令和７年９月24日

関 係 各 位

香川県産業技術センター所長

**かがわ次世代ものづくり研究会 令和７年度講習会**

**『高精度高能率加工のための切削技術紹介』の開催について（ご案内）**

時下ますますご清栄のこととお喜び申し上げます。

この度、下記のとおり技術講習会を開催することとなりました。今回の講習会では、講師に安田工業㈱様と㈱C&Gシステムズ様をお招きし、工作機械メーカーとCAD/CAMメーカーのそれぞれの立場から「高精度高能率加工」をテーマにご講演いただく予定です。安田工業㈱様には、同社が提案する高精度高面品位を実現するための加工技術やマシニングセンタ運用方法についてご紹介いただきます。また、㈱C&Gシステムズ様には、当センターでも導入したCAD/CAMシステム「CAM-TOOL」で実現できる高精度なツールパス作成や高能率な加工手法について、加工事例を交えてご紹介いただきます。

日々精度・能率を追求されている加工技術者の方にとって興味深い内容になると存じますので、この機会に是非ご参加くださいますようご案内申し上げます。

記

１　日　　時　令和７年11月７日(金)　13:30～15:30

２　場　　所　香川県産業技術センター　３階　研修室（香川県高松市郷東町587-1）

３　プログラム

【講演①】 13:30～14:30

題　目：『高精度高面品位を実現するマシニングセンタ加工技術』

講　師：安田工業㈱　技術本部　開発部　研究開発課　松尾　航太　氏

内　容：工業製品に対する精度や面品位の要求は年々高まっています。特に加工面品位に

は工具－工作物間の僅かな変位が大きな影響を及ぼすため、熱・振動の対策や加

工方法を適切に選ぶことが重要です。本講演では変位を極力小さくするためのマ

シニングセンタの運用事例を紹介します。

【講演②】 14:30～15:30

題　目：『形状再現性に優れたツールパスの構造と効率的な荒取り加工』

講　師：㈱ C&Gシステムズ　中西日本営業部　大阪支店　喜多　一人　氏

内　容：CAMのアルゴリズムのポリゴン演算とサーフェス演算により生成される構造点の

違い、そこから生み出される形状再現性に優れたツールパスをご覧いただきます。

また、加工時間の短縮するための技法として負荷一定駆け上がり加工と従来の荒

取り加工を組み合わせた具体的な手法を紹介します。

４　参 加 費　無料

５　主　　催　香川県産業技術センター

６　申込方法

裏面申込用紙に必要事項をご記入の上、E-mail、FAX等にてお申し込み下さい。

**申込書**

**かがわ次世代ものづくり研究会　令和７年度講習会**

**『高精度高能率加工のための切削技術紹介』**

令和７年　　月　　日

|  |  |
| --- | --- |
| 貴社名 |  |
|
| 所在地 | 〒(Tel -　 - (内 )　 Fax - 　 - ) |
|
|
| 所属部署・役職 | 参加者氏名 | ご連絡先(電話番号、E-mail等)※「メールマガジン配信申込」にチェック及び、ご連絡先欄にE-mailをご記載いただければ、今後、当センターのメールマガジン(講習会等の各種ご案内)をお届けします。 |
|  |  |  | メールマガジン□　配信希望□　登録済み |
|  |  |  | メールマガジン□　配信希望□　登録済み |
|  |  |  | メールマガジン□　配信希望□　登録済み |
|  |  |  | メールマガジン□　配信希望□　登録済み |
|  |  |  | メールマガジン□　配信希望□　登録済み |
| 香川県産業技術センターへのご要望、今後の講習会での希望テーマ等がございましたら、ご記入下さい。また、講師への事前の技術的質問事項もこの欄をご利用ください。 |

　申込先：＜香川県産業技術センター　生産技術課　熱田あて＞

　　　　　　E-mail：atsuta@itc.pref.kagawa.jp 　FAX：087-881-0425

\*申込書に必要事項をご記入の上、E-mail、FAXのいずれかでお申込みください。