

仕 様 書

香川県立香川西部支援学校

1. 物品に関する事項

(1) 購入備品及び数量 食器洗浄機 一式

1) 構成

- | | |
|-----------------|-----|
| ・ 食器洗浄機 | 1 台 |
| ・ 付属品 セフティワイヤー | 1 本 |
| ガス式(自動) 1 タンクに付 | 1 個 |
| ガスブースター | 1 個 |
| 排気筒 | 1 本 |
| 入口 ソイルドシンク | 1 個 |
| 出口クリーンテーブル | 1 個 |
| クリーンテーブル | 1 個 |
| 出口シュート | 1 個 |
| ラインポンプ | 1 本 |

2. 要求諸元等

2-1 食器洗淨機

W2200 · D930 · H1350 以下

2-2. 付属品

1) ガス式(自動) 1 タンクに付

- ・タンク加熱式

2) ガスブースター

W1150 · D900 · H850 以下

3) ラインポンプ

W280 · D253 · H344 以下

2-3 その他

- 1) 据付作業、給排水工事、既存機器取替作業を行うこと。
- 2) 納入機器の性能試験を発注者（以下「学校」という。）立会いのもとに行い、調整等が必要な場合は適切な処置をし、承認を得ること。

3. 納入場所

〒768-0011

香川県観音寺市出作町字池下712

香川県立香川西部支援学校

食堂

4. 納入期限

令和8年3月31日（火）

5. 搬入・据付等

5-1 納品・立上げ作業・講習

- 1) 搬入経路、作業日程等は、学校と事前に協議して決めること。
- 2) 学校と打合せの上決定した日程に基づき、製品一式の納品・試運転・取扱い説明を行うこと。
- 3) 搬入に要する費用は、原則として受注者が負担すること。
- 4) 搬入に伴って生じた塵芥は、受注者が処分すること。

5-2 保守・障害支援体制

- 1) 納品された製品における能力内の使用中に発生した1年以内の故障については、その修理・調整等責任をもって無償で行うこと。
- 2) 機器に障害が発生した場合は、土日祝日を除き、通報から24時間以内に対応できる体制であること。
- 3) 年間を通じて技術的相談に速やかに応じることができる体制であること。

6. その他

- 1) 作業中は、十分な安全管理を行い、学校施設、生徒等にも事故のないように注意すること。
- 2) 校内への車両の持ち込み、駐車についても同様とする。
- 3) 本仕様書に定めのない事項については、学校と受注者において協議して決定する。