDユニット①	1					0	1				0				0			1	
8	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	ネオンランプ①	1					0	1				0				0			1	
9	苛性ソーダ貯留槽制御盤	LED球④	1					0	1				0				0			1	
10	苛性ソーダ貯留槽制御盤	LED球⑤	1					0	1				0				0			1	
11	苛性ソーダ貯留槽制御盤	LEDユニット②	1					0	1				0				0			1	
12	苛性ソーダ貯留槽警報盤	LED球⑥	1					0	1				0				0			1	

装置名	活性炭貯留槽
-----	--------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量									備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	残量	
1	活性炭定量供給装置	点検口パッキン	6					0	6				0				0			6	
2	バグフィルタ	ろ布	32					0	32				0				0			32	
3	ブロワー(消石灰とあわせて5台)	Vベルト	10					0	10				0				0			10	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉触媒塔
-----	--------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	1号溶融炉触媒塔 温風循環装置	ベアリング	10					0	10				0				0			10	
2	2号溶融炉触媒塔 温風循環装置	ベアリング	10					0	10				0				0			10	
3	1号溶融炉 触媒塔制御盤	ヒューズエレメント	4					0	4				0				0			4	
4	2号溶融炉 触媒塔制御盤	ヒューズエレメント	4					0	4				0				0			4	

装置名	キルン触媒塔
-----	--------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	キルン触媒塔 温風循環装置	ベアリング	10					0	10				0				0			10	
2	キルン触媒塔 制御盤	ヒューズエレメント	4					0	4				0				0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	給湯用熱交換器
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	圧力計	100圧力計	1					0	1				0			0			1	
2	ゲージロック	ゲージロック	1					0	1				0			0			1	
3	パイプサイホン	パイプサイホン	1					0	1				0			0			1	
4	温度計	バイメタル式温度計	1					0	1				0			0			1	
5	圧力計	圧力計	1					0	1				0			0			1	
6	バルブ	バルブ	1					0	1				0			0			1	
7	パイプサイホン	パイプサイホン	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 送 風 機 類

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融誘引送風機	カップリング用 ゴム・ボルト	20					0	20				0			0			20	
2	溶融誘引送風機	軸シールパッキン	8					0	8				0			0			8	
3	キルン誘引送風機	カップリング用 ゴム・ボルト	8					0	8				0			0			8	
4	キルン誘引送風機	軸シールパッキン	2					0	2				0			0			2	
5	溶融押込送風機	カップリング用 ゴム・ボルト	16					0	16				0			0			16	
6	溶融押込送風機	軸シールパッキン	4					0	4				0			0			4	
7	キルン押込送風機	カップリング用 ゴム・ボルト	8					0	8				0			0			8	
8	キルン押込送風機	軸シールパッキン	2					0	2				0			0			2	

装置名 第 1 燃焼用空気予熱器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第 1 燃焼用空気予熱器	圧力計	2					0	2				0			0			2	
2	第 1 燃焼用空気予熱器	前板用ガスケット	2					0	2				0			0			2	

装置名 第 2 燃焼用空気予熱器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	バーナ	フレームアイ光電管	2					0	2				0			0			2	
2	バーナ	電極棒	4					0	4				0			0			4	
3	バーナ	ノズル	4					0	4				0			0			4	
4	排風機	Vベルト	6					0	6				0			0			6	
5	排風機	軸受	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 溶融炉排ガス再加熱器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融炉排ガス再加熱器	圧力計	2					0	2				0			0			2	
2	溶融炉排ガス再加熱器	前板用ガスケット	2					0	2				0			0			2	

装置名 キルン燃焼用空気予熱器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	キルン燃焼用空気予熱器	圧力計	1					0	1				0			0			1	
2	キルン燃焼用空気予熱器	前板用ガスケット	1					0	1				0			0			1	

装置名 キルン排ガス再加熱器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	キルン排ガス再加熱器	圧力計	1					0	1				0			0			1	
2	キルン排ガス再加熱器	前板用ガスケット	1					0	1				0			0			1	

装置名 溶融炉シールファン・キルンガス冷却室シールファン

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融炉シールファン	カップリング用 ボルト及び ゴム輪	16					0	16				0			0			16	
2	キルンガス冷却室シールファン	カップリング用 ボルト及び ゴム輪	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	風道・煙道用ダンパ
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充				予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	熔融炉押込送風機入口	グランドパッキン T/#2940	100%					0%	100%					0%				0%		100%	
	主燃焼室空気調整	φ40用 □7.9	(2.0)					(0.0)	(2.0)					(0.0)				(0.0)		(2.0)	
	主燃焼空気調整	φ30用 □7.9	1.6					0	1.6					0				0		1.6	
	No.1 コーナー空気調整	φ20用 □7.9	(3.0)					(0.0)	(3.0)					(0.0)				(0.0)		(3.0)	
	No.2 コーナー空気調整	φ15用 □5	27.5					0	27.5					0				0		27.5	
	No.1 コーナー空気調整	グランドパッキン T/#8510	100%					0%	100%					0%				0%		100%	
	No.2 コーナー空気調整	φ40用 □7.9	(2.0)					(0.0)	(2.0)					(0.0)				(0.0)		(2.0)	
	後燃焼バーナ空気調整	φ20用 □7.9	1.2					0	1.2					0				0		1.2	
	No.1 後燃焼空気調整	φ15用 □5	(26.0)					(0.0)	(26.0)					(0.0)				(0.0)		(26.0)	
	No.2 後燃焼空気調整							0	0					0				0		0	
	No.1 後燃焼空気							0	0					0				0		0	
	No.2 後燃焼空気							0	0					0				0		0	
	キルン押込送風機入口							0	0					0				0		0	
	熔融炉シールファン入口							0	0					0				0		0	
	キルン冷却塔シールファン入口							0	0					0				0		0	
2	<熔融炉系>	グランドパッキン	100%					0%	100%					0%				0%		100%	
	触媒塔バイパス入・出口	φ40用 □7.9	(8.0)					(0.0)	(8.0)					(0.0)				(0.0)		(8.0)	
	触媒塔入・出口	φ30用 □7.9	9.6					0	9.6					0				0		9.6	
	触媒塔循環ファン入・出口	φ20用 □7.9	(3.0)					(0.0)	(3.0)					(0.0)				(0.0)		(3.0)	
	触媒塔温風切換	φ15用 □5	7.8					0	7.8					0				0		7.8	
	触媒塔外気取入							0	0					0				0		0	
	誘引通風機入口							0	0					0				0		0	
	<キルン系>							0	0					0				0		0	
	触媒塔バイパス入・出口							0	0					0				0		0	
	触媒塔入・出口							0	0					0				0		0	
	触媒塔循環ファン入・出口							0	0					0				0		0	
	触媒塔温風切換							0	0					0				0		0	
	触媒塔外気取入							0	0					0				0		0	
	誘引通風機入口							0	0					0				0		0	
	第2燃焼用空気予熱器							0	0					0				0		0	
排ガス							0	0					0				0		0		

予 備 品 管 理 台 帳

溶融物処理設備 (39 / 68)

() 付きのものは、単位はmとする。

装置名 第1スラグコンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	第1スラグコンベヤ	コンベヤチェーン	14					0	14				0			0			14	
2	第1スラグコンベヤ	スクレーパ	3					0	3				0			0			3	
3	第1スラグコンベヤ	スクレーパ取付ブラケット	6					0	6				0			0			6	
4	第1スラグコンベヤ	スクレーパ取付B,NT	20					0	20				0			0			20	
5	第1スラグコンベヤ	ローラーチェーン	(6.0)					(0.0)	(6.0)				(0.0)			(0.0)			(6.0)	
6	第1スラグコンベヤ	軸受 23240BK	1					0	1				0			0			1	
7	第1スラグコンベヤ	軸受 UC324	1					0	1				0			0			1	

装置名 粗大スラグ除去装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	粗大スラグ除去装置	パッキン(1)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
2	粗大スラグ除去装置	パッキン(2)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
3	粗大スラグ除去装置	パッキン(3)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
4	粗大スラグ除去装置	パッキン(4)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
5	粗大スラグ除去装置	パッキン(5)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
6	粗大スラグ除去装置	パッキン(6)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
7	粗大スラグ除去装置	パッキン(7)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
8	粗大スラグ除去装置	パッキン(8)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	
9	粗大スラグ除去装置	パッキン(9)	100%					0%	100%				0%			0%			100%	

装置名 スラ グ 計 量 器

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	スラグ計量器	FRユニット	2					0	2				0			0			2	
2	スラグ計量器	計量器下部キャンパス	2					0	2				0			0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	第2及び第3スラグコンベヤ
-----	---------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	第2スラグコンベヤ	バケット	48					0	48				0			0			48	
2	第2スラグコンベヤ	オーバルボルト	144					0	144				0			0			144	
3	第2スラグコンベヤ	マンホールパッキン	2					0	2				0			0			2	
4	第2スラグコンベヤ	点検窓パッキン	2					0	2				0			0			2	
5	第3スラグコンベヤ	リターンローラ	2					0	2				0			0			2	

装置名	1号第4スラグコンベヤ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	トラフ	ライナー	1					0	1				0			0			1	
2	トラフ	ライナーA	1					0	1				0			0			1	
3	トラフ	ライナーB	3					0	3				0			0			3	
4	トラフ	ライナーC	2					0	2				0			0			2	
5	トラフ	ライナーD	6					0	6				0			0			6	
6	トラフ	ライナーE	1					0	1				0			0			1	
7	トラフ	ライナーF	2					0	2				0			0			2	
8	トラフ	ライナーG	1					0	1				0			0			1	
9	トラフ	ライナーH	1					0	1				0			0			1	
10	駆動部	電動機	1					0	1				0			0			1	
11	駆動部	ブッシングプーリー(1)	1					0	1				0			0			1	
12	駆動部	ブッシングプーリー(2)	1					0	1				0			0			1	
13	本体	ロッカーレグ	44					0	44				0			0			44	
14	駆動部	ドライブスプリング(1)	1					0	1				0			0			1	
15	駆動部	ドライブスプリング(2)	1					0	1				0			0			1	
16	コンベヤ本体	リアクタースプリング(1)	10					0	10				0			0			10	
17	コンベヤ本体	リアクタースプリング(2)						0	0				0			0			0	
18	コンベヤ本体	防振スプリング						0	0				0			0			0	
19	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0			0			1	
20	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0			0			1	
21	駆動部	印ろう付角フランジユニット	2					0	2				0			0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	2号第4スラグコンベ ヤ
-----	-----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	トラフ	ライナー	1					0	1				0			0			1	
2	トラフ	ライナーA	1					0	1				0			0			1	
3	トラフ	ライナーB	3					0	3				0			0			3	
4	トラフ	ライナーC	2					0	2				0			0			2	
5	トラフ	ライナーD	8					0	8				0			0			8	
6	トラフ	ライナーE	1					0	1				0			0			1	
7	トラフ	ライナーF	4					0	4				0			0			4	
8	トラフ	ライナーG	1					0	1				0			0			1	
9	トラフ	ライナーH	1					0	1				0			0			1	
10	駆動部	電動機	1					0	1				0			0			1	
11	駆動部	ブッシングプーリー(1)	1					0	1				0			0			1	
12	駆動部	ブッシングプーリー(2)	1					0	1				0			0			1	
13	本体	ロッカーレグ	44					0	44				0			0			44	
14	駆動部	ドライブスプリング(1)	1					0	1				0			0			1	
15	駆動部	ドライブスプリング(2)	1					0	1				0			0			1	
16	コンベヤ本体	リアクタースプリング(1)	10					0	10				0			0			10	
17	コンベヤ本体	リアクタースプリング(2)						0	0				0			0			0	
18	コンベヤ本体	防振スプリング						0	0				0			0			0	
19	駆動部	ピローブロック(1)	1					0	1				0			0			1	
20	駆動部	ピローブロック(2)	1					0	1				0			0			1	
21	駆動部	印ろう付角フランジユニット	2					0	2				0			0			2	

装置名	スラグ分散機(2基)
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ドラム	角フランジユニット	1					0	1				0			0			1	
2	ドラム	角フランジユニット(カバー付)	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	スラグクレーン
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	油圧バケット	バケット高圧ホース(1)	2					0	2				0				0			2	
2	油圧バケット	バケット高圧ホース(2)	2					0	2				0				0			2	
3	油圧バケット	バケット高圧ホース(3)	2					0	2				0				0			2	
4	油圧バケット	バケット高圧ホース(4)	2					0	2				0				0			2	
5	油圧バケット	バケット高圧ホース(5)	1					0	1				0				0			1	
6	油圧バケット	バケット吸引フィルター	1					0	1				0				0			1	
7	油圧バケット	バケット用シリンダ ピストンパッキン	4					0	4				0				0			4	
8	油圧バケット	バケット用シリンダ ロッドパッキン	2					0	2				0				0			2	
9	油圧バケット	バケット用シリンダ オリング(1)	2					0	2				0				0			2	
10	油圧バケット	バケット用シリンダ オリング(2)	2					0	2				0				0			2	
11	油圧バケット	バケット用シリンダ オリング(3)	2					0	2				0				0			2	
12	油圧バケット	バケット用シリンダ ダストシール	2					0	2				0				0			2	

装置名	スラグ破碎選別装置
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	スラグ供給ホッパ	ベルトクリーナーチップ	4					0	4				0				0			4	
2	スラグ供給ホッパ	スカートゴム(1)	2					0	2				0				0			2	
3	スラグ供給ホッパ	スカートゴム(2)	1					0	1				0				0			1	
4	第2破碎スラグコンベヤ	バケット	6					0	6				0				0			6	
5	第2破碎スラグコンベヤ	オーパルボルト	30					0	30				0				0			30	
6	第2破碎スラグコンベヤ	マンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	
7	第2破碎スラグコンベヤ	点検窓パッキン	1					0	1				0				0			1	
8	第2破碎スラグコンベヤ	上部マンホールパッキン	1					0	1				0				0			1	
9	破碎スラグ供給ホッパ	ローラーチェーン	1					0	1				0				0			1	
10	破碎スラグ供給ホッパ	ベルトクリーナーチップ	4					0	4				0				0			4	
11	破碎スラグ供給ホッパ	スカートゴム(1)	2					0	2				0				0			2	
12	破碎スラグ供給ホッパ	スカートゴム(2)	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	スラグ搬出装置
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	第4破碎スラグコンベヤ	ピローユニット	2					0	2				0			0			2	
2	第4破碎スラグコンベヤ	キャリアローラー	20					0	20				0			0			20	
3	第4破碎スラグコンベヤ	リターンローラー	5					0	5				0			0			5	

装置名	スラグ破碎選別装置
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	スラグ破碎用処理水ポンプ	Vベルト	4					0	4				0			0			4	
2	スラグ破碎用処理水ポンプ	インペラ	1					0	1				0			0			1	
3	スラグ破碎用処理水ポンプ	シャフトスリーブ	1					0	1				0			0			1	
4	スラグ破碎用処理水ポンプ	グランドパッキン	4					0	4				0			0			4	
5	銅分離用処理水ポンプ	Vベルト	3					0	3				0			0			3	
6	銅分離用処理水ポンプ	インペラ	1					0	1				0			0			1	
7	銅分離用処理水ポンプ	シャフトスリーブ	1					0	1				0			0			1	
8	銅分離用処理水ポンプ	グランドパッキン	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	スラグ処理給排水装置
-----	------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	No.1中継タンク用ポンプ		1					0	1				0			0			1	
2	No.2中継タンク用ポンプ		1					0	1				0			0			1	
3	スラリー引抜ポンプ		1					0	1				0			0			1	
4	処理水水中ポンプ		1					0	1				0			0			1	
5	高分子凝集剤注入ポンプ		1					0	1				0			0			1	
6	PAC注入ポンプ		1					0	1				0			0			1	
7	スラリー打込ポンプ	Vベルト	2					0	2				0			0			2	
8	スラリー打込ポンプ	グランドスリーブ	1					0	1				0			0			1	
9	フィルタープレス	フロートスイッチ	1					0	1				0			0			1	
10	フィルタープレス	近接スイッチ	2					0	2				0			0			2	
11	フィルタープレス	シールゴム	2					0	2				0			0			2	
12	フィルタープレス	水切ネット	1					0	1				0			0			1	
13	フィルタープレス	ネット用ビス&座金	30					0	30				0			0			30	
14	フィルタープレス	蝶ボルトナット	8					0	8				0			0			8	
15	プレス下コンベヤ&脱水ケーキ壊砕機(1)	ローラーチェーン	1					0	1				0			0			1	
16	プレス下コンベヤ&脱水ケーキ壊砕機(1)	スカートゴム(1)	2					0	2				0			0			2	
17	プレス下コンベヤ&脱水ケーキ壊砕機(1)	スカートゴム(2)	2					0	2				0			0			2	
18	プレス下コンベヤ&脱水ケーキ壊砕機(1)	スカートゴム(3)	1					0	1				0			0			1	
19	脱水ケーキコンベヤ	ローラーチェーン	1					0	1				0			0			1	
20	脱水ケーキコンベヤ	キャリアローラー	4					0	4				0			0			4	
21	脱水ケーキコンベヤ	リターンローラー	1					0	1				0			0			1	
22	脱水ケーキ壊砕機(2)	ローラーチェーン	1					0	1				0			0			1	
23	脱水ケーキ壊砕機(2)	フランジユニット	1					0	1				0			0			1	
24	脱水ケーキ壊砕機(2)	フランジユニット	1					0	1				0			0			1	

装置名	水砕水熱交換器
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	Uリターン	Uリターン	9					0	9				0			0			9	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 | 1号蒸気抜ファン

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	1号蒸気抜ファン	Vベルト	1					0	1				0				0			1	

装置名 | 2号蒸気抜ファン

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	2号蒸気抜ファン	Vベルト	1					0	1				0				0			1	

装置名 | スラグ搬出装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	スラグヤード分配コンベヤ	キャリアローラー	20					0	20				0				0			20	
2	スラグヤード分配コンベヤ	リターンローラー	5					0	5				0				0			5	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 第1ダスト搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	主務チェーン	ローラーチェーン	36					0	36				0			0			36	
2	スクレパー	スクレーパ	5					0	5				0			0			5	

装置名 第2ダスト搬送コンベヤ

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	主務チェーン	ローラーチェーン	36					0	36				0			0			36	
2	スクレパー	スクレーパ	5					0	5				0			0			5	

装置名 溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラリー化装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	超音波レベル計(1)		1					0	1				0			0			1	
2	超音波レベル計(2)		1					0	1				0			0			1	
3	パドルセンサー		2					0	2				0			0			2	
4	バグフィルター	パイロットバルブ	2					0	2				0			0			2	
5	バグフィルター	ダイヤフラムバルブ	2					0	2				0			0			2	
6	バグフィルター	Dキッド	2					0	2				0			0			2	
7	バグフィルター	タイマー j c-1	1					0	1				0			0			1	
8	ダイレクトブラスター	傘形バルブ	2					0	2				0			0			2	
9	ダイレクトブラスター	ピストン	2					0	2				0			0			2	
10	ダイレクトブラスター	チェックバルブ	2					0	2				0			0			2	
11	ダイレクトブラスター	電磁弁	1					0	1				0			0			1	
12	ロータリーバルブ		1					0	1				0			0			1	
13	スクリュコンベヤNo.1	駆動側46角 ベアリングユニット	2					0	2				0			0			2	
14	スクリュコンベヤNo.1	従動側46角 ベアリングユニット	2					0	2				0			0			2	
15	スクリュコンベヤNo.1	チェーンRC80シングル	2					0	2				0			0			2	
16	エキスパッション		4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

溶融飛灰搬出設備 (47 / 68)

装置名	溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラリー化装置
-----	----------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
17	ロードセル		1					0	1				0			0			1	
18	スクリーコンベヤNo.2	駆動側46角 ベアリングユニット	2					0	2				0			0			2	
19	スクリーコンベヤNo.2	チェーンRC80シングル	2					0	2				0			0			2	
19	スクリーコンベヤNo.3	駆動側46角 ベアリングユニット	2					0	2				0			0			2	
20	スクリーコンベヤNo.3	チェーンRC80シングル	2					0	2				0			0			2	
21	電極式レベル計		1					0	1				0			0			1	
22	攪拌機	攪拌羽根	2					0	2				0			0			2	
23	攪拌機	攪拌軸	2					0	2				0			0			2	
24	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	カバープレートライナー	8					0	8				0			0			8	
25	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	カバープレートライナー	8					0	8				0			0			8	
26	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	羽根車	8					0	8				0			0			8	
27	ダスト搬送循環ポンプ	カバープレートライナー	8					0	8				0			0			8	
28	ダスト搬送循環ポンプ	カバープレートライナー	8					0	8				0			0			8	
29	ダスト搬送循環ポンプ	羽根車	8					0	8				0			0			8	
30	ダイヤフラム自動弁		3					0	3				0			0			3	
31	ダイヤフラム手動弁		3					0	3				0			0			3	
32	ボールバルブ F式 25A		2					0	2				0			0			2	
33	ボールバルブ TS式 25A		2					0	2				0			0			2	
34	ソレノイドバルブ		4					0	4				0			0			4	

装置名	キルン飛灰搬出装置
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ロータリスクレーパ	フランジユニット(1)	2					0	2				0			0			2	
	ロータリフィーダ	フランジユニット(2)	2					0	2				0			0			2	
	バグフィルタ	深みぞ玉軸受	2					0	2				0			0			2	
	操作盤	グランドパッキン(1)	1					0	1				0			0			1	
		グランドパッキン(2)	0.5					0	0.5				0			0			0.5	
		フィルタろ布	16					0	16				0			0			16	
		詮形ヒューズ	1					0	1				0			0			1	
		フィルター	16					0	16				0			0			16	

	フィルターパッキン	16			予 備 品 管 理 台 帳				0			16
--	-----------	----	--	--	---------------	--	--	--	---	--	--	----

予 備 品 管 理 台 帳

貯留設備 (49 / 68)

装置名 1号溶融助剤供給槽

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融助剤定量供給装置	点検口パッキン	3					0	3				0			0			3	
2	バグフィルタ	ろ布	25					0	25				0			0			25	

装置名 1号溶融助剤貯留槽

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融助剤定量切出装置	点検口パッキン	4					0	4				0			0			4	
2	バグフィルタ	ろ布	25					0	25				0			0			25	
3	ロータリーバルブ	グランドパッキン	3					0	3				0			0			3	
4	ロータリーバルブ	オイルシール	1					0	1				0			0			1	
5	ブロワー	Vベルト	3					0	3				0			0			3	

装置名 2号溶融助剤供給槽

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融助剤定量供給装置	点検口パッキン	3					0	3				0			0			3	
2	バグフィルタ	ろ布	25					0	25				0			0			25	

装置名 2号溶融助剤貯留槽

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	溶融助剤定量切出装置	点検口パッキン	4					0	4				0			0			4	
2	バグフィルタ	ろ布	25					0	25				0			0			25	
3	ロータリーバルブ	グランドパッキン	3					0	3				0			0			3	
4	ロータリーバルブ	オイルシール	1					0	1				0			0			1	
5	ブロワー	Vベルト	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	ピット排水処理設備・ 雨水処理設備
-----	----------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	ピット汚水移送ポンプ		1					0	1				0				0			1	
2	ろ液噴霧ポンプ		1					0	1				0				0			1	
3	制御盤	LED球①	1					0	1				0				0			1	
4	制御盤	LED球②	1					0	1				0				0			1	
5	制御盤	LED球③	1					0	1				0				0			1	
6	制御盤	LEDユニット①	1					0	1				0				0			1	
7	制御盤	LEDユニット②	1					0	1				0				0			1	
8	制御盤	ネオンランプ①	1					0	1				0				0			1	
9	制御盤	ネオンランプ②	1					0	1				0				0			1	
10	制御盤	ネオンランプ③	1					0	1				0				0			1	
11	制御盤	ネオンランプ④	1					0	1				0				0			1	

装置名	プラント排水処理設 備・雨水処理設備
-----	-----------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	流量調整槽ポンプ		1					0	1				0				0			1	
2	排水ろ過原水ポンプ		1					0	1				0				0			1	
3	ろ過逆洗ポンプ		1					0	1				0				0			1	
4	汚泥引抜ポンプ		1					0	1				0				0			1	
5	汚泥移送ポンプ		1					0	1				0				0			1	
6	汚泥供給ポンプ		1					0	1				0				0			1	
7	排水原水ブロワ		1					0	1				0				0			1	
8	雨水ろ過原水ポンプ		1					0	1				0				0			1	
9	再利用水補給ポンプ		1					0	1				0				0			1	
10	雨水用次亜塩素酸ソーダ注入 ポンプ		1					0	1				0				0			1	
11	排水用次亜塩素酸ソーダ注入 ポンプ		1					0	1				0				0			1	
12	硫酸移送ポンプ		1					0	1				0				0			1	
13	排水用PAC注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	
14	雨水用PAC注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	
15	排水用硫酸注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	

16	排水用苛性ソーダ注入ポンプ	1				予備品管理台帳							0					1	
----	---------------	---	--	--	--	---------	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	---	--

装置名	プラント排水処理設備・雨水処理設備
-----	-------------------

No.	機器名	予備品名	初期納入				正式引渡し時の補充					予備品・保証期間の使用量								備考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
17	排水用高分子凝集剤注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	
18	雨水用高分子凝集剤注入ポンプ		1					0	1				0				0			1	
19	雨水貯留槽攪拌ブロワ		1					0	1				0				0			1	
20	雨水沈砂槽攪拌ブロワ		1					0	1				0				0			1	
21	制御盤	LED球①	1					0	1				0				0			1	
22	制御盤	LED球②	1					0	1				0				0			1	
23	制御盤	LED球③	1					0	1				0				0			1	
24	PACタンク警報盤	LED球①	1					0	1				0				0			1	
25	制御盤	LEDユニット①	1					0	1				0				0			1	
26	制御盤	LEDユニット②	1					0	1				0				0			1	
27	制御盤	ネオンランプ①	1					0	1				0				0			1	
28	制御盤	ネオンランプ②	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	S U S 水 槽
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント機器 冷却水冷水槽	液面計用 ガラス管(1)	1					0	1				0			0			1	
2	プラント機器 冷却水冷水槽	液面計用 ガラス管(2)	1					0	1				0			0			1	
3	熔融炉機器 冷却水冷水槽	液面計用 ガラス管(1)	1					0	1				0			0			1	
4	熔融炉機器 冷却水冷水槽	液面計用 ガラス管(2)	1					0	1				0			0			1	

装置名	プラント機器冷却塔
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	CTA-450UT(特)用	ファン上ベアリング	200%					0%	200%				0%			0%			200%	
2	###	ファン下ベアリング	200%					0%	200%				0%			0%			200%	
3		モータ負荷側ベアリング	200%					0%	200%				0%			0%			200%	
4		モータ反負荷側ベアリング	200%					0%	200%				0%			0%			200%	

装置名	熔融炉機器冷却塔
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	ファン	ファン用クランプボルト ナット ロックワッシャーワッシャー	9					0	9				0			0			9	
2	圧力計	圧力計	1					0	1				0			0			1	
3	温度計(1)	温度計	1					0	1				0			0			1	
4	温度計(2)	温度計	1					0	1				0			0			1	
5	ギヤ油面計	ギヤ油面計	6					0	6				0			0			6	

装置名	No.1 プラント機器冷却 水 返 水 ポ ン プ
-----	------------------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント機器冷却水返水ポンプ	グランドパッキン	8					0	8				0			0			8	
2		軸継手ゴム	12					0	12				0			0			12	

3	丸ゴムパッキン	2			予 備 品 管 理 台 帳										0			2	
---	---------	---	--	--	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	---	--

装置名	No.2プラント機器冷却水返水ポンプ
-----	--------------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント機器冷却水返水ポンプ	グラントパッキン	8					0	8				0			0			8	
2		軸継手ゴム	16					0	16				0			0			16	
3		丸ゴムパッキン	2					0	2				0			0			2	

装置名	プラント用水揚水ポンプ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント用水揚水ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0			0			1	

装置名	プラント機器冷却塔循環ポンプ
-----	----------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント機器冷却塔循環ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0			0			1	

装置名	プラント機器冷却水ポンプ
-----	--------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	プラント機器冷却水ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0			0			1	

装置名	再利用水揚水ポンプ
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	再利用水揚水ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0			0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

予 備 品 管 理 台 帳

給水設備 (55 / 68)

装置名	溶融炉機器冷却塔循環ポンプ
-----	---------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	溶融炉機器冷却塔循環ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0				0			1	

装置名	溶融炉機器冷却水ポンプ
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	溶融炉機器冷却水ポンプ	シャフトセット	1					0	1				0				0			1	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名 無停電電源装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	直流電源装置	警報ヒューズ	2					0	2				0			0			2	
2		ヒューズ(1)	2					0	2				0			0			2	
3		ヒューズ(2)	1					0	1				0			0			1	

装置名 無停電電源装置

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	直流電源装置	警報ヒューズ	1					0	1				0			0			1	
2		ヒューズ	1					0	1				0			0			1	

装置名 非常用発電設備

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	ディーゼル機関	オイルフィルター	12					0	12				0			0			12	
2		燃料フィルター	9					0	9				0			0			9	
3		予備品箱	1					0	1				0			0			1	
4	発電機盤 ヒューズリング	FPT-1	4					0	4				0			0			4	
5		60FA-20	2					0	2				0			0			2	
6		60FA-3	2					0	2				0			0			2	
7		60FA-6	6					0	6				0			0			6	
8	発電機盤 LED	YS8R	4					0	4				0			0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	高 圧 受 配 電 盤
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納 品 日	保管場所	確認	使用量	補充量	残 量	納 品 日	確認	1年目	補充量	納 品 日	確認	2年目	補充量	納 品 日		確認
1	限流ヒューズ(1)	ヒューズ	18					0	18				0			0			18	
2	限流ヒューズ(2)	ヒューズ	8					0	8				0			0			8	
3	限流ヒューズ(3)	ヒューズ	8					0	8				0			0			8	
4	ガラス管ヒューズ	ヒューズ	16					0	16				0			0			16	
5	時限継電器(1)	タイマー	1					0	1				0			0			1	
6	時限継電器(2)	タイマー	1					0	1				0			0			1	
7	アラームリレー(電圧)	リレー	6					0	6				0			0			6	
8	アラームリレー(電流)	リレー	1					0	1				0			0			1	
9	補助継電器(1)	リレー	7					0	7				0			0			7	
10	補助継電器(2)	リレー	1					0	1				0			0			1	
11	補助継電器(3)	リレー	1					0	1				0			0			1	
12	補修用塗料	補修用塗料	1					0	1				0			0			1	
13	表示灯LED球(1)	LED球	12					0	12				0			0			12	
14	表示灯LED球(2)	LED球	3					0	3				0			0			3	
15	表示灯LED球(3)	LED球	3					0	3				0			0			3	
16	盤内灯	蛍光灯	72					0	72				0			0			72	

装置名	現 場 制 御 盤
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納 品 日	保管場所	確認	使用量	補充量	残 量	納 品 日	確認	1年目	補充量	納 品 日	確認	2年目	補充量	納 品 日		確認
1	現場制御盤	栓型ヒューズ	64					0	64				0			0			64	
2		ヒューズターミナル	21					0	21				0			0			21	
3		スターデルタタイマ	3					0	3				0			0			3	
4		フロートレスリレー	10					0	10				0			0			10	
5		補助リレー(1)	34					0	34				0			0			34	
6		補助リレー(2)	77					0	77				0			0			77	
7		補助リレー(3)	5					0	5				0			0			5	
8		補助リレー(4)	18					0	18				0			0			18	
9		ソリッドステートリレー(1)	1					0	1				0			0			1	
10		ソリッドステートリレー(2)	2					0	2				0			0			2	

11		ショックリレー(1)	1			予 備 0 品 1 管 理 台 帳				0			1	
----	--	------------	---	--	--	-------------------	--	--	--	---	--	--	---	--

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	現場制御盤
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充				予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考		
			数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	使 用 量	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	1年目	補 充 量	納 品 日	確 認	2年目	補 充 量	納 品 日		確 認	残 量
12	現場制御盤	ショックリレー(2)	1					0	1				0				0			1	
13		ショックリレー(3)	1					0	1				0				0			1	
14		電磁接触器(1)	1					0	1				0				0			1	
15		電磁接触器(2)	1					0	1				0				0			1	
16		電磁接触器(3)	1					0	1				0				0			1	
17		電磁接触器(4)	1					0	1				0				0			1	
18		電磁接触器(5)	1					0	1				0				0			1	
19		電磁接触器(6)	1					0	1				0				0			1	
20		電磁接触器(7)	1					0	1				0				0			1	
21		電磁接触器(8)	1					0	1				0				0			1	
22		電磁接触器(9)	1					0	1				0				0			1	
23		電磁接触器(10)	1					0	1				0				0			1	
24		電磁接触器(11)	1					0	1				0				0			1	
25		可逆電磁接触器(1)	1					0	1				0				0			1	
26		可逆電磁接触器(2)	1					0	1				0				0			1	
27		可逆電磁接触器(3)	1					0	1				0				0			1	
28		サーマル(1)	1					0	1				0				0			1	
29		サーマル(2)	1					0	1				0				0			1	
30		サーマル(3)	1					0	1				0				0			1	
31		サーマル(4)	1					0	1				0				0			1	
32		サーマル(5)	1					0	1				0				0			1	
33		サーマル(6)	1					0	1				0				0			1	
34		サーマル(7)	1					0	1				0				0			1	
35		サーマル(8)	1					0	1				0				0			1	
36		サーマル(9)	1					0	1				0				0			1	
37		サーマル(10)	1					0	1				0				0			1	
38		サーマル(11)	1					0	1				0				0			1	
39		サーマル(12)	1					0	1				0				0			1	
40		サーマル(13)	1					0	1				0				0			1	
41		サーマル(14)	1					0	1				0				0			1	
42		サーマル(15)	1					0	1				0				0			1	
43		サーマル(16)	1					0	1				0				0			1	

44		サーマル(17)	1			予 備 品 管 理 台 帳				0			1	
----	--	----------	---	--	--	---------------	--	--	--	---	--	--	---	--

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	現場制御盤
-----	-------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
45	現場制御盤	サーマル(18)	1					0	1				0			0			1	
46		サーマル(19)	1					0	1				0			0			1	
47		サーマル(20)	1					0	1				0			0			1	
48		表示灯(球)(1)	25					0	25				0			0			25	
49		表示灯(球)(2)	10					0	10				0			0			10	
50		表示灯(球)(3)	22					0	22				0			0			22	
51		示灯	1					0	1				0			0			1	
52		押釦スイッチ(1)	2					0	2				0			0			2	
53		押釦スイッチ(2)	26					0	26				0			0			26	
54		押釦スイッチ(3)	12					0	12				0			0			12	
55		押釦スイッチ(4)	1					0	1				0			0			1	
56		押釦スイッチ(5)	1					0	1				0			0			1	
57		カムスイッチ	1					0	1				0			0			1	
58		セレクトスイッチ(1)	15					0	15				0			0			15	
59		セレクトスイッチ(1)	1					0	1				0			0			1	
60		押釦スイッチ EC9E-S311N 2ノッチ	1					0	1				0			0			1	
61		補修用塗料	1					0	1				0			0			1	
62		予備品収納箱	1					0	1				0			0			1	

装置名	V V V F 制御盤
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認
1	1・2号溶融炉誘引通風機制御盤	冷却ファン(1)	2					0	2				0			0			2	
2		冷却ファン(2)	6					0	6				0			0			6	
3		ヒューズ(1)	7					0	7				0			0			7	
4		ヒューズ(2)	6					0	6				0			0			6	
5		ヒューズ(3)	8					0	8				0			0			8	
6		ヒューズ(4)	2					0	2				0			0			2	
7	キルン誘引通風機制御盤	冷却ファン(1)	1					0	1				0			0			1	
8		冷却ファン(2)	3					0	3				0			0			3	
9		ヒューズ(1)	7					0	7				0			0			7	

10		ヒューズ(2)	3		予備品管理台帳				0			3	
----	--	---------	---	--	---------	--	--	--	---	--	--	---	--

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	V V V F 制 御 盤
-----	---------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	1・2号溶融炉誘引通風機制御盤	冷却ファン(1)	2					0	2				0				0			2	
2		冷却ファン(2)	6					0	6				0				0			6	
3		ヒューズ(1)	7					0	7				0				0			7	
4		ヒューズ(2)	6					0	6				0				0			6	
5		ヒューズ(3)	8					0	8				0				0			8	
6		ヒューズ(4)	2					0	2				0				0			2	
7	キルン誘引通風機制御盤	冷却ファン(1)	1					0	1				0				0			1	
8		冷却ファン(2)	3					0	3				0				0			3	
9		ヒューズ(1)	7					0	7				0				0			7	
10		ヒューズ(2)	3					0	3				0				0			3	

装置名	排 ガ ス 分 析 計
-----	-------------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量							備 考		
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日		確認	残量
1	n号溶融炉No x・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計およびキルンNo x・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計	ダイフロンガラス	3					0	3				0				0			3	
2		ヒューズ(1)	3					0	3				0				0			3	
3		ヒューズ(2)	3					0	3				0				0			3	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	プラント計装機器
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	熱電対(R)	R熱電対(1)	6					0	6				0			0			6	
2	熱電対(R)	R熱電対(2)	90					0	90				0			0			90	
3	熱電対(K)	K熱電対(1)	2					0	2				0			0			2	
4	熱電対(K)	K熱電対(2)	11					0	11				0			0			11	
5	熱電対(K)	K熱電対(3)	24					0	24				0			0			24	
6	熱電対(K)	K熱電対(4)	8					0	8				0			0			8	
7	シーす熱電対(K)	K熱電対	6					0	6				0			0			6	
8	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(1)	2					0	2				0			0			2	
9	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(2)	11					0	11				0			0			11	
10	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(3)	2					0	2				0			0			2	
11	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(4)	2					0	2				0			0			2	
12	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(5)	4					0	4				0			0			4	
13	測温抵抗体(P t 100)	測温抵抗体/P t 100Ω(6)	1					0	1				0			0			1	
14	連続バージ式排ガス流量計用供給空気セット	第1フィルター	3					0	3				0			0			3	
15	一体形電磁流量計	ガラス管入りヒューズ(1)	5					0	5				0			0			5	
16	一体形電磁流量計	ガラス管入りヒューズ(2)	2					0	2				0			0			2	
17	PH計	ガラス管入りヒューズ	2					0	2				0			0			2	

装置名	データ処理装置
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認	
1	ファンユニット	ヒューズ	6					0	6				0			0			6	
2	受電分電ユニット	ヒューズ	18					0	18				0			0			18	
3	PCS筐体	エアフィルター	15					0	15				0			0			15	
4	OIS筐体	エアフィルター	5					0	5				0			0			5	

予 備 品 管 理 台 帳

装置名	I T V 装 置
-----	-----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	マトリクスコントローラ	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
2	文字発生部	ヒューズ	3					0	3				0				0			3	
3	マトリクススイッチャ	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
4	4画面切換器	ヒューズ	11					0	11				0				0			11	
5	RS-232C HUB	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
6	カメラ電源制御部	ヒューズ	5					0	5				0				0			5	
7	電源部(1)	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
8	電源部(1)	ヒューズ	6					0	6				0				0			6	
9	電源部(1)	ヒューズ	2					0	2				0				0			2	
10	電源部(1)	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
11	操作器	ヒューズ	1					0	1				0				0			1	
12	タッチパネル収納ケース	ヒューズ	2					0	2				0				0			2	

予 備 品 管 理 台 帳

雑設備 (66 / 68)

装置名	真空掃除装置
-----	--------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	掃除機本体	フィルター	2					0	2				0				0			2	
2	ルーツプロワ	Vベルト	5					0	5				0				0			5	

装置名	雑用空気圧縮機
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	雑用空気圧縮機	オイルセパレータエレメント	4					0	4				0				0			4	
2		ガスケット(1)	8					0	8				0				0			8	
3		Oリング(1)	4					0	4				0				0			4	
4		ガスケット(2)	4					0	4				0				0			4	
5		Oリング(2)	8					0	8				0				0			8	
6		シールワッシャ	8					0	8				0				0			8	
7		フィルタ	4					0	4				0				0			4	
8		ガスケット(3)	8					0	8				0				0			8	
9		ガスケット(4)	8					0	8				0				0			8	
10		Oリング(3)	8					0	8				0				0			8	
11		ガスケット(5)	8					0	8				0				0			8	
12		Oリング(4)	4					0	4				0				0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

雑設備 (67 / 68)

装置名	雑用空気圧縮機
-----	---------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
13		オイルフィルタエレメント	4					0	4				0				0			4	
14		吸込フィルタエレメント	4					0	4				0				0			4	
15		プレフィルタ	4					0	4				0				0			4	
16		シールワッシャ	4					0	4				0				0			4	
17		調整弁	4					0	4				0				0			4	
18		ダイヤフラム	4					0	4				0				0			4	
19		Oリング	4					0	4				0				0			4	
20		Oリング	4					0	4				0				0			4	
21		Oリング	4					0	4				0				0			4	
22		ガスケット	4					0	4				0				0			4	
23		PC弁インナーパーツ	8					0	8				0				0			8	
24		割ピン	4					0	4				0				0			4	
25		逆止弁インナーパーツ	4					0	4				0				0			4	
26		オートドレンインナーパーツ	4					0	4				0				0			4	
27		ゴムパッキン	16					0	16				0				0			16	
28		ゴムパッキン	8					0	8				0				0			8	
29		ゴムパッキン	4					0	4				0				0			4	
30		温調弁シール	4					0	4				0				0			4	
31		温調弁パッキン	4					0	4				0				0			4	
32		ゴムホース	4					0	4				0				0			4	
33		ゴムホース	4					0	4				0				0			4	
34		ゴムホース	4					0	4				0				0			4	
35		ゴムホース	4					0	4				0				0			4	

予 備 品 管 理 台 帳

雑設備 (68 / 68)

装置名	計装用空気圧縮機
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	計装用空気圧縮機	吸込フィルタエレメント	2					0	2				0				0			2	

装置名	計装用空気除湿機
-----	----------

No.	機 器 名	予 備 品 名	初 期 納 入				正 式 引 渡 し 時 の 補 充					予 備 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量								備 考	
			数量	納品日	保管場所	確認	使用量	補充量	残量	納品日	確認	1年目	補充量	納品日	確認	2年目	補充量	納品日	確認		残量
1	計装用空気除湿機	インレットフィルタ用エレメント	2					0	2				0				0			2	
2	計装用空気除湿機	アウトレットフィルタ用エレメント	2					0	2				0				0			2	

消 耗 品 管 理 台 帳

受入供給設備 (2 / 57)

装置名 第1脱臭用送風機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第1脱臭用送風機	ベアリング	2ヶ/3年	2							0	0	2																0	2	
2	第1脱臭用送風機	カップリング	8ヶ/3年	8							0	0	8																0	8	
3	第1脱臭用送風機	軸封パッキン	1ヶ/3年	1							0	0	1																0	1	

装置名 第2活性炭脱臭装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	第2活性炭脱臭装置	活性炭投入口パッキン	4.6m/1年	9.2							0	0	9.2																	0	9.2	
2	第2活性炭脱臭装置	パネルフィルタ	5枚/1年	10							0	0	10																	0	10	

装置名 第2脱臭用送風機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	第2脱臭用送風機	ベアリング	2ヶ/3年	2							0	0	2																	0	2	
2	第2脱臭用送風機	Vベルト	3本/3年	3							0	0	3																	0	3	
3	第2脱臭用送風機	軸封パッキン	1ヶ/3年	1							0	0	1																	0	1	

装置名 防臭剤噴霧装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	防臭剤供給ポンプ	Vパッキン	6ヶ/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	防臭剤供給ポンプ	ベルト	1ヶ/1年	1							0	0	1																	0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

前処理設備 (3 / 57)

装置名 No. 1, No. 2 グリズリ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	グリズリ本体	上櫛	2ヶ/1年	2							0	0	2																0	2	
2	グリズリ本体	下櫛	2ヶ/1年	2							0	0	2																0	2	
3	グリズリ本体	入り側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
4	グリズリ本体	入り側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
5	グリズリ本体	入り側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
6	グリズリ本体	入り側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
7	グリズリ本体	出側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
8	グリズリ本体	出側ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	

装置名 粗大物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	コンベヤ本体	投入部ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
2	コンベヤ本体	コーナー部補強用ゴムシール	8/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	

装置名 粗破砕機供給コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	コンベヤ本体	投入部ゴムシール	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
2	先端フード	投入部ゴムシール	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
3	コンベヤ本体	入側上コーナー部補強ゴムシール	2/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
4	コンベヤ本体	入側下コーナー部補強ゴムシール	2/6ヶ月	4							0	0	4																0	4	
5	先端フード	コーナー部補強ゴムシール	2/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 粗破砕物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量						正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残量			
1	コンベヤ本体	投入部ゴムシール	2/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4			
2	コンベヤ本体	投入部ゴムシール	2/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4			
3	先端フード	投入部ゴムシール	1/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2			
4	コンベヤ本体	入側コーナー部補強ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4			
5	コンベヤ本体	コーナー部補強ゴムシール	4/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4			
6	先端フード	入側上コーナー部補強ゴムシール	2/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2			
7	先端フード	入側下コーナー部補強ゴムシール	2/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2			

装置名 各ベルトコンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量						正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残量			
1	[600BW用] 共用	キャリアローラ : 600		15							0	0	15																		0	15		
2	第1不燃物搬送コンベヤ(1)(2)	インパクトキャリアローラ : 600		16							0	0	16																		0	16		
3	第2不燃物搬送コンベヤ	スパイラルリタンローラ : 600		1							0	0	1																		0	1		
4	不燃系鉄搬送コンベヤ	クリーナチップ		3							0	0	3																		0	3		
5	[750BW用] 共用	キャリアローラ : 750		10							0	0	10																		0	10		
6	第1可燃物搬送コンベヤ	インパクトキャリアローラ : 750		14							0	0	14																		0	14		
7	第2可燃物搬送コンベヤ	スパイラルリタンローラ : 750		1							0	0	1																		0	1		
8	第5可燃物搬送コンベヤ	クリーナチップ		3							0	0	3																		0	3		
9		クリーナゴム		1							0	0	1																		0	1		

消 耗 品 管 理 台 帳

前処理設備 (5 / 57)

装置名 第3可燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	第3可燃物搬送コンベヤ	Vパッキン	/1~3年										0	0	0															0	0	
2	第3可燃物搬送コンベヤ	レール材	/1~3年										0	0	0															0	0	
3	第3可燃物搬送コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年										0	0	0															0	0	
4	第3可燃物搬送コンベヤ	エプロン板	/3年										0	0	0															0	0	
5	第3可燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年										0	0	0															0	0	
6	第3可燃物搬送コンベヤ	コンベヤホイールシャフト製作	/3年										0	0	0															0	0	
7	第3可燃物搬送コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年										0	0	0															0	0	
8	第3可燃物搬送コンベヤ	軸受	/3年										0	0	0															0	0	

装置名 第4可燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	第4可燃物搬送コンベヤ	Vパッキン	/1~3年										0	0	0															0	0	
2	第4可燃物搬送コンベヤ	レール材	/1~3年										0	0	0															0	0	
3	第4可燃物搬送コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年										0	0	0															0	0	
4	第4可燃物搬送コンベヤ	エプロン板	/3年										0	0	0															0	0	
5	第4可燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年										0	0	0															0	0	
6	第4可燃物搬送コンベヤ	コンベヤホイールシャフト製作	/3年										0	0	0															0	0	
7	第4可燃物搬送コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年										0	0	0															0	0	
8	第4可燃物搬送コンベヤ	軸受	/3年										0	0	0															0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

前処理設備 (6 / 57)

装置名 破碎機供給コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	破碎機供給コンベヤ	Vパッキン	/1~3年								0	0	0																0	0	
2	破碎機供給コンベヤ	レール材	/1~3年								0	0	0																0	0	
3	破碎機供給コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年								0	0	0																0	0	
4	破碎機供給コンベヤ	エプロン板	/3年								0	0	0																0	0	
5	破碎機供給コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
6	破碎機供給コンベヤ	コンベヤホイールシャフト製作	/3年								0	0	0																0	0	
7	破碎機供給コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
8	破碎機供給コンベヤ	軸受	/3年								0	0	0																0	0	

装置名 第3不燃物搬送コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第3不燃物搬送コンベヤ	Vパッキン	/1~3年								0	0	0																0	0	
2	第3不燃物搬送コンベヤ	レール材	/1~3年								0	0	0																0	0	
3	第3不燃物搬送コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年								0	0	0																0	0	
4	第3不燃物搬送コンベヤ	エプロン板	/3年								0	0	0																0	0	
5	第3不燃物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
6	第3不燃物搬送コンベヤ	コンベヤホイールシャフト製作	/3年								0	0	0																0	0	
7	第3不燃物搬送コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
8	第3不燃物搬送コンベヤ	軸受	/3年								0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

前処理設備 (7 / 57)

装置名	第1特殊前処理物搬送コンベヤ
-----	----------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	Vパッキン	/1~3年								0	0	0																0	0	
2	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	レール材	/1~3年								0	0	0																0	0	
3	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年								0	0	0																0	0	
4	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	エプロン板	/3年								0	0	0																0	0	
5	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
6	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤホイルシャフト製作	/3年								0	0	0																0	0	
7	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
8	第1特殊前処理物搬送コンベヤ	軸受	/3年								0	0	0																0	0	

装置名	第2特殊前処理物搬送コンベヤ
-----	----------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	Vパッキン	/1~3年								0	0	0																0	0	
2	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	レール材	/1~3年								0	0	0																0	0	
3	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	軸受用グリス	/1~3年								0	0	0																0	0	
4	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	エプロン板	/3年								0	0	0																0	0	
5	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
6	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	コンベヤホイルシャフト製作	/3年								0	0	0																0	0	
7	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	スプロケット及びローラチェーン	/3年								0	0	0																0	0	
8	第2特殊前処理物搬送コンベヤ	軸受	/3年								0	0	0																0	0	

装置名	粗破砕機
-----	------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	粗破砕機	切断刃									0	0	0																0	0	
2	粗破砕機	スパーサ									0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	破碎機(KE-600特)
-----	--------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	破碎機本体	ヘッドカバー	1ヶ/960h	2							0	0	2																0	2	
2	破碎機本体	ブレーカライナ	2ヶ/320h	12							0	0	12																0	12	
3	破碎機本体	スィーパライナ	2ヶ/320h	12							0	0	12																0	12	
4	破碎機本体	グラインダ	40ヶ/960h	80							0	0	80																0	80	
5	破碎機本体	グラインダピン	10ヶ/960h	20							0	0	20																0	20	
6	破碎機本体	各種ディスチャージングライナ	11ヶ/960h	11							0	0	11																0	11	
7	破碎機本体	ベースプレートライナ	16ヶ/960h	16							0	0	16																0	16	
8	破碎機本体	チョークリング	6ヶ/960h	6							0	0	6																0	6	
9	破碎機本体	シェルライナ 上段	12ヶ/960h	24							0	0	24																0	24	
10	破碎機本体	シェルライナ 下段	12ヶ/960h	24							0	0	24																0	24	
11	破碎機本体	下部フードライナ		2							0	0	2																0	2	
12	破碎機本体	排出シュートライナ		2							0	0	2																0	2	
13	破碎機本体	ブレーカライナボルト		4							0	0	4																0	4	
14	破碎機本体	スィーパライナボルト		8							0	0	8																0	8	
15	破碎機本体	シェルライナボルト		192							0	0	192																0	192	
16	破碎機本体	ディスチャージングライナボルト		76							0	0	76																0	76	
17	破碎機本体	シャーボルト		4							0	0	4																0	4	
18	破碎機本体	ベースプレートライナボルト		72							0	0	72																0	72	
19	破碎機本体	シールスリーブ		1							0	0	1																0	1	
20	破碎機本体	アッパスリーブ		1							0	0	1																0	1	
21	破碎機本体	スリーブ		1							0	0	1																0	1	
22	破碎機本体	オイルシール①		2							0	0	2																0	2	
23	破碎機本体	オイルシール②		2							0	0	2																0	2	
24	破碎機本体	オイルシール③		2							0	0	2																0	2	
25	破碎機本体	Oリング P10									0	0	0																0	0	
26	破碎機本体	Oリング P85									0	0	0																0	0	
27	破碎機本体	Oリング P295									0	0	0																0	0	
28	破碎機本体	Oリング P300									0	0	0																0	0	
29	破碎機本体	Oリング P375									0	0	0																0	0	
30	破碎機本体	Oリング P465									0	0	0																0	0	
31	破碎機本体	Oリング G290									0	0	0																0	0	
32	破碎機本体	Oリング φ5.7×1350 L									0	0	0																0	0	

33	破碎機本体	Oリング φ6×1422 L			消 耗 品 管 理 台 帳																															0	0	
----	-------	----------------	--	--	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

前処理設備 (9 / 57)

装置名	破碎機(KE-600特)
-----	--------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残量					
34	破碎機本体	Oリング φ6×1329 L											0	0	0																			0	0	

装置名	破碎機(KE-600特)
-----	--------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残量				
35	破碎機本体	Oリング φ6×1804 L											0	0	0																		0	0	
36	破碎機本体	Vベルト 8V-2800 有効外周長7112m											0	0	0																		0	0	
37	破碎機本体	自動調芯コロ軸受 (アッパベアリング用)		2									0	0	2																		0	2	
38	破碎機本体	自動調芯コロ軸受 (ローベアリング用)		2									0	0	2																		0	2	
39	破碎機本体	スラスト自動調芯コロ軸受		2									0	0	2																		0	2	

装置名	バグ フィルタ
-----	---------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残量				
1	バグフィルタ	ろ布	432ヶ/2年	864									0	0	864																		0	864	
2	第1前処理ダスト搬送コンベヤ	ベアリングユニット(駆動側)	1ヶ/5年	3									0	0	3																		0	3	
3	第1前処理ダスト搬送コンベヤ	ベアリングユニット(反駆動側)	1ヶ/5年	3									0	0	3																		0	3	
4	第1前処理ダスト搬送コンベヤ	オイルシール①	3ヶ/2年	6									0	0	6																		0	6	
5	第1前処理ダスト搬送コンベヤ	オイルシール②	3ヶ/2年	6									0	0	6																		0	6	
6	第1前処理ダスト搬送コンベヤ	ブレード	6ヶ/2年	12									0	0	12																		0	12	
7	切換ダンパ	グランドパッキン	2ヶ/4年	4									0	0	4																		0	4	
8	加温ブロウ	エアークフィルタ	1ヶ/1年	1									0	0	1																		0	1	
9	ダスト払落し用空気圧縮機	1年次交換部品	1ヶ/1年	1									0	0	1																		0	1	
10	ダスト払落し用空気圧縮機	2年次交換部品	1ヶ/2年	1									0	0	1																		0	1	
11	空気加圧ヒータ	ヒータエレメント	3ヶ/2年	24									0	0	24																		0	24	

消 耗 品 管 理 台 帳

前処理設備 (10 / 57)

装置名 No.1.2前処理スクリーン

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
###	入口シュート	ライナー		42							0	0	42																		0	42	

装置名 可燃物粒度選別機下部
振動コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	コンベヤ本体	投入部シールゴム	1ヶ/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2	
2	集塵フード	投入部シールゴム	1ヶ/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2	
3	コンベヤ本体	コーナー部補強用シールゴム	4ヶ/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4	
4	集塵フード	コーナー部補強用シールゴム	4ヶ/6ヶ月	4							0	0	4																	0	4	
5	風力選別機構	ダスト用キャンバス①	1ヶ/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2	
6	風力選別機構	ダスト用キャンバス②	1ヶ/6ヶ月	2							0	0	2																	0	2	

装置名 特殊前処理物受入ホッパ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	受入供給機構	ライナー①		9							0	0	9																	0	9	
2	受入供給機構	ライナー②		6							0	0	6																	0	6	
3	受入供給機構	ライナー③		9							0	0	9																	0	9	
4	受入供給機構	ライナー④		6							0	0	6																	0	6	

装置名 破砕機供給ホッパ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	ホグシ機構	羽根		33							0	0	33																	0	33	
2	ホグシ機構	スリーブ		2							0	0	2																	0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 溶融不要物防臭ダンパ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	溶融不要物シュート	ライナ		1							0	0	1																	0	1	

装置名 切 断 機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	切断機	切断刃		22							0	0	22																	0	22	
2	切断機	スパーサ		22							0	0	22																	0	22	

装置名 ドラム缶反転装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	ドラム缶反転装置	油圧シリンダ-									0	0	0																	0	0	
2	ドラム缶反転装置	ベアリングユニット									0	0	0																	0	0	
3	ドラム缶反転装置	プッシュ									0	0	0																	0	0	
4	ドラム缶反転装置	インバーターモータ①									0	0	0																	0	0	
5	ドラム缶反転装置	インバーターモータ②									0	0	0																	0	0	
6	ドラム缶反転装置	リミットSW									0	0	0																	0	0	
7	ドラム缶反転装置	スプロケット①									0	0	0																	0	0	
8	ドラム缶反転装置	スプロケット②									0	0	0																	0	0	
9	ドラム缶反転装置	ベアリング									0	0	0																	0	0	
10	ドラム缶反転装置	ベアリングユニット									0	0	0																	0	0	
11	ドラム缶反転装置	ベアリングユニット									0	0	0																	0	0	
12	ドラム缶反転装置	ローラフォロア									0	0	0																	0	0	
13	ドラム缶反転装置	ベアリングユニット									0	0	0																	0	0	
14	ドラム缶反転装置	近接SW									0	0	0																	0	0	
15	ドラム缶反転装置	電磁弁									0	0	0																	0	0	
16	ドラム缶反転装置	プレッシャーSW									0	0	0																	0	0	
17	ドラム缶反転装置	油圧ユニットモーター									0	0	0																	0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	ドラム缶反転装置
-----	----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
18	ドラム缶反転装置	フィルター(IN)										0	0	0																0	0		
19	ドラム缶反転装置	フィルター(OUT)										0	0	0																	0	0	
20	ドラム缶反転装置	バルブガスケット面										0	0	0																	0	0	
21	ドラム缶反転装置	ギヤ										0	0	0																	0	0	
22	ドラム缶反転装置	ギヤ										0	0	0																	0	0	
23	制御盤	PCバッテリー	1ヶ/5年									0	0	0																	0	0	
24	制御盤	一般リレー①	10ヶ/13年									0	0	0																	0	0	
25	制御盤	一般リレー②	1ヶ/6年									0	0	0																	0	0	
26	制御盤	表示灯①										0	0	0																	0	0	

装置名	ドラム缶反転装置
-----	----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考					
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量		
27	制御盤	コマンドスイッチ①										0	0	0																	0	0		
28	制御盤	コマンドスイッチ②										0	0	0																		0	0	
29	制御盤	表示灯②	1ヶ/3年									0	0	0																		0	0	
30	制御盤	表示灯③	4ヶ/7年									0	0	0																		0	0	
31	制御盤	表示灯④	3ヶ/7年									0	0	0																		0	0	
32	制御盤	表示灯⑤	10ヶ/7年									0	0	0																		0	0	
33	制御盤	グローブ①										0	0	0																		0	0	
34	制御盤	グローブ②										0	0	0																		0	0	
35	制御盤	グローブ③										0	0	0																		0	0	
36	制御盤	LEDランプ①										0	0	0																		0	0	
37	制御盤	LEDランプ②										0	0	0																		0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	高圧洗浄水ポンプ	スタフィンBOXパッキン		12							0	0	12																0	12	
2	高圧洗浄水ポンプ	3Rスペーサーリング		6							0	0	6																0	6	
3	高圧洗浄水ポンプ	スプリング受け		3							0	0	3																0	3	
4	高圧洗浄水ポンプ	プランジャー		3							0	0	3																0	3	
5	高圧洗浄水ポンプ	バックアップリンク		1							0	0	1																0	1	
6	高圧洗浄水ポンプ	Oリング		1							0	0	1																0	1	
7	高圧洗浄水ポンプ	弁座		1							0	0	1																0	1	
8	高圧洗浄水ポンプ	弁体		1							0	0	1																0	1	
9	高圧洗浄水ポンプ	バックアップリンク		2							0	0	2																0	2	
10	高圧洗浄水ポンプ	Oリング①		1							0	0	1																0	1	
11	高圧洗浄水ポンプ	Oリング②		1							0	0	1																0	1	
12	高圧洗浄水ポンプ	ピストンバルブ		1							0	0	1																0	1	
13	高圧洗浄水ポンプ	バルブシート		1							0	0	1																0	1	
14	高圧洗浄水ポンプ	バルブ		1							0	0	1																0	1	
15	洗浄ドラム	洗浄ドラム									0	0	0																0	0	
16	洗浄ドラム	洗浄ドラム内、金網のみ									0	0	0																0	0	

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
17	扉部	リミットSW									0	0	0																0	0	
18	扉部	ベアリングローラー									0	0	0																0	0	
19	扉部	インバーターモーター									0	0	0																0	0	
20	扉部	スプロケットB型①									0	0	0																0	0	
21	扉部	スプロケットB型②									0	0	0																0	0	
22	扉部	スラストベアリング									0	0	0																0	0	
23	扉部	ラジアルベアリング									0	0	0																0	0	
24	扉部	クランプシリンダー									0	0	0																0	0	
25	扉部	オイルシール									0	0	0																0	0	
26	扉部	ピロープロック									0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
27	扉部	スプロケット										0	0	0															0	0	
28	本体	エアシリンダー										0	0	0															0	0	
29	本体	リニア										0	0	0															0	0	
30	本体	ピロブロック										0	0	0															0	0	
31	本体	近接SW										0	0	0															0	0	
32	洗浄ドラム	洗浄ドラム										0	0	0															0	0	
33	洗浄ドラム	洗浄ドラム内、金網のみ										0	0	0															0	0	
34	扉部	リミットSW										0	0	0															0	0	
35	扉部	ベアリングローラー										0	0	0															0	0	
36	扉部	インバーターモーター										0	0	0															0	0	
37	扉部	スプロケットB型①										0	0	0															0	0	
38	扉部	スプロケットB型②										0	0	0															0	0	
39	扉部	スラストベアリング										0	0	0															0	0	
40	扉部	ラジアルベアリング										0	0	0															0	0	
41	扉部	クランプシリンダー										0	0	0															0	0	
42	扉部	オイルシール										0	0	0															0	0	
43	扉部	ピロブロック										0	0	0															0	0	
44	扉部	スプロケット										0	0	0															0	0	
45	本体	エアシリンダー										0	0	0															0	0	
46	本体	リニア										0	0	0															0	0	
47	本体	ピロブロック										0	0	0															0	0	
48	本体	近接SW										0	0	0															0	0	

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
49	本体	エアシリンダー										0	0	0															0	0	
50	スクリーC/V	ハイポニック減速機										0	0	0															0	0	
51	スクリーC/V	ピロブロック										0	0	0															0	0	
52	スクリーC/V	スクリー準製作品										0	0	0															0	0	
53	コンプレッサー	コンプレッサー用モータ										0	0	0															0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	特殊前処理物洗浄装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
54	コンプレッサー	コンプレッサーVベルト										0	0	0																0	0	
55	ミスト捕集機	ミストコレクターモーター										0	0	0																0	0	
56	ミスト捕集機	ミストコレクター消耗部品										0	0	0																0	0	
57	本体	電磁弁①										0	0	0																0	0	
58	本体	電磁弁②										0	0	0																0	0	
59	本体	エアーコンビネーション										0	0	0																0	0	
60	本体	モーターバルブ										0	0	0																0	0	
61	予備タンク	電磁弁①										0	0	0																0	0	
62	予備タンク	電磁弁②										0	0	0																0	0	
63	予備タンク	センサー、アンプ										0	0	0																0	0	
64	本体	圧力SW										0	0	0																0	0	
65	予備タンク	スプレーノズル										0	0	0																0	0	
66	特殊前処理物洗浄装置制御盤	PCバッテリー	1ヶ/5年									0	0	0																0	0	
67	特殊前処理物洗浄装置制御盤	一般リレー①	27ヶ/13年									0	0	0																0	0	
68	特殊前処理物洗浄装置制御盤	一般リレー②	1ヶ/6年									0	0	0																0	0	
69	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯①										0	0	0																0	0	
70	特殊前処理物洗浄装置制御盤	コマンドスイッチ①										0	0	0																0	0	
71	特殊前処理物洗浄装置制御盤	コマンドスイッチ②										0	0	0																0	0	
72	特殊前処理物洗浄装置制御盤	コマンドスイッチ③										0	0	0																0	0	
73	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯②	1ヶ/3年									0	0	0																0	0	
74	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯③	4ヶ/7年									0	0	0																0	0	
75	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯④	5ヶ/7年									0	0	0																0	0	
76	特殊前処理物洗浄装置制御盤	表示灯⑤	16ヶ/7年									0	0	0																0	0	
77	特殊前処理物洗浄装置制御盤	グローブ①										0	0	0																0	0	
78	特殊前処理物洗浄装置制御盤	グローブ②										0	0	0																0	0	
79	特殊前処理物洗浄装置制御盤	グローブ③										0	0	0																0	0	
80	特殊前処理物洗浄装置制御盤	LEDランプ①										0	0	0																0	0	
81	特殊前処理物洗浄装置制御盤	LEDランプ②										0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉投入クレーン
-----	-----------

前処理設備 (16 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
82	巻上装置	ワイヤーロープ	2本/1年	2							0	0	2																0	2	
83	巻上装置	巻上ブレーキパッド	1ヶ/2年	1							0	0	1																0	1	
84	巻上装置	バケット給電用ケーブル	1ヶ/1年	1							0	0	1																0	1	
85	制御盤	電磁接触機①	1ヶ/4年	1							0	0	1																0	1	
86	制御盤	電磁接触機②	6ヶ/4年	1							0	0	1																0	1	
87	制御盤	電磁接触機③	1ヶ/4年	1							0	0	1																0	1	
88	制御盤	電磁接触機④	1ヶ/4年	1							0	0	1																0	1	
89	制御盤	電磁接触機⑤	1ヶ/4年	1							0	0	1																0	1	
90	主桁	ホッパ表示灯ランプ	2ヶ/4年	2							0	0	2																0	2	
91	主桁	水銀灯ランプ	2ヶ/4年	2							0	0	2																0	2	
92	—	グリス		10							0	0	10																0	10	
93	制御盤	プリンター用インクリボン		5							0	0	5																0	5	
94	制御盤	プリンター用記録紙		10							0	0	10																0	10	
95	巻上装置	重錘リミット用ワイヤ	1ヶ/2年	8							0	0	8																0	8	

消 耗 品 管 理 台 帳

焼却・溶融設備 (17 / 57)

装置名 可燃物・不燃物供給ホッ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	レーキ用 油圧シリンダー	ピストンパッキン	2ヶ/1年	8							0	0	8																	0	8	
2	レーキ用 油圧シリンダー	ロッドパッキン	1ヶ/1年	4							0	0	4																	0	4	
3	レーキ用 油圧シリンダー	ダストパッキン	1ヶ/1年	4							0	0	4																	0	4	
4	レーキ用 油圧シリンダー	O-リング G-135	2ヶ/1年	8							0	0	8																	0	8	
5	レーキ用 油圧シリンダー	O-リング G-50	1ヶ/1年	4							0	0	4																	0	4	
6	レーキ用 油圧シリンダー	O-リング G-70	1ヶ/1年	4							0	0	4																	0	4	
7	レーキ用 油圧シリンダー	O-リング P-10	6/1月	24							0	0	24																	0	24	

装置名 供給ホッパ駆動用油圧ユニット

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	可燃物供給ホッパ用油圧装置	リタンフィルタエレメント	1ヶ/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	不燃物供給ホッパ用油圧装置	リタンフィルタエレメント	1ヶ/1年	2							0	0	2																	0	2	

装置名 処理物混合コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	処理物混合コンベヤ	点検口パッキン	1式/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	処理物混合コンベヤ	グラントパッキン	1式/1年	2							0	0	2																	0	2	
3	処理物混合コンベヤ	エプロン部 スクレーパゴム	4枚/1年	4							0	0	4																	0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 第1溶融炉投入コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	第1溶融炉投入コンベヤ	点検口パッキン	1式/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	第1溶融炉投入コンベヤ	グラントパッキン	1式/1年	2							0	0	2																	0	2	
3	第1溶融炉投入コンベヤ	エプロン部 スクレーパゴム	4枚/1年	4							0	0	4																	0	4	

装置名 第3溶融炉投入コンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	第3溶融炉投入コンベヤ	点検口パッキン	1式/1年	1							0	0	1																	0	1	
2	第3溶融炉投入コンベヤ	グラントパッキン	1式/1年	1							0	0	1																	0	1	
3	第3溶融炉投入コンベヤ	エプロン部 スクレーパゴム	8枚/1年	8							0	0	8																	0	8	

装置名 溶融炉投入ダンパ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	溶融炉投入ダンパ	グラントパッキン	4ヶ/2	3							0	0	3																	0	3	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 溶融炉（天井パネル）

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	天井パネル	シールパッキン①		4							0	0	4																0	4	
2	天井パネル	シールパッキン②		8							0	0	8																0	8	
3	天井パネル	シールパッキン③		4							0	0	4																0	4	
4	天井パネル	シールパッキン④		16							0	0	16																0	16	
5	天井パネル	シールパッキン⑤		8							0	0	8																0	8	

装置名 旋 回 台

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	旋回台	シールA	1/3年								0	0	0																	0	0	
2	旋回台	シールB	1/3年								0	0	0																	0	0	

装置名 天井昇降用油圧シリンダ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	天井昇降用油圧シリンダ	ピストンパッキン	2/1年	16							0	0	16																	0	16	
2	天井昇降用油圧シリンダ	バックアップリング①	2/1年	16							0	0	16																	0	16	
3	天井昇降用油圧シリンダ	ロッドパッキン	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
4	天井昇降用油圧シリンダ	バックアップリング②	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
5	天井昇降用油圧シリンダ	ダストワイパー	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
6	天井昇降用油圧シリンダ	Oリング①	2/1年	16							0	0	16																	0	16	
7	天井昇降用油圧シリンダ	バックアップリング③	2/1年	16							0	0	16																	0	16	
8	天井昇降用油圧シリンダ	Oリング②	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
9	天井昇降用油圧シリンダ	バックアップリング④	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
10	天井昇降用油圧シリンダ	Oリング③	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
11	天井昇降用油圧シリンダ	ウェアリング(ピストン)	1/1年	8							0	0	8																	0	8	
12	天井昇降用油圧シリンダ	ウェアリング(ロッド)	2/1年	16							0	0	16																	0	16	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 油 圧 ユ ニ ッ ト

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	溶融炉駆動用油圧ユニット	複式リタンフィルタエレメント	1ヶ/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	スラグコンベヤ駆動用油圧ユニット	複式リタンフィルタエレメント	1ヶ/1年	2							0	0	2																	0	2	

装置名 溶 融 炉

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-100	1/1年	2							0	0	2																	0	2		
2	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング①	2/1年	4							0	0	4																		0	4	
3	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-70	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
4	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング②	2/1年	4							0	0	4																		0	4	
5	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-18	2/1年	4							0	0	4																		0	4	
6	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング③	4/1年	8							0	0	8																		0	8	
7	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン ISI-90	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
8	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン ISI-45, 56, 7	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
9	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン LBI-90	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
10	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン LBI-45	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
11	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-105	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
12	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-115	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
13	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング④	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
14	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-95	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
15	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑤	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
16	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-75	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
17	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑥	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
18	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-75	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
19	スラグポートストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑦	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
20	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-115	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
21	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング①	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
22	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-80	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
23	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング②	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
24	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-18	2/1年	8							0	0	8																		0	8	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	溶 融 炉
-----	-------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
25	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング③	4/1年	16							0	0	16																0	16	
26	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン ISI-105	1/1年	4							0	0	4																0	4	
27	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン ISI-56	1/1年	4							0	0	4																0	4	
28	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン LBI-105	1/1年	4							0	0	4																0	4	
29	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	ロッドパッキン LBI-56	1/1年	4							0	0	4																0	4	
30	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-120	1/1年	4							0	0	4																0	4	
31	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング P-135	1/1年	4							0	0	4																0	4	
32	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング④	1/1年	4							0	0	4																0	4	
33	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-115	1/1年	4							0	0	4																0	4	
34	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑤	1/1年	4							0	0	4																0	4	
35	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-85	1/1年	4							0	0	4																0	4	
36	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑥	1/1年	4							0	0	4																0	4	
37	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	Oリング G-85	1/1年	4							0	0	4																0	4	
38	二次燃焼室ストライカ用油圧シリンダ	バックアップリング⑦	1/1年	4							0	0	4																0	4	

装置名	主燃焼バーナ・後燃焼バーナ
-----	---------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	主燃焼バーナ	アトマイザ	1組/1年	12							0	0	12																0	12	
2	主燃焼バーナ	スワラ	1台/1年	12							0	0	12																0	12	
3	主燃焼バーナ	メガネパッキン		120							0	0	120																0	120	
4	後燃焼バーナ	アトマイザ	1組/1年	2							0	0	2																0	2	
5	後燃焼バーナ	スワラ	1台/1年	2							0	0	2																0	2	
6	後燃焼バーナ	メガネパッキン		20							0	0	20																0	20	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	供給設備
-----	------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	キルン供給ホッパ切出装置	グラントパッキン	6巻/1年	6							0	0	6																0	6	
2	a. キルン投入コンベヤ	グラントパッキン①	18巻/1年	18							0	0	18																0	18	
3	b. 第1残査搬送コンベヤ	グラントパッキン②	18巻/1年	18							0	0	18																0	18	
4	c. 第2残査搬送コンベヤ	フライト	a. 109枚/1年 b. 39枚/1年 c. 86枚/1年	26							0	0	26																0	26	
5		フライト取付用ボルト①	a. 348枚/ b. 124枚/ c. 272枚/	16							0	0	16																0	16	
6		フライト取付用ボルト②	a. 88枚/ b. 32枚/ c. 72枚/	8							0	0	8																0	8	
7	キルン投入ダンパ	油圧シリンダパッキン	2セット/1年	2							0	0	2																0	2	
8	キルン給じん装置	油圧シリンダパッキン(ブッシュ用)	1セット/1年	1							0	0	1																0	1	
9	キルン給じん装置	油圧シリンダパッキン(シールゲート用)	1セット/1年	1							0	0	1																0	1	

装置名	燃 焼 装 置
-----	---------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	ロータリーキルン	エアシールプレート	368枚/1年	184							0	0	184																	0	184	
2	ロータリーキルン	エアシールプレート 取付ボルト	368組/	22							0	0	22																	0	22	
3	キルン主燃焼バーナ 制御盤	栓型ヒューズ	2/1年	2							0	0	2																	0	2	
4	キルン後燃焼バーナ 制御盤	栓型ヒューズ ヒューズリンク	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
5	キルン後燃焼バーナ 制御盤	ガラス管ヒューズ	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
6	ロータリーキルン1次燃焼空気用コントロールダンパ	パッキン	3ヶ/2年	3							0	0	3																	0	3	
7	キルン後燃焼室 2次燃焼空気用コントロールダンパ	パッキン	3ヶ/2年	3							0	0	3																	0	3	
8	後燃焼室	マンホールパッキン①	2本/1年	2							0	0	2																	0	2	
9	後燃焼室	マンホールパッキン②	2本/1年	2							0	0	2																	0	2	
10	後燃焼室	マンホールパッキン③	4本/1年	2							0	0	2																	0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	焼却残渣搬送装置
-----	----------

焼却・溶融設備 (23 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
11	残渣冷却機	パッキン	16m/2年	16							0	0	16																0	16	
12	残渣冷却機	ベアリング	4/11500H	4							0	0	4																0	4	
13	残渣冷却機	入口側 エキスパッション	1ヶ/6ヶ月	1							0	0	1																0	1	
14	残渣冷却機	出口側 エキスパッション	1ヶ/6ヶ月	1							0	0	1																0	1	
15	振動選別機	バースクリーン	1ヶ/2年	1							0	0	1																0	1	
16	振動選別機	フレキシブルジョイント①	1ヶ/6ヶ月	1							0	0	1																0	1	
17	振動選別機	フレキシブルジョイント②	1ヶ/6ヶ月	1							0	0	1																0	1	
18	振動選別機	フレキシブルジョイント③	1ヶ/6ヶ月	1							0	0	1																0	1	
19	振動選別機	ライナー	1ヶ/2年	1							0	0	1																0	1	
20	振動選別機	パッキン①	1ヶ/2年	1							0	0	1																0	1	
21	振動選別機	パッキン②	1ヶ/2年	1							0	0	1																0	1	
22	鉄分搬送コンベヤ	フレキシブルジョイント	2ヶ/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
23	鉄分搬送コンベヤ	ライナー	1組/2年	1							0	0	1																0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 ボ イ ラ ー

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	上ドラム	マンホールパッキン	1枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
2	管寄せ	ハンドホールパッキン	9枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
3	管寄せ	胴フランジガスケット	19枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
4	管寄せ	点検孔ガスケット	34枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
5	安全弁	フランジガスケット	2枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
6	降水母管	フランジガスケット	2枚/2年又は開放時								0	0	0																0	0	
7	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット①	取外時								0	0	0																0	0	
8	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット②	取外時								0	0	0																0	0	
9	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット③	取外時								0	0	0																0	0	
10	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット④	取外時								0	0	0																0	0	
11	ボイラー本体付属配管	フランジガスケット⑤	取外時								0	0	0																0	0	
12	ボイラー本体	炉内マンホールパッキン	6枚/3年又は破損時								0	0	0																0	0	
13	ボイラー本体	ホッパーシュートマンホールパッキン	破損時								0	0	0																0	0	

装置名 プ ロ ー タ ン ク

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	ブロータンク	マンホールパッキン	破損時								0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 蒸 気 だ め

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考														
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量											
1	蒸気だめ	胴用フランジパッキン	2枚/2年又は開放時									0	0	0																											0	0	

装置名 ボ イ ラ ー

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考													
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量										
1	ドラム水面計	透視式ゲージグラス	2/180日									0	0	0																										0	0	
2	ドラム水面計	二色式ゲージグラス	2/180日									0	0	0																										0	0	
3	ドラム水面計	グラントパッキン①	6/180日									0	0	0																										0	0	
4	ドラム水面計	グラントパッキン②	2/180日									0	0	0																										0	0	
5	ドラム水面計	銅パッキン	2/180日									0	0	0																										0	0	
6	レベルスイッチ	ガスケット	1/2年	2								0	0	2																										0	2	
7	レベルスイッチ	Oーリング	1/2年	2								0	0	2																										0	2	
8	レベルスイッチ	ガスケット	1/2年	2								0	0	2																										0	2	
9	レベルスイッチ	マイクロスイッチ	1/2年	2								0	0	2																										0	2	
10	復水タンク用水面計	ゲージガラス管	2/1000日									0	0	0																										0	0	
11	復水タンク用水面計	グラントパッキン	4/1000日									0	0	0																										0	0	

装置名 缶 水 連 続 測 定 装 置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考														
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量											
1	ブロータンク クーラー	胴側ガスケット	1/1年									0	0	0																											0	0	
2	ブロータンク クーラー	仕切側ガスケット	1/1年									0	0	0																											0	0	
3	サンプリング クーラー	クーラ用パッキン	1/1年	4								0	0	4																											0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	ボイラー用薬液注入装置
-----	-------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	清缶剤注入装置・脱酸剤注入装置	プランジャー		5							0	0	5																0	5	
2	清缶剤注入装置・脱酸剤注入装置	ガスケット		50							0	0	50																0	50	
3	清缶剤注入装置・脱酸剤注入装置	グラントパッキン		25							0	0	25																0	25	
4	保缶剤注入装置	プランジャー		1							0	0	1																0	1	
5	保缶剤注入装置	ガスケット		4							0	0	4																0	4	
6	保缶剤注入装置	グラントパッキン		5							0	0	5																0	5	

装置名	脱 気 器
-----	-------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	脱気器マンホール用	ガスケット①	1/1年	2							0	0	2																0	2	
2	脱気器マンホール用	ガスケット②	1/1年	2							0	0	2																0	2	
3	水面計	ガラス	6/6ヶ月	24							0	0	24																0	24	
4	水面計	ガスケット	6/6ヶ月	24							0	0	24																0	24	
5	水面計	クッション	6/6ヶ月	24							0	0	24																0	24	
6	水面計	マイカー	6/6ヶ月	24							0	0	24																0	24	
7	水面計	グラントパッキン	2/1年	2							0	0	2																0	2	
8	水面計(ドレンバルブボンネット部)	グラントパッキン	1/1年	2							0	0	2																0	2	
9	スプレイノズル用	ガスケット	2/1年	4							0	0	4																0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 ボイラ給水ポンプ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	ボイラ給水ポンプ	グランドパッキン	2sets/1年	8							0	0	8																0	8	
2	ボイラ給水ポンプ	Oリング①	8/3年	32							0	0	32																0	32	
3	ボイラ給水ポンプ	Oリング②	1/3年	4							0	0	4																0	4	
4	ボイラ給水ポンプ	Oリング③	2/3年	8							0	0	8																0	8	
5	ボイラ給水ポンプ	Oリング④	1/3年	4							0	0	4																0	4	
6	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑤	1/3年	4							0	0	4																0	4	
7	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑥	1/3年	4							0	0	4																0	4	
8	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑦	1/3年	4							0	0	4																0	4	
9	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑧	2/3年	8							0	0	8																0	8	
10	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑨	2/3年	8							0	0	8																0	8	
11	ボイラ給水ポンプ	Oリング⑩	1/3年	4							0	0	4																0	4	
12	ボイラ給水ポンプ	シートパッキン	1/3年	4							0	0	4																0	4	
13	ボイラ給水ポンプ	クッションリング	1/3年	4							0	0	4																0	4	
14	ボイラ給水ポンプ	オイルシール①	1/1年	4							0	0	4																0	4	
15	ボイラ給水ポンプ	オイルシール②	1/3年	12							0	0	12																0	12	

装置名 脱気器給水ポンプ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	脱気器給水ポンプ	グランドパッキン	1sets/1年	4							0	0	4																	0	4	
2	脱気器給水ポンプ	Oリング①	1/3年	4							0	0	4																	0	4	
3	脱気器給水ポンプ	Oリング②	1/3年	4							0	0	4																	0	4	
4	脱気器給水ポンプ	Oリング③	1/3年	4							0	0	4																	0	4	
5	脱気器給水ポンプ	シートパッキン①	1/3年	4							0	0	4																	0	4	
6	脱気器給水ポンプ	シートパッキン②	1/3年	4							0	0	4																	0	4	
7	脱気器給水ポンプ	Vリング①	1/1年	4							0	0	4																	0	4	
8	脱気器給水ポンプ	Vリング②	1/1年	4							0	0	4																	0	4	
9	脱気器給水ポンプ	Vリング(有孔)①	1/1年	4							0	0	4																	0	4	
10	脱気器給水ポンプ	Vリング(有孔)②	1/1年	4							0	0	4																	0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 溶融炉ガス冷却室

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	溶融炉ガス冷却室	マンホールパッキン①	20m/6ヶ月	80							0	0	80																		0	80	
2	溶融炉ガス冷却室	マンホールパッキン②	10m/6ヶ月	80							0	0	80																	0	80		

装置名 溶融炉ガス冷却室入口煙道

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	溶融炉ガス冷却室入口煙道	マンホールパッキン	10m/6ヶ月	40							0	0	40																	0	40	

装置名 キルンガス冷却室

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	キルンガス冷却室	マンホールパッキン①	10m/6ヶ月	20							0	0	20																	0	20	
2	キルンガス冷却室	マンホールパッキン②	10m/6ヶ月	20							0	0	20																	0	20	

装置名 キルンガス冷却室入口煙道

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	キルンガス冷却室入口煙道	マンホールパッキン	10m/6ヶ月	20							0	0	20																	0	20	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉ガス冷却室ダスト排出装置
-----	-----------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	ロータリースクレーパー	グランドパッキン	2.39m/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	スクリーコンベヤ	グランドパッキン	1.12m/1年	4							0	0	4																	0	4	
3	スクリーコンベヤ	ガスケットテープ	2/1年	2							0	0	2																	0	2	
4	二重ダンパ	シールゴム	8/5年								0	0	0																0	0		

装置名	キルンガス冷却室ダスト排出装置
-----	-----------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	ロータリースクレーパー	グランドパッキン	2.39m/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	スクリーコンベヤ	グランドパッキン	1.12m/1年	4							0	0	4																	0	4	
3	スクリーコンベヤ	ガスケットテープ	2/1年	2							0	0	2																	0	2	
4	二重ダンパ	シールゴム	8/5年								0	0	0																0	0		

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 | ガス冷却室断熱材

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	熔融炉ガス冷却室	マンホール	4巻/4ヶ月	4							0	0	4																	0	4	
2	熔融炉ガス冷却室煙道	マンホール	4巻/4ヶ月	4							0	0	4																	0	4	
3	キルンガス冷却室	マンホール	4巻/4ヶ月	4							0	0	4																	0	4	
4	キルンガス冷却室煙道	マンホール	4巻/4ヶ月	4							0	0	4																	0	4	

装置名 | 噴霧ノズル

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	熔融炉ガス冷却水噴霧ノズル	O-リング	1/1~2年	10							0	0	10																	0	10	
2	熔融炉苛性ソーダ噴霧ノズル	O-リング	1/1~2年	6							0	0	6																	0	6	
3	キルンガス冷却水噴霧ノズル	O-リング	1/1~2年	5							0	0	5																	0	5	
4	キルンガス冷却水噴霧ノズル	保護間	1/2~3年	1							0	0	1																	0	1	

装置名 | 熔融炉ガス冷却水加压ポンプ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	ボールベアリング	2/2年	2							0	0	2																	0	2	
2	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	シートパッキン①	2/1年	6							0	0	6																	0	6	
3	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	シートパッキン②	1/1年	3							0	0	3																	0	3	
4	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	オイルシール	2/1年	6							0	0	6																	0	6	
5	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	グラントパッキン	3/1年	18							0	0	18																	0	18	
6	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	3							0	0	3																	0	3	
7	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	Oリング	1/1年	3							0	0	3																	0	3	
8	熔融炉ガス冷却水加压ポンプ	カプリングゴム	1/2年	3							0	0	3																	0	3	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	キルンガス冷却水加圧ポンプ
-----	---------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	キルンガス冷却水加圧ポンプ	ボールベアリング	2/2年	2							0	0	2																0	2	
2	キルンガス冷却水加圧ポンプ	シートパッキン①	2/1年	4							0	0	4																0	4	
3	キルンガス冷却水加圧ポンプ	シートパッキン②	1/1年	2							0	0	2																0	2	
4	キルンガス冷却水加圧ポンプ	オイルシール	2/1年	4							0	0	4																0	4	
5	キルンガス冷却水加圧ポンプ	グラウンドパッキン	3/1年	12							0	0	12																0	12	
6	キルンガス冷却水加圧ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	2							0	0	2																0	2	
7	キルンガス冷却水加圧ポンプ	Oリング	1/1年	2							0	0	2																0	2	
8	キルンガス冷却水加圧ポンプ	カプリングゴム	1/2年	2							0	0	2																0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	溶融炉バグフィルタ・ 捕集飛灰搬出装置
-----	------------------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	上部カバー用パッキン	シリコンパッキン①	6/3年	12							0	0	12																0	12	
2	上部カバー用パッキン	シリコンパッキン②	8/3年	16							0	0	16																0	16	
3	上部カバー用パッキン	シリコンパッキン③	4/3年	8							0	0	8																0	8	
4	上部カバー内蓋用パッキン	ヤーンロープ	1/3年	2							0	0	2																0	2	

装置名	キルンバグフィルタ・ 捕集飛灰搬出装置
-----	------------------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	上部カバー用パッキン	シリコンパッキン①	4/3年	4							0	0	4																	0	4	
2	上部カバー用パッキン	シリコンパッキン②	2/3年	2							0	0	2																	0	2	
3	上部カバー内蓋用パッキン	ヤーンロープ	1/3年	1							0	0	1																	0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	苛性ソーダ供給装置
-----	-----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
1	苛性ソーダ供給ポンプ	フロントケーシング部	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
2	苛性ソーダ供給ポンプ	マウスリング	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
3	苛性ソーダ供給ポンプ	軸受	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
4	苛性ソーダ供給ポンプ	シャフト	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
5	苛性ソーダ供給ポンプ	リアスラストリング	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
6	苛性ソーダ供給ポンプ	ケーシング用O-リング	1/10000時間	3							0	0	3															0	3	
7	第1スラグコンベヤ 苛性ソーダ注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	4							0	0	4															0	4	
8	苛性ソーダ希釈槽攪拌機	ベークライトギヤー	1/3年								0	0	0															0	0	
9	苛性ソーダ希釈槽攪拌機	ピニオンギヤー	1/3年								0	0	0															0	0	
10	苛性ソーダ希釈槽攪拌機	V-リング	1/2年								0	0	0															0	0	
11	苛性ソーダ希釈槽攪拌機	ベアリング①	1/2年								0	0	0															0	0	
12	苛性ソーダ希釈槽攪拌機	ベアリング②	1/2年								0	0	0															0	0	
13	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	蛍光灯球	1/1年	1							0	0	1															0	1	
14	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	ヒューズエレメント	1/2年	2							0	0	2															0	2	
15	苛性ソーダ噴霧ポンプ制御盤	ガラス管ヒューズ	1/2年	2							0	0	2															0	2	
16	苛性ソーダ貯留槽制御盤	ヒューズエレメント	1/2年	2							0	0	2															0	2	

装置名	消石灰貯留槽
-----	--------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	消石灰定量供給装置	点検口パッキン	6枚/1年	6							0	0	6																0	6	
2	バグフィルタ	ろ布	25本/1年	25							0	0	25																0	25	
3	ロータリーバルブ	グラントパッキン	8本/1年	8							0	0	8																0	8	
4	ブロワー	Vベルト	1本/1年	5							0	0	5																0	5	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 活 性 炭 貯 留 槽

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	活性炭定量供給装置	点検口パッキン	4枚/1年	4							0	0	4																0	4	
2	バグフィルタ	ろ布	16本/1年	16							0	0	16																0	16	
3	ブロワー	Vベルト	1本/1年	5							0	0	5																0	5	

装置名 溶 融 炉 触 媒 塔

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	1号熔融炉触媒塔	マンホールパッキン	6m/1年								0	0	0																	0	0	
2	2号熔融炉触媒塔	マンホールパッキン	6m/1年								0	0	0																	0	0	
3	1号熔融炉触媒塔 温風循環装置	ヒータエレメント	9/3年	3							0	0	3																0	3		
4	2号熔融炉触媒塔 温風循環装置	ヒータエレメント	9/3年	3							0	0	3																0	3		

装置名 キ ル ン 触 媒 塔

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
1	キルン触媒塔	マンホールパッキン	4m/1年								0	0	0																	0	0	
2	キルン触媒塔 温風循環装置	ヒータエレメント	6/3年	2							0	0	2																	0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

余熱利用設備 (35 / 57)

装置名	給湯用熱交換器
-----	---------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	本体	ガスケット	1/1年	1							0	0	1																0	1	
2	給湯用タンク本体 マンホール	ガスケット	1/1年	1							0	0	1																0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 第1燃烧用空気予熱器

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	第1燃烧用空気予熱器	M-1点検口用ガスケット	2/5年	8							0	0	8																		0	8	

装置名 溶融炉排ガス再加熱器

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	溶融炉排ガス再加熱器	M-1点検口用ガスケット	2/5年	8							0	0	8																		0	8	

装置名 キルン燃烧用空気予熱器

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	キルン燃烧用空気予熱器	M-1点検口用ガスケット	2/5年	4							0	0	4																		0	4	

装置名 キルン排ガス再加熱器

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	キルン排ガス再加熱器	M-1点検口用ガスケット	2/5年	4							0	0	4																		0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	スラグ処理給排水装置
-----	------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
1	No.1中継タンク用ポンプ	グランドパッキン	5/1年	10							0	0	10															0	10	
2	No.1中継タンク用ポンプ	軸スリーブ	1/1年	2							0	0	2															0	2	
3	No.1中継タンク用ポンプ	軸スリーブ用 Oリング	1/1年	1							0	0	1															0	1	
4	No.2中継タンク用ポンプ	グランドパッキン	5/1年	10							0	0	10															0	10	
5	No.2中継タンク用ポンプ	軸スリーブ	1/1年	2							0	0	2															0	2	
6	No.2中継タンク用ポンプ	軸スリーブ用 Oリング	1/1年	1							0	0	1															0	1	
7	処理水槽水中ポンプ	メカニカルシール	1/1年	1							0	0	1															0	1	
8	処理水槽水中ポンプ	Vリング	1/1年	2							0	0	1															0	1	
9	処理水槽水中ポンプ	パッキン	1/1年	1							0	0	2															0	2	
10	処理水槽水中ポンプ	Oリング	ポンプ分解時	1							0	0	1															0	1	
11	処理水槽水中ポンプ	軸受スリーブ	ポンプ分解時	1							0	0	1															0	1	
12	スラリー引抜ポンプ	中間ケーシング	ポンプ分解時	1							0	0	1															0	1	
13	スラリー引抜ポンプ	メカニカルシール	1/1年	1							0	0	1															0	1	
14	スラリー引抜ポンプ	Oリング①	ポンプ分解時	2							0	0	1															0	1	
15	スラリー引抜ポンプ	Oリング②	ポンプ分解時	12							0	0	2															0	2	
16	スラリー引抜ポンプ	Oリング③	ポンプ分解時	2							0	0	12															0	12	
17	凝集沈澱槽減速機	ベアリング①	分解時	1							0	0	1															0	1	
18	凝集沈澱槽減速機	ベアリング②	分解時	2							0	0	2															0	2	
19	凝集沈澱槽減速機	ベアリング③	分解時	1							0	0	1															0	1	
20	凝集沈澱槽減速機	ベアリング④	分解時	1							0	0	1															0	1	
21	凝集沈澱槽減速機	エクセントリックベアリング	分解時	1							0	0	1															0	1	
22	高分子凝集剤タンク立形攪拌機	エクセントリックカム	分解時	1							0	0	1															0	1	
23	高分子凝集剤タンク立形攪拌機	オイルシール	1/1年	1							0	0	1															0	1	
24	高分子凝集剤タンク立形攪拌機	Oリング①	ポンプ分解時	2							0	0	2															0	2	
25	高分子凝集剤タンク立形攪拌機	Oリング②	ポンプ分解時	12							0	0	12															0	12	
26	高分子凝集剤タンク立形攪拌機	Oリング③	ポンプ分解時	2							0	0	2															0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 水 碎 水 ポ ン プ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	水砕水ポンプ	シールワッシャE	分解毎								0	0	0																0	0	
2	水砕水ポンプ	シールワッシャI	分解毎								0	0	0																0	0	
3	水砕水ポンプ	グラントパッキン	5/1年	2							0	0	2																0	2	
4	水砕水ポンプ	軸スリーブ	1/1年								0	0	0																0	0	

装置名 第2及び第3スラグコンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第2スラグコンベヤ	スリーブ		4							0	0	4																0	4	
2	第2スラグコンベヤ	スリーブ用Oリング		4							0	0	4																0	4	
3	第2スラグコンベヤ	グラントパッキン		4							0	0	4																0	4	
4	第3スラグコンベヤ	ベルトクリーナチップ		4							0	0	4																0	4	
5	第3スラグコンベヤ	キャリアローラ		10							0	0	10																0	10	

装置名 1号第4スラグコンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	コンベヤ本体	入口キャンバス	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
2	コンベヤ本体	出口キャンバス	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
3	駆動部	Vベルト	4/1年	4							0	0	4																0	4	

装置名 2号第4スラグコンベヤ

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	コンベヤ本体	入口キャンバス	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	
2	コンベヤ本体	出口キャンバス	1/6ヶ月	2							0	0	2																0	2	

3	駆動部	Vベルト	4/1年	4	消 耗 品 管 理 台 帳														0	4
---	-----	------	------	---	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---

装置名	スラグクレーン
-----	---------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	巻上装置	ワイヤーロープ	2/1年	2							0	0	2																0	2	
2	巻上装置	巻上プレーキパッド	1/4年	1							0	0	1																0	1	
3	巻上装置	バケット給電用ケーブル	1/1年	1							0	0	1																0	1	
4	制御盤	電磁接触機	1/4年	1							0	0	1																0	1	
5	制御盤	電磁接触機	6/4年	1							0	0	1																0	1	
6	制御盤	電磁接触機	1/4年	1							0	0	1																0	1	
7	制御盤	電磁接触機	1/4年	1							0	0	1																0	1	
8	主桁	ホップ表示灯ランプ	2/4年	2							0	0	2																0	2	
9	主桁	水銀灯ランプ	2/4年	2							0	0	2																0	2	
10		グリス		10							0	0	10																0	10	
11	制御盤	プリンター用インクリボン		5							0	0	5																0	5	
12	制御盤	プリンター用 記録紙		10							0	0	10																0	10	
13	巻上装置	重錘リミット用ワイヤ	1/2年	8							0	0	8																0	8	

装置名	スラグ破碎選別装置
-----	-----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	アルミ選別機	金網①		2							0	0	2																0	2	
2	アルミ選別機	金網②		2							0	0	2																0	2	
3	第2破碎スラグコンベヤ	スリーブ		2							0	0	2																0	2	
4	第2破碎スラグコンベヤ	スリーブ用Oリング		2							0	0	2																0	2	
5	第2破碎スラグコンベヤ	グラッドパッキン		2							0	0	2																0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 スラグ搬出装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	第4破碎スラグコンベヤ	ベツトクリーナーチップ		2							0	0	2																0	2	
2	第4破碎スラグコンベヤ	スカートゴム①		2							0	0	2																0	2	
3	第4破碎スラグコンベヤ	スカートゴム②		1							0	0	1																0	1	
4	スラグヤード分配コンベヤ	ベツトクリーナーチップ		2							0	0	2																0	2	
5	スラグヤード分配コンベヤ	スカートゴム①		2							0	0	2																0	2	
6	スラグヤード分配コンベヤ	スカートゴム②		1							0	0	1																0	1	

装置名 スラグ処理給排水装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	スラリータンク	ゴムメタル		1							0	0	1																0	1	
2	スラリー打込ポンプ	グランドパッキン		4							0	0	4																0	4	
3	スラリー打込ポンプ	スリーブ用Oリング		2							0	0	2																0	2	
4	フィルタープレス	ろ布		17							0	0	17																0	17	
5	フィルタープレス	ろ布		2							0	0	2																0	2	
6	フィルタープレス	Oリング		144							0	0	144																0	144	
7	フィルタープレス	ブラック		144							0	0	144																0	144	
8	フィルタープレス	ろ枠スリップ		10							0	0	10																0	10	
9	フィルタープレス	ろ板スリップ		10							0	0	10																0	10	
10	プレス下コンベヤ	ベツトクリーナーチップ		6							0	0	6																0	6	
11	脱水ケーキコンベヤ	ベツトクリーナーチップ		2							0	0	2																0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラリー化装置

溶融飛灰搬出設備 (41 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
1	溶融飛灰貯留槽本体	上部マンホールパッキン	1枚/1年	1							0	0	1															0	1	
2	溶融飛灰貯留槽本体	下部マンホールパッキン	7m/1年	7							0	0	7															0	7	
3	バグフィルター	ろ布	1台/6ヶ月	2							0	0	2															0	2	
4	バグフィルター	リテーナ	1台/6ヶ月	2							0	0	2															0	2	
5	バグフィルター	バッククランプ	1台/6ヶ月	2							0	0	2															0	2	
6	ダイレクトブラスタ	Oリング	1ヶ/1年	3							0	0	3															0	3	
7	ダイレクトブラスタ	緩衝パッキン	1ヶ/1年	3							0	0	3															0	3	
8	ダイレクトブラスタ	パッキン	2ヶ/6ヶ月	12							0	0	3															0	3	
9	サークルフィーダー	Vリング	1ヶ/1年	1							0	0	12															0	12	
10	サークルフィーダー	樹脂シールリング	1ヶ/1年	1							0	0	1															0	1	
11	サークルフィーダー	点検口パッキン	4枚/6ヶ月	8							0	0	1															0	1	
12	ゲート弁	グラウンドパッキン	1set/1年	1							0	0	8															0	8	
13	ゲートバルブ	グラウンドパッキン	1set/1年	1							0	0	1															0	1	
14	ロータリーバルブ	グラウンドパッキン	1set/1年	1							0	0	1															0	1	
15	ロータリーバルブ	ベアリング	1ヶ/6ヶ月	2							0	0	1															0	1	
16	計量槽本体	マンホールパッキン	14m/1年	14							0	0	2															0	2	
17	ロードセル	Oリング	2本/1年	12							0	0	12															0	12	
18	スクリーコンベヤNo.2	オイルシール	2ヶ/1年	2							0	0	2															0	2	
19	スクリーコンベヤNo.3	オイルシール	2ヶ/1年	2							0	0	2															0	2	
20	スラリー化飛灰貯留槽本体	下部マンホールパッキン	2ヶ/1年	2							0	0	2															0	2	
21	攪拌機	羽根取付ボルト	24本/4ヶ月	2							0	0	2															0	2	
22	攪拌機	ベアリング	2ヶ/1年	4							0	0	4															0	4	
23	攪拌機	オイルシール	1ヶ/1年	2							0	0	2															0	2	
24	攪拌機	グラウンドパッキン	3本/1年	6							0	0	6															0	6	
25	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	軸受スリーブ	1ヶ/1年	4							0	0	4															0	4	
26	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	グラウンドパッキン	5本/1年	20							0	0	20															0	20	

消 耗 品 管 理 台 帳

溶融飛灰搬出設備 (42 / 57)

装置名 溶融飛灰貯留装置・溶融飛灰スラリー化装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
27	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	シールワッシャーI	1枚/1年	4							0	0	4																0	4	
28	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	シールワッシャーE	1枚/1年	4							0	0	4																0	4	
29	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	軸受スリーブ用Oリング	1本/1年	4							0	0	4																0	4	
30	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	Vベルト	1本/1年	4							0	0	4																0	4	
31	スラリー化飛灰搬送循環ポンプ	羽根車ボスカバー	1ヶ/1年	4							0	0	4																0	4	
32	ダスト搬送循環ポンプ	軸受スリーブ	1ヶ/1年	4							0	0	4																0	4	
33	ダスト搬送循環ポンプ	グラウンドパッキン	5本/1年	20							0	0	20																0	20	
34	ダスト搬送循環ポンプ	シールワッシャーI	1枚/1年	4							0	0	4																0	4	
35	ダスト搬送循環ポンプ	シールワッシャーE	1枚/1年	4							0	0	4																0	4	
36	ダスト搬送循環ポンプ	軸受スリーブ用Oリング	1本/1年	4							0	0	4																0	4	
37	ダスト搬送循環ポンプ	Vベルト	1本/1年	4							0	0	4																0	4	
38	ダスト搬送循環ポンプ	羽根車ボスカバー	1ヶ/1年	4							0	0	4																0	4	

装置名 キルン飛灰搬出装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	ロータリスクレーパー・ロータリフィーダ	フランジユニット	2ヶ/3年								0	0	0																0	0	
2	バグフィルタ	フランジユニット	2ヶ/3年								0	0	0																0	0	
3	バグフィルタ	深みぞ玉軸受	2ヶ/3年								0	0	0																0	0	
3	バグフィルタ	グラウンドパッキン①	1m/1年								0	0	0																0	0	
3	バグフィルタ	グラウンドパッキン②	0.5m/1年								0	0	0																0	0	
3	バグフィルタ	フィルタろ布	16本/1年								0	0	0																0	0	

消 耗 品 管 理 台 帳

貯留設備 (43 / 57)

装置名 | 1号溶融助剤貯留槽

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	溶融助剤定量切出装置	点検口パッキン	4枚/1年	4							0	0	4																0	4	
2	バグフィルタ	ろ布	25本/1年	25							0	0	25																0	25	
3	ロータリーバルブ	グランドパッキン	3本/1年	3							0	0	3																0	3	
4	ロータリーバルブ	オイルシール	1本/1年	1							0	0	1																0	1	
5	ブロワー	Vベルト	1本/1年	3							0	0	3																0	3	
6	溶融助剤定量供給装置	点検口パッキン	3枚/1年	3							0	0	3																0	3	
7	バグフィルタ	ろ布	25本/1年	25							0	0	25																0	25	

装置名 | 2号溶融助剤貯留槽

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	溶融助剤定量切出装置	点検口パッキン	4枚/1年	4							0	0	4																0	4	
2	バグフィルタ	ろ布	25本/1年	25							0	0	25																0	25	
3	ロータリーバルブ	グランドパッキン	3本/1年	3							0	0	3																0	3	
4	ロータリーバルブ	オイルシール	1本/1年	1							0	0	1																0	1	
5	ブロワー	Vベルト	3本/1年	3							0	0	3																0	3	
6	溶融助剤定量供給装置	点検口パッキン	3枚/1年	3							0	0	3																0	3	
7	バグフィルタ	ろ布	25本/1年	25							0	0	25																0	25	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	ピット排水処理設備
-----	-----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	ピット汚水移送ポンプ	メカニカルシール	1/1年	1							0	0	1																0	1	
2	ピット汚水移送ポンプ	Oリング	ポンプ分解時	1							0	0	1																0	1	
3	ピット汚水移送ポンプ	ガスケット(吐出用)	ポンプ分解時	1							0	0	1																0	1	
4	ピット汚水移送ポンプ	ガスケット(注油プラグ用)	ポンプ分解時	1							0	0	1																0	1	
5	ろ液噴霧ポンプ	軸受スリーブ	ポンプ分解時	1							0	0	1																0	1	
6	ろ液噴霧ポンプ	中間ケーシング	ポンプ分解時	1							0	0	1																0	1	
7	ろ液噴霧ポンプ	メカニカルシール	1/1年	1							0	0	1																0	1	
8	ろ液噴霧ポンプ	Oリング(バイトン)	ポンプ分解時	2							0	0	2																0	2	
9	ろ液噴霧ポンプ	Oリング(EPDM)	ポンプ分解時	12							0	0	12																0	12	
10	ろ液噴霧ポンプ	Oリング(バイトン)	ポンプ分解時	2							0	0	2																0	2	
11	ピット汚水ろ過器	スクレパー	1/1年	1							0	0	1																0	1	
12	制御盤	蛍光灯球	1/1年	1							0	0	1																0	1	
13	制御盤	ヒューズエレメント	2/1年	2							0	0	2																0	2	
14	制御盤	ガラス管ヒューズ	2/1年	2							0	0	2																0	2	

装置名	プラント排水処理設備/ 雨水処理設備
-----	-----------------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	雨水用次亜塩素酸ソーダ 注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
2	雨水用次亜塩素酸ソーダ 注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
3	雨水用次亜塩素酸ソーダ 注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
4	雨水用次亜塩素酸ソーダ 注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
5	排水用PAC注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
6	排水用PAC注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
7	雨水用PAC注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
8	雨水用PAC注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
9	排水用硫酸注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
10	排水用硫酸注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
11	排水用苛性ソーダ 注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
12	排水用苛性ソーダ 注入ポンプ	チェック弁セット	2/1年	4							0	0	4																	0	4	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 プラント排水処理設備/
雨水処理設備

水処理設備 (45 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残 量
13	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2								0	0	2															0	2		
14	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ボールバルブ	2/1年	4								0	0	4																0	4	
15	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	バルブシート	2/1年	4								0	0	4																0	4	
16	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	Oリング①	4/1年	8								0	0	8																0	8	
17	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	Oリング②	2/1年	4								0	0	4																0	4	
18	排水用高分子凝集剤 注入ポンプ	Oリング③	2/1年	4								0	0	4																0	4	
19	脱水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ダイヤフラム	1/1年	2								0	0	2																0	2	
20	脱水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ボールバルブ	2/1年	4								0	0	4																0	4	
21	脱水用高分子凝集剤 注入ポンプ	バルブシート	2/1年	4								0	0	4																0	4	
22	脱水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ガスケット①	4/1年	16								0	0	16																0	16	
23	脱水用高分子凝集剤 注入ポンプ	ガスケット②	2/1年	8								0	0	8																0	8	
24	No.1, No.2排水原水ブロワ	Vベルト	8000H r 又は1年	6								0	0	6																0	6	
25	No.1, No.2, No.3雨水貯留槽攪拌ブロワ	Vベルト	8000H r 又は1年	6								0	0	6																0	6	
26	No.1, No.2雨水沈砂槽攪拌ブロワ	Vベルト	8000H r 又は1年	2								0	0	2																0	2	
27	汚泥脱水機	ベアリング①	2/2年	2								0	0	2																0	2	
28	汚泥脱水機	ベアリング②	1/2年	1								0	0	1																0	1	
29	汚泥脱水機	ボールベアリング①	1/2年	1								0	0	1																0	1	
30	汚泥脱水機	ボールベアリング②	2/1年	4								0	0	4																0	4	
31	汚泥脱水機	ボールベアリング③	1/1年	2								0	0	2																0	2	
32	汚泥脱水機	ボールベアリング④	2/2年	2								0	0	2																0	2	
33	汚泥脱水機	ボールベアリング⑤	1/1年	2								0	0	2																0	2	
34	汚泥脱水機	遊星歯車車	3/2年	3								0	0	3																0	3	
35	汚泥脱水機	シャーピン	1/1年	2								0	0	2																0	2	
36	汚泥脱水機	搔落し羽根	2/1年	4								0	0	4																0	4	
37	汚泥脱水機	六角ボルト①	20/1年	40								0	0	40																0	40	
38	汚泥脱水機	六角ボルト②	4/1年	8								0	0	8																0	8	
39	汚泥脱水機	パッキン①	2/1年	4								0	0	4																0	4	
40	汚泥脱水機	パッキン②	1/1年	2								0	0	2																0	2	
41	汚泥脱水機	オイルシール①	4/1年	8								0	0	8																0	8	
42	汚泥脱水機	オイルシール②	2/1年	4								0	0	4																0	4	
43	汚泥脱水機	オイルシール③	1/1年	2								0	0	2																0	2	
44	汚泥脱水機	Vベルト①	1/2年	1								0	0	1																0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名	プラント排水処理設備/ 雨水処理設備
-----	-----------------------

水処理設備 (46 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
45	汚泥脱水機	Vベルト②	2/2年	2								0	0	2															0	2	
46	汚泥脱水機	Oリング①	1/1年	2								0	0	2															0	2	
47	汚泥脱水機	Oリング②	1/1年	2								0	0	2															0	2	
48	汚泥脱水機	Oリング③	2/1年	4								0	0	4															0	4	
49	汚泥脱水機	Oリング④	1/1年	2								0	0	2															0	2	
50	汚泥脱水機	OリングP7. 1A	2/1年	4								0	0	4															0	4	
51	汚泥脱水機	OリングP65. 1A	1/1年	2								0	0	2															0	2	
52	流量調整ポンプ	Vベルト	8000H r 又は1年	6								0	0	6															0	6	
53	排水ろ過原水ポンプ	密閉玉軸受		6								0	0	6															0	6	
54	排水ろ過原水ポンプ	メカニカルシール										0	0	0															0	0	
55	排水ろ過原水ポンプ	Oリング										0	0	0															0	0	
56	排水ろ過原水ポンプ	グランドパッキン										0	0	0															0	0	
57	排水ろ過原水ポンプ	カップリングボルト用ゴム										0	0	0															0	0	
58	ろ過逆先ポンプ	密閉玉軸受										0	0	0															0	0	
59	ろ過逆先ポンプ	メカニカルシール										0	0	0															0	0	
60	ろ過逆先ポンプ	Oリング										0	0	0															0	0	
61	ろ過逆先ポンプ	グランドパッキン										0	0	0															0	0	
62	ろ過逆先ポンプ	カップリングボルト用ゴム										0	0	0															0	0	
63	汚泥引抜ポンプ	Vベルト										0	0	0															0	0	
64	汚泥移送ポンプ	Vベルト										0	0	0															0	0	
65	汚泥供給ポンプ	Vベルト										0	0	0															0	0	
66	雨水ろ過原水ポンプ	密閉玉軸受										0	0	0															0	0	
67	雨水ろ過原水ポンプ	チェッキ弁										0	0	0															0	0	
68	雨水ろ過原水ポンプ	グランドパッキン										0	0	0															0	0	
69	雨水ろ過原水ポンプ	Oリング①										0	0	0															0	0	
70	雨水ろ過原水ポンプ	Oリング②										0	0	0															0	0	
71	雨水ろ過原水ポンプ	カップリングボルト用ゴム										0	0	0															0	0	
72	再利用水補給ポンプ	密閉玉軸受										0	0	0															0	0	
73	再利用水補給ポンプ	メカニカルシール										0	0	0															0	0	
74	再利用水補給ポンプ	Oリング										0	0	0															0	0	
75	再利用水補給ポンプ	グランドパッキン										0	0	0															0	0	
76	再利用水補給ポンプ	カップリングボルト用ゴム										0	0	0															0	0	

77	反応槽攪拌機	ベークライトギヤー	1/3年			消 耗 品 管 理 台 帳																												0	0	
----	--------	-----------	------	--	--	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---	--

水処理設備 (47 / 57)

装置名	プラント排水処理設備/ 雨水処理設備
-----	-----------------------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
78	反応槽攪拌機	ピニオンギヤー	1/3年									0	0	0														0	0	
79	反応槽攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
80	反応槽攪拌機	ベアリング①	1/2年									0	0	0														0	0	
81	反応槽攪拌機	ベアリング②	1/2年									0	0	0														0	0	
82	凝集槽攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
83	凝集槽攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
84	凝集槽攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
85	汚泥サービスタンク攪拌機	ベアリング①	1/2年									0	0	0														0	0	
86	汚泥サービスタンク攪拌機	ベアリング②	1/2年									0	0	0														0	0	
87	汚泥サービスタンク攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
88	汚泥サービスタンク攪拌機	ピニオンギヤー	1/3年									0	0	0														0	0	
89	汚泥サービスタンク攪拌機	ベークライトギヤー	1/3年									0	0	0														0	0	
90	硫酸サービスタンク攪拌機	ベークライトギヤー	1/3年									0	0	0														0	0	
91	硫酸サービスタンク攪拌機	ピニオンギヤー	1/3年									0	0	0														0	0	
92	硫酸サービスタンク攪拌機	V-リング	1/2年									0	0	0														0	0	
93	硫酸サービスタンク攪拌機	ベアリング①	1/2年									0	0	0														0	0	
94	硫酸サービスタンク攪拌機	ベアリング②	1/2年									0	0	0														0	0	
95	制御盤	蛍光灯球	1/2年	2								0	0	2														0	2	
96	制御盤	ヒューズエレメント	1/2年	2								0	0	2														0	2	
97	制御盤	ガラス管エレメント	1/2年	2								0	0	2														0	2	

装置名	排 水 冷 却 器
-----	-----------

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
1	1号排水冷却器	高温(水砕水)側 本体ガスケット	1/1年	1								0	0	1														0	1	
2	1号排水冷却器	高温(水砕水)側 ガスケットプロテクター	1/1年	1								0	0	1														0	1	
3	1号排水冷却器	低温(水砕水)側 本体ガスケット	1/1年	1								0	0	1														0	1	
4	2号排水冷却器	高温(水砕水)側 本体ガスケット	1/1年	1								0	0	1														0	1	
5	2号排水冷却器	高温(水砕水)側 ガスケットプロテクター	1/1年	1								0	0	1														0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

給水設備 (49 / 57)

装置名 S U S 水 槽

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	プラント機器冷却水冷水槽	マンホール用ガスケット	1/1年	1							0	0	1																	0	1	
2	溶融炉機器冷却水冷水槽	マンホール用ガスケット	1/1年	1							0	0	1																	0	1	

装置名 溶 融 炉 機 器 冷 却 塔

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	溶融炉機器冷却塔管束	ボンネット用ガスケット	1セット/1年	6							0	0	6																	0	6	
2	ギヤ減速機	オイルシール①	1/4年	6							0	0	6																	0	6	
3	ギヤ減速機	オイルシール②	1/4年	6							0	0	6																	0	6	
4	カップリング	オイルシール	1/4年	6							0	0	6																	0	6	
5	カップリング	パッキン	2/4年	12							0	0	12																	0	12	

装置名 プ ラ ン ト 機 器 冷 却 塔

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	CTA-450UT(特)用	Vベルト									0	0	0																	0	0	

装置名 ポ ン プ 類

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	プラント用揚水ポンプ	ボールベアリング	2/2年	2							0	0	2																	0	2	
2	プラント用揚水ポンプ	シートパッキン①	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
3	プラント用揚水ポンプ	シートパッキン②	1/1年	2							0	0	2																	0	2	
4	プラント用揚水ポンプ	オイルシール	2/1年	4							0	0	4																	0	4	
5	プラント用揚水ポンプ	グランドパッキン	4/1年	16							0	0	16																	0	16	
6	プラント用揚水ポンプ	カブリングゴム	1/2年	2							0	0	2																	0	2	

7	プラント機器冷却塔循環ポンプ	ボールベアリング	2/2年	4	消 耗 品 管 理 台 帳														0	4
---	----------------	----------	------	---	---------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---	---

給水設備 (50 / 57)

装置名	ポ	ン	プ	類
-----	---	---	---	---

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残 量		
8	プラント機器冷却塔循環ポンプ	シートパッキン①	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
9	プラント機器冷却塔循環ポンプ	シートパッキン②	1/1年	3							0	0	3																	0	3		
10	プラント機器冷却塔循環ポンプ	オイルシール	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
11	プラント機器冷却塔循環ポンプ	グラントパッキン	5/1年	30							0	0	30																	0	30		
12	プラント機器冷却塔循環ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	3							0	0	3																	0	3		
13	プラント機器冷却塔循環ポンプ	カプリングボルトセット	8/2年	24							0	0	24																	0	24		
14	プラント機器冷却水ポンプ	ボールベアリング	2/2年	4							0	0	4																	0	4		
15	プラント機器冷却水ポンプ	シートパッキン①	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
16	プラント機器冷却水ポンプ	シートパッキン②	1/1年	3							0	0	3																	0	3		
17	プラント機器冷却水ポンプ	オイルシール	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
18	プラント機器冷却水ポンプ	グラントパッキン	4/1年	24							0	0	24																	0	24		
19	プラント機器冷却水ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	3							0	0	3																	0	3		
20	プラント機器冷却水ポンプ	カプリングボルトセット	8/2年	24							0	0	24																	0	24		
21	再利用水揚水ポンプ	ボールベアリング	2/2年	2							0	0	2																	0	2		
22	再利用水揚水ポンプ	シートパッキン①	2/1年	4							0	0	4																	0	4		
23	再利用水揚水ポンプ	シートパッキン②	1/1年	2							0	0	2																	0	2		
24	再利用水揚水ポンプ	オイルシール	2/1年	4							0	0	4																	0	4		
25	再利用水揚水ポンプ	グラントパッキン	4/1年	16							0	0	16																	0	16		
26	再利用水揚水ポンプ	カプリングゴム	1/2年	2							0	0	2																	0	2		
27	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	ボールベアリング	2/2年	4							0	0	4																	0	4		
28	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	シートパッキン①	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
29	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	シートパッキン②	1/1年	3							0	0	3																	0	3		
30	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	オイルシール	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
31	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	グラントパッキン	5/1年	30							0	0	30																	0	30		
32	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	3							0	0	3																	0	3		
33	熔融炉機器冷却水循環ポンプ	カプリングボルトセット	8/2年	24							0	0	24																	0	24		
34	熔融炉機器冷却水ポンプ	ボールベアリング	2/2年	4							0	0	4																	0	4		
35	熔融炉機器冷却水ポンプ	シートパッキン①	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
36	熔融炉機器冷却水ポンプ	シートパッキン②	1/1年	3							0	0	3																	0	3		
37	熔融炉機器冷却水ポンプ	オイルシール	2/1年	6							0	0	6																	0	6		
38	熔融炉機器冷却水ポンプ	グラントパッキン	4/1年	24							0	0	24																	0	24		

39	熔融炉機器冷却水ポンプ	パッキンスリーブ	1/2年	3																									0	3
40	熔融炉機器冷却水ポンプ	カプリングボルトセット	8/2年	24								0	0	24																給水設備 (51 / 57) 0 24

装置名	熔融炉機器冷却水薬注装置
-----	--------------

No.	機器名	消耗品名	標準的 消耗期間	初期納入				試運転期間の使用量					正式引渡し時の補充		消耗品・保証期間の使用量																備考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計		残量		
1	薬注ポンプ	ダイヤフラム	1枚/1~2年	2								0	0	2																		0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

電気設備 (52 / 57)

装置名 現場制御盤

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	現場制御盤	蛍光灯 (FL20W)	8500時間	27							0	0	27																	0	27	
2	現場制御盤	蛍光灯 (FL10W)	8500時間	7							0	0	7																	0	7	
3	現場制御盤	消耗品納入箱		1							0	0	1																	0	1	

装置名 V V V F 制御盤

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	1. 2炉溶融炉誘引通風機制御盤	フィルターロザイ①	1/2年	2							0	0	2																	0	2	
2	1. 2炉溶融炉誘引通風機制御盤	フィルターロザイ②	1/2年	2							0	0	2																	0	2	
3	キルン誘引通風機制御盤	フィルターロザイ	1/2年	1							0	0	1																	0	1	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 データ処理装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	メッセージプリンタ	連続紙 スtockフォーム		10							0	0	10																0	10	
2	メッセージプリンタ	インクカートリッジ カラー		48							0	0	48																0	48	
3	メッセージプリンタ	インクカートリッジ 黒		48							0	0	48																0	48	
4	レーザープリンタ	A4-PPC用紙		8							0	0	8																0	8	
5	レーザープリンタ	トナーカートリッジ(イエロ)		2							0	0	2																0	2	
6	レーザープリンタ	トナーカートリッジ(マゼンダ)		2							0	0	2																0	2	

装置名 V V V F 制御盤

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	1. 2炉溶融炉誘引通風機制御盤	フィルターロザイ①	1/2年	2							0	0	2																0	2	
2	1. 2炉溶融炉誘引通風機制御盤	フィルターロザイ②	1/2年	2							0	0	2																0	2	
3	キルン誘引通風機制御盤	フィルターロザイ	1/2年	1							0	0	1																0	1	

装置名 排 ガ ス 分 析 計

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考			
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量
1	n号溶融炉Nox・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計およびキルンNox・SO ₂ ・CO・O ₂	1次フィルタエレメント	1/1ヶ月	36							0	0	36																0	36		
2		Oリング	1/6ヶ月	6								0	0	6																0	6	
3		ホルダキャップ	1/3ヶ月	12								0	0	12																0	12	
4		エレメントキャップ	1/3ヶ月	12								0	0	12																0	12	
5		2次フィルタエレメント(GC-90)	1/1ヶ月	36								0	0	36																0	36	
6		2次フィルタエレメント(PA-5L)	1/1ヶ月	36								0	0	36																0	36	
7		ミストキャッチャ	1/2ヶ月	18								0	0	18																0	18	
8		触媒管(PUR-01用)	1/12ヶ月	3								0	0	3																0	3	
9		ダイヤフラム管	1/3ヶ月	12								0	0	12																0	12	
10		エアフィルタ	1/12ヶ月	3								0	0	3																0	3	
11		触媒管(COM-01用)	1/12ヶ月	3								0	0	3																0	3	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 排ガス分析計

計装制御設備 (54 / 57)

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
12	n号溶融炉Nox・SO ₂ ・CO・O ₂ 分析計およびキレンNox・SO ₂ ・CO・O ₂	シリカゲル	1/1ヶ月	36							0	0	36															0	36	
13		フィルタエレメント	1/1ヶ月	36							0	0	36															0	36	
14		ダイヤフラム組	1/1ヶ月	36							0	0	36															0	36	
15	HL-3 6N 塩化水素濃度計	試料ポンプ用 ダイヤフラム	1/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
16		試料ポンプ用 逆止弁	1/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
17		試薬ポンプ用 カセット	1/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
18		検出電極	1組/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
19		Oリング P50 A	1/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
20		Oリング P63	1/6ヶ月	3							0	0	3															0	3	
21		塩化ナトリウム	1/4ヶ月	9							0	0	9															0	9	
22		フタル酸水素カリウム	2/15日	72							0	0	72															0	72	
23		二次フィルタ	1/2ヶ月	18							0	0	18															0	18	
24		ソーダライム	200g/1年	3							0	0	3															0	3	
25	シリコングリース	0.2g/1年	3							0	0	3															0	3		
26	HD-2 6 ばいじん濃度計	耐熱グリース	2g/1年	3						0	0	3															0	3		
27		シリカウール	1袋/2ヶ月	18							0	0	18														0	18		
28		一次フィルタ	1/2ヶ月	18							0	0	18														0	18		
29	HL-3 6N 塩化水素濃度計	試料ポンプ用 ダイヤフラム	1/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
30		試料ポンプ用 逆止弁	1/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
31		試薬ポンプ用 カセット	1/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
32		検出電極	1組/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
33	HD-2 6 ばいじん濃度計	Oリング P50 A	1/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
34		Oリング P63	1/6ヶ月	3							0	0	3														0	3		
35	HL-3 6N 塩化水素濃度計	塩化ナトリウム	1/4ヶ月	6							0	0	6														0	6		
36		フタル酸水素カリウム	2/15日	36							0	0	36														0	36		
37		二次フィルタ	1/2ヶ月	9							0	0	9														0	9		
38		ソーダライム	200g/1年	3							0	0	3														0	3		
39		シリコングリース	0.2g/1年	3							0	0	3														0	3		
40		耐熱グリース	2g/1年	3							0	0	3														0	3		
41		シリカウール	1袋/2ヶ月	9							0	0	9														0	9		
42		一次フィルタ	1/2ヶ月	9							0	0	9														0	9		

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 プラント計装機器

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考		
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計
1	pH計	pH4 標準液用 粉末		20							0	0	20																0	20	
2		pH7 標準液用 粉末		20							0	0	20																0	20	
3		ノンリーク塩化銀 電極内部液用 KcL粉末		20							0	0	20																0	20	
4		複合電極		4							0	0	4																0	4	
5	連続パージ式 排ガス流量計用 供給空気セット	第2フィルター	1/6ヶ月	9							0	0	9															0	9		
6		オイルミストフィルターエレメント	1/1年	9							0	0	9															0	9		

装置名 データ処理装置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考	
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8
1	レーザープリンタ	トナーカートリッジ(シアン)		2							0	0	2															0	2	
2		トナーカートリッジ(ブラック)		2							0	0	2															0	2	
3		ドラムカートリッジ		2							0	0	2															0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

装置名 雑用空気圧縮機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残 量		
1	雑用空気圧縮機 HMJ100W-6sM	オイルセパレータエレメント	1/1年	4							0	0	4																	0	4		
2		ガスケット①	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
3		Oリング①	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
4		ガスケット②	1/6ヶ月	8							0	0	8																		0	8	
5		Oリング②	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
6		シールワッシャ①	1/2年	8							0	0	8																		0	8	
7		フィルタ①	1/6ヶ月	8							0	0	8																		0	8	
8		ガスケット③	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
9		ガスケット④	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
10		Oリング③	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
11		ガスケット⑤	2/1年	8							0	0	8																		0	8	
12		Oリング④	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
13		オイルフィルタエレメント	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
14		吸込フィルタ	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
15		プレフィルタ	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
16		シールワッシャ②	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
17		オートドレンインナーパーツ	1/1年	4							0	0	4																		0	4	
18		フィルタ②	2/6ヶ月	16							0	0	16																		0	16	
19		ガスケット⑥	2/6ヶ月	16							0	0	16																		0	16	

装置名 計装用空気圧縮機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標 準 的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量																備 考
				数 量	納 品 日	保 管 場 所	確 認	4	5	6	7	8	計	補 充 量	残 量	納 品 日	確 認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7	8	計	残 量		
1	計装用空気圧縮機 ALE110W-6EM	オイルフィルタエレメント	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
2		エグゾーストクリーナエレメント	2/1年	4							0	0	4																		0	4	
3		オイルクーラ用ガスケット①	1/1年	2							0	0	2																		0	2	
4		オイルクーラ用ガスケット②	1/1年	2							0	0	2																		0	2	

消 耗 品 管 理 台 帳

雑設備 (57 / 57)

装置名 計装用空気除湿機

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	計装用空気除湿機 QSQ2000-E	サイレンサ	2/6ヶ月	8							0	0	8																		0	8	

装置名 真 空 掃 除 装 置

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	バケツ	ビニール袋	1/3~4日間	100							0	0	100																		0	100	
2	制御盤	ランプ LSPD-2WP	1/400日間	1							0	0	1																		0	1	
3	制御盤	ランプ LSPD-6RP	1/400日間	1							0	0	1																		0	1	
4	制御盤	ランプ LSPD-6AP	1/400日間	1							0	0	1																		0	1	
5	制御盤	ヒューズ	1/400日間	1							0	0	1																		0	1	

装置名 溶融炉メンテナンスク
レーン

No.	機 器 名	消 耗 品 名	標準的 消耗期間	初 期 納 入				試 運 転 期 間 の 使 用 量					正 式 引 渡 し 時 の 補 充				消 耗 品 ・ 保 証 期 間 の 使 用 量												備 考				
				数量	納品日	保管場所	確認	4	5	6	7	8	計	補充量	残量	納品日	確認	9	10	11	12	1	2	3	4	5	6	7		8	計	残量	
1	巻上装置	ワイヤーロープ	1本/1年	2							0	0	2																		0	2	
2	巻上装置	巻上ブレーキパッド	1組/2年	2							0	0	2																		0	2	

設備・機器の保全

設備・機器の故障処置、改善、補修等の履歴は、別紙「設備・機器台帳」により記録を残し、管理する。

別紙 設備・機器台帳(様式)

設備名称		設備	
装置名称		装置	
機器名称			
購入先名	(TEL)	電 動 機 仕 様	電 圧 AC DC V
製造会社名	(TEL)		定格出力 kW
型 式			極 数 P
製 造 番 号			
仕 様			
特記事項			
運転開始年月日		年 月 日	
メンテナンス記録		内 容	実施者
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			
		No.	

設備保守管理の注意事項

各機器の保守管理の注意事項を下記に示しますので、現場点検時のポイントとすること。

(1) 機械設備

- ① 回転機器の回転部分に異常が発生すると、異音・温度上昇・電流値の変動などの現象が見られるので、常にこれらの現象を点検時に監視すること。
- ② カップリング、プーリー、軸受け、ベルト、チェーンなどの弛みや偏芯による振れ回りあるいはオイル不足、グリース不足などが発生していないか確認すること。
- ③ 潤滑油の補充や交換は、機器の保守管理上重要な項目ですので日常点検し、潤滑油の量および劣化、汚れの具合を確認すること。また、軸受への給脂、オイル交換は定期的に行うこと。
- ④ 配管およびダクト等内部で閉塞が生じると機器の吐出圧力などに変動が見られるので、定期的に監視すること。
- ⑤ 別冊の「予備品リスト」および「消耗品リスト」に記載のある部品に付いては、定期的に点検・交換を行うこと。また、1年に一度メーカーによる定期点検を行うこと。

(2) 計装機器

- ① 計器の指示値が安定しているかを日常点検すること。また、センサーにスケールなどが付着していないか確認すること。
- ② pH計は1週間に一度校正を行うこと。
- ③ 1年に一度、メーカーによる定期点検を行うこと。

(3) 電気設備

- ① 通常の場合、担当者以外の取り扱いを禁止すること。
- ② 盤内の回路を触る場合は、ブレーカーを切り、テスターで電圧が無いことを確認してから作業を行うこと。
- ③ 回路に異常があり、唸り、臭い、煙などが発生した場合は必ずメインブレーカーを切っただから対処すること。
- ④ ブレーカートリップが作動した場合は、直ぐにスイッチを入れて復帰させないで原因を調べて、要因を排除すること。
- ⑤ 操作に当たっては、電流値、電圧値、表示灯、操作スイッチなどを必ず確認すること。また、事故防止のためにも、定期的に漏電遮断器、過電流遮断器の作動試験を行うこと。
- ⑥ 遮断器が作動する要因としては以下の項目が考えられます。
 - ・トランスの過負荷
 - ・機器のモーター過負荷(過電流)および短絡
 - ・モーターの絶縁不良(漏電)
 - ・遮断器以降の配線不良(漏電)
 - ・配線間の短絡
- ⑦ 主幹遮断器及び分岐遮断器を投入しても電源が入らない場合の原因としては下記の事項が考えられます。
 - ・操作スイッチが入ってない・インターロックが働いて起動条件が整っていない
 - ・継電器の作動不良及び接触不良
 - ・操作スイッチの不良および接触不良
 - ・サーマルリセット(過電流保護スイッチの復帰)の不良
 - ・機器本体の絶縁不良、モーター不良など

(4) その他の注意事項

1) 塗装

当施設には、多くの機器、配管、捕器類があり、使用する用途、環境条件に応じた材料を選定して各機器に使用していますが、長期間使用すると経年変化により塗装が剥がれて金属地肌が露出することによって錆が発生する場合があります。放置すると機器寿命に影響するので、速やかに補修塗装をおこなうこと。

2) 清掃

機器の可動部分あるいは潤滑部分ホコリやチリが堆積すると、機器の寿命に影響が出るので清潔にすること。また、清掃・整理整頓は安全の基本ですので、作業通路および機器周辺は常に整理整頓を心がけること。

なお、清掃時に水を使用する場合、機器に直接散水すると絶縁不良などの故障原因となるので厳禁とする。

3) ダイオキシン類

別紙に「ダイオキシン類による対策基準」を添付するので、参照の上、作業に従事すること。

ダイオキシン類による対策基準

1 作業基準

溶融炉、バグフィルタなど内部作業にあつては粉じんが多く発生し、ダイオキシン類の汚染にもっとも注意を払う場所であるため、定められた保護具の装備着用をすることはもちろんであるが、作業安全面での準備を怠ってはならない。

その対策作業は、

- 1) 溶融炉、バグフィルタ等の内部で行なう灰出し、設備の点検、保守などの作業
- 2) 溶融炉、バグフィルタ等の外部で行なう次の作業
 - (1) 溶融飛灰等の固化、運搬等の作業で溶融飛灰・廃棄物等を取り扱う作業
 - (2) 上記の作業の支援、監視等の作業
 - (3) 溶融炉、バグフィルタその他の装置の運転、点検、保守および清掃の作業

2 作業記録

廃棄物処理施設等で行なわれる作業について、特にダイオキシン類に触れる機会が想定される場合には、従事作業名、従事作業内容、従事期間等をダイオキシン類関連作業に従事した記録として残す。その期間は30年間とする。

3 作業前の準備

- 1) 運転管理者は作業組織を編成し、作業ごとの責任者を指名した上、指揮命令系統を明確にすること。
- 2) 指名された責任者は、作業の指揮、各保護具の点検、装着状況等の確認、記録を行ない、作業安全のため内部清掃を行なう作業者の送気システム監視、並びに作業進捗状況の把握のために外部作業者を配置すること。
- 3) また、作業責任者は、安全に且つ短時間で作業を遂行する実施体制を検討し、更に処理する灰等の飛散防止を念頭において計画を立てること。

4 保護具の使用

1) 呼吸用保護具

- (1) 全面形面体付のホースマスクまたは、エアラインマスクを使用すること。
- (2) ホースマスク用送風機は可能な限り清浄な空気が入れられる場所に設置すること。
- (3) 面体はアルコール等により清潔な状態とした上で着用すること。

2) 保護衣

不織布製のフード付つなぎ服等を着用すること。

3) 保護手袋

革手袋等の使用を原則とする。(軍手は使用不可)

4) 安全靴

足首周辺への粉じん付着防止のため、半長靴あるいは編み上げ型安全靴を着用すること。

5) 作業着等の保管等

2次発じんの原因となる汚染された作業衣の事業場外への持出しを禁止すること。
また、その作業衣等は他の衣類等から隔離して保管し、且つ速やかにその汚染の除去措置を講ずること。

5 保護具等の使用前点検

運転管理者は必ず、個々の使用機器の使用前点検と作業者の保護具装着状況を確認、指導すること。その項目は下記とする。

- 1) 送風機、圧縮機等の空気源機器の故障
- 2) 負荷選定ミス(ホース総長、接続口数等)による送気量不足
- 3) 装着者本人の手元バルブ操作ミス
- 4) エアホース接続金具のゆるみ、外れ
- 5) エアホースの損傷

6 仮設橋の設置

- 1) 炉内の入出口用の仮設橋には、呼吸用保護具の装着により視野が狭くなり且つ身体の動きが制約されるので、転落などの恐れのため手摺りを設けること。
- 2) ストーカ等ステージ間で落差の大きい個所には、踏み台も準備すること。

7 作業時の注意事項

- 1) エアホースにより身体の動きが一部制約されるので、内部作業は慎重に行なうこと。
- 2) 作業中に送気が途絶える等の異常が生じた時は、直ちに作業を中断し、原因の究明にあたること。
- 3) 休憩などの作業管理について
 - (1) 作業工程を事前に立案する。作業内容に応じた休憩を考慮すること。
 - (2) 休憩は定められた場所でとることとし、エアシャワや真空掃除機により身体に付着した粉じん類を除去した後、保護衣等を脱衣して入室すること。

8 作業終了時の留意事項

- 1) 保護具・作業用具等の清掃
 - (1) 床面、仮設橋、作業用具
掃除機等により吸引する方法で清掃する。エア吹き、箒での掃出しは厳禁する。
 - (2) 保護具、皮手袋、安全靴
エアシャワ、掃除機等により除じん後、定められた場所に保管すること。
尚、保護具を処分する場合は溶融処分とすること。
 - (3) 呼吸用保護面体・エアホース
掃除機等により除じん後水洗すること。
 - (4) 使い捨て作業服
タイベック作業服等は溶融処分すること。
 - (5) うがい、手洗い、洗顔を必ず実施すること。
 - (6) 作業記録の提出
作業責任者は記録内容を確認のうえ運転管理者に提出すること。

9 事故時における処置

- 1) 異常を発見したら即刻作業を中止し、運転管理者に連絡すること。
- 2) 所長は全員の作業を一時中断させ、異常が解決するまで作業を再開させないこと。
- 3) 場合によっては以降の作業を中止すること。

(1) 廃棄物処理施設で粉じんあるいは溶融飛灰が飛散する事故および処置には次のようなものがある。

① 機器の不調に起因するもの。

イ. 燃焼ガスの吹き出し。

ロ. バグフィルタ等の外気とのシール部の故障。

ハ. 機器の損傷等による漏えい。

コンベヤ、ロータリフィーダ、灰シュート、ケーシング、ガスダクト等の
摩耗、腐食による漏えい。

スクリュコンベヤ軸封装置部からの漏えい。

② 運転上のトラブルに起因するもの。

イ. シュートや貯留槽内での架橋現象を早期に発見し解消すること。

ロ. 灰の湿潤不良を改善すること。

ハ. シュート内に閉そくした灰の除去作業は、二次災害や発じん等の危険性が
あるため、慎重に対処すること。

4) 飛散灰の回収・清掃作業時の注意事項

- (1) 運転管理者は、作業にあたるメンバーを決定し、作業手順を確認すること。
- (2) 呼吸用保護具、保護衣、皮手袋を着用すること。
- (3) 清掃は真空掃除機等を用い吸引すること。
- (4) 湿潤化を図り灰の飛散を防止すること。

5) 溶融炉運転休止の際、特に注意する事項

- (1) 溶融炉内の廃棄物に含まれる可燃物は時間をかけて溶融処理運転を行うこと。

10 作業衣等の使用と管理

1) 作業衣等の使用

- (1) 溶融炉、バグフィルタ等の内部作業は、不浸透性の保護衣、保護手袋、保護眼鏡を使用すること。
- (2) 保護衣としては、ヤッケ、ツナギ服を使用し、保護手袋は皮手袋を使用。
保護眼鏡は全面ホースマスクかフード形エアラインマスクを着用すること。
- (3) 溶融炉、バグフィルタ等の外部作業では、作業服(上, 下)または、ツナギ服を着用し、
保護手袋は皮手袋、保護眼鏡は防じん眼鏡、呼吸用保護具は防じんマスクを使用すること。

2) 作業衣等の管理

- (1) 溶融炉室等で使用した、粉じんが付着した作業衣等は、中央制御室および管理棟事務所等の作業服と区分し、粉じんを中央制御室および管理棟事務所等内に持ち込まないこと。
- (2) 溶融炉室等内の点検巡回等で使用した作業衣等は、粉じんが付着している恐れがあるため中央制御室および管理棟事務室等に入室する時は、粉じんを十分に除去して入室すること。
- (3) 汚れのひどい作業衣等は、工場内で専用の洗濯機を用い、洗濯排水は排水処理設備にて処理する。汚れたままの作業衣は、二次発じんの原因となるので、場外への持ち出しを禁止する。
- (4) 使用後は除じんし、溶融処分とすること。

3) 清潔の保持

(1) 作業衣

作業中は粉じんの付着しにくい作業衣、手袋を着用し、作業衣に付着した粉じんが周囲に飛散しないように注意すること。

(2) エアシャワ装置等がある場合

作業衣に付着した粉じんは、作業後エアシャワ室で吹き払うこと。

エアシャワ装置で捕集された粉じんは、処理施設内で粉じんとして処理すること。

(3) 作業衣の保管

ダイオキシン類の吸着した粉じん汚染された作業衣等は、二次発じんの原因となることから、当該作業衣は、それ以外の衣装等から隔離して保管すること。

11 保護具等の使用

1) 運転管理者以下所員の業務範囲は下記とし、作業内容、作業場所別の使用区分を下表に示す。

- (1) 施設の運転管理(運転中の場内パトロールを含む)
- (2) 場内および設備、機器内の非専門的な清掃作業
- (3) 設備、機器の日常点検整備作業

2) 「炉～煙突」間および「ダスト設備」の内部点検整備作業は下記の条件の下で「DXN用防じんマスク使用」とする。

- (1) 点検整備作業を行う前に清掃作業が完了しており、著しい発じん環境でない。
- (2) 点検整備作業は短時間で終了する。

3) 使用については運転管理者の指示に従うこと。

上記の条件に当てはまらない場合には、「送気マスク」を使用すること。

作業内容、場		マスク種別				備考
		不要	防じんマスク	DXN用防じんマスク	送気マスク	
運 転	投入ホツパ室内		○			
	廃棄物灰出し			○		
	ダスト処理			○		
	破碎、リサイクル		○			
	その他	○				
運転中点検						運転に準じる
清 掃	投入ホツパ室内		○			
	「炉～煙突」内部			△注2	○	
	ダスト設備			△注2	○	
	破碎関連室内		○			
	その他		○			
点 検 整 備	投入ホツパ室内		○			
	「炉～煙突」内部			○		
	ダスト設備			○		
	破碎関連室内		○			
	その他	○				

注1. 運転維持管理業務の作業環境は、清掃時における「炉～煙突」間の内部および

「ダスト設備」の内部設備を除いて「第2管理区分」以下に管理されているものとする。

2. △印は作業性が特別に悪い場所での使用可を示す。

3. DXN用防じんマスクのフィルタはハイパーミクロンフィルタ(可燃性素材)を採用する。
使用後は管理を充分に行い溶融処理をすること。

4. 作業区分は代表的なものを示した。類似のものは本基準を参考にして、適切なマスクを使用すること。

1号ボイラーの定期自主検査記録

検査年月日 平成 年 月 日		検査者氏名		事業者印
検査項目及び点検事項	異常		状態及び措置	
	有	無		
本 体	胴・鏡板・炉筒・鑄鉄製セレクション・各管取付部の損傷等			
	水管・煙管・ステー損傷等			
	外囲い（ケーシング又はれんが壁）の損傷等			
	基礎・据え付けの損傷等			
燃 焼 装 置	油加熱装置の損傷等	/	/	
	燃料ポンプの作動状態及び損傷等	/	/	
	主バーナ本体及び霧化機構の損傷等	/	/	
	パイロットバーナ本体の損傷等	/	/	
	油スプレーナのつまり又は損傷等	/	/	
	耐火材・バーナタイトルの脱落、損傷等	/	/	
	ストーカ・火格子の損傷等	/	/	
	押込、誘引通風機、ダンパの作動状態及び損傷等	/	/	
	煙道、煙突の損傷及び通風圧の異常等	/	/	
	爆発戸の損傷等	/	/	
	サービスタンク・油面調整器・油面計の損傷等	/	/	
自 動 制 御 装 置	制御盤・操作盤の作動状態及び損傷等			
	起動及び停止の装置の作動状態			
	主安全性制御器の作動状態			
	火炎検出装置の検出機能及び損傷等	/	/	
	燃料遮断装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	燃焼量・空気量制御装置の作動状態	/	/	
	低水位遮断器の作動状態			
	水位調節器の作動状態			
	圧力制限器の作動状態及び損傷等			
	温度制限器の作動状態及び損傷等	/	/	
圧力調節器の作動状態及び損傷等				
附 属 装 置 及 び 附 属 品	過熱器の損傷等	/	/	
	節炭器の損傷等	/	/	
	空気予熱器の損傷等	/	/	
	水処理装置の作動状態及び損傷等			
	給水ポンプの作動状態及び損傷等			
	給水タンクの損傷等			
	インセクタの作動状態	/	/	
	安全弁・逃がし弁・逃がし管の損傷等			
	水面計の損傷等			
そ の 他	配管等の損傷等			
	電動機の作動状態及び損傷等			
	ベルト駆動装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	スートブロワの損傷等	/	/	
	排ガス監視装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	感震装置の作動状態	/	/	
備 考				

2号ボイラーの定期自主検査記録

(2/4)

検査年月日 平成 年 月 日		検査者氏名		事業者印
検査項目及び点検事項		異常		状態及び措置
		有	無	
本 体	胴・鏡板・炉筒・鑄鉄製セレクション・各管取付部の損傷等			
	水管・煙管・ステー損傷等			
	外囲い（ケーシング又はれんが壁）の損傷等			
	基礎・据え付けの損傷等			
燃 焼 装 置	油加熱装置の損傷等	/	/	
	燃料ポンプの作動状態及び損傷等	/	/	
	主バーナ本体及び霧化機構の損傷等	/	/	
	パイロットバーナ本体の損傷等	/	/	
	油スレーナのつまり又は損傷等	/	/	
	耐火材・バーナタイルの脱落、損傷等	/	/	
	ストーカ・火格子の損傷等	/	/	
	押込、誘引通風機、ダンパの作動状態及び損傷等	/	/	
	煙道、煙突の損傷及び通風圧の異常等	/	/	
	爆発戸の損傷等	/	/	
	サービスタンク・油面調整器・油面計の損傷等	/	/	
自 動 制 御 装 置	制御盤・操作盤の作動状態及び損傷等			
	起動及び停止の装置の作動状態			
	主安全性制御器の作動状態			
	火炎検出装置の検出機能及び損傷等	/	/	
	燃料遮断装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	燃焼量・空気量制御装置の作動状態	/	/	
	低水位遮断器の作動状態			
	水位調節器の作動状態			
	圧力制限器の作動状態及び損傷等			
	温度制限器の作動状態及び損傷等	/	/	
圧力調節器の作動状態及び損傷等				
附 属 装 置 及 び 附 属 品	過熱器の損傷等	/	/	
	節炭器の損傷等	/	/	
	空気予熱器の損傷等	/	/	
	水処理装置の作動状態及び損傷等			
	給水ポンプの作動状態及び損傷等			
	給水タンクの損傷等			
	インセクタの作動状態	/	/	
	安全弁・逃がし弁・逃がし管の損傷等			
	水面計の損傷等			
そ の 他	配管等の損傷等			
	電動機の作動状態及び損傷等			
	ベルト駆動装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	スートブロワの損傷等	/	/	
	排ガス監視装置の作動状態及び損傷等	/	/	
	感震装置の作動状態	/	/	
備 考				

脱気器（第一種圧力容器）の定期自主検査結果記録

(3 / 4)

頻 度：1回／1月

保存年数：3年

検査年月日 平成 年 月 日	検査実施者	印	事業者印
機器番号・機器名称	脱 気 器	設置場所	
検査項目及び点検事項		異状の有無	状態及び措置
シヤ本 ケ体 ツ・ ト	銅・ふた板及び鏡板の割れ、摩耗、損傷、漏れ、変形、腐食等		
	ノズル及びフランジの割れ、変形、損傷、摩耗、漏れ、腐食等		
	ケーシングの変形、変色、き裂、腐食、損傷等	/	
締 め た 付 け 部	締め付けボルトなどの損傷、腐食、曲がり、汚れ、摩耗、緩み等		
	クラッチドア・放射棒・上下スライド式等の締め付け部の機能、変形、締め付け、摩耗、損傷、腐食、緩み等	/	
	ガスケット及びパッキンの損傷、漏れ、変形、劣化等		
架 台 構 及 び	架台及び架構の変形、腐食、振動、移動、損傷、緩み等		
	付帯物の変形、腐食、振動、損傷、緩み等		
据 基 礎 付 及 び	アンカボルトの腐食、変形、損傷、緩み等		
	アース線の腐食、変形、損傷、緩み等	/	
	基礎の傾き、き裂、移動、沈下、変質等		
安 全 装 置	安全弁・逃し弁の割れ、破損、漏れ、腐食等		
	水逃し装置の損傷、漏れ、腐食、劣化等	/	
	緊急遮断装置の圧力、電圧等	/	
	ガス漏洩検知警報装置検出部の漏れ、気泡等	/	
	ブリーザ弁の割れ、漏れ、腐食等	/	
	逆火防止装置の破損、汚れ、腐食、さび、詰まり等	/	
	破裂板の損傷、腐食、変形、緩み、漏れ等	/	
ふた板の急速開閉装置の表示、潤滑油、臭気、腐食、変色、割れ、動作等	/		
断 塗 熱 材 ・ 装 装	断熱材の外装、脱落、形状、はく離等		
	塗装のはく離、変色、腐食等		
配 管 ・ 弁 及 び 栓	配管の振動、損傷、漏れ、緩み、腐食、荷重、減肉等		
	弁及び栓の劣化、損傷、漏れ、腐食等		
計 測 器 類 及 び 制 御 装 置	圧力計の割れ、腐食、損傷、詰まり、漏れ、汚れ、変色、誤針、動き等		
	温度計の割れ、損傷、漏れ、変色、腐食、汚れ、誤針、動き等		
	液面計の割れ、損傷、漏れ、腐食、変色、汚れ等		
	調節弁の割れ、損傷、腐食、漏れ、圧力、振動、異音、指示等		
	警報装置の設定、異音、点灯、異臭、機能等		
	記録計の設定、異音、点灯、異臭、機能等		
回 転 機 器	かくはん機（減速機、変速機等）の回転数、漏れ、潤滑油、帯熱、振動、音、電流値、緩み等	/	
	脱気器給水ポンプの割れ、漏れ、緩み、潤滑油、帯熱、振動、音、電流値、冷却水、流量、圧力、温度等		
特記事項			

ストレージタンク（第一種圧力容器）の定期自主検査結果記録

(4/4)

頻 度：1回/1月
保存年数：3年

検査年月日 平成 年 月 日	検査実施者	印	事業者印
機器番号・機器名称		設置場所	
検査項目及び点検事項		異状の有無	状態及び措置
ジャ 本 ケ 体 ツ ト	銅・ふた板及び鏡板の割れ、摩耗、損傷、漏れ、変形、腐食等		
	ノズル及びフランジの割れ、変形、損傷、摩耗、漏れ、腐食等		
	ケーシングの変形、変色、き裂、腐食、損傷等		
締 め た 付 け 部	締め付けボルトなどの損傷、腐食、曲がり、汚れ、摩耗、緩み等		
	クラッチドア・放射棒・上下スライド式等の締め付け部の機能、変形、締め付け、摩耗、損傷、腐食、緩み等	/	
	ガスケット及びパッキンの損傷、漏れ、変形、劣化等		
架 台 構 及 び	架台及び架構の変形、腐食、振動、移動、損傷、緩み等		
	付帯物の変形、腐食、振動、損傷、緩み等		
据 基 礎 付 及 び	アンカボルトの腐食、変形、損傷、緩み等		
	アース線の腐食、変形、損傷、緩み等	/	
	基礎の傾き、き裂、移動、沈下、変質等		
安 全 装 置	安全弁・逃し弁の割れ、破損、漏れ、腐食等	/	
	水逃し装置の損傷、漏れ、腐食、劣化等	/	
	緊急遮断装置の圧力、電圧等	/	
	ガス漏洩検知警報装置検出部の漏れ、気泡等	/	
	ブリーザ弁の割れ、漏れ、腐食等	/	
	逆火防止装置の破損、汚れ、腐食、さび、詰まり等	/	
	破裂板の損傷、腐食、変形、緩み、漏れ等	/	
断 塗 熱 材 ・ 配 管 ・ 弁 及 び 栓	断熱材の外装、脱落、形状、はく離等		
	塗装のはく離、変色、腐食等		
計 測 器 類 及 び 制 御 装 置	圧力計の割れ、腐食、損傷、詰まり、漏れ、汚れ、変色、誤針、動き等		
	温度計の割れ、損傷、漏れ、変色、腐食、汚れ、誤針、動き等	/	
	液面計の割れ、損傷、漏れ、腐食、変色、汚れ等	/	
	調節弁の割れ、損傷、腐食、漏れ、圧力、振動、異音、指示等		
	警報装置の設定、異音、点灯、異臭、機能等		
	記録計の設定、異音、点灯、異臭、機能等		
回 転 機 器	かくはん機（減速機、変速機等）の回転数、漏れ、潤滑油、帯熱、振動、音、電流値、緩み等	/	
	移送機械（往復動圧縮機、遠心圧縮機、往復ポンプ、遠心ポンプ、フロウ等）の割れ、漏れ、緩み、潤滑油、帯熱、振動、音、電流値、冷却水、流量、圧力、温度等	/	
特記事項			

クレーン月例点検表 (1/2)

							月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日		
検査証番号	クレーン形式	クレーン番号	クレーン製造番号	設置場所	吊上げ荷重	t	揚程	m							
					定格荷重	t		スパン	m						
点 検 項 目									分類	1	2	3	4	5	6
走行レール 関係	走行レール	1	走行範囲の障害物の有無	A											
		2	レールの曲がり及び異常の有無	D											
		3	ストップの変形、脱落及び取付ボルトの緩みの有無	A											
		4	レールの取付ボルトの緩みの有無	D											
		5	レールのかませ物、敷板の緩みの有無	D											
		6	レールの異常摩耗	D											
		7	レールの継目の緩み、傷、亀裂の有無	D											
ガーダー 関係	ガーダー 及び サドル	8	ガーダーとサドルの取付ボルトの緩みの状態	D											
		9	ガーダー上の横行レールの取付状態	D											
		10	横行用ストップの取付状態	A											
		11	ホイールギヤ歯車及車輪の給油状況の良否	A											
		12	走行車輪の踏み面、フランジの異常摩耗、傷の有無	D											
		13	車輪軸、キープレートの変形、緩みの有無	D											
		14	結合ピン類の摩耗、抜け止めの異常の有無	D											
	15	サドルのバッファの固定状況	D												
	走行機械装置	16	走行電動機、減速機取付ボルトの緩みの有無	C											
横行部	フレーム	17	亀裂の有無、変形の有無	D											
	横行駆動装置	18	減速機及び横行車輪軸締付ナットの緩みの有無	B											
		19	横行車輪の摩耗状況	C											
油圧バケット		20	ヒンジピンの給油状態	A											
		21	フレーム、シェルの変形、亀裂	C											
		22	油圧ホース、継手類の亀裂	C											
		23	シリンダーの油洩れ	C											
		24	異常音	A											
		25	ボルトの緩み	B											
		26	爪の変形	B											
		27	吊り具の変形	B											

注1.検査の結果、良の場合は○印、否の場合は×印をつけること。×の場合には不良内容及び処置、修理完了月日を記入すること。

2.検査項目の分類は次による。

A級：安全上重要な検査項目で原則として毎月1回検査する。B級：機械の保守上重要な検査項目で頻度の高い場合は毎月1回検査すべきである。

C級：B級に準ずる検査項目及び消耗品で3ヶ月に1回は検査した方がよい。D級：摩耗や損傷度の少ない部分で3～6ヶ月に1回は検査した方がよい。

クレーン月例点検表 (2/2)

							月日	月日	月日	月日	月日	月日	月日				
検査証番号	クレーン形式	クレーン番号	クレーン製造番号	設置場所	吊上げ荷重 t	揚程 m											
					定格荷重 t	スパン m											
点 検 項 目							分類	1	2	3	4	5	6				
給油	各部	28	給油基準による (機種編参照)														
ブレーキ関係	ブレーキクラッチ	29	ライニングの摩耗状況、リノイドの摩耗、緩み、断線				B										
ワイヤロープ関係	ワイヤロープ	30	素線の断線 (1よりの中で素線数の10%未満)				A										
		31	摩耗状況 (直径の減少が公称径の7%以下)				B										
		32	キンクの有無				A										
		33	著しい形くずれ、または腐食				A										
		34	ロープエンド異常の有無 (特に素線切れや鎖の有無)				A										
		35	ロープグリース塗布の有無				C										
操作関係	操作盤	36	接点の摩耗状況				C										
		37	配線締付ねじの緩みの有無				B										
		38	動作状況				A										
		39	ケース、絶縁板の損傷の有無				B										
	電磁スイッチ	40	接点の摩耗状況				C										
		41	配線締付ねじの緩みの有無				B										
		42	インターロック及び動作状況				A										
	ケーブル	43	外傷の有無及び取付状況、緩み断線				B										
	リミットスイッチ	44	リミットレバーの動作状況				A										
		45	接点の摩耗状況 (1段目)				D										
46		配線締付ねじの緩みの有無				D											
		47	リミットスイッチ動作後、巻上げる余裕が50mm以上である事				A										
総合動作	巻上巻下	48	動作が正しいか、異常音はないか				A										
		49	動作が正しいか、異常音はないか				A										
	リミットスイッチ	50	上限で正しく動作するか				A										
	ブレーキクラッチ	51	正常に動作するか				A										
責任者印							検査者印							検査年月日		平成 年 月 日	

注1. 検査の結果、良の場合は○印、否の場合は×印をつけること。×の場合には不良内容及び処置、修理完了月日を記入すること。

2. 検査項目の分類は次による。

A級: 安全上重要な検査項目で原則として毎月1回検査する。B級: 機械の保守上重要な検査項目で頻度の高い場合は毎月1回検査すべきである。

C級: B級と準ずる検査項目及び消耗部品で3ヶ月に1回は検査した方がよい。D級: 摩耗や破損度の少ない部分で3~6ヶ月に1回は検査した方がよい。

【整備点検項目(リストからの抜粋、運転中の整備必要項目)】

※予備機のあるものは、運転を交互にする。また、運転中に実施するものは立上後、実施する。

No.	項 目	毎週	毎月	担当者	実施予定日	実施完了日	写真の有無	実施内容(良好?)・不具合点・その他
1	防臭剤噴霧装置							
	薬液吸い込みスレーナの確認(目詰まり無し)		○					
	ポンプ出口圧力の確認、電磁弁の動作確認		○					
	ポンプの運転状況確認、	○						
2	溶融炉投入クレーン							
	別紙月例点検表による		○					
3	投入扉							
	ネジ軸の潤滑状態、異音の有無		○					
4	活性炭脱臭装置							
	活性炭部の差圧測定		○					
	活性炭部のドレンアウト		○					
	送風機の各部ボルトの緩み		○					
5	ボイラダスト排出装置							
	カムフォロア部のグリス注入の必要の有無、内部点検・清掃	○						
6	ガス冷却水・苛性ソーダ噴霧ノズル							
	ノズルチップの腐食・磨耗状態		○					
7	ボイラ給水ポンプ、脱気器給水ポンプ							
	軸受部潤滑油の汚れ程度及び潤滑油量、軸受からの油漏れの有無、スレーナ清掃	○						
8	ガス冷却室及びび入口・出口煙道							
	堆積ダストの確認・清掃、耐火物の状況		○					
9	ガス冷ダスト排出装置							
	スクレーパ・スクリュー・タンパ軸からのダスト漏れ		○					
	内部スクレーパ・スクリュー羽根・タンパの清掃、ガス冷却室内部の点検		○					
10	第3溶融炉投入コンベヤ							
	コンベヤチェーンの張り加減、屈曲性点検、テークアップ張り調整、Tピン外れ点検		○					
	エプロンの変形・磨耗・脱落・輸送物の付着点検・清掃、リターン・テール部点検・清掃		○					
	ローラチェーンの給油、スプロケットとの噛み合い点検		○					
	駆動部・従動部のダストシールの漏れ点検、軸受の発熱点検		○					
11	第1溶融炉投入コンベヤ							
	コンベヤチェーンの張り加減、屈曲性点検、テークアップ張り調整、Tピン外れ点検		○					
	エプロンの変形・磨耗・脱落・輸送物の付着点検・清掃、リターン・テール部点検・清掃		○					
	ローラチェーンの給油、スプロケットとの噛み合い点検		○					
	駆動部・従動部のダストシールの漏れ点検、軸受の発熱点検		○					
12	処理物混合コンベヤ							
	コンベヤチェーンの張り加減、屈曲性点検、テークアップ張り調整、Tピン外れ点検		○					
	エプロンの変形・磨耗・脱落・輸送物の付着点検・清掃、リターン・テール部点検・清掃		○					
	ローラチェーンの給油、スプロケットとの噛み合い点検		○					
	駆動部・従動部のダストシールの漏れ点検、軸受の発熱点検		○					
13	第2溶融炉投入コンベヤ							
	電動機の発熱・潤滑、リターン・テール部点検・清掃		○					
	ベルトの損傷・クリーナーとの接触状況、ローラチェーンの潤滑	○						
	スカートゴムの損傷、プーリー及びローラーのケーキの付着	○						

【整備点検項目(リストからの抜粋、運転中の整備必要項目)】

※予備機のあるものは、運転を交互にする。また、運転中に実施するものは立上後、実施する。

2/6

No.	項 目	毎週	毎月	担当者	実施予定日	実施完了日	写真の有無	実施内容(良好?)・不具合点・その他
14	後燃焼室ダスト排出装置及びゲート							
	グラントパッキン周りからの漏れの有無、軸受部・カムフォロア部の給油	○						
15	主燃焼及び後燃焼バーナ							
	スプレヤ後部のグラウンドがゆるんでいないか		○					
	スプレヤ先端のアトマイザが焼損、腐食の有無及び詰り除去		○					
	パイロットバーナ用着火電極の清掃		○					
	各ストレーナ・ノズルの清掃		○					
16	溶融炉旋回台							
	グリースの点検・歯車部の点検・歯車輪分割部・オイルシール・取付ボルトの点検							
17	溶融炉駆動用油圧ユニット							
	オイルタンク油量・油の汚れ・油温、油漏れの有無	○						
	異音、リターンフィルターの詰り(目視インジケータ表示)	○						
18	炉回転駆動装置(減速機、ピニオン)							
	異音、振動、オイルハル、油漏れ	○						
	ピニオン歯車の潤滑、歯先の折損	○						
19	可燃物・不燃物供給ホツパ(スクリュウ)							
	駆動チェーンの張り具合、ホイルの磨耗、キーの緩み	○						
	ホツパ内部点検清掃		○					
20	バグフィルタ							
	ブレッシャタンクエア漏れ、差圧配管の詰り、減圧弁フィルタのドレン排出		○					
	ダスト排出装置の異音・振動・動作状況		○					
	内部点検、上部点検		○					
21	捕集飛灰搬出装置							
	灰受入タンパ・灰排出弁作動確認	○						
	エア供給時間の規定圧力までの所要時間確認	○						
	所要搬送時間確認	○						
	各ネジ・ボルトの緩み		○					
22	消石灰・活性炭ブロフ							
	ベルトの張り・芯ずれ、ベアリンググリスの点検		○					
	ギヤーオイル点検、噴霧ライン及びノズルの清掃	○						
23	ダンパ作動確認(開度調整ダンパ)							
	1)押込送風機入口ダンパ		○					
	2)主燃焼室空気調整ダンパ		○					
	3)主燃焼室空気調整ダンパ		○					
	4)No.1コーナー空気調整ダンパ		○					
	5)No.2コーナー空気調整ダンパ		○					
	6)後燃焼バーナ空気調整ダンパ		○					
	7)No.1後燃焼室空気調整ダンパ		○					
	8)No.2後燃焼室空気調整ダンパ		○					
	9)シールファン入口ダンパ		○					
	10)誘引送風機入口ダンパ		○					
24	第2燃焼用空気予熱器							
	炉内の耐火・耐熱材の亀裂・脱落等の内部点検・清掃、リンク装置のズレ・磨耗		○					
	火炎監視装置の光電管全面ガラスの清掃、電極棒の汚れ・変形・碍子割れ	○						
	ノズルチップの汚れ・緩み、ポンプの異常振動・異音	○						

【整備点検項目(リストからの抜粋、運転中の整備必要項目)】

※予備機のあるものは、運転を交互にする。また、運転中に実施するものは立上後、実施する。

3/6

No.	項 目	毎週	毎月	担当者	実施予定日	実施完了日	写真の有無	実施内容(良好?)・不具合点・その他
25	誘引送風機							
	軸受潤滑油量の確認	○						
	内部点検		○					
26	押込送風機							
	軸受グリースの補給	○						
	内部点検、防振ゴムの変形、押込ラインのダクト・ダンパの点検・清掃		○					
27	第4スラグコンベヤ							
	トラフの振幅(無負荷時23~26mm)	○						
	給脂及び給脂ホースの磨耗、ライナーの磨耗	○						
	Vベルトの磨耗、ロッカーレグのゴムブッシュの磨耗		○					
	トラフの搬送物の集積・付着、各シールゴムの破れ・破損		○					
28	スラグ分散機							
	給脂、ドラムの磨耗・破損・清掃	○						
29	スラグ処理給排水装置							
	清水タンクのボールタップの作動、高分子凝集剤タンクの給粉器の運転状況	○						
	中継タンク用ポンプ及びスラリー引抜ポンプのVベルトのたわみ・損傷		○					
	各自動弁の開閉動作の確認		○					
30	スラグ破砕用処理水ポンプ							
	潤滑油の量・汚れ、Vベルトのたるみ		○					
31	スラリータンク(溶融物処理設備)							
	減速機のオイルレベル、攪拌軸・羽根の異音・振動		○					
	フランジユニットの異音・振動	○						
32	スラリー打込ポンプ、スラリー打込用シール水ポンプ							
	異音・振動・異常発熱		○					
33	フィルタープレス							
	油圧タンクの作動油量、周辺油漏れ		○					
	開板爪のバネの折損等、		○					
	ニゴリ検出光電スイッチ検出部の汚れ、ルブリケーターのドレンの溜まり	○						
34	プレス下コンベヤ、脱水ケーキ壊砕機(1)							
	壊砕機減速機の油量、コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					
35	ろ布洗浄機							
	ポンプオイルの油量、白濁、漏れ	○						
36	第1破砕スラグコンベヤ							
	駆動チェーンの伸び、スクリュウ羽根とケース底部がこすれる異音		○					
	水中軸受及び上部軸受の異音、プールの油気の浮遊	○						
37	第2スラグコンベヤ							
	オーバー樋の堆積、全軸受の異音・過熱	○						
	シャワーリングが正常に散水、従動側軸受の水漏れ、内部点検・清掃		○					
38	第2破砕スラグコンベヤ							
	オーバー樋の堆積、全軸受の異音・過熱	○						
	シャワーリングが正常に散水、従動側軸受の水漏れ		○					
39	第3スラグコンベヤ							
	キャリヤ及びリターンローラのきしみ音、内部点検・清掃		○					
	コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					

【整備点検項目(リストからの抜粋、運転中の整備必要項目)】

※予備機のあるものは、運転を交互にする。また、運転中に実施するものは立上後、実施する。

4/6

No.	項 目	毎週	毎月	担当者	実施予定日	実施完了日	写真の有無	実施内容(良好?)・不具合点・その他
40	第3破碎スラグコンベヤ							
	駆動チェーンの伸び、スクリュウ羽根とケース底部がこすれる異音		○					
	水中軸受及び上部軸受の異音、プール面の油気の浮遊	○						
41	第4破碎スラグコンベヤ							
	キャリヤ及びリターンローラのきしみ音		○					
	コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					
42	脱水ケーキコンベヤ							
	キャリヤ及びリターンローラのきしみ音		○					
	コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					
43	脱水ケーキ壊砕機(2)							
	軸受の異音・過熱	○						
	壊砕羽根の異常な接触音		○					
44	銅分離用処理水ポンプ							
	潤滑油量・汚れ	○						
45	破碎スラグ供給ホツバ							
	ホツバ内のスラグの付着・ブリッジ、パイプレータの異常音	○						
	出口の供給量	○						
46	破碎スラグ供給ホツバ(切出装置)							
	コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					
	受け皿のスラグの堆積、出口シュート部の詰り・ブリッジ	○						
47	破碎スラグ分散機							
	駆動シャフト及び回転筒のライナーの剥がれ、磨耗		○					
48	アルミ選別機							
	篩網緊張ボルトの緩み、篩網の亀裂・傷	○						
	エリゴの異常(振動、高さ減少、折接、焼付)、シュートゴムライニングの剥がれ・損傷		○					
49	スラグヤード分配コンベヤ							
	コンベヤ・トリッパの駆動チェーンの伸び		○					
	キャリヤ及びリターンローラのきしみ音		○					
	チルド車輪・サイドローラの偏ベリ・磨耗、異音振動		○					
	コンベヤベルトの蛇行、磨耗、劣化亀裂、剥離		○					
50	スラグ破碎機							
	ライニングのチェック 投入出口シュートの剥がれ、磨耗		○					
	ライニングのチェック 給鉱機の剥がれ、磨耗		○					
	鋼球の磨耗	○						
51	スラグクレーン							
	別紙月例点検表による		○					
52	水砕水ポンプ							
	ケーシングの磨耗・腐食		○					
	Vベルトの張り	○						
53	スラグ計量器							
	フィルタレギュレータのゲージ圧、ドレン	○						
	内部点検・清掃							

【整備点検項目(リストからの抜粋、運転中の整備必要項目)】

※予備機のあるものは、運転を交互にする。また、運転中に実施するものは立上後、実施する。

No.	項 目	毎週	毎月	担当者	実施予定日	実施完了日	写真の有無	実施内容(良好?)・不具合点・その他
54	第1スラグコンベヤ							
	駆動ローラチェーンの緩み・伸び・磨耗、スプロケットのセットボルト及びキーの緩み		○					
	コンベヤチェーン・スクレーパの磨耗・変形・屈曲、輸送物の固着	○						
	スクレーパボルトの緩み、コンベヤホイールの張り具合、リターン部の点検・清掃		○					
55	第1ダスト搬送コンベヤ							
	減速機油量、スクレーパの磨耗・腐食、スプロケットの破損・片減り、軸・軸受の損傷		○					
	チェーンの給油、内部点検	○						
56	第2ダスト搬送コンベヤ							
	減速機油量、スクレーパの磨耗・腐食、スプロケットの破損・片減り、軸・軸受の損傷		○					
	チェーンの給油、内部点検	○						
57	溶融助剤貯留槽							
	ロータリーバルブのチェーンの給油		○					
	ブロワのオイル量、ベルトの張り・芯ずれ、ベアリンググリスの点検、サイレンサ汚れ		○					
	供給装置及び配管ラインの点検清掃		○					
58	プラント排水処理設備							
	スクリーンの目詰まり、流量調整槽の曝気状況、高分子給粉器の運転状況	○						
	PH計電極の点検清掃、KCL内部液残量、雨水沈砂槽・雨水貯留槽の曝気状況	○						
	汚泥脱水機の運転状況、脱水ケーキの排出状況	○						
	ブロワの安全弁の作動、Vベルトの張り、ベアリンググリスの補給、オイル残量		○					
	ブロワのチャッキ弁の作動		○					
59	ガス冷却水加圧ポンプ、プラント・溶融炉機器冷却水及び循環ポンプ							
	軸受オイルレベル、ストレーナ・サイトグラス清掃	○						
60	誘引送風機制御盤							
	吸気フィルターの目詰まり		○					
61	排ガス分析計(4分析計)							
	一次フィルタ・二次フィルタの交換		○					
62	排ガス分析計(HCL計・ばいじん計)							
	試薬の確認、参照電極内部液の補充	○						
	一次フィルタ・二次フィルタの交換		○					
63	真空掃除装置							
	フィルタの汚れ、パルス用電磁弁の作動、ブロワのVベルトの張り		○					
64	雑用空気除湿機							
	オートドレントラップの分解洗浄	○						
65	雑用エアフィルタ、マイクロミストフィルタ							
	差圧計の指針確認		○					
66	計装用アフターフィルタ							
	差圧計の指針確認		○					
67	溶融炉投入二重ダンパ							
	内部点検・清掃		○					
68	粗大スラグ除去装置							
	内部点検・清掃		○					
69	二次燃焼室・後燃焼室							
	内部点検・清掃		○					

別紙 3

作業開始前点検表

区 分	点 検 項 目	良否	備 考
走・横行レール	走行移動範囲内の障害物の確認		
	横行移動範囲内の障害物の確認		
ワイヤーロープ	素線の断線		
	キンクの有無		
	ロープグリース塗布の有無		
	吊上げ移動範囲内の障害物の有無		
油圧バケット	各軸受部のグリスニップル清掃後給脂		
	各ボルト締付状態をテストハンマーでたたいて音にて確認		
	ケーブルの損傷の確認		
	バケットを作動させて異常音がないか		
	吊り具の変形		
	作動油量を液面計で確認		
操作関係	コントローラーの作動確認		
	巻上ブレーキの作動確認		
	横行ブレーキの作動確認		
	走行ブレーキの作動確認		
	巻過防止装置の作動確認		
	警報ブザーの作動確認		

バケット定期点検表

点 検 箇 所	点 検 事 項	良・否
ピンシャフト、メタル軸受	摩耗・注油	
オイルタンク	油面・汚れ	
支持プレート、プレート 取付ボルト	破損・緩み	
シェル	損傷の有無	
爪	摩耗の状況	
爪	亀裂の有無	
爪	変形の有無	
吊り具	軸の摩耗	
吊り具	ボルト、ナットの緩み	
	開閉時の異常音	

豊島産業廃棄物等対策事業中間処理施設

現場点検記録

スラグ処理 月 日

(データは4時間毎に計測)

1/2

スラグ処理設備・(1F スラグ破碎設備制御盤・銅分離装置制御盤)																		
	スラグ破碎用処理水ポンプ			銅分離用処理水ポンプ			第1破碎	第2破碎	スラグ	スラグ	スラグ分配	破碎スラグ	第4破碎	第3破碎	銅分離機		破碎機	振動 異音
	1号、2号	電流	圧力	1号、2号	電流	圧力	スラグコンベヤ	スラグコンベヤ	破碎機	切出機	コンベヤ	切出装置	スラグコンベヤ	スラグコンベヤ	No.1	No.2	稼働時間	
単位	(選択)	A	Mpa	(選択)	A	Mpa	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	h	-
場所	1F スラグ破碎選別室																	
0:00																		
4:00																		
8:00																		
12:00																		
16:00																		
20:00																		

単位	コンテナ搬送量			備考 (フレコンNo.等)
	アルミ kg	銅コンテナ Kg	再破碎アルミ Kg	
:				
:				
:				
:				
:				
:				
:				
:				
:				
:				
:				

備考

スラグ破碎設備時 (継続)	:	~	:	(継続)
銅分離設備運転時 (継続)	:	~	:	(継続)
スラグ供給ホツパ投入量 (00:00~23:59まで)				t

:	~	:	(継続)	総運転時間	h
:	~	:	(継続)	総運転時間	h

運転時刻は24時間制(本日分のみ)で記入する。総運転時間は0:00~翌0:00を記入

単位	スラグ処理給排水装置 (1Fスラグ給排水処理制御盤)														微砕スラグ脱水設備(脱水設備制御盤)			
	スラリ引抜ポンプ			No.1中継タンクポンプ			No.2中継タンクポンプ			新水 補給量	沈殿減速 トルク		PAC 残量	高分子 補給量	プレス下 コンベヤ	脱水ケー コンベヤ	プレス 稼動積算	振動 異音
	1号、2号 (選択)	電流 A	圧力 Mpa	1号、2号 (選択)	電流 A	圧力 Mpa	1号、2号 (選択)	電流 A	圧力 Mpa		m3	max						
場所	1F(スラグ破碎選別室)														3F(脱臭室)			
0:00																		
4:00																		
8:00																		
12:00																		
16:00																		
20:00																		
:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

場所	集沈殿槽スラリ採取口の汚泥状態(下から)			
	4段目	3段目	2段目	1段目
	(①、②、③、④から選択)			
0:00				
4:00				
8:00				
12:00				
16:00				
20:00				

本日のフィルタープレス回数
回数
本日 0:00-昨日 0:00

備考

※汚泥の状態 ①: クリーム状で形が残るような状態、 ②: 粘性が高くかなり濃い汚泥、 ③: 汚水であるがしゃぶしゃぶ状態、④ほとんど透明に近い白濁～水状態
 (②: 手ですくうと地肌が見えないぐらいの状態)
 (③: 手ですくうと地肌が見える状態)

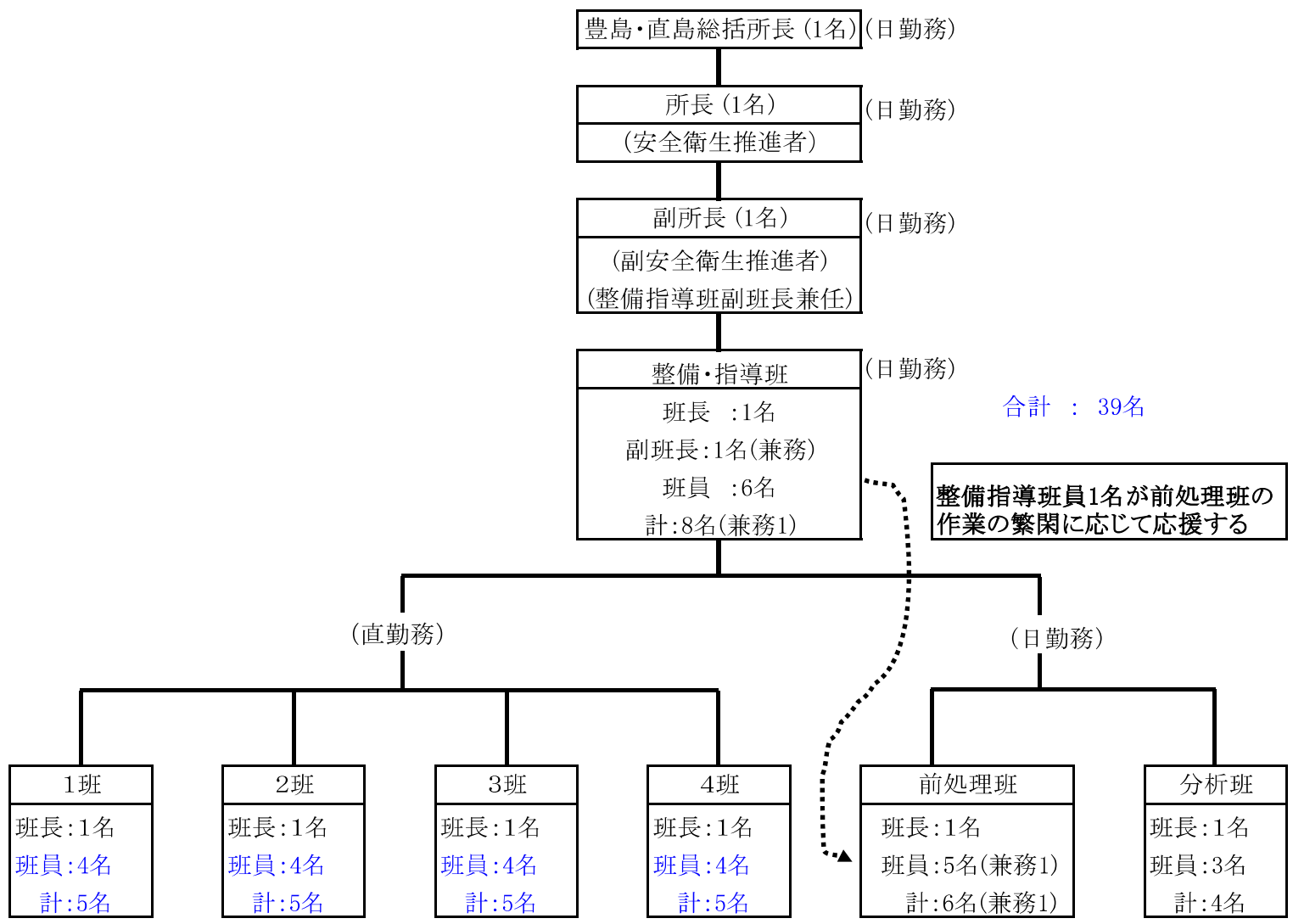
勤務体制

当施設の請負者の勤務体制は、原則として、次のとおりとする。

- (1) 統括責任者は、日勤務とする。
- (2) 副統括責任者は、日勤務とする。
- (3) 1班～4班は、直勤務とし、2交代制とする。
- (4) 前処理班は、日勤務とする。
- (5) 整備班は、日勤務とする。
- (6) 分析班は、日勤務とする。

詳細の運転維持管理体制は、別紙一1による。

詳細の勤務時間、休日等は、別途協議の上、決定する。



異常時の対応

「異常時」とは、監視基準の逸脱などの周辺環境に影響を与える可能性のある事態が、発生した場合を指す。

異常時は、別途「運転解説書」及び「異常時・緊急時対応マニュアル」に基づき、連絡・対応すること。

また、異常時の事態及び具体例は、別途「運転解説書」を参照すること。

緊急時の対応

「緊急時」とは、地震、風水害などの不可抗力による施設の破壊、停電（予告停電は除く）、火災及び人身事故等の発生した場合を指す。

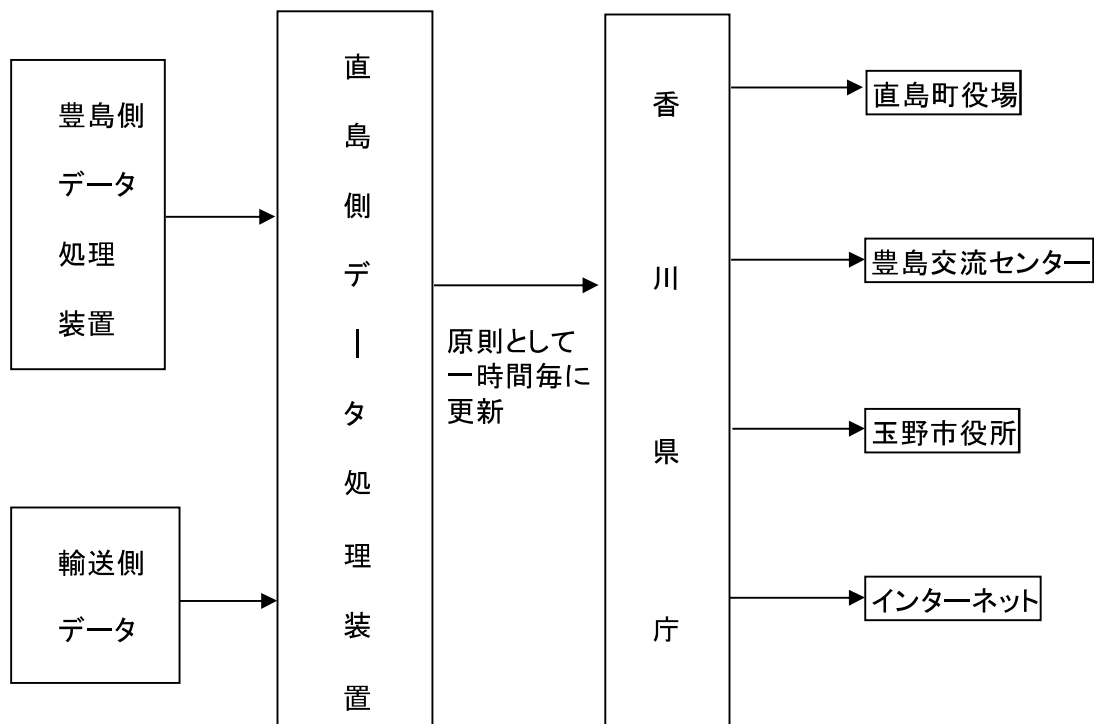
緊急時は、別途「運転解説書」及び「異常時・緊急時対応マニュアル」に基づき、連絡・対応すること。

また、緊急時の事態及び具体例は、別途「運転解説書」を参照すること。

異常時・緊急時の自動通報システム

中間処理施設は原則として、運転関係者が常駐するため、自動通報システムはないが施設の稼動状況を情報公開しているため、システム概要及び表示情報項目を参照すること。

情報表示システム概要



豊島廃棄物等処理事業 情報表示システム 表示情報項目一覧（案）

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
はじめに	最新情報	—	異常値等のお知らせなど	手入力	随時
	画面操作のしかた	—	画面操作のしかた説明	固定	—

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
直島情報	一般情報	直島位置図	施設等位置図	固定	—
		—	施設写真（施設説明にリンク）	固定	—
	作業・稼働情報	搬入量	豊島廃棄物等（特殊前処理物（溶融対象物）を含む）、 特殊前処理物（溶融不要物）、直島町一般廃棄物	手入力	1日
		中間施設稼働情報	稼働の有無（1、2号溶融炉、キルン炉、前処理設備）	手入力	随時
		処理量	前日分処理総量（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1日
		溶融飛灰発生量	前日分発生量	自動	1日
		溶融飛灰搬出量	前日分搬出量	自動	1日
		溶融スラグ発生量	前日分発生量	自動	1日
		溶融スラグ搬出量	前日分搬出量	自動	1日
		（ユーティリティ）重油使用量	前日分使用量	手入力	1日
		（ユーティリティ）電力使用量	前日分使用量	手入力	1日
		（ユーティリティ）上水使用量	前日分使用量	手入力	1日
		（ユーティリティ）純水使用量	前日分使用量	手入力	1日
		（ユーティリティ）蒸気送り量	前日分送り量	手入力	1日
	自動測定環境情報	ばいじん濃度	1時間移動平均値（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1時間
		硫黄酸化物濃度	1時間移動平均値（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1時間
		窒素酸化物濃度	1時間移動平均値（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1時間
		塩化水素濃度	1時間移動平均値（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1時間
		一酸化炭素濃度	4時間移動平均値（1、2号溶融炉、キルン炉）	自動	1時間
		酸素濃度	1時間平均値（1、2号溶融炉）	自動	1時間
		排ガス流量（湿り）	1時間平均値（1、2号溶融炉）	自動	1時間
		風向	毎正時値	自動	1時間
		風速	毎正時値	自動	1時間
		大気温度	毎正時値	自動	1時間
		大気湿度	毎正時値	自動	1時間
		定期測定環境情報	ばいじん濃度	（1号煙突、2号煙突）	手入力
	硫黄酸化物濃度		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	窒素酸化物濃度		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	塩化水素濃度		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	一酸化炭素濃度		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	ダイオキシン類		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	カドミウム及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	鉛及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	水銀及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	砒素及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	ニッケル及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	クロム及びその化合物		（1号煙突、2号煙突）	手入力	随時
	カメラ画像		直島カメラ	作業監視カメラの画像の配信	自動

豊島廃棄物等処理事業 情報表示システム 表示情報項目一覧（案）

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
豊島情報	一般情報	豊島位置図	施設等位置図	固定	—
		—	施設写真（施設説明にリンク）	固定	—
	作業・稼働情報	作業状況（掘削・運搬）	作業の実施状況（掘削、混合、養生、運搬、作業なし）	手入力	随時
		処理状況（掘削・運搬）	前日分処理状況	手入力	随時
		稼働状況（高度排水処理施設）	稼働の有無	自動	1時間
		処理水量（高度排水処理施設）	前日分処理水量	手入力	1日
		放流状況（沈砂池1）	放流の有無	手入力	随時
		稼働状況（西井戸）	前日分の稼働の有無	手入力	1日
		導水量（西井戸）	前日分導水量	手入力	1日
	自動測定環境情報	COD	（沈砂池1，高度排水処理施設）1時間平均値	自動	1時間
		pH	（沈砂池1，高度排水処理施設）1時間平均値	自動	1時間
		SS	（高度排水処理施設）1時間平均値	自動	1時間
		（地下）水位	（遮水壁外側／内側，揚水人孔、浸透トレンチ）毎正時値	自動	1時間
			（西井戸）	手入力	1日
		土壌水分	毎正時値	自動	1時間
		流量	（送水管排出口，高度排水処理施設）	自動	1時間
		雨量	1時間雨量	自動	1時間
	定期測定環境情報	pH	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
		BOD	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
		COD	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
		SS	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
		鉱油類含有量外39項目	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
		ダイオキシン類	（沈砂池1，2，高度排水処理施設）	手入力	随時
カメラ画像	豊島西カメラ／豊島南カメラ	作業監視カメラの画像の配信	自動		

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
海上輸送情報	一般情報	海上輸送について	海上輸送ルート図等	固定	—
		—	輸送船写真（施設説明にリンク）	固定	—
	作業・稼働情報	作業状況	作業の実施の有無	手入力	随時
		風速	現状（基準を満たしているかどうか）	手入力	随時
		波高	現状（基準を満たしているかどうか）	手入力	随時
		視程	現状（基準を満たしているかどうか）	手入力	随時
		溶融物輸送量	前日分輸送量	手入力	1日
		溶融不要物輸送量	前日分輸送量	手入力	1日
		海上輸送運航予定表	1週間分の予定表	手入力	1週間／随時
	定期測定環境情報	海域／水質	（直島側棧橋，B1環境基準点，豊島側棧橋）	手入力	随時
		海域／底質	（直島側棧橋，B1環境基準点，豊島側棧橋）	手入力	随時

豊島廃棄物等処理事業 情報表示システム 表示情報項目一覧（案）

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
その他情報	溶融スラグ検査結果表	—	出荷検査結果	手入力	随時
	溶融スラグPR資料	—	パンフレットの内容、展示状況等	固定	随時
	周辺モニタリング結果	豊島周辺環境モニタリング	(大気汚染, 水質, 底質, 土壌)	PDFファイル表示	随時
		直島周辺環境モニタリング	(大気汚染, 水質, 底質, 土壌)	PDFファイル表示	随時
		ウニの卵発生調査		PDFファイル表示	随時
		藻場調査		PDFファイル表示	随時
	環境計測	直島における環境計測	(大気汚染, 水質, 騒音, 振動, 悪臭)	PDFファイル表示	随時
		豊島における環境計測	(大気汚染, 騒音, 振動, 悪臭, 地下水)	PDFファイル表示	随時
ビデオ映像表示	—	豊島廃棄物等処理事業説明ビデオ	固定	—	

メインメニュー	サブメニュー	表示項目	表示内容	更新方法	更新頻度
解説	施設設備紹介	—	施設設備の紹介（各メニューの施設写真からリンク）	固定	—
	言葉の説明	—	言葉の説明（各メニューの表示項目からリンク）	固定	—

異常時・緊急時の連絡体制

異常時・緊急時の連絡は、別途「異常時・緊急時対応マニュアル」に基づいて行うこと。

組織管理

(1)職務規律

従業員は、事業所内の諸規則を守ることと所属長の指示命令に従うことによって職務秩序を維持しながら、互いに協力して業務能率の向上に努め、その職責を遂行すること。

また、所属長は、従業員の人格を尊重し、その指導育成に努めてこれをよく統括し、率先してその職責を遂行すること。

(2)各職階の業務

①事業所長の業務

基本的な業務は、本施設の運転維持管理業務について、契約内容・就業規則等を遵守し、業務が円滑に行える様に関係部門と積極的な調整を行うと共に、事業所の全般業務を総括する。

主要な業務は、下記の通りとする。

- 1)施設の運転及び操作業務の総括責任
- 2)運転計画及び作業計画の業務管理
- 3)施設の運転及び操作の指導
- 4)日常の点検監視業務
- 5)施設の維持管理
- 6)技術管理業務
- 7)安全衛生管理
- 8)総務庶務関係業務
- 9)労務管理
- 10)教育
- 11)対外折衝業務
- 12)不祥事の発生業務 等

②班長の業務

基本的な業務は、業務計画の立案に協力し、各種業務を率先して実行するとともに新人の指導教育、技術力の向上及び職場の活性化、改善を行う。

③運転班の業務

運転員の業務は、施設内の装置・機器の運転操作を主な業務とし、それに付随する各種データの記録、簡単な保守整備を行う。また、定時間毎に施設内を巡回点検し、装置や機器に異常が無いか常に気を配ること。

主要な業務は、下記の通りとする。

- 1)装置、機器の運転操作
- 2)施設内の清掃
- 3)巡回点検による異常状態の早期発見と対処
- 4)潤滑油の補充、冷却水の通水等の確認
- 5)薬品タンク等のレベル点検と補充
- 6)腐食、発錆、亀裂等の発見と対処 等

④整備班の業務

整備班の業務は、運転班の目の届かない面を補い、施設を常に良好な状態に保つことである。また、定められた週間、月間、年間等の点検整備業務も併せて行う。

⑤分析班の業務

分析班の業務は、維持管理結果の把握及び今後の効率的な運転管理のための分析を行い、その結果を解析し、検討を加える等の業務である。

主要な業務は、下記の通りとする。

- 1)分析の実施
- 2)分析結果の記録、保存及び解析
- 3)分析器具、機器の管理
- 4)分析試料の管理
- 5)分析試料の適切な廃棄 等

従業員管理

(1) 一般的心得

- ① 公共の施設を預かっていることと公害防止などで注目されていることを心得ておくこと。
- ② 礼儀正しく明るい笑顔で挨拶を心掛ける。
- ③ 身だしなみは、いつもきちんとする。
- ④ 就業規則に基いた規律ある行動をする。
- ⑤ 安全第一で業務を遂行する。
- ⑥ 常に切磋琢磨して、現場の技術向上を図る。
- ⑦ 出勤、ミーティング、休憩等の時間は、厳守する。
- ⑧ 分かりやすく、正しい言葉づかいを心掛ける。

(2) 新規入場者の心得

- ① 施設のシステム系統を早く習得する。
- ② 指導者や先輩の教えを受けて、安全な作業方法を早く習得する。
- ③ 早く現場内の事情がわかるように努める。
- ④ 自分の分担する作業の内容をよく理解する。
- ⑤ 作業服を良く整え、保護具を確実に身に付ける。
- ⑥ 小さな疑問点でも遠慮なく質問する。
- ⑦ 常に安全に留意しながら業務に従事する。

(3) 公共施設の管理心得

- ① この施設は、住民から預かった大切な施設であるということを絶えず自覚する。
- ② 施設全体を常に清潔にすることを心掛ける。
- ③ 施設の機能を常に最良の状態に保持する。
- ④ 故障してから補修するのではなく、計画的な予防保全を心がける。
- ⑤ 大気汚染・水質汚濁などの公害は、絶対に出さないように常に基準値を遵守した運転管理をする。
- ⑥ 常に技術研鑽しあい、自己啓発に努める。

(4)維持管理業務心得

- ①施設を常に最良の状態に保持しながら、施設の機能を十分に発揮させることにより、事業所の存在と成果をアピールする。
- ②運転状況の変化や点検記録を基にした保守整備を整える。
- ③小さなトラブルが大事故に発展することがあることを常に頭の中に置いて、細心の注意を払いながら保守整備に努める。
- ④常に五感(視覚、聴覚、臭覚、味覚、触覚)を働かせて状況を把握する。
- ⑤設計値及び管理値と比較して、疑問を感じたときは、班長と連携して適切な処置を講じる。また、処置を講じたときは、引継ぎ等で全員に発表して連絡を徹底する。
- ⑥万一事故やトラブルがあった時は、前後の機器との関連を考慮しながら迅速な連携を図って、適切な処置で被害を最小限に食い止めること。

(5)報告・引継ぎについて

- ①施設を常に最良の状態に保持しながら、施設の機能を十分に発揮させることを長く積み重ねるためには、毎日及び毎直の状況を確実に引き継ぐこと。

教育・業務改善

(1)教育

従業員に対する継続的な教育は、定期的に班長会議等を開催し、下記の内容について教育すること。

- ①維持管理業務の心得(維持管理解説書 第7節参照)
- ②運転に当たっての注意事項(運転解説書 第2節参照)
- ③保守点検要領(維持管理解説書 第3節参照)
- ④運転要領(運転解説書 第3～6節参照)
- ⑤ダイオキシン教育
- ⑥守秘義務
- ⑦安全管理 等

(2)業務改善

業務内容の改善は、従業員の能力、人員、労働時間、関係法規、安全管理等を考慮して、既存の各種作業手順、要領書等を定期的に見直して改訂すること。